

## เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- เอกสาร ข-1 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
- เอกสาร ข-2 ข้อบังคับการทำเรือแห่งประเทศไทย ว่าด้วยความปลอดภัย การใช้ท่าเรือ บริการและความสะดวกต่างๆของท่าเรือแหลมฉบัง พ.ศ. 2562
- เอกสาร ข-3 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินภายในเขตท่าเรือแหลมฉบัง
- เอกสาร ข-4 ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร (บันทึกผู้สูบล้างหน้าท่าชนิดล้อยาง, บันทึกผู้สูบล้างหน้าท่าชนิดเดินบนราง, รถคานเคลื่อนที่ยกผู้สูบล้างหน้าท่าชนิดล้อยาง และรถคานเคลื่อนที่ล้อยาง)
- เอกสาร ข-5 ขั้นตอนการแจ้งซ่อมบำรุงรถ
- เอกสาร ข-6 ระเบียบการทำเรือแห่งประเทศไทย ว่าด้วยวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับสินค้าอันตรายของท่าเรือแหลมฉบัง พ.ศ. 2559
- เอกสาร ข-7 การฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการและฝึกซ้อมการรักษาความปลอดภัย ประจำปี 2568
- เอกสาร ข-8 เอกสารการอบรมการจัดการขยะ
- เอกสาร ข-9 สถิติประเภทและปริมาณขยะภายในท่าเรือแหลมฉบัง
- เอกสาร ข-10 ตัวอย่างเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
- เอกสาร ข-11 แผนกิจกรรมโครงการ CSR ท่าเรือแหลมฉบัง และตัวอย่างกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
- เอกสาร ข-12 แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย ท่าเรือแหลมฉบัง ปี 2567
- เอกสาร ข-13 การฝึกซ้อมดับเพลิง ประจำปีงบประมาณ 2567
- เอกสาร ข-14 กฎความปลอดภัยในการทำงาน
- เอกสาร ข-15 เอกสารการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปีงบประมาณ 2567
- เอกสาร ข-16 การเข้าร่วมสัมมนาวิชาการและเข้าชมนิทรรศการงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแห่งชาติ ครั้งที่ 37 ประจำปี 2568
- เอกสาร ข-17 สถิติการเกิดอุบัติเหตุของท่าเรือแหลมฉบัง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568
- เอกสาร ข-18 การแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับติดตามการพัฒนา ท่าเรือแหลมฉบัง และคณะกรรมการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบท่าเรือแหลมฉบัง
- เอกสาร ข-19 บันทึกสถิติและรายงานการรั่วไหลของสินค้าอันตราย
- เอกสาร ข-20 รายงานผลการสำรวจทัศนคติและสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ประจำปี 2568

**เอกสาร ข-1**

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

# สำเนาฉบับ

ที่ ทลณ ๑๒/๐๔๔



การทำเรือแห่งประเทศไทย

๔๔๔ ถนนท่าเรือ แขวงคลองเตย

เขตคลองเตย กรุงเทพฯ ๑๐๑๑๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗

เรียน อธิบดีกรมเจ้าท่า

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
๑. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเรือแหลมฉบัง ขั้นที่ ๑ และขั้นที่ ๒ ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๒ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
  ๒. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างท่าเทียบเรือบริการ ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๒ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
  ๓. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเรือแหลมฉบัง ขั้นที่ ๑ และขั้นที่ ๒ : การพัฒนาศูนย์การขนส่งตู้สินค้าทางรถไฟ ที่ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๒ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
  ๔. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือชายฝั่ง (ท่าเทียบเรือ A) ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๒ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่ ท่าเรือแหลมฉบัง ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์ผลกระทบภายในอาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการภายในท่าเรือแหลมฉบัง นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ เสร็จเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ - ๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และโปรดแจ้งการตอบรับรายงานและผลการพิจารณาให้ท่าเรือแหลมฉบังทราบ จักเป็นพระคุณยิ่ง

กองการช่าง สำนักปฏิบัติการ

ท่าเรือแหลมฉบัง

โทรศัพท์ ๐-๓๘๔๐-๙๒๔๕

โทรสาร ๐-๓๘๔๐-๙๓๓๙



# สำเนาฉบับ

ที่ ทลณ ๑๒/๐๔๔



การทำเรือแห่งประเทศไทย  
๔๔๔ ถนนท่าเรือ แขวงคลองเตย  
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ ๑๐๑๑๐

๒๐ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเรือแหลมฉบัง ขั้นที่ ๑ และขั้นที่ ๒ ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
๒. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างท่าเทียบเรือบริการ ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
๓. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเรือแหลมฉบัง ขั้นที่ ๑ และขั้นที่ ๒ : การพัฒนาศูนย์การขนส่งตู้สินค้าทางรถไฟ ที่ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
๔. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือชายฝั่ง (ท่าเทียบเรือ A) ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่ ท่าเรือแหลมฉบัง ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์ผลกระทบภายในอาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการภายในท่าเรือแหลมฉบังนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ เสร็จเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ - ๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และโปรดแจ้งการตอบรับรายงานและผลการพิจารณาให้ท่าเรือแหลมฉบังทราบ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ได้รับต้นฉบับแล้ว

กองการช่าง สำนักปฏิบัติการ

ท่าเรือแหลมฉบัง

โทรศัพท์ ๐-๓๘๔๐-๙๒๔๕

โทรสาร ๐-๓๘๔๐-๙๓๓๙





๒๐ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗

เรียน นายกเทศมนตรีเทศบาลนครแหลมฉบัง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเรือแหลมฉบัง ขั้นที่ ๑ และขั้นที่ ๒ ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
๒. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างท่าเทียบเรือบริการ ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
๓. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเรือแหลมฉบัง ขั้นที่ ๑ และขั้นที่ ๒ : การพัฒนาศูนย์การขนส่งตู้สินค้าทางรถไฟ ที่ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
๔. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือชายฝั่ง (ท่าเทียบเรือ A) ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่ ท่าเรือแหลมฉบัง ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์ผลกระทบภายในอาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการภายในท่าเรือแหลมฉบังนั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ เสร็จเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ - ๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และโปรดแจ้งการตอบรับรายงานและผลการพิจารณาให้ท่าเรือแหลมฉบังทราบ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับต้นฉบับแล้ว

กองการช่าง สำนักปฏิบัติการ

ท่าเรือแหลมฉบัง

โทรศัพท์ ๐-๓๘๔๐-๙๒๔๕

โทรสาร ๐-๓๘๔๐-๙๓๓๙



# สำเนาฉบับ

ที่ ทลณ ๑๒/๐๔๔



การทำเรือแห่งประเทศไทย  
๔๔๔ ถนนท่าเรือ แขวงคลองเตย  
เขตคลองเตย กรุงเทพฯ ๑๐๑๑๐

๒๐ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗

เรียน สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ ๑๓ (ชลบุรี)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเรือแหลมฉบัง ขั้นที่ ๑ และขั้นที่ ๒  
ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ
๒. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างท่าเทียบเรือบริการ ท่าเรือแหลมฉบัง  
ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ
๓. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเรือแหลมฉบัง ขั้นที่ ๑ และขั้นที่ ๒ :  
การพัฒนาศูนย์การขนส่งตู้สินค้าทางรถไฟ ที่ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม -  
เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ
๔. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือชายฝั่ง (ท่าเทียบเรือ A)  
ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามที่ ท่าเรือแหลมฉบัง ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด  
เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์ผลกระทบภายในอาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง ที่ได้กำหนด  
ไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการภายในท่าเรือแหลมฉบัง นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำ  
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ  
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ เสร็จเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ - ๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และโปรดแจ้งการตอบรับรายงานและผลการพิจารณาให้  
ท่าเรือแหลมฉบังทราบ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับต้นฉบับแล้ว

กองการช่าง สำนักปฏิบัติการ  
ท่าเรือแหลมฉบัง  
โทรศัพท์ ๐-๓๘๔๐-๙๒๔๕  
โทรสาร ๐-๓๘๔๐-๙๓๓๙





๒๐ มกราคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาชลบุรี

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเรือแหลมฉบัง ขั้นที่ ๑ และขั้นที่ ๒ ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
๒. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการก่อสร้างท่าเทียบเรือบริการ ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
๓. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเรือแหลมฉบัง ขั้นที่ ๑ และขั้นที่ ๒ : การพัฒนาศูนย์การขนส่งตู้สินค้าทางรถไฟ ที่ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น
๔. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการท่าเทียบเรือชายฝั่ง (ท่าเทียบเรือ A) ท่าเรือแหลมฉบัง ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ และ CD-ROM จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่ ท่าเรือแหลมฉบัง ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์ผลกระทบภายในอาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการภายในท่าเรือแหลมฉบัง นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปีเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ๒๕๖๗ เสร็จเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ - ๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และโปรดแจ้งการตอบรับรายงานและผลการพิจารณาให้ท่าเรือแหลมฉบังทราบ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับต้นฉบับแล้ว

กองการช่าง สำนักปฏิบัติการ  
ท่าเรือแหลมฉบัง  
โทรศัพท์ ๐-๓๘๔๐-๙๒๔๕  
โทรสาร ๐-๓๘๔๐-๙๓๓๙



## เอกสาร ข-2

ข้อบังคับการทำเรือแห่งประเทศไทย ว่าด้วยความปลอดภัย การใช้ทำเรือ  
บริการและความสะดวกต่างๆของทำเรือแหลมฉบัง พ.ศ. 2562

ระเบียบการทำเรือแห่งประเทศไทย

ว่าด้วยวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับสินค้าอันตรายของท่าเรือแหลมฉบัง

พ.ศ. ๒๕๕๙

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงแก้ไขระเบียบการทำเรือแห่งประเทศไทย ว่าด้วยวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับสินค้าอันตรายที่ทำเรือแหลมฉบัง ให้มีความถูกต้อง เหมาะสมยิ่งขึ้น และสอดคล้องกับข้อกำหนดเกี่ยวกับการขนส่งสินค้าอันตรายทางทะเล และกฎหมายภายในประเทศ อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๔ และข้อ ๑๓ ของระเบียบการทำเรือแห่งประเทศไทย ว่าด้วยการใช้ท่าเรือ บริการและความสะดวกต่าง ๆ พ.ศ. ๒๕๔๔ ซึ่งออกตามความในพระราชบัญญัติการทำเรือแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๔๔ ผู้อำนวยการการทำเรือแห่งประเทศไทย ซึ่งได้รับมอบอำนาจจากคณะกรรมการการทำเรือแห่งประเทศไทย จึงให้วางระเบียบไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ระเบียบนี้เรียกว่า “ระเบียบการทำเรือแห่งประเทศไทย ว่าด้วยวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับสินค้าอันตรายของท่าเรือแหลมฉบัง พ.ศ. ๒๕๕๙”

ข้อ ๒ ให้ใช้ระเบียบนี้บังคับจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา ๑๕ วัน เป็นต้นไป

ข้อ ๓ นับแต่วันใช้ระเบียบนี้ให้ยกเลิก

๓.๑ ระเบียบการทำเรือแห่งประเทศไทย ว่าด้วยวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับสินค้าอันตรายที่ทำเรือแหลมฉบัง พ.ศ. ๒๕๕๔

๓.๒ ระเบียบ คำสั่ง ประกาศ หรือหลักปฏิบัติอื่นใดที่ขัดหรือแย้งกับระเบียบนี้

ข้อ ๔ ในระเบียบนี้

“กทท.” หมายความว่า การท่าเรือแห่งประเทศไทย

“ผู้อำนวยการ” หมายความว่า ผู้อำนวยการการทำเรือแห่งประเทศไทย

“ทลธ.” หมายความว่า ท่าเรือแหลมฉบัง

“เขต ทลธ.” หมายความว่า พื้นที่ตามที่กำหนดไว้ในพระราชกฤษฎีกากำหนดอาณาบริเวณของการท่าเรือแห่งประเทศไทย ณ ท่าเรือแหลมฉบัง ในท้องที่ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา และตำบลบางละมุง อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี พ.ศ. ๒๕๓๙

“สทบ.” หมายความว่า สำนักงานศุลกากรท่าเรือแหลมฉบัง

“IMO” หมายความว่า องค์การทางทะเลระหว่างประเทศ (International Maritime Organization)

“IMDG Code” หมายความว่า ประมวลข้อบังคับว่าด้วยการขนส่งสินค้าอันตรายทางทะเล (International Maritime Dangerous Good Code) ซึ่งกำหนดโดยองค์การทางทะเลระหว่างประเทศ

“UN No.” หมายความว่า หมายเลขสหประชาชาติ (United Nation Number) ของวัตถุอันตรายแสดงหมายเลขลำดับ (Serial Number) ที่กำหนดขึ้นสำหรับสิ่งของ หรือสารที่อยู่ภายใต้ระบบของสหประชาชาติ กำหนดเป็นตัวเลขสี่หลัก

“สินค้าอันตราย” หมายความว่า สิ่งของที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ตามที่องค์การทางทะเลระหว่างประเทศกำหนดไว้ในประมวลข้อบังคับว่าด้วยการขนส่งสินค้าอันตรายทางทะเล

“คลังสินค้าอันตราย” หมายความว่า พื้นที่เก็บรักษาสินค้าอันตรายในเขตท่าเรือแหลมฉบัง

“สินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๑” หมายความว่า สินค้าอันตรายร้ายแรงมากที่สุดที่ห้ามบรรจุทุกหรือขนส่ง หรือเคลื่อนย้ายบนเรือ หรือผ่าน หรือถ่ายลำในเขตท่าเรือแหลมฉบัง ได้แก่ สินค้าอันตรายประเภท ๖.๒ สารแพร่เชื้อ ประเภท ๗ วัสดุกัมมันตรังสี ยกเว้น สารโคบอลต์ -๖๐, Tantalum Glass, Tantalum/Niobium Concentrate, Tantalite หรือ Columbite เฉพาะที่นำเข้ามาใช้ประโยชน์แก่ประเทศไทยเท่านั้น

“สินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๒” หมายความว่า สินค้าอันตรายร้ายแรงที่อนุญาตให้ทำการบรรจุทุกหรือขนส่งถ่ายลำในเขตท่าเรือแหลมฉบัง แต่ไม่อนุญาตให้ฝากเก็บในเขตท่าเรือแหลมฉบัง ได้แก่ สินค้าอันตราย ประเภท ๑ วัตถุระเบิด สินค้าอันตรายประเภท ๒.๓ ก๊าซพิษ

“สินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๓” หมายความว่า สินค้าอันตรายนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในกลุ่มที่ ๑ และกลุ่มที่ ๒ ซึ่งอนุญาตให้ทำการบรรจุทุก หรือขนส่งถ่ายลำในเขตท่าเรือแหลมฉบัง แต่ต้องเคลื่อนย้ายไปฝากเก็บที่คลังสินค้าอันตรายทันที

“ความเสี่ยงอันตรายรอง” หมายความว่า หมายเลขประเภท หรือประเภทย่อยของความเสี่ยงอันตรายรอง

“ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่ง” หมายความว่า ชื่อของสินค้าอันตราย (Proper Shipping Name) ตามกำหนดใน IMDG Code

“Waste” หมายความว่า ของเสียตามอนุสัญญาบาเซล ว่าการควบคุม การเคลื่อนย้าย ข้ามแดนของเสียอันตรายและการกำจัดที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม กำหนด

“EMPTY UNCLEANED” หมายความว่า ภาชนะเปล่าและผู้สินค้าเปล่าที่ผ่านการบรรจุสินค้าอันตรายและยังไม่ได้ทำความสะอาด

“ฉลาก” (Labels according to IMDG-Code) หมายความว่า สัญลักษณ์ที่เป็นรูปภาพ ซึ่งติดไว้ที่หีบห่อเพื่อแสดงความเป็นอันตรายของวัตถุอันตรายในการขนส่ง โดยมีขนาด ลักษณะ และข้อความตามข้อกำหนดการขนส่งวัตถุอันตราย

“ป้าย” (Placard according to IMDG-Code) หมายความว่า สิ่งที่ทำขึ้นประกอบด้วยสัญลักษณ์ที่เป็นรูปภาพซึ่งติดไว้บนผิวนอกของผู้สินค้า หรือภาชนะ เพื่อแสดงความเป็นอันตรายของวัตถุอันตรายในการขนส่ง โดยมีขนาด ลักษณะ และข้อความตามข้อกำหนดการขนส่งวัตถุอันตราย

“เครื่องหมาย” (Marks according to IMDG - Code) หมายความว่า สิ่งที่ทำขึ้นประกอบด้วยชื่อที่ถูกต้องของวัตถุอันตรายและหมายเลขสหประชาชาติ รวมทั้งสัญลักษณ์ หรือข้อความอื่นใดนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในฉลากและป้าย ซึ่งติดไว้ที่หีบห่อ หรือบนผิวนอกของตู้สินค้า หรือภาชนะเพื่อเตือนถึงอันตรายของวัตถุอันตรายนั้น

“รถ” หมายความว่า ยานพาหนะทุกชนิดที่ใช้ในการขนส่งทางบกซึ่งเดินด้วยกำลังเครื่องยนต์ กำลังไฟฟ้า หรือพลังงานอื่น และหมายความรวมถึงรถพ่วงของรถนั้นด้วย ทั้งนี้ เว้นแต่รถไฟ

ข้อ ๕ ให้ผู้อำนวยการการทำเรือแห่งประเทศไทยเป็นผู้รักษาการให้เป็นไปตามระเบียบนี้ และมีอำนาจในการออกคำสั่ง ประกาศ หรือหลักปฏิบัติ รวมทั้งมีอำนาจวินิจฉัยชี้ขาดกรณีมีปัญหาเกี่ยวกับการดำเนินการตามระเบียบนี้และให้ถือเป็นที่สุด ก่อนรายงานให้คณะกรรมการการทำเรือแห่งประเทศไทย ทราบ

หมวด ๑

การแบ่งประเภทของสินค้าอันตรายของท่าเรือแหลมฉบัง

ข้อ ๖ สินค้าอันตรายแบ่งออกเป็น ๙ ประเภท ตามที่ IMDG - Code กำหนด ซึ่งปรากฏตามตารางแบ่งกลุ่มแนบท้ายระเบียบนี้ ได้แก่

- ๖.๑ ประเภทที่ ๑ วัตถุระเบิด (Explosives)
- ๖.๒ ประเภทที่ ๒ ก๊าซ (Gases)

๖.๒.๑ ประเภทที่ ๒.๑ ก๊าซไวไฟ

๖.๒.๒ ประเภทที่ ๒.๒ ก๊าซไวไฟไม่เป็นพิษ

๖.๒.๓ ประเภทที่ ๒.๓ ก๊าซพิษ
- ๖.๓ ประเภทที่ ๓ ของเหลวไวไฟ (Flammable liquid)
- ๖.๔ ประเภทที่ ๔ ของแข็งไวไฟ สารที่ลุกไหม้ได้เอง สารที่เปียกน้ำจะเกิดก๊าซ (Flammable solids ; substances liable to spontaneous combustion ; substances which, in contact with water, emit flammable gases)
- ๖.๕ ประเภทที่ ๕ สารออกซิไดซ์และสารอินทรีย์เปอร์ออกไซด์ (Oxidizing substances and organic peroxides)
- ๖.๖ ประเภทที่ ๖ สารพิษและสารแพร่เชื้อ (Toxic and infectious substances)

๖.๖.๑ ประเภทที่ ๖.๑ สารพิษ

๖.๖.๒ ประเภทที่ ๖.๒ สารแพร่เชื้อโรค
- ๖.๗ ประเภทที่ ๗ วัสดุกัมมันตรังสี (Radioactive material)
- ๖.๘ ประเภทที่ ๘ สารกัดกร่อน (Corrosive substances)

๖.๙ ประเภทที่ ๙ สารอันตรายเบ็ดเตล็ดและอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม (Miscellaneous dangerous substances and articles)

ทั้งนี้ ได้แบ่งกลุ่มประเภทสินค้าอันตรายออกเป็น ๓ กลุ่ม เพื่อกำหนดค่าธรรมเนียมและค่าบริการเกี่ยวกับตู้สินค้าอันตรายที่ทำเรือแหลมฉบัง ตามประกาศการทำเรือแห่งประเทศไทย เรื่อง กำหนดค่าธรรมเนียมและค่าบริการเกี่ยวกับตู้สินค้าอันตรายที่ทำเรือแหลมฉบัง ฉบับลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๕๔ และวิธีดำเนินการเกี่ยวกับสินค้าอันตรายของท่าเรือแหลมฉบัง ตามข้อ ๖ ตามประกาศท่าเรือแหลมฉบัง เรื่อง วิธีดำเนินการเกี่ยวกับสินค้าอันตรายของท่าเรือแหลมฉบัง

ข้อ ๗ สินค้าอันตรายที่กำหนดไว้ตามระเบียบนี้ หากมีการยกเลิกหรือเพิ่มเติม ให้เป็นไปตามประกาศของหน่วยงานราชการไทยที่เกี่ยวข้อง หรือ IMDG Code กำหนด

หมวด ๒

สินค้าอันตรายขาเข้า

ข้อ ๘ ให้เจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของเรือ ซึ่งประสงค์จะนำสินค้าอันตรายเข้ามาในเขต ทลด. ดำเนินการดังนี้

- ๘.๑ ยื่นแบบรายงานสินค้าอันตราย (ขนถ่ายขึ้นจากเรือ) (ทลด. สคอ.๐๑) ตามแบบแนบท้ายระเบียบนี้ ซึ่งจะขนถ่าย หรือถ่ายลำที่เขต ทลด. ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของผู้ประกอบการคลังสินค้าอันตราย ก่อนตารางเรือเทียบท่าไม่น้อยกว่า ๒๔ ชั่วโมง สำหรับสินค้าอันตรายที่บรรทุกขึ้นเรือจากราชอาณาจักรกัมพูชา สาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม มาเลเซีย และสาธารณรัฐสิงคโปร์ ต้องยื่นรายการสินค้าอันตรายก่อนตารางเรือเทียบท่าไม่น้อยกว่า ๑๒ ชั่วโมง และเรือที่มาจากท่าเรือกรุงเทพหรือท่าเรือภายในประเทศ ต้องยื่นรายการสินค้าอันตราย ก่อนตารางเรือเทียบท่าไม่น้อยกว่า ๕ ชั่วโมง
- ๘.๒ รายการตามแบบข้อ ๘.๑ สำหรับสินค้าอันตรายที่จะขนถ่าย หรือถ่ายลำ ต้องมีรายละเอียดประกอบด้วย

- ๘.๒.๑ ลำดับที่ (Item No.)
- ๘.๒.๒ เลขที่ใบตราส่ง (B/L No.)
- ๘.๒.๓ จำนวนหีบห่อ (No. Of Packages)
- ๘.๒.๔ ชื่อสินค้า (Proper Shipping Name)
- ๘.๒.๕ น้ำหนัก (Net Weight)
- ๘.๒.๖ ประเภทของสินค้าอันตราย/หมายเลขสหประชาชาติ (Class/UN No.)
- ๘.๒.๗ จุดวาบไฟ (Flash Point)
- ๘.๒.๘ กลุ่มการบรรจุ (Packaging Group)



๘.๒.๙ หมายเลขตู้สินค้า (Container No.)

๘.๒.๑๐ สถานภาพของตู้สินค้า (Status)

๘.๒.๑๑ ชื่อ ที่อยู่และหมายเลขโทรศัพท์ของผู้นำเข้า (Consignee's Name & Address & Telephone)

๘.๒.๑๒ ชื่อ และหมายเลขโทรศัพท์ผู้เชี่ยวชาญที่อยู่ในประเทศไทยที่ติดต่อได้

ในการฉีกฉีก

๘.๒.๑๓ แผนเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet) ตามที่ IMO (ภาษาอังกฤษ) และกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม (ภาษาไทย) กำหนด หรือเอกสารอื่นที่มีรายละเอียดข้อมูลของสินค้าอันตรายแต่ละรายการไว้ด้วย

๘.๓ รายการตามแบบข้อ ๘.๑ สำหรับสินค้าอันตรายที่วางบนเรือผ่านเขต ทลณ.

ยื่นแบบรายการสินค้าอันตราย (ที่บรรทุกวางอยู่บนเรือ) (ทลณ. สค๐.๐๓) ตามแบบแนบท้ายระเบียบนี้

ที่ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของผู้ประกอบการคลังสินค้าอันตราย ก่อนตารางเรือเทียบท่าไม่น้อยกว่า ๒๔ ชั่วโมง

เฉพาะสายเดินเรือที่มาจากราชอาณาจักรกัมพูชา และสาธารณรัฐสังคมนิยมเวียดนาม ต้องยื่นแบบ

รายการสินค้าอันตรายไม่น้อยกว่า ๑๒ ชั่วโมง ก่อนตารางเรือเทียบท่า และเรือที่มาจากท่าเรือกรุงเทพ

หรือท่าเรือภายในประเทศ ต้องยื่นรายการสินค้าอันตราย ก่อนตารางเรือเทียบท่าไม่น้อยกว่า ๕ ชั่วโมง

โดยมีรายละเอียดประกอบด้วย

- ๘.๓.๑ ลำดับที่ (Item No.)
- ๘.๓.๒ เลขที่ใบตราส่ง (B/L No.)
- ๘.๓.๓ จำนวนหีบห่อ (No. of Packages)
- ๘.๓.๔ ชื่อสินค้า (Proper Shipping Name)
- ๘.๓.๕ น้ำหนัก (Net Weight)
- ๘.๓.๖ ประเภทของสินค้าอันตราย/หมายเลขสหประชาชาติ (Class/UN No.)
- ๘.๓.๗ จุดวาบไฟ (Flash Point)
- ๘.๓.๘ กลุ่มการบรรจุ (Packaging Group)
- ๘.๓.๙ หมายเลขตู้สินค้า (Container No.)
- ๘.๓.๑๐ สถานภาพของตู้สินค้า (Status)
- ๘.๓.๑๑ ตำแหน่งที่วางบนเรือ (Storage Position)
- ๘.๓.๑๒ แผนเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet) ตามที่ IMO (ภาษาอังกฤษ) กำหนด หรือเอกสารอื่นที่มีรายละเอียดข้อมูลของสินค้าอันตรายแต่ละรายการไว้ด้วย

ข้อ ๙ สินค้าอันตรายขาเข้าตามหมวด ๑ แบ่งออกเป็น ๓ กลุ่ม ตามตารางแบ่งกลุ่ม

สินค้าอันตรายของ ทลณ. แนบท้ายระเบียบนี้

ข้อ ๑๐ สินค้าอันตรายทุกประเภทที่มีความเสี่ยงอันตรายอยู่ในกลุ่มที่ ๑ และ ๒ ให้ถือเป็น

สินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๑ และ ๒

ข้อ ๑๑ สินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๑ ไม่อนุญาตให้ทำการบรรจุ หรือขนถ่าย หรือเคลื่อนย้ายบนเรือ

หรือผ่าน หรือถ่ายลำในเขต ทลณ. (ยกเว้นสารโคบอลต์ -๖๐, Tantalum Glass, Tantalum - Niobium

Concentrate, Tantalite หรือ Columbite เฉพาะที่นำเข้ามาใช้ประโยชน์แก่ประเทศไทยเท่านั้น

ให้ทำการขนถ่ายข้างลำแล้วนำออกจากเขต ทลณ. โดยตรงทันที)

ผู้นำเข้าสารโคบอลต์ -๖๐, Tantalum Glass, Tantalum - Niobium Concentrate,

Tantalite หรือ Columbite เฉพาะที่นำเข้ามาใช้ประโยชน์แก่ประเทศไทยเท่านั้น ต้องปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ดังนี้

๑๑.๑ ก่อนส่งนำเข้าสารเคมีตามวรรคสอง ต้องติดต่อประสานงานโดยตรงกับหน่วยงาน

ที่เกี่ยวข้องเป็นการล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๗ วันทำการ ได้แก่ กองการทำ ทลณ. สทบ. ผู้ประกอบการท่า

ที่จะนำเรือเทียบท่าคลังสินค้าอันตรายและตัวแทนเรือ เพื่อวางแผนในการกำหนดมาตรการก่อนเตรียม

การขนถ่ายและขนส่งสารเคมี ให้ปลอดภัยที่สุด

๑๑.๒ จัดส่งเอกสารแสดงรายละเอียด จำนวน และวัตถุประสงค์ในการนำเข้าโดยตรง

กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

๑๑.๓ จัดส่งเอกสารที่ได้รับอนุญาตให้นำเข้าสารเคมีอย่างถูกต้องจากสำนักงาน

ปรมานูเพื่อสันติ

๑๑.๔ แสดงและส่งสำเนาหนังสือรับรองการตรวจสอบภาษาะที่ไซ้บรรจุสารเคมี ว่ามี

ความปลอดภัยในการขนส่งจากหน่วยงานของรัฐในต่างประเทศ และได้รับการตรวจสอบพร้อมหนังสือรับรอง

จากสำนักงานปรมานูเพื่อสันติ

๑๑.๕ ให้ขนถ่ายสารเคมีข้างลำลงจากเรือแล้วนำออกนอกเขต ทลณ. โดยตรงทันที

๑๑.๖ กำหนดมาตรการป้องกันการรั่วไหลรังสีของสารเคมีที่ได้มาตรฐาน โดยต้องจัด

เจ้าหน้าที่ของสำนักงานปรมานูเพื่อสันติ พร้อมเครื่องมือเพื่มาควบคุมและตรวจสอบการรั่วไหลรังสีตลอดเวลา

โดยเริ่มตั้งแต่เรือเทียบท่าเรียบร้อยแล้ว

๑๑.๗ กำหนดมาตรการขนถ่ายขึ้นจากเรือ รวมทั้งขนส่งภายในและภายนอกเขต ทลณ.

ไปยังสถานที่เก็บของผู้นำเข้าอย่างปลอดภัยที่สุด โดยต้องจัดเจ้าหน้าที่ของสำนักงานปรมานูเพื่อสันติ

และตำรวจทางหลวงควบคุมการขนถ่ายและขนส่งสารเคมีตลอดเวลา รวมทั้งบริเวณที่ขนถ่ายสารเคมี

ต้องมีการควบคุมในระยะประมาณ ๔๐ เมตร พร้อมติดตั้งสัญลักษณ์เตือนเพื่อป้องกันมิให้บุคคลภายนอก

เข้าไปอยู่ในบริเวณที่ขนถ่ายสารเคมีด้วย

ข้อ ๑๒ สินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๒ อนุญาตให้ทำการขนถ่ายข้างลำขึ้นจากเรือในเขต ทลณ. ได้

แต่ไม่อนุญาตให้ฝากเก็บ ต้องนำออกจากเขต ทลณ. โดยตรงทันที เว้นแต่สินค้าอันตรายที่ผ่านพิธีการ

ทางศุลกากรและชำระค่าภาระต่าง ๆ เรียบร้อยแล้ว แต่มีเหตุจำเป็นไม่สามารถนำสินค้าออกนอกเขต  
ทลด. ได้ ให้นำรถบรรทุกไปจอดไว้ในพื้นที่ที่กำหนด

ข้อ ๑๓ สินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๓ อนุญาตให้ทำการขนถ่ายข้างลำขึ้นจากเรือในเขต ทลด.  
และต้องเคลื่อนย้ายนำไปฝากเก็บที่คลังสินค้าอันตรายโดยตรงทันที ทั้งนี้ ไม่อนุญาตให้วางพัก หรือเปิดตู้สินค้า  
หรือฝากเก็บในท่าเทียบเรือโดยเด็ดขาด

หมวด ๓

สินค้าอันตรายขาออก

ข้อ ๑๔ ให้เจ้าของสินค้า หรือตัวแทนเจ้าของสินค้า หรือตัวแทนเรือ ซึ่งประสงค์จะส่ง  
สินค้าอันตรายออกนอกเขต ทลด. ดำเนินการดังนี้

๑๔.๑ กรณีสินค้าอันตรายขอบรรจุตู้สินค้า ให้ยื่นสำเนาใบขนสินค้าขาออกตามแบบ  
ที่กรมศุลกากรกำหนด พร้อมหมายเลขตู้สินค้าที่ต้องการบรรจุสินค้าอันตรายที่คลังสินค้าอันตราย ทลด.  
ไม่น้อยกว่า ๔๘ ชั่วโมง ก่อนนำสินค้าอันตรายเข้ามาที่คลังสินค้าอันตราย และต้องนำสินค้าอันตราย  
เข้ามาบรรจุที่คลังสินค้าอันตรายก่อนตารางเรือเทียบท่าไม่น้อยกว่า ๒๔ ชั่วโมง

๑๔.๒ กรณีสินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๓ ที่บรรจุตู้สินค้ามาจากภายนอกให้นำเข้าคลังสินค้า  
อันตรายไม่น้อยกว่า ๑๒ ชั่วโมงก่อนตารางเรือเทียบท่า พร้อมแนบใบกำกับการขนย้ายตู้สินค้าตามแบบ  
ที่กรมศุลกากรกำหนด

๑๔.๓ ยื่นแบบรายงานสินค้าอันตราย (ที่บรรจุลงเรือ) (ทลด. สคอ.๐๒) ตามแบบ  
แนบท้ายระเบียบนี้ ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของผู้ประกอบการคลังสินค้าอันตราย ก่อนเรือเทียบท่าไม่น้อยกว่า  
๒๔ ชั่วโมง

๑๔.๔ สำหรับสินค้าอันตรายที่จะบรรทุก หรือถ่วงลำตามข้อ ๑๔.๓ ต้องมีรายละเอียด  
ประกอบด้วย

- ๑๔.๔.๑ ชื่อสินค้า (Proper Shipping Name)
- ๑๔.๔.๒ จำนวนหีบห่อ (No. Of Packing)
- ๑๔.๔.๓ น้ำหนัก (Net Weight)
- ๑๔.๔.๔ ประเภทของสินค้าอันตราย/หมายเลขสหประชาชาติ (Class & UN No.)
- ๑๔.๔.๕ จุดวาบไฟ (Flash Point)
- ๑๔.๔.๖ กลุ่มการบรรจุ (Packaging Group)
- ๑๔.๔.๗ หมายเลขตู้สินค้า ชื่อเรือ เทียบเรือ (Container No., Vessel

and Voyage)

๑๔.๔.๘ ชื่อที่อยู่และหมายเลขโทรศัพท์ผู้ส่งออก (Shipper's Name &  
Address & Telephone)

๑๔.๔.๙ ชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ผู้เชี่ยวชาญที่อยู่ในประเทศไทยที่ติดต่อได้  
ในกรณีฉุกเฉิน

๑๔.๔.๑๐ แนบเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet) หรือ  
เอกสารอื่นที่มีรายละเอียดข้อมูลของสินค้าอันตรายแต่ละรายการไว้ด้วย

ข้อ ๑๕ สินค้าอันตรายขาออกตามหมวด ๑ แบ่งออกเป็น ๓ กลุ่ม ตามตารางแบ่งกลุ่มสินค้า  
อันตรายของ ทลด. แนบท้ายระเบียบนี้

ข้อ ๑๖ สินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๑ ไม่อนุญาตให้ทำการบรรทุกลงเรือในเขต ทลด. (ยกเว้น  
สารโคบอลต์ - ๖๐, Tantalum Glass, Tantalum - Niobium Concentrate, Tantalite หรือ Columbite  
ที่นำเข้ามาใช้ประโยชน์แก่ประเทศไทยแล้วส่งคืนกลับประเทศผู้ผลิตเท่านั้น) ให้นำเข้ามาในเขต ทลด.  
และบรรทุกข้างลำลงเรือโดยตรงทันที โดยผู้ส่งออกต้องปฏิบัติในทางกลับกันตามข้อ ๑๑.๑ ถึง ๑๑.๗  
อย่างเคร่งครัด

ข้อ ๑๗ สินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๒ อนุญาตให้นำสินค้าเข้ามาในเขต ทลด. และบรรทุกข้างลำ  
ลงเรือโดยตรงทันที

ข้อ ๑๘ สินค้าอันตรายกลุ่มที่ ๓ ให้นำตู้สินค้าอันตราย หรือสินค้าอันตรายมาบรรจุเข้าตู้สินค้า  
และฝากเก็บที่คลังสินค้าอันตรายเท่านั้น ก่อนเคลื่อนย้ายบรรทุกข้างลำลงเรือโดยตรง และไม่อนุญาต  
ให้บรรจุสินค้าอันตรายเข้าตู้ หรือฝากเก็บในท่าเทียบเรือโดยเด็ดขาด

หมวด ๔

ของเสียอันตราย

ข้อ ๑๙ การนำเข้า หรือส่งออกของเสียอันตรายจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนดต่าง ๆ  
ตามท่อนุสัญญาบาเซล ว่าการควบคุมการเคลื่อนย้ายข้ามแดนของเสียอันตรายและการกำจัด (Basel  
Convention on the Control of Trans boundary Movements of Hazardous Wastes and  
their Disposal) และมาตรฐานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรมกำหนดไว้โดยเคร่งครัด

ข้อ ๒๐ สินค้าอันตรายขาเข้าที่เป็น Waste จะต้องระบุคำว่า “Waste” ในแบบรายงาน  
สินค้าอันตราย (ทลด. สคอ.๐๑) และต้องฝากเก็บไว้ในระบบตู้สินค้าเท่านั้น

ข้อ ๒๑ สินค้าอันตรายขาออกที่เป็น Waste ต้องบรรจุตู้สินค้ามาจากภายนอก ทลด. เท่านั้น  
ทั้งนี้ต้องระบุคำว่า “Waste” ในสำเนาใบขนสินค้าขาออกด้วย

ข้อ ๒๒ ของเสียที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในการขนส่งต้องอยู่ภายใต้ประเภทที่ ๙ UN  
No. ๓๐๘๒ “Environmentally Hazardous Substance, Liquid, N.O.S” สำหรับของเหลว หรือ UN  
No. ๓๐๗๗ “Environmentally Hazardous Substance, Solid, N.O.S” สำหรับของแข็ง

ข้อ ๒๓ ของเสียอันตรายที่ไม่ครอบคลุมใน IMDG Code แต่ถูกควบคุมด้วยอนุสัญญาบาเซล ในการขนส่งต้องอยู่ภายใต้ประเภทที่ ๙ UN No. ๓๐๘๒ “Environmentally Hazardous Substance, Liquid, N.O.S” สำหรับของเหลว หรือ UN No. ๓๐๗๗ “Environmentally Hazardous Substance, Solid, N.O.S” สำหรับของแข็ง

หมวด ๕

ภาชนะเปล่า และตู้สินค้าเปล่า ที่ผ่านการบรรจุสินค้าอันตราย

ข้อ ๒๔ ภาชนะเปล่าและตู้สินค้าเปล่า ที่ผ่านการบรรจุสินค้าอันตรายและยังไม่ได้ทำความสะอาด ในการนำเข้า หรือส่งออกต้องปฏิบัติเช่นเดียวกับสินค้าอันตรายทุกประการและต้องระบุคำว่า “EMPTY UNCLEANED” ในแบบรายงานสินค้าอันตราย (ขนถ่ายขึ้นจากเรือ) (ทลณ. สคอ.๐๑) ตามแบบแนบท้าย ระเบียบนี้ สำหรับสินค้าอันตรายขาเข้า และสำเนาใบขนสินค้าขาออกสำหรับสินค้าอันตรายขาออกด้วย

หมวด ๖

การอบยา รมยา

ข้อ ๒๕ เพื่อความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และอันตรายที่อาจเกิดขึ้น ห้ามอบยาเข้าตู้สินค้าที่ลานจอดรถบรรทุกและไหล่ถนนต่าง ๆ ภายในเขต ทลณ. ตามประกาศ ทลณ. เรื่อง ห้ามอบยาเข้าตู้สินค้าที่ลานจอดรถบรรทุกและไหล่ถนนต่าง ๆ ภายในเขตท่าเรือแหลมฉบัง ฉบับลงวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๔๕

ข้อ ๒๖ ทลณ. อนุญาตให้ทำการรมยาตู้สินค้าเฉพาะตู้สินค้าขาออกที่บรรจุสินค้าเรียบร้อยแล้ว ที่คลังสินค้าอันตรายเท่านั้น ห้ามทำการรมยาตู้สินค้าเปล่าโดยเด็ดขาด

ข้อ ๒๗ บริษัทที่ดำเนินการรมยา หรือตัวแทนเจ้าของสินค้าที่ประสงค์รมยาตู้สินค้าขาออก ต้องยื่นแบบขออนุญาตรมยาตู้สินค้า หรือเติมน้ำยาทำความสะอาดตู้สินค้า (ทลณ. สคอ.๐๔) ตามแบบแนบท้ายระเบียบนี้ ที่กองการทำ ทลณ. และคลังสินค้าอันตราย ก่อนดำเนินการรมยาไม่น้อยกว่า ๖ ชั่วโมง

ข้อ ๒๘ สินค้าขาออกที่ทำการบรรจุตู้สินค้าที่ทำเทียบเรือฯ ให้เคลื่อนย้ายนำตู้สินค้ามาทำการรมยาได้ที่คลังสินค้าอันตรายเท่านั้น

ข้อ ๒๙ ตู้สินค้าที่บรรจุสินค้าอันตราย เมื่อทำการรมยาแล้วต้องติดเครื่องหมายรมยาที่ประตูตู้สินค้า โดยระบุข้อสารเคมีที่ใช้และวันที่ทำการรมยา พร้อมทั้งติดป้ายประเภทสินค้าอันตรายที่บรรจุในตู้สินค้านั้น

ข้อ ๓๐ ตู้สินค้าที่บรรจุสินค้าทั่วไป เมื่อทำการรมยาแล้วต้องติดเครื่องหมายรมยาที่ประตูตู้สินค้า โดยระบุข้อสารเคมีที่ใช้และวันที่ทำการรมยา พร้อมทั้งติดป้ายประเภทที่ ๙ UN No. ๓๐๕๙ ไปด้วย และต้องปฏิบัติตาม IMO อย่างเคร่งครัด

ข้อ ๓๑ บริษัทที่ดำเนินการรมยาต้องอยู่ภายใต้การควบคุมของเจ้าหน้าที่จากสำนักควบคุมพืชและวัสดุการเกษตร กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ในขณะที่ทำการรมยา ต้องปฏิบัติงานด้วยความรอบคอบ ให้เกิดความปลอดภัยแก่ชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด เมื่อดำเนินการแล้วเสร็จ ต้องนำภาชนะ หรือหีบห่อบรรจุสารเคมีที่ใช้รมยาและเศษวัสดุต่าง ๆ ออกจากเขต ทลณ. และห้ามทิ้งเศษวัสดุข้างต้นในเขต ทลณ. โดยเด็ดขาด

หมวด ๗

การเติมน้ำยาทำความสะอาด

ข้อ ๓๒ การเติมน้ำยาทำความสะอาด อนุญาตให้ดำเนินการได้ ณ บริเวณพื้นที่ที่ ทลณ. กำหนด

ข้อ ๓๓ บริษัทที่ดำเนินการเติมน้ำยา หรือตัวแทนเจ้าของสินค้าที่ประสงค์เติมน้ำยาทำความสะอาด ตู้สินค้าต้องยื่นแบบขออนุญาตตามข้อ ๒๗ ที่กองการทำ ทลณ. และคลังสินค้าอันตราย ก่อนดำเนินการเติมน้ำยา

ข้อ ๓๔ ทลณ. อนุญาตให้ทำการเติมน้ำยาทำความสะอาดตู้สินค้าได้ทั้งตู้สินค้าขาเข้าและขาออก

ข้อ ๓๕ ตู้สินค้าที่ดำเนินการเติมน้ำยาทำความสะอาดแล้ว ต้องติดเครื่องหมาย IMDG Code กำหนดที่ประตูตู้สินค้า

หมวด ๘

ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการดำเนินการเกี่ยวกับสินค้าอันตราย

ข้อ ๓๖ การบรรทุก หรือขนถ่ายสินค้าอันตรายต้องอยู่ภายใต้การควบคุมกำกับดูแลของผู้ประกอบการคลังสินค้าอันตราย ซึ่งมีความรู้ความสามารถความชำนาญงานผ่านการอบรมหลักสูตรสินค้าอันตรายและความปลอดภัย

ข้อ ๓๗ การบรรทุกและขนถ่ายสินค้าอันตรายต้องปฏิบัติตามระเบียบนี้ และข้อบังคับของ IMO โดยเคร่งครัด

ข้อ ๓๘ ให้ตัวแทนเรือยื่นรายการสินค้าอันตรายที่จะบรรทุก หรือขนถ่ายในเขต ทลณ. และวางอยู่บนเรือผ่านเขต ทลณ. และแผนผังการจัดเก็บสินค้าอันตรายในระวางเรือให้แก่กองการทำ ทลณ. คลังสินค้าอันตราย และท่าเทียบเรือที่เรือบรรทุกสินค้าอันตรายนั้นเทียบท่า ฯ และต้องนำแผนผังการจัดเก็บสินค้าอันตรายในระวางเรือมาติดแสดงไว้ให้เห็นอย่างชัดเจนบริเวณช่องทางขึ้นบนเรือ ก่อนการปฏิบัติงานบรรทุกและขนถ่ายสินค้าทั่วไปและสินค้าอันตรายทุกครั้ง

ข้อ ๓๙ ห้ามนำน้ำมันเชื้อเพลิงมาเติมให้กับรถภายในเขต ทลณ. นอกจากพื้นที่ที่ ทลณ. กำหนด ยกเว้นรถบรรทุกน้ำมันและเรือน้ำมันที่มาเติมน้ำมันให้กับเรือสินค้า และต้องปฏิบัติตามระเบียบ คำสั่งประกาศ ของ ทลณ. ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



ข้อ ๔๐ ผู้ที่ทำงานเกี่ยวกับสินค้าอันตรายภายในเขต ทลณ. จะต้องสวมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามมาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงานทุกครั้ง

ข้อ ๔๑ ผู้ประกอบการท่าเทียบเรือ คลังสินค้าอันตรายและกิจกรรมต่อเนื่อง ต้องจัดทำแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดสินค้าอันตรายรั่วไหล หรือมีอุบัติเหตุ อุบัติเหตุ เสนอ ทลณ. ด้วย

ข้อ ๔๒ การจัดเก็บสินค้าอันตรายที่คลังสินค้าอันตราย ต้องปฏิบัติตาม IMO อย่างเคร่งครัด

ข้อ ๔๓ ภาชนะที่ใช้บรรจุสินค้าอันตรายต้องได้มาตรฐานตามที่ IMDG Code กำหนด และต้องติดฉลากป้ายและเครื่องหมายสินค้าอันตรายบนภาชนะ หรือผู้สินค้าที่บรรจุสินค้าอันตรายให้ชัดเจนไม่ว่าจะเป็นการบรรจุสินค้าอันตรายเต็มตู้สินค้า หรือปนกับสินค้าทั่วไป

ข้อ ๔๔ สินค้าประเภทประเภชื้อนและสินค้าประเภทมีกลิ่นเหม็น ทลณ. ไม่รับฝากเก็บภายในโรงพักสินค้า โดยต้องฝากเก็บในตู้สินค้าเท่านั้น

ข้อ ๔๕ ในการขนส่งสินค้าอันตราย ผู้ขับรถต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔ และมีข้อมูลความปลอดภัยของสินค้าอันตรายนั้น รวมทั้งต้องทำการผูกยึดสินค้าอันตรายบนรถบรรทุกให้แน่นหนา ก่อนขนส่งเข้าหรือออกจากเขต ทลณ. ทุกครั้ง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเส้นทางการขนส่ง

ข้อ ๔๖ ทลณ. จะนำกฎหมายศุลกากรฉบับที่ใช้อยู่ปัจจุบันซึ่งเกี่ยวข้องกับสินค้าอันตรายมาบังคับใช้โดยอนุโลม เพื่อให้มีมาตรการควบคุมไม่ให้มีการนำสินค้าอันตรายมาทิ้งไว้ที่ ทลณ.

หมวด ๙

มาตรการบังคับ

ข้อ ๔๗ ทลณ. จะดำเนินการกรณีเจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของเรือ เจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของสินค้าที่ละเลยไม่ปฏิบัติตามหมวด ๒ ของระเบียบนี้ อันอาจเป็นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเกิดความเสียหายแก่สิ่งแวดล้อมและทรัพย์สินของ ทลณ. ดังนี้

๔๗.๑ เจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของเรือที่ละเลยไม่แจ้งบัญชีสินค้าอันตราย หรือแจ้งไม่ครบตามที่ระบุไว้ในบัญชีสินค้าสำหรับเรือ หรือมิได้แจ้งภายในระยะเวลาที่ ทลณ. กำหนด หรือไม่แจ้งสินค้าอันตรายทั้งหมดที่บรรทุกมาบนเรือผ่านเขต ทลณ. ทลณ. จะเรียกเก็บค่าปรับในอัตรา ๕๐,๐๐๐ บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน) ต่อ ๑ ลำเรือ โดยเรียกเก็บจากเจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของเรือ

๔๗.๒ เจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของสินค้าที่ละเลยไม่แจ้งบัญชีสินค้าอันตราย ทลณ. จะเรียกเก็บค่าปรับในอัตรา ๑๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) ต่อ ๑ ใบตราส่งสินค้า โดยเรียกเก็บจากเจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของสินค้า

๔๗.๓ กรณีตู้บรรจุสินค้าอันตรายไม่ติดฉลากสินค้าอันตรายบริเวณข้างตู้บรรจุสินค้านั้น หรือหากเจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของสินค้าได้ติดฉลากนั้นแล้ว แต่ปรากฏว่าฉลากนั้นชำรุดเสียหาย หรือฉีกขาด ทลณ. จะเป็นผู้ดำเนินการติดให้ใหม่ โดยเจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของสินค้าจะต้องเสียค่าปรับ ฉลากละ ๑,๐๐๐ บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)

ข้อ ๔๘ ทลณ. จะดำเนินการกรณีเจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของสินค้า หรือตัวแทนเจ้าของเรือที่ละเลยไม่ปฏิบัติตามหมวด ๓ ของระเบียบนี้ อันอาจเป็นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเกิดความเสียหายแก่สิ่งแวดล้อมและทรัพย์สินของ ทลณ. ดังนี้

๔๘.๑ เจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของเรือที่ละเลยไม่ดำเนินการตามข้อ ๑๔.๓ และข้อ ๑๔.๔ ทลณ. จะเรียกเก็บค่าปรับในอัตรา ๕๐,๐๐๐ บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน) ต่อ ๑ ลำเรือ โดยเรียกเก็บจากเจ้าของเรือ หรือตัวแทนเรือ

๔๘.๒ เจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของสินค้าที่ละเลยไม่ดำเนินการตามข้อ ๑๔.๑ และข้อ ๑๔.๒ ทลณ. จะเรียกเก็บค่าปรับในอัตรา ๑๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) ต่อ ๑ ใบขนส่งสินค้า

๔๘.๓ กรณีตู้บรรจุสินค้าอันตรายไม่ติดฉลากสินค้าอันตรายบริเวณข้างตู้บรรจุสินค้านั้น หรือหากเจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของสินค้าได้ติดฉลากนั้นแล้ว แต่ปรากฏว่าฉลากนั้นชำรุดเสียหาย หรือฉีกขาด ทลณ. จะเป็นผู้ดำเนินการติดให้ใหม่ โดยเจ้าของ หรือตัวแทนเจ้าของสินค้าจะต้องเสียค่าปรับ ฉลากละ ๑,๐๐๐ บาท (หนึ่งพันบาทถ้วน)

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๙

เรือเอก สุทธิพันธ์ หัตถวงษ์

ผู้อำนวยการท่าเรือแห่งประเทศไทย



ท่าเรือแหลมฉบัง การท่าเรือแห่งประเทศไทย  
Laem Chabang Port , Port Authority of Thailand  
แบบรายงานสินค้าอันตราย (ขนถ่ายขึ้นจากเรือ)  
Dangerous Good Declaration

พลอ. สุคต ๐๑  
เลขที่ ..... / .....

ชื่อ นายเขา โทรศัพท์ ผู้ซื้อชาวไทย ภายในประเทศ	ชื่อและที่อยู่ผู้นำเข้า Consignee's Name & Address	สถานภาพ ของผู้สินค้า Status	หมายเลขตู้ Container No.	กลุ่มการ บรรจุ Packaging Group	จุดวาบไฟ FP. (°C)	Class/UN No.	น้ำหนัก (ก.ก.) Net Weight (kgs)	ชื่อสินค้า Proper Shipping Name	จำนวนหีบห่อ No. of Packages	ใบตราส่ง เลขที่ B/L No.	ลำดับที่ Item No.

ขอรับรองว่ารายการสินค้าอันตรายดังกล่าวนี้แจ้งชื่อประเภท UN No. ถูกต้อง  
และบรรจุในภาชนะที่ได้มาตรฐานพร้อมติดฉลากตามที่ IMO กำหนดทุกประการ

ลายเซ็นเจ้าของหรือตัวแทนเจ้าของเรือ  
Signature of Owners / Agent  
ชื่อ - Name .....  
ลายเซ็น - Signature .....  
..... / ..... / .....

ตารางการแบ่งกลุ่มประเภทสินค้าอันตรายของท่าเรือแหลมฉบัง  
แนวทำระยะเบี่ยงการทำเรือแห่งประเทศไทย ว่าด้วยวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับสินค้าอันตราย  
ของท่าเรือแหลมฉบัง พ.ศ. ๒๕๕๙

Class	ประเภท	กลุ่มสินค้าอันตราย		
		กลุ่มที่ ๑	กลุ่มที่ ๒	กลุ่มที่ ๓
๑	วัตถุระเบิด		✓	
๒	ก๊าซ ๒.๑ ก๊าซไวไฟ ๒.๒ ก๊าซไม่ติดไฟและไม่เป็นพิษ ๒.๓ ก๊าซพิษ		✓	✓ ✓ ✓
๓	ของเหลวไวไฟ			✓
๔	ของแข็งไวไฟ ๔.๑ ของแข็งไวไฟ ๔.๒ ของแข็งไวไฟที่ลุกไหม้ได้เอง ๔.๓ ของแข็งเมื่อเปียกน้ำจะเกิดก๊าซไวไฟ			✓ ✓ ✓
๕	สารออกซิไดซ์และสารอินทรีย์เปอร์ออกไซด์ ๕.๑ สารออกซิไดซ์ ๕.๒ สารอินทรีย์เปอร์ออกไซด์			✓ ✓
๖	สารพิษและสารแพร่เชื้อ ๖.๑ สารพิษ ๖.๒ สารแพร่เชื้อ	✓		✓
๗	วัตถุกัมมันตรังสี	✓		
๘	สารกัดกร่อน			✓
๙	สารอันตรายเบ็ดเตล็ด			✓

- กลุ่มที่ ๑ : ห้ามขนถ่ายที่ท่าเรือแหลมฉบัง ยกเว้นสารโคบอลต์ - ๖๐, Tantalum Glass, Tantalum - Niobium Concentrate, Tantalite หรือ Columbite
- กลุ่มที่ ๒ : ให้ขนถ่ายข้างลำเรือ เพื่อส่งมอบโดยตรง
- กลุ่มที่ ๓ : ให้ฝากเก็บที่คลังสินค้าอันตราย



ทลธ. สคอ.๐๒  
เลขที่ ..... /.....

ท่าเรือแหลมฉบัง การท่าเรือแห่งประเทศไทย  
Laem Chabang Port , Port Authority of Thailand  
แบบรายงานสินค้าอันตราย (ที่บรรจุลงเรือ)  
Dangerous Good Declaration

ชื่อเรือ – Vessel ..... เทียวที่ – Voy. No..... เทียววันที่ – Date..... ร.ส. – Transit Shed No.....

ลำดับที่ Item No.	ใบตราส่ง เลขที่ B/L No.	จำนวนหีบห่อ No. of Packages	ชื่อสินค้า Proper Shipping Name	น้ำหนัก (ก.ก.) Net Weight (kgs)	Class/UN No.	จุดวาบไฟ FP. (°C)	กลุ่มการ บรรจุ Packaging Group	หมายเลขตู้ Container No.	สถานภาพ ของผู้สินค้า Status	ชื่อและที่อยู่ผู้ส่งออก Consignee's Name & Address	ชื่อ หมายเลข โทรศัพท์ ผู้เชี่ยวชาญ ภายในประเทศ

ขอรับรองว่ารายการสินค้าอันตรายดังกล่าวนี้แจ้งชื่อประเภท UN No. ถูกต้อง  
และบรรจุในภาชนะที่ได้มาตรฐานพร้อมติดฉลากตามที่ IMO กำหนดทุกประการ

ลายเซ็นเจ้าของหรือตัวแทนเจ้าของเรือ  
Signature of Owners / Agent  
ชื่อ – Name .....  
ลายเซ็น – Signature ..... /.....



ทลธ. สคอ.๐๓  
เลขที่ ..... /.....

ท่าเรือแหลมฉบัง การท่าเรือแห่งประเทศไทย  
Laem Chabang Port , Port Authority of Thailand  
แบบรายงานสินค้าอันตราย (ที่บรรจุลงตู้คอนเทนเนอร์)  
Dangerous Good Declaration

ชื่อเรือ – Vessel ..... เทียวที่ – Voy. No..... เทียววันที่ – Date..... ร.ส. – Transit Shed No.....

ลำดับที่ Item No.	ใบตราส่ง เลขที่ B/L No.	จำนวนหีบห่อ No. of Packages	ชื่อสินค้า Proper Shipping Name	น้ำหนัก (ก.ก.) Net Weight (kgs)	Class/UN No.	จุดวาบไฟ FP. (°C)	กลุ่มการ บรรจุ Packaging Group	หมายเลขตู้ Container No.	สถานภาพ ของผู้สินค้า Status	ตำแหน่งวางบนเรือ Position onboard	ชื่อ หมายเลข โทรศัพท์ ผู้เชี่ยวชาญ ภายในประเทศ

ขอรับรองว่ารายการสินค้าอันตรายดังกล่าวนี้แจ้งชื่อประเภท UN No. ถูกต้อง  
และบรรจุในภาชนะที่ได้มาตรฐานพร้อมติดฉลากตามที่ IMO กำหนดทุกประการ

ลายเซ็นเจ้าของหรือตัวแทนเจ้าของเรือ  
Signature of Owners / Agent  
ชื่อ – Name .....  
ลายเซ็น – Signature ..... /.....





ทลณ. สคอ.๐๔  
เลขที่ ..... / .....

แบบขออนุญาตรยาศูลลนค้า หรอเดม่น้าย้าทำควมย่นศูลลนค้า

เสนอ กองการท่า ท่าเรือแหลมฉบัง / คลังลนค้าอ่นตราย

ด้วยบรลัษั .....  
ที่อยู่ .....  
โทร ..... จะขออนุญาต .....  
วันที่ ..... ตั้งแต่เวลา ..... ถึง ..... น.  
ชื่อสารเคมลัที่ใช้ .....  
UN No. .... Class .....จำนวน ..... ตู  
หมายเลขตู (ขนาด) .....  
ตัวแทนเจ้าของเรือ .....  
ส่งออกไปกับเรือ .....  
เที่ยวที่ ..... เท่ยวันท่ .....  
เมืองท่าปลายทาง .....

จ้งเร่ยนมาเพ่อพิจารณานุญาต

(.....)

ตัวแทนบรลัษั / ตัวแทนเจ้าของลนค้า .....  
..... / ..... / .....

(สำหรับเจ้าหน้าท่ กทท.)

เสนอ .....	
คสอ. พิจารณาแล้วอนุญาตให้	ทราบ
<input type="radio"/> รยาศูลลนค้า	<input type="radio"/> รยาศูลลนค้า
<input type="radio"/> เดม่น้าย้าทำควมย่น	<input type="radio"/> เดม่น้าย้าทำควมย่น
.....	.....
( ..... )	( ..... )
ตำแหน่ง .....	ตำแหน่ง .....
..... / ..... / .....	..... / ..... / .....


**เอกสาร ข-3**

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินภายในเขตท่าเรือแหลมฉบัง

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System		PSHE-MS
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	จำนวนหน้าทั้งหมด 68 หน้า

## สารบัญ

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินภายในเขตท่าเรือแหลมฉบัง	หน้า
ก. สถานการณ์	4
ข. คำนิยาม	6
ค. วัตถุประสงค์	11
ง. ระดับภาวะฉุกเฉิน	12
จ. การปฏิบัติในภาวะฉุกเฉิน	
ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1	13
ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2	15
ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3	18
วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในท่าเรือ	
- เหตุฉุกเฉินจากการก่อวินาศกรรมโดยใช้ระเบิด	18
- เหตุฉุกเฉินจากการก่อวินาศกรรมโดยการวางเพลิง	21
- เหตุฉุกเฉินจากการทำลายทรัพย์สินและสิ่งอำนวยความสะดวก ในเขตท่าเรือโดยการจงใจ	22
- เหตุฉุกเฉินจากการใช้อาวุธเพื่อเข้าทำร้ายบุคคลในเขตท่าเรือหรือบนเรือ	23
- เหตุฉุกเฉินจากการลักลอบนำอาวุธและคนผ่านเข้า - ออกท่าเรือแหลมฉบัง	24
- เหตุฉุกเฉินเมื่อมีการปฏิบัติการจับยึดตัวประกันในท่าเรือหรือบนเรือ	25
- เหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดการรั่วไหลของ หรือการเกิดรถสารเคมีพลิกคว่ำ	26
- เหตุฉุกเฉินเมื่อน้ำมันหกรั่วไหลในเขตอาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง	27
- เหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดเพลิงไหม้ในเขตอาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบังหรือบนเรือ	28
- เหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดเพลิงไหม้บนเรือ	28
- เหตุฉุกเฉินเมื่อไม่สามารถใช้ร่อนน้ำได้	30
- เหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดโรคระบาดในเขตท่าเรือหรือบนเรือ	30
- เหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุด้านสารสนเทศ	31
ฉ. ธุรการและการส่งกำลังบำรุง	32
ช. การสื่อสารและการบังคับบัญชา	35
ซ. พันธะผูกพันในการระงับเหตุฉุกเฉิน	36

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System		PSHE-MS
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	จำนวนหน้าทั้งหมด 68 หน้า

## สารบัญ (ต่อ)

ภาคผนวก	
ภาคผนวก ก. แผนอพยพในท่าเรือแหลมฉบัง	38
- การอพยพออกจากอาคาร	
- การอพยพออกจากลานสินค้าและท่าเทียบเรือ	
- การอพยพออกจากเรือ	
ภาคผนวก ข. หมายเลขโทรศัพท์เจ้าหน้าที่และหน่วยงานเกี่ยวข้อง	45
ภาคผนวก ค. แผนผังการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	49
ภาคผนวก ง. ระยะปลอดภัยจากวัตถุระเบิดในที่โล่งแจ้ง	51
ภาคผนวก จ. แผนผังเส้นทางการอพยพและจุดรวมพลในท่าเรือแหลมฉบัง	52
ภาคผนวก ฉ. คำแนะนำสำหรับผู้ตกเป็นเหยื่อ ในการจับยึดเป็นตัวประกันในท่าเรือหรือบนเรือ	53
ภาคผนวก ช. คำแนะนำกรณีถูกขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์	54
ภาคผนวก ซ. แบบฟอร์มการบันทึกเมื่อถูกขู่ทางโทรศัพท์	55
ภาคผนวก ฌ. ข้อบังคับการทำเรือแห่งประเทศไทยว่าด้วยความปลอดภัย การใช้ท่าเรือ บริการและความสะดวกต่าง ๆ ของท่าเรือแหลมฉบัง พ.ศ. 2562	56
ภาคผนวก ฎ. ระเบียบการทำเรือแห่งประเทศไทย ว่าด้วยวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับสินค้าอันตราย ที่ท่าเรือแหลมฉบัง พ. ศ. 2559	62

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System	PSHE-MS
วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 4 ของ 68 หน้า


## อ้างอิง

- ประมวลข้อบังคับว่าด้วยการรักษาความปลอดภัยของเรือและท่าเรือระหว่างประเทศ (International Ship and Port Facility Security Code)
- แผนรักษาความปลอดภัยท่าเรือแหลมฉบัง
- แผนรักษาความปลอดภัยท่าเทียบเรือที่อยู่ในท่าเรือแหลมฉบัง
- พระราชบัญญัติป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2542
- แผนป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนแห่งชาติ พ.ศ. 2548
- แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดชลบุรี
- แผนป้องกันฝ่ายพลเรือนเทศบาลนครแหลมฉบัง

## ก. สถานการณ์

สืบเนื่องจากเหตุการณ์การก่อวินาศกรรมที่ประเทศสหรัฐอเมริกา เมื่อวันที่ 11 กันยายน 2544 ทำให้มีผู้เสียชีวิต บาดเจ็บ และทรัพย์สินเสียหายเป็นจำนวนมาก ทางประเทศสหรัฐอเมริกา ได้กำหนดมาตรการรักษาความปลอดภัยเพิ่มขึ้นเพื่อป้องกันการก่อการร้ายสากล โดยให้มีการตรวจสอบผู้โดยสารและสินค้าที่ขนส่งนำเข้าประเทศสหรัฐอเมริกา ทั้งทางบก ทางน้ำ และทางอากาศอย่างเข้มงวด สำหรับการขนส่งทางน้ำระหว่างประเทศ องค์การทางทะเลระหว่างประเทศ (International Maritime Organization : IMO) และผู้แทนประเทศต่างๆ ที่เป็นสมาชิก ได้ประชุมร่วมกันพิจารณาอันตรายในการก่อการร้ายสากลที่อาจเกิดขึ้นต่อการขนส่งสินค้าทางน้ำระหว่างประเทศ จึงได้แก้ไขเพิ่มเติมในภาคผนวกแห่งอนุสัญญาระหว่างประเทศว่าด้วยความปลอดภัยแห่งชีวิตในทะเล ค.ศ.1974 แก้ไขเพิ่มเติม ค.ศ.2002 (International Convention for the Safety of Life at Sea 1974, as amended 2002 : SOLAS 1974 ) เป็นประมวลข้อบังคับว่าด้วยการรักษาความปลอดภัยของเรือและท่าเรือระหว่างประเทศ ( International Ship and Port Facility Security Code : ISPS Code ) และได้ให้สัตยาบันร่วมกันจะเริ่มปฏิบัติอย่างซ้ภายในวันที่ 1 กรกฎาคม 2547 เป็นต้นมา ซึ่งท่าเรือแหลมฉบังได้ปฏิบัติตามเช่นกัน รวมทั้งปัญหาการก่อความไม่สงบใน 3 จังหวัดชายแดนภาคใต้ที่ยังส่งผลกระทบต่อความมั่นคงของประเทศอีกด้วย

ปัจจุบันสินค้าขาเข้า – ขาออกของประเทศไทยส่วนใหญ่จะขนส่งทางน้ำ(Multi Modal Transport) โดยผ่านท่าเรือแหลมฉบัง ท่าเรือแหลมฉบังจึงเป็นประตูเศรษฐกิจและท่าเรือหลักของประเทศไทยที่ต้องพัฒนาให้ทันสมัยมีศักยภาพสามารถรองรับการพัฒนาเรือโดยสาร เรือบรรทุกสินค้าและตู้สินค้าที่มีขนาดใหญ่ได้ และควรตระหนักในการปฏิบัติตามประมวลข้อบังคับฯ ดังกล่าวอย่างเคร่งครัด เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในน่านน้ำ (Maritime Security) และบนบกของท่าเรือแหลมฉบังและเป็นการส่งเสริมพันธมิตรเรือและท่าเรือระหว่างประเทศอย่างมั่นคงและยั่งยืน

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System	PSHE-MS
วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 5 ของ 68 หน้า

ดังนั้น คณะกรรมการด้านการรักษาความปลอดภัยท่าเรือแหลมฉบัง (ISPS code) จึงได้จัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินภายในพื้นที่เขตท่าเรือแหลมฉบัง เพื่อเป็นคู่มือศึกษาทำความเข้าใจและใช้เป็นแนวทางปฏิบัติที่ถูกต้องให้แก่ผู้ที่มีหน้าที่ด้านการรักษาความปลอดภัย รักษาสิ่งแวดล้อม ผู้บังคับบัญชาและผู้เกี่ยวข้องทุกคนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น เพื่อระงับและบรรเทาผลกระทบบาดเจ็บ สูญเสียชีวิต และลดผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม รวมทั้งลดความเสียหายของทรัพย์สิน

## ลักษณะทางกายภาพและที่ตั้งของท่าเรือแหลมฉบัง


ท่าเรือแหลมฉบัง ตั้งอยู่บริเวณชายฝั่งทะเลตะวันออกของอ่าวไทย ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี (ห่างจากกรุงเทพประมาณ 130 กิโลเมตร) มีพื้นที่ทางบกประมาณ 6,341 ไร่ และทางน้ำประมาณ 50 ตารางกิโลเมตร

พิกัดที่ตั้งโดยประมาณ

- แลตติจูด 13 องศา 04 ลิปดา 37 พิลิปดา เหนือ
- ลองจิจูด 100 องศา 54 ลิปดา 47 พิลิปดา ตะวันออก

อาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง ติดต่อกับพื้นที่ส่วนอื่นๆ ดังนี้-

- ทิศเหนือ : เขาแหลมฉบัง, โรงกลั่นน้ำมัน Esso และ ThaiOil
- ทิศตะวันตก : ทะเลบริเวณแหลมฉบัง
- ทิศใต้ : ปากคลองบางละมุง อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี
- ทิศตะวันออก : นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และถนนสุขุมวิท

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System	PSHE-MS
วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 6 ของ 68 หน้า

## ข. คำนิยาม

**องค์การทางทะเลระหว่างประเทศ (International Maritime Organization : IMO)** หมายถึง องค์การกลางที่มีประเทศสมาชิกร่วมประชุมและพิจารณากำหนดกฎระเบียบข้อบังคับให้ผู้เกี่ยวข้องต่างๆ ได้แก่ เรือสินค้าและท่าเรือระหว่างประเทศ ผู้ส่งออกสินค้า ฯลฯ ปฏิบัติตามเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมในการขนส่งสินค้าทางทะเลโดยรวม และการเก็บรักษาสินค้าภายในท่าเรือของประเทศนั้น เช่น การปฏิบัติเกี่ยวกับสินค้าอันตราย ประมวลข้อบังคับว่าด้วยการรักษาความปลอดภัยของเรือและท่าเรือระหว่างประเทศ การตรวจสอบข้อมูลและสินค้าก่อนบรรทุกลงเรือ ฯลฯ


**ประมวลข้อบังคับว่าด้วยการรักษาความปลอดภัยของเรือและท่าเรือระหว่างประเทศ (International Ship and Port Facility Security Code: ISPS Code)** หมายถึง ข้อกำหนดบังคับให้ท่าเรือระหว่างประเทศที่ให้บริการแก่เรือโดยสาร เรือสินค้า รวมถึงเรือที่มีความเร็วสูงที่มีขนาดตั้งแต่ 500 ตันกรอสขึ้นไป และแท่นขุดเจาะเคลื่อนที่ได้ (Mobile Offshore Drilling Units) และแท่นขุดเจาะปิโตรเลียมไม่เคลื่อนที่ และถังเก็บปิโตรเลียมลอยน้ำในบริเวณไหล่ทวีป ต้องมีการประเมินความเสี่ยงหรือจัดอันดับ จัดทำแผนและปฏิบัติตามมาตรการรักษาความปลอดภัย

**ท่าเรือและท่าเทียบเรือ (Port Facility)** หมายถึง สถานที่สำหรับให้บริการแก่เรือที่มีการปฏิบัติการระหว่างเรือกับท่าเรือ หรืออยู่เรือ และให้หมายรวมถึงบริเวณที่จอดทอดสมอเรือและพื้นที่ทางน้ำทางเข้าท่าเรือ

**แผนการรักษาความปลอดภัยของเรือ (Ship Security Plan: SSP)** หมายถึง แผนที่ได้จัดทำขึ้นเพื่อให้เกิดความแน่ใจว่า มีการใช้มาตรการบนเรือ สินค้า ตู้สินค้า อุปกรณ์เครื่องใช้บนเรือ หรือตัวเรือจากความเสี่ยงต่อเหตุการณ์ที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย

**แผนการรักษาความปลอดภัยของท่าเรือ (Port Facility Security Plan: PFSP)** หมายถึง แผนที่ได้จัดทำขึ้นเพื่อให้เกิดความแน่ใจว่า มีการใช้มาตรการที่จัดทำขึ้นเพื่อปกป้องท่าเรือและพื้นที่ต่อเนื่องตลอดจนตัวเรือ คน สินค้า ตู้สินค้า ของใช้ประจำเรือภายในเขตท่าเรือจากความเสี่ยงต่อเหตุการณ์ที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย

**เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำเรือ (Ship Security Officer: SSO)** หมายถึง บุคคลบนเรือที่ได้รับมอบหมายจากนายเรือให้มีหน้าที่และความรับผิดชอบในการรักษาความปลอดภัยของเรือ รวมทั้งการปฏิบัติตามและดูแลรักษาแผนการรักษาความปลอดภัยของเรือ และทำหน้าที่ติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริษัท และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำท่าเรือ

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System	PSHE-MS
วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 7 ของ 68 หน้า

**เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริษัท (Company Security Officer: CSO)** หมายถึง บุคคลที่ได้รับมอบหมายจากบริษัทเพื่อดำเนินการให้แน่ใจว่า ได้มีการจัดทำการประเมินสถานการณ์ความปลอดภัยของเรือ การจัดทำแผนการรักษาความปลอดภัยของเรือ การนำเสนอแผนเพื่อขออนุมัติจากหน่วยงานที่ได้รับมอบหมาย ตลอดจนการปฏิบัติตามและการดูแลรักษาแผน และทำหน้าที่ติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำท่าเรือ และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำเรือ

**เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำท่าเรือ (Port Facility Security Officer : PFSO)** หมายถึง บุคคลที่ได้รับมอบหมายให้มีหน้าที่และความรับผิดชอบในการจัดทำ การปฏิบัติตาม การแก้ไข ปรับปรุง และการดูแลรักษาแผนการรักษาความปลอดภัยของท่าเรือ และทำหน้าที่ติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำเรือ และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริษัท

**เหตุการณ์คุกคามความปลอดภัย (Security Incident)** หมายถึง การกระทำหรือสถานการณ์ที่น่าสงสัยใดๆ ที่คุกคามการรักษาความปลอดภัยของเรือ รวมถึงแท่นขุดเจาะเคลื่อนที่ได้และเรือความเร็วสูงหรือท่าเรือ หรือการปฏิบัติการระหว่างเรือกับท่าเรือ หรือกิจกรรมระหว่างเรือกับเรือใดๆ

**ภัยคุกคามความปลอดภัยของเรือและท่าเรือ (Security Threats)** หมายถึง องค์ประกอบของขีดความสามารถและความตั้งใจของกลุ่มก่อการร้ายในการลงมือปฏิบัติการโจมตีเป้าหมายของเรือและท่าเรือ ซึ่งแตกต่างกันตามกลุ่ม สถานที่ เป้าหมายและกาลเวลา เช่น การลักขโมยสินค้า (Pilferage and Theft) การลักลอบขนยาเสพติด (Illicit drug smuggling) คนแอบซ่อนลงเรือ (Illegal migrant and stowaways) โจรสลัดหรือปล้นสะดมเรือ (Piracy and armed robbery against ship) การก่อวินาศกรรม (Sabotage) การก่อการร้ายสากล (Terrorism) การลอบวางระเบิด (Bombing) การยึดยานพาหนะ (Hijacking) การลักพาคน (Kidnapping) การวางเพลิง (Arson) การลอบสังหาร (Assassination) การจับตัวประกัน (Hostage taking) การซุ่มโจมตี (Ambush) เป็นต้น

**การก่อวินาศกรรม** หมายถึง การกระทำใด ๆ เพื่อทำลายหรือทำให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน อาคาร สถานที่ ยุทโธปกรณ์ สาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวกหรือรบกวน ขัดขวาง หน่วงเหนี่ยว ระบบการปฏิบัติงานใด ๆ รวมทั้งการประทุษร้ายต่อบุคคล ซึ่งทำให้เกิดความปั่นป่วนทางการเมือง การทหาร การเศรษฐกิจ และสังคมจิตวิทยา หรือทางใดทางหนึ่ง ด้วยความมุ่งหมายที่จะให้เกิดผลร้ายต่อความสงบเรียบร้อย ขวัญ ผลประโยชน์หรือความมั่นคงแห่งชาติ

**อุบัติเหตุหรืออุบัติภัย** หมายถึง ภัยต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นตามธรรมชาติ หรือโดยไม่เจตนาและส่งผลกระทบต่อชีวิต สิ่งแวดล้อม ทรัพย์สิน ภาพพจน์ชื่อเสียงและความมั่นคงของท่าเรือแหลมฉบังและประเทศไทย ได้แก่ ภัยธรรมชาติพายุ น้ำท่วม แผ่นดินไหว อุบัติเหตุสารเคมีรั่วไหล ฯลฯ

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b> <b>วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566</b>	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ : 02</b> <b>หน้า 8 ของ 68 หน้า</b>
---	--	--

**ระดับการรักษาความปลอดภัยระดับที่ 1** หมายถึง ระดับที่จะต้องใช้มาตรการรักษาความปลอดภัยเชิงป้องกันที่เหมาะสมขึ้นตามปกติตลอดเวลา

**ระดับการรักษาความปลอดภัยระดับที่ 2** หมายถึง ระดับที่จะต้องใช้มาตรการรักษาความปลอดภัยเชิงป้องกันเพิ่มเติมตามความเหมาะสมในช่วงระยะเวลาหนึ่ง อันเป็นผลมาจากมีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุการณ์ที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยสูงขึ้น ซึ่งกรมเจ้าท่าจะเป็นผู้แจ้งปรับระดับที่ 2

**ระดับการรักษาความปลอดภัยระดับที่ 3** หมายถึง ระดับที่จะต้องใช้มาตรการรักษาความปลอดภัยเชิงป้องกันเป็นการเฉพาะเพิ่มเติมในช่วงระยะเวลาที่จำกัด เมื่อมีความเป็นไปได้สูงที่จะเกิดเหตุการณ์ที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัย หรือเกิดภัยคุกคาม แม้ว่าจะไม่สามารถกำหนดเป้าหมายที่ชัดเจนใด ซึ่งกรมเจ้าท่าจะเป็นผู้แจ้งปรับระดับที่ 3

**อาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง** หมายถึง พื้นที่ในอาณาบริเวณตามมาตรา 3 ของพระราชบัญญัติกำหนดอาณาบริเวณของการท่าเรือแห่งประเทศไทย ณ ท่าเรือแหลมฉบัง ฯ พ.ศ. 2539 ให้มีการตีประกาศให้สามารถเห็นได้ชัดเจน ทั้งนี้เพื่อเป็นการกำหนดขอบเขตอำนาจในการดำเนินกิจกรรมตามแผนการรักษาความปลอดภัย


**พื้นที่ควบคุม** หมายถึง พื้นที่ภายในพื้นที่เขตท่าเรือแหลมฉบัง อันได้แก่ พื้นที่ภายในเขตศุลกากร พื้นที่สำนักงานท่าเทียบเรือ และอู่ซ่อมเรือ อาคารสำนักอำนวยการท่าเรือแหลมฉบัง ร่องน้ำและแอ่งจอดเรือ ฯลฯ

**พื้นที่หวงห้าม** หมายถึง พื้นที่ภายในพื้นที่ควบคุมที่มีการปฏิบัติงานสำคัญ หรือมีบุคคลสำคัญที่จะต้องพิทักษ์รักษา ได้แก่ พื้นที่ปฏิบัติงานระหว่างเรือกับท่าเรือ ห้องควบคุมการปฏิบัติงาน ศูนย์อำนวยการรักษาความปลอดภัยของท่าเรือแหลมฉบัง สถานีจ่ายไฟฟ้า 115 KVA ฯลฯ

**ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Director : ED)** หมายถึง ผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบังหรือผู้แทนที่ได้รับมอบอำนาจตามกฎหมายให้ทำหน้าที่สั่งการที่ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน เพื่อสั่งการระงับเหตุฉุกเฉินในระดับ 1-3 โดยพิจารณาร่วมกับผู้แทนหน่วยงานต่างๆ ตามระบบบริหารบัญชาการในภาวะวิกฤต (Incident Command System : ICS) ณ ศูนย์ประสานงานข่าวนางวลและศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หรือศูนย์เฉพาะกิจร่วมฯ ตามลำดับ

**ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (On scene Commander : OC)** หมายถึง ผู้แทนท่าเรือแหลมฉบังหรือสถานประกอบการ ทำหน้าที่สั่งการและบังคับบัญชา ณ ที่เกิดเหตุ โดยประสานกับผู้ประสานงานของสถานประกอบการ ท่าเรือแหลมฉบัง ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน และศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ตามลำดับ

**ผู้ประสานงาน (MC)** หมายถึง ผู้แทนท่าเรือแหลมฉบังหรือสถานประกอบการมีหน้าที่ประสานงานระหว่างผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ กับศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b> <b>วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566</b>	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ : 02</b> <b>หน้า 9 ของ 68 หน้า</b>
---	--	--

**พรภ.ทลฉ.** หมายถึง แผนรักษาความปลอดภัย ท่าเรือแหลมฉบัง (พรภ.ทลฉ.)

**ศูนย์ควบคุมการจราจรและความปลอดภัยทางทะเล เขตท่าเรือศรีราชา** หมายถึง ศูนย์ควบคุมการจราจรและความปลอดภัยทางทะเลของกรมเจ้าท่า (ศจป.)

**ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม** หมายถึง ศูนย์ปลอดภัยคมนาคมการท่าเรือฯ (ศปค.กทท.) และศูนย์ปลอดภัยคมนาคม กระทรวงคมนาคม (ศปค.คค.)

**สถานประกอบการ** หมายถึง ผู้ประกอบการท่าเทียบเรือโดยสาร ท่าเทียบเรือเนกประสงค์ ลินค้ำทั่วไปและ Ro/Ro ตู้สินค้า อู่ซ่อมเรือ ลานกองเก็บรถยนต์และตู้เปล่า รวมทั้งหน่วยงานราชการ ผู้ประกอบการกิจกรรมต่อเนื่องต่างๆ และผู้ที่เข้ามาก่อสร้างหรือทำกิจกรรมอื่นๆ ภายในพื้นที่เขตท่าเรือแหลมฉบัง

**ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน** หมายถึง ศูนย์ที่จัดตั้งขึ้นเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เกินขีดความสามารถท่าเรือแหลมฉบังและสถานประกอบการจะควบคุมได้ จึงขอสนับสนุนจากหน่วยงานท้องถิ่นเข้าระงับเหตุ โดยผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบังเป็นผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หรือส่งมอบการบัญชาการให้แก่ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลแหลมฉบังหรือผู้แทนฝ่ายปกครองส่วนท้องถิ่นที่มีอำนาจตามกฎหมายในการสั่งการในภาวะวิกฤต ทั้งนี้ผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบังจะเป็นผู้ช่วยประสานงานของผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

**ระบบบริหารบัญชาการในภาวะวิกฤต (Incident Command System : ICS)** หมายถึง ระบบบริหารการบัญชาการโดยมีการจัดตั้งโครงสร้างและแบ่งภารกิจหน้าที่ความรับผิดชอบให้แก่หน่วยงานต่างๆ ทั้งภายในองค์กรและหรือภายนอกองค์กร ร่วมกันปฏิบัติการพร้อมกันในภาวะวิกฤต ดังนี้.-

- **ผู้บัญชาการเหตุการณ์ (Incident Command: IC)** เป็นผู้สั่งการ ณ ศูนย์ประสานงานข่าวนางวล และศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หรือศูนย์เฉพาะกิจร่วมฯ ตามลำดับภาวะฉุกเฉิน 1 - 3
- **ทีมประสานงาน (Liaison Officers Team)** ทำหน้าที่ประสานงานกับทุกหน่วยงานแทนผู้บัญชาการเหตุการณ์ และรับรองผู้เข้าตรวจราชการระดับเขตฯ และสังเกตการณ์ฯ
- **ทีมความปลอดภัย (Safety Officers Team)** ทำหน้าที่พิจารณาและตรวจสอบหน่วยงานบุคคลที่จะเข้าไปปฏิบัติการระงับเหตุฯ และวิธีปฏิบัติการระงับเหตุฯ ที่อาจจะมีผลกระทบต่อชีวิต สิ่งแวดล้อม และทรัพย์สิน รวมทั้งเตรียมข้อมูลด้านความปลอดภัยที่อาจมีผลกระทบต่อชีวิต สิ่งแวดล้อมและทรัพย์สินเพื่อประสานหน่วยงานแผนฯ หากภาวะฉุกเฉินลุกลามและรุนแรงมากขึ้นในอนาคต
- **ทีมบริหารงานข่าว (Public Affairs Team)** ทำหน้าที่บริหารงานข่าวและนักข่าว สื่อมวลชนทุกระบบ ติดตาม รวบรวมและรายงานข้อมูลข่าวสารให้แก่ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินและศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งแถลงข่าวข้อเท็จจริงแก่นักข่าวและสื่อมวลชนเป็นระยะอย่างต่อเนื่องจนถึงเหตุการณ์ฯ ทั้งหมดเหตุการณ์ฯ ทั้งหมดกลับคืนสู่ภาวะปกติ รวมทั้งแก้ไขข้อมูลข่าวสารที่มีผลกระทบต่อภาพพจน์ชื่อเสียงของท่าเรือแหลมฉบังจากเหตุฉุกเฉิน



	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b> <b>วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566</b>	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ : 02</b> <b>หน้า 10 ของ 68 หน้า</b>
---	--	---

- หน่วยปฏิบัติการ (Operation Section) ทำหน้าที่เฝ้าระวังเหตุฉุกเฉิน โดยปฏิบัติกรร่วมกับหน่วยงานทั้งภายในและภายนอกองค์กรที่เข้ามาช่วยเหลือฯ

- หน่วยวางแผน (Planning Section) ทำหน้าที่พิจารณาประเมินสถานการณ์เหตุฉุกเฉินและวางแผนการขอความช่วยเหลือความรู้ทางวิชาการ บุคคล เครื่องมืออุปกรณ์ สิ่งของและเทคโนโลยีจากหน่วยงานภายนอก หากเหตุการณ์ลุกลามและรุนแรงมากขึ้นในอนาคต

- หน่วยสนับสนุนและส่งกำลังบำรุง (Logistic Section) ทำหน้าที่สนับสนุนเครื่องมือ อุปกรณ์ ยานพาหนะ อาหารและเครื่องดื่ม ระบบไฟฟ้า ประปา โทรศัพท์ ฯลฯ ตามที่ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินและทุกทีมหรือหน่วยฯ ร้องขอ รวมทั้งจัดเตรียมแบบแผนผัง วัสดุ ข้อมูลแหล่งผลิตภัณฑ์ที่อาจจำเป็นต้องใช้ระงับเหตุฯ ให้พร้อมใช้งานฯ ในอนาคต

- หน่วยงานการเงินและบริหารงาน (Financial and Administration Section) ทำหน้าที่จัดเตรียมเงินสำหรับค่าใช้จ่ายในการระงับเหตุและช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน ทำบัญชีการเงิน จัดหาวัสดุและเครื่องมืออุปกรณ์ฯตามที่ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินและทีมหรือหน่วยฯ ร้องขอ รวมทั้งการพิจารณาตามกฎหมายและเรียกร้องค่าเสียหายจากเหตุฉุกเฉิน

**ระบบบริหารบัญชาการร่วมในภาวะวิกฤต (Unify Incident Command System : ICS)**  
หมายถึง ระบบบริหารการบัญชาการร่วม เพื่อให้การระงับเหตุฯมีประสิทธิภาพและรวดเร็วยิ่งขึ้น เนื่องจากเหตุฉุกเฉินมีความเสียหาย ลุกลามรุนแรงมากขึ้นและระงับเหตุยากลำบากยิ่งขึ้น รวมทั้งต้องใช้หน่วยงานฯ และระยะเวลาการระงับเหตุฯ มากยิ่งขึ้น โดยมีการจัดตั้งโครงสร้าง แต่งตั้งผู้บัญชาการหลายๆ คน (เนื่องจากผู้บัญชาการฯ มีอำนาจ ความรู้ความสามารถ แตกต่างกัน) และแบ่งภารกิจหน้าที่ความรับผิดชอบให้แก่ผู้บัญชาการและหน่วยงานต่างๆ ทั้งภายในองค์กรและหรือภายนอกองค์กร ร่วมกันปฏิบัติการพร้อมกันในภาวะวิกฤต เช่นเดียวกับระบบบริหารบัญชาการในภาวะวิกฤต

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b> <b>วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566</b>	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ : 02</b> <b>หน้า 11 ของ 68 หน้า</b>
---	--	---

## ค. วัตถุประสงค์

1. เพื่อเป็นคู่มือศึกษาทำความเข้าใจและใช้เป็นแนวทางปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินทั้งในภาวะปกติและภาวะวิกฤตได้อย่างถูกต้อง ครบถ้วน มีการประสานงานและบูรณาการสนธิกำลังทุกคนทุกหน่วยงาน ร่วมกันทำงานแบบเป็นทีมอย่างเป็นระบบมีขั้นตอน
2. ป้องกันและควบคุมไม่ให้เกิดการสูญเสียชีวิต ผู้บาดเจ็บ และผู้ได้รับผลกระทบทั้งด้านร่างกายและจิตใจ รวมทั้งหากเกิดการสูญเสียฯ ขึ้น ให้สูญเสียน้อยที่สุด
3. ป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และฟื้นฟูสภาพแวดล้อมและความเป็นอยู่ของพนักงาน เจ้าหน้าที่เกี่ยวข้อง และประชาชนให้กลับคืนสู่ภาวะปกติโดยเร็วที่สุด
4. ป้องกันและลดความเสียหายของทรัพย์สินตามความจำเป็น
5. ลดและแก้ไขผลกระทบฯ ที่อาจจะเกิดขึ้นต่อการประกอบการ ทางกฎหมายและสังคม รวมทั้งภาพพจน์ชื่อเสียงของท่าเรือแหลมฉบัง หน่วยงานต่างๆ และประเทศไทย
6. พัฒนาระบบรักษาความปลอดภัย และการป้องกันและระงับภาวะฉุกเฉินของท่าเรือแหลมฉบังให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นและสามารถปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินได้ตามแผนฯ จริง
7. ประเมินวิเคราะห์การปฏิบัติงานจริงกับแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินภาวะวิกฤตเพื่อหาปัญหาอุปสรรคและข้อผิดพลาด แล้วนำไปแก้ไขปรับปรุงแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฯ ให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง
8. พัฒนาจัดหาบุคลากร เครื่องมืออุปกรณ์ วัสดุสิ่งของ แบบแผนผัง ทักษะความรู้ และเทคโนโลยี ฯลฯ ที่เป็นปัญหาอุปสรรคฯ ให้พร้อมเพื่อเตรียมรองรับกับภาวะฉุกเฉินสอดคล้องสภาพการประกอบการท่าเรือฯ ในปัจจุบันและอนาคต
9. เสริมสร้างการขนส่งสินค้าต่อเนื่องหลายรูปแบบ และความมั่นคงของท่าเรือแหลมฉบังและประเทศไทยให้เข้มแข็งยิ่งขึ้น

 Larn Chabang Port	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System		PSHE-MS
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 12 ของ 68 หน้า

## ง. ระดับภาวะฉุกเฉิน

### ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1


เป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในเขตท่าเรือแหลมฉบัง และสถานประกอบการภายในพื้นที่เขตท่าเรือแหลมฉบังทุกหน่วยงาน ซึ่งเจ้าหน้าที่ในสถานประกอบการนั้นๆ และหรือเจ้าหน้าที่ของท่าเรือแหลมฉบังสามารถควบคุมสถานการณ์ได้เอง

### ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

เป็นเหตุการณ์ที่เกินขีดความสามารถของเจ้าหน้าที่ ท่าเรือแหลมฉบัง และสถานประกอบการภายในพื้นที่เขตท่าเรือแหลมฉบัง จะควบคุมได้ จึงขออนุมัติจัดตั้งศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินจาก ผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบัง เพื่อประสานงานขอกำลังสนับสนุนจากภายนอกหรือหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาทำการช่วยเหลือ ฯ

### ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

เป็นเหตุการณ์ต่อเนื่องจากภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 มีความรุนแรงและมีแนวโน้มว่าจะส่งผลกระทบต่อพื้นที่และประชาชนที่อาศัยอยู่รอบพื้นที่ท่าเรือแหลมฉบัง โดยหน่วยงานท้องถิ่นไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ได้ ต้องขอความช่วยเหลือในระดับจังหวัดและจังหวัดใกล้เคียงหรือส่วนกลาง

 Larn Chabang Port	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System		PSHE-MS
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 13 ของ 68 หน้า

## จ. การปฏิบัติในภาวะฉุกเฉิน

### ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1

ท่าเรือแหลมฉบัง และสถานประกอบการในเขตท่าเรือแหลมฉบังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ดำเนินการดังนี้

1. หน่วยงานที่เกิดเหตุเข้ารับเหตุ ตามแผนฉุกเฉินของตน
2. รายงานศูนย์รับแจ้งเหตุท่าเรือแหลมฉบัง ให้ทราบในเบื้องต้นทางวิทยุนามเรียกขาน

**ศูนย์รับแจ้งเหตุความถี่ 157.500 MHz (ทางบก) และหรือนามเรียกขาน บริการท่า ความถี่ 156.650 MHz (ทางน้ำ)** ทางโทรศัพท์ 0-3840-9111., 0-3840-9114 การรายงานต้องระบุจุดเกิดเหตุ ภัยที่เกิด สาเหตุการเกิด ขนาดความรุนแรง การดำเนินการแก้ไขในช่วงนั้น การติดต่อสื่อสาร รายละเอียดเท่าที่มีทั้งหมด ฯลฯ เพื่อให้ศูนย์รับแจ้งเหตุได้ทราบเบื้องต้นและรายงานผู้บังคับบัญชาเพื่อพิจารณาในการเตรียมการให้การสนับสนุนและเข้าช่วยเหลือต่อไป (ตามแบบรายงานฯ ภาคผนวก)

3. ศูนย์รับแจ้งเหตุรายงานผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้น ศจป., ศูนย์ความปลอดภัย คค. การท่าเรือฯ

4. ศูนย์รับแจ้งเหตุท่าเรือแหลมฉบัง จัดเจ้าหน้าที่เข้าไปสังเกตการณ์ และแจ้งเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเตรียมกำลังเข้าช่วยเหลือ

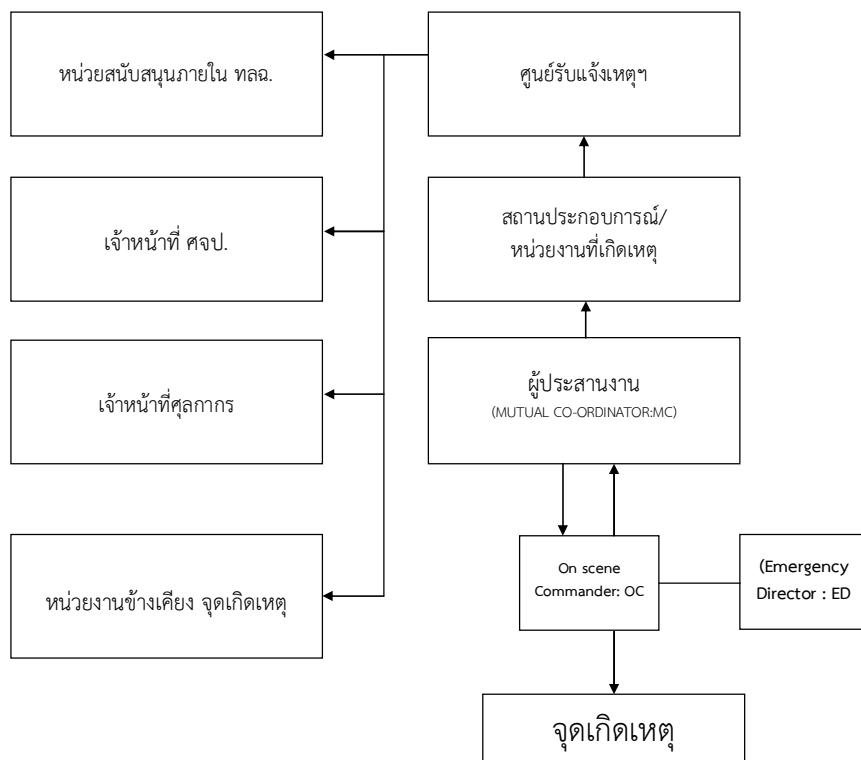
5. เจ้าหน้าที่ที่เกิดการณ์ ศูนย์รับแจ้งเหตุฯ ประเมินสถานการณ์ ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และส่งกำลังเข้าช่วยเหลือเมื่อได้รับการร้องขอ

6. กรณีเหตุการณ์ลุกลาม เข้าสู่ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินขออนุมัติจากผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบังจัดตั้งศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินท่าเรือแหลมฉบัง

 Larn Chang Port	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แก้ไขครั้งที่ : 02 หน้า 14 ของ 68 หน้า
--	---	--

## ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1

### แผนปฏิบัติภาวะฉุกเฉินในสถานประกอบการและหน่วยงาน ระดับที่ 1



 Larn Chang Port	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แก้ไขครั้งที่ : 02 หน้า 15 ของ 68 หน้า
--	---	--

## ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2

เมื่อภาวะฉุกเฉินเข้าสู่ระดับ 2 ท่าเรือแหลมฉบังจะจัดตั้งศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินขึ้น ณ บริเวณ ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ท่าเรือแหลมฉบัง

การรับทราบสถานการณ์ต่าง ๆ ก่อนจัดตั้งศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

เมื่อเกิดเหตุในสถานประกอบการหรือหน่วยงานในเขตท่าเรือแหลมฉบังผู้รับผิดชอบสถานประกอบการหรือหน่วยงานจะเข้าระงับเหตุ ตามแผนฉุกเฉิน ของหน่วยงานนั้นๆ ซึ่งจะเป็นการปฏิบัติตามแผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 โดยจะมีหน่วยสนับสนุนในการแก้ไขเหตุฉุกเฉินจากท่าเรือแหลมฉบังเข้าช่วยเหลือเมื่อเกินความสามารถของสถานประกอบการหรือหน่วยงานในเขตท่าเรือแหลมฉบัง ผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบัง สั่งจัดตั้งศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินขึ้น และดำเนินการดังนี้

1. ท่าเรือแหลมฉบัง และสถานประกอบการในเขตท่าเรือแหลมฉบังที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

1.1 จัดเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบของสถานประกอบการหรือหน่วยงานร่วมกับหน่วยสนับสนุนจากภายนอกดังนี้

1.1.1 ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (EMERGENCY DIRECTOR : ED) เป็นผู้มีอำนาจสั่งการสูงสุดในสถานประกอบการหรือหน่วยงานในท่าเรือใส่เสื้อสีส้ม - อักษร “ผอ.เหตุฉุกเฉิน” และ “EMERGENCY DIRECTOR (ED)”

1.1.2 ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (ON SCENE COMMANDER : OC) เป็นผู้สั่งการและบังคับบัญชาในที่เกิดเหตุของสถานประกอบการหรือหน่วยงานในท่าเรือ ใส่เสื้อสีเขียว - อักษร “ผู้สั่งการ” และ “ONSCENE COMMANDER (OC)”

1.1.3 ผู้ประสานงานของสถานประกอบการหรือหน่วยงานในท่าเรือ (MUTUAL CO-ORDINATOR: MC) เป็นผู้ประสานงานระหว่าง OC และหน่วยให้การสนับสนุนจากภายนอกที่มาจากเทศบาลแหลมฉบัง หรือหน่วยงานข้างเคียง ใส่เสื้อสีเขียว-อักษร “ผู้ประสานงาน และ MUTUAL CO-ORDINATOR (MC)”

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> Port safety health and Environmental Management System <b>วันเริ่มใช้ :</b> 1 กุมภาพันธ์ 2566 <b>แก้ไขครั้งที่ :</b> 02	<b>PSHE-MS</b> หน้า 16 ของ 68 หน้า
---	--	---------------------------------------

## 2. ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ท่าเรือแหลมฉบัง

2.1 ประสานงานกับ MC ของสถานประกอบการหรือหน่วยงานในท่าเรือแหลมฉบัง จัดเจ้าหน้าที่และอุปกรณ์เข้าสนับสนุนและร่วมระงับเหตุกับสถานประกอบการหรือหน่วยงานที่เกิดเหตุ

2.2 แจ้งแผนรักษาความปลอดภัยท่าเรือแหลมฉบัง (พรก.ทลฉ.) ในการเพิ่มมาตรการควบคุมบุคคลและยานพาหนะที่เกี่ยวข้องและที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้าพื้นที่เกิดเหตุหรือเขตท่าเรือ

2.3 ประสาน พรก.ทลฉ.จัดเตรียมรถนำหรือเจ้าหน้าที่นำทางแก่หน่วยงานสนับสนุนจากท้องถิ่นเข้าสู่พื้นที่เกิดเหตุ

2.4 แจ้ง สก.แหลมฉบัง เพื่อช่วยปิดกั้นจัดการจราจรเส้นทางที่จะใช้ไปยังสถานประกอบการที่เกิดเหตุ และเข้ารักษาความสงบเรียบร้อยในพื้นที่เกิดเหตุ

2.5 เตรียมการอพยพในกรณีที่ต้องมีการอพยพประชาชนหรือพนักงานของบริษัทฯ

2.6 เมื่อหน่วยงานจากภายนอกมาถึงศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ให้ดำเนินการดังนี้

2.6.1 เข้ารายงานตัวต่อ ผอ.ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน บริเวณศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ท่าเรือแหลมฉบัง

2.6.2 แจ้งจำนวนกำลังเจ้าหน้าที่ อุปกรณ์ ฯลฯ ที่นำมาสนับสนุน

2.6.3 รับทราบสถานการณ์

2.6.4 รับทราบผังบริเวณ เส้นทาง รายละเอียด ที่จำเป็น ฯลฯ

2.6.5 รับมอบภารกิจ

2.7 การระงับภัยและการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ ณ จุดเกิดเหตุ ขึ้นอยู่กับการสั่งการของ OC ของสถานประกอบการหรือหน่วยงานที่เกิดเหตุ OC ท่าเรือแหลมฉบัง หรือ OC หน่วยงานท้องถิ่นที่เข้ามาสนับสนุนตามลำดับ โดยประสานกับหัวหน้าชุดสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาช่วยเหลือ

2.8 การสั่งการขั้นสูงสุดขึ้นกับศูนย์อำนวยการศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉินท่าเรือแหลมฉบัง โดยให้ข้อมูล ข้อเสนอแนะ และประสานงานกับเจ้าหน้าที่ของสถานประกอบการ OC และ MC


## 3. สถานประกอบการและหน่วยงานภายในท่าเรือแหลมฉบัง

3.1 เจ้าหน้าที่ PFSO หรือผู้แทนสถานประกอบการ รายงานตัวต่อศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน เพื่อรับทราบสถานการณ์และรับมอบภารกิจ

3.2 เจ้าหน้าที่ PFSO หรือผู้แทนสถานประกอบการ เป็นผู้ให้ข้อมูลข่าวสารกลับไปยังหน่วยงานของตน

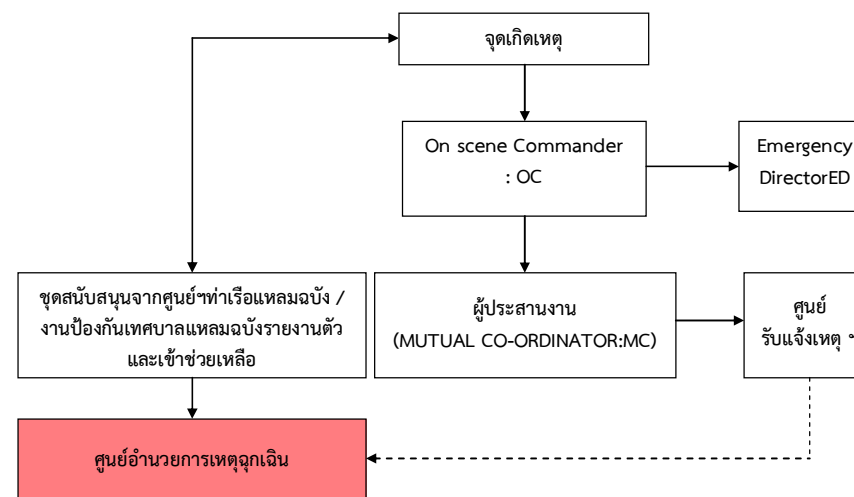
## 4. การประเมินสถานการณ์


กรณีเหตุการณ์ลุกลามเข้าสู่ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (อยู่ในดุลยพินิจของศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน) ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ประสานงานกับหน่วยงาน ท้องถิ่นเพื่อขอความช่วยเหลือจาก จังหวัดชลบุรี และส่งมอบการบังคับบัญชาต่อไป

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> Port safety health and Environmental Management System <b>วันเริ่มใช้ :</b> 1 กุมภาพันธ์ 2566 <b>แก้ไขครั้งที่ :</b> 02	<b>PSHE-MS</b> หน้า 17 ของ 68 หน้า
---	--	---------------------------------------

## ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 2

### แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในสถานประกอบการและหน่วยงาน ระดับที่ 2



	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System		PSHE-MS
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 18 ของ 68 หน้า

### ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3

เมื่อภาวะฉุกเฉินเข้าสู่ระดับที่ 3 ผู้อำนวยการศูนย์อำนวยความสะดวกท่าเรือแหลมฉบังหรือผู้บัญชาการเหตุการณ์ระดับที่ 2 ส่งมอบและรายงานต่อผู้อำนวยการป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนหรือผู้แทนที่ได้รับมอบหมายและมีอำนาจตามกฎหมายฯ

#### วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในท่าเรือแหลมฉบัง


##### เหตุฉุกเฉินจากการก่อวินาศกรรมโดยใช้ระเบิด

การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งว่ามีการวางระเบิดภายในเขตท่าเรือ

1. รายงานผู้บังคับบัญชา ศจป. ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม การท่าเรือฯ และจังหวัดชลบุรี
2. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง / ถ้าเป็นสถานประกอบการท่าเทียบเรือให้แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุ
3. ผรภ.ทลณ.เพิ่มกำลัง และมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า – ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ รวมทั้งจัดการจราจรหลักเลี่ยงเส้นทางผ่านจุดเกิดเหตุ
4. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ตรวจสอบกระเป๋ากลับพัสดุ หรือสิ่งอุปกรณ์ที่นำมาโดยคนแปลกหน้าหรือบุคคลที่น่าสงสัยหรือมีพิรุธ
5. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ตรวจสอบจดหมายและพัสดุทั้งหมดที่รับเข้ามาในจุดรับส่งพัสดุ
6. หากพบว่ามียกพัสดุต้องสงสัย ห้ามจับ ขยับหรือเปิด
7. กันเขตพื้นที่อันตรายทันที ห้ามบุคคลทั่วไปผ่านในรัศมีไม่ต่ำกว่า 100 เมตร
8. ประกาศใช้แผนอพยพ ไปยังจุดรวมพล
9. ประสานทีมฉุกเฉินเตรียมความพร้อม และห้ามใช้วิทยุสื่อสารและโทรศัพท์มือถือถือใกล้วัตถุ

ต้องสงสัย

10. รอเจ้าหน้าที่ EOD หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบ
11. ปฏิบัติตามคำแนะนำเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการ

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System		PSHE-MS
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 19 ของ 68 หน้า

#### การปฏิบัติเมื่อได้รับการข่มขู่ทางโทรศัพท์

1. เมื่อได้รับโทรศัพท์ข่มขู่พยายามตั้งสติ ควบคุมอารมณ์ให้ได้อย่างตื่นตัวและเตรียมหากระดาะบันทึกรหัสความถี่ (ตามแบบฟอร์มบันทึกการขู่ทางโทรศัพท์)
2. พยายามสร้างบรรยากาศที่ดี อย่าพูดขัดจังหวะปล่อยให้ผู้ข่มขู่พูดไปเรื่อยๆ และชักชวนพูดคุยให้นานเท่าที่โอกาสจะอำนวย โดยพยายามสร้างความเห็นใจด้วยการกระทำดังนี้
  - 2.1 แสดงความสนใจผู้ข่มขู่ให้รู้สึกที่เราเห็นความสำคัญ สอบถามวัตถุประสงค์
  - 2.2 หากผู้ข่มขู่เริ่มมีท่าทีเป็นกันเองให้ชวนพูดคุยสอบถามรายละเอียดให้มากที่สุด เช่น การวางระเบิดเป็นเวลาใด สถานที่ที่จะระเบิดที่แน่นอน ทำไมจึงวางไว้ที่นั่น
  - 2.3 ถ้าผู้โทรศัพท์ข่มขู่แสดงความรู้สึกรอคอยใครสักคนใจเจ็บต่อใคร ให้พยายามสร้างอารมณ์ร่วมว่าเรารู้สึกคล้ายตามซึ่งอาจจะได้สาเหตุของความไม่พอใจรวมทั้งที่สร้างความเจ็บแค้น ซึ่งจะเป็นประโยชน์ต่อการสืบสวนมาก
3. พยายามพิสูจน์ทราบสิ่งที่ได้ยิน ว่าผู้พูดเป็นคนเพศใด อายุประมาณเท่าใด สำเนียงการพูดน่าจะเป็นคนท้องถิ่นภาคใดหรือ สัญชาติใด ท่วงทีคำพูดซ้ำเร็ว ติดอ่าง หรือพูดแบบลิ้นคับปาก
4. ประเมินสภาพจิตใจว่าเป็นคนอย่างไร (จิตผิดปกติอาฆาตแค้นหรือมีมด้อย) เท่าที่สามารถประเมินได้
5. พยายามสังเกตเสียงอื่นๆ ที่เล็ดลอดเข้ามาเท่าที่จะฟังได้ เช่น เสียงเครื่องบิน รถไฟ เครื่องจักร เสียงสัตว์ เพื่อเป็นประโยชน์ในการสืบสวนต่อไป
6. พยายามเก็บรายละเอียดให้มากที่สุด แล้วรีบรายงานผู้บังคับบัญชา พร้อมแบบฟอร์มที่บันทึกไว้ให้รับทราบทันที

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แก๊ซครั้งที่ : 02 หน้า 20 ของ 68 หน้า
---	---	---

#### การสังเกตพัสดุหรือจดหมายที่น่าสงสัยว่าจะเป็นระเบิด

หากได้รับจดหมายที่ไม่ทราบว่าเป็นผู้ใด และมีน้ำหนักหรือมีการใส่ซองที่มีความหนาแน่นผิดปกติไม่ควรรับเปิดจดหมายหรือสิ่งตีพิมพ์นั้นควรพิจารณาถึงข้อสังเกตดังนี้

1. เครื่องหมายประทับบนดวงตราไปรษณียมาจากที่ใด มาจากแหล่งหรือย่านใดที่มีความเกี่ยวข้องกับผู้รับหรือไม่
2. การเขียนหรือจำหน่ายของตัวสะกดผู้รับ รวมทั้งสถานที่ที่อยู่ผู้รับถูกต้องหรือคลาดเคลื่อนเพียงใด
3. ความสมดุลของพัสดุ ถ้ามีน้ำหนักไปข้างใดข้างหนึ่งผิดปกติให้ตั้งข้อสงสัยไว้ก่อน
4. น้ำหนักพัสดุ ถ้ามีน้ำหนักผิดปกติเมื่อเทียบกับขนาดกล่องแล้ว หรือมีขนาดหนาเกินกว่า 2.5 มิลลิเมตร ให้เพิ่มความระวังเป็นพิเศษ
5. มีรอยเจาะตัดที่ซองหรือไม่ เพราะการทำวัตถุระเบิดอาจจะต้องดัดแปลงซอง
6. สังเกตรอยเปื้อน รอยฉีก ที่อาจจะเกิดจากคราบน้ำมันของวัตถุระเบิดได้
7. สังเกตด้วยการดมกลิ่น วัตถุระเบิดจะมีกลิ่นของสารที่ทำให้ระเบิดบางชนิดมีกลิ่นคล้าย เมล็ดอัลมอนต์ บางชนิดมีกลิ่นหวานหอมเอียนๆ (กลีเซอริน)
8. ความรู้สึก วัตถุที่ประกอบเป็นระเบิดจดหมายจะต้องมีชิ้นส่วนของแข็ง อาจจะเป็น กระดาษแข็ง แผ่นไม้ ไม้เบอร์ หรือโลหะ ซึ่งมีความแตกต่างในการสัมผัสเมื่อเทียบกับจดหมายทั่วไป

#### การปฏิบัติเมื่อเกิดระเบิดหรือถูกโจมตีด้วยวัตถุอันตรายในท่าเรือ

1. รายงานผู้บังคับบัญชา กรมเจ้าท่า ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม การท่าเรือและจังหวัดชลบุรี
2. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง / ถ้าเป็นสถานประกอบการท่าเทียบเรือให้แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุ
3. อพยพบุคคลออกจากพื้นที่เกิดเหตุ
4. กันเขตอันตรายทันที ให้อยู่ในรัศมีที่ปลอดภัย
5. จัดเตรียมพื้นที่สำหรับรถพยาบาลและเครื่องอำนวยความสะดวก
6. เตรียมพร้อมในการดับเพลิง
7. ผรภ. ทลธ. เพิ่มกำลัง และมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า – ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า
8. รักษาพื้นที่เกิดเหตุไว้เพื่อการหาหลักฐานในการสืบสวนสอบสวนต่อไป
9. ผรภ. ทลธ. จัดรถนำทางหรือจัด จนท. รปภ. เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท. ท้องถิ่นที่เข้าร่วมระงับเหตุ

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แก๊ซครั้งที่ : 02 หน้า 21 ของ 68 หน้า
---	---	---

10. บันทึกรายละเอียดทั้งหมดที่ตรวจพบ รวมทั้งรายชื่อและข้อมูลติดต่อของผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์เบื้องต้น

11. ปฏิบัติตามคำแนะนำของ ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุจากหน่วยงานของรัฐ หลังจากมาถึงที่เกิดเหตุ

#### เหตุฉุกเฉินจากการก่อวินาศกรรมโดยการวางเพลิง

ข้อสังเกตว่าการเกิดเพลิงไหม้โดยการจงใจหรือเจตนาให้เกิด

1. การทำให้ไฟฟ้าลัดวงจรหรือไม่
2. มีการแผ่ขยายออกอย่างรวดเร็วโดยไม่คาดฝัน
3. ร่องรอยจากการบุกรุกโดยพลการ
4. กลิ่น และสีของเปลวเพลิง หรือสีของควันที่อาจจะเป็นหลักฐานที่ใช้ในการวางเพลิง
5. ซากของขวด กระป๋องหรือภาชนะที่ใช้ในการวางเพลิงและทิ้งไว้ในบริเวณที่เกิดเหตุ
6. หลักฐานหรือชิ้นส่วนที่เผาไหม้ที่ตกอยู่ในจุดที่เกิดไฟ
7. ชิ้นส่วนของอุปกรณ์ที่ใช้เป็นตัวจุดหรืออุปกรณ์ตั้งเวลา
8. อุปกรณ์ หรือวัสดุที่มีค่าที่ตรวจพบในพื้นที่เกิดเหตุ
9. ลักษณะของบุคคลที่อาจจะเข้าไปทำลายหลักฐานระหว่างเข้าช่วยในการดับเพลิง

#### การปฏิบัติเมื่อพบเหตุเพลิงไหม้ในเขตท่าเรือแหลมฉบัง

1. ทำการดับเพลิงเบื้องต้น หากสามารถทำได้โดยพิจารณาถึงความปลอดภัย
2. ขอความช่วยเหลือจากบุคคลที่อยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุ และ แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุเพื่อประสานงานหน่วยงานภายใน ทลธ. ที่เกี่ยวข้อง
3. รายงานผู้บังคับบัญชาตามสายงานเพื่อทราบและดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง
4. อพยพบุคคลออกจากพื้นที่เกิดเหตุไปยังจุดรวมพล
5. กันเขตอันตรายทันที ให้อยู่ในรัศมีที่ปลอดภัย
6. จัดเตรียมพื้นที่สำหรับรถพยาบาล และสิ่งอำนวยความสะดวก
7. เตรียมพื้นที่สำหรับรถดับเพลิง จากหน่วยงานภายนอก
8. ผรภ. ทลธ. เพิ่มกำลัง และมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า – ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า
9. รักษาพื้นที่เกิดเหตุไว้เพื่อการหาหลักฐานในการสืบสวนสอบสวนต่อไป
10. ผรภ. ทลธ. จัด รปภ. เพื่อเฝ้าและป้องกันการโจรกรรม



	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แกไขครั้งที่ : 02 หน้า 22 ของ 68 หน้า
---	---	---

11. ผรภ.ทลณ.จ้ดรณนำทางหรือจ้ด จนท.รปภ.เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท.ทอ้งถ้นที่เข้าร่วมระจ้บเหตุ
12. บันท้กรายละเอียดท้งหมดที่ตรวจพบ รวมทั้งรายชื้อและข้อมูลติดต่อของผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์เบื้องต้น
13. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุจากหน่วยงานของรัฐ หลังจากมาถึงที่เกิดเหตุ

#### เหตุฉุกเฉินจากการทำลายทรัพย์สินและสิ่งอำนวยความสะดวกในเขตท่าเรือโดยการจงใจ

วิธีปฏิบัติเมื่อพบเห็นหรือได้รับแจ้งเหตุ

1. แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุท่าเรือแหลมฉบัง
2. รายงานผู้บังคับบัญชาตามสายงานเพื่อทราบและดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง
3. ปิดกั้นพื้นที่ที่เกิดเหตุ และแจ้ง สภ.แหลมฉบัง
4. ผรภ.ทลณ.เพิ่มกำลัง และมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า - ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า
5. ใ้หมั่นใจว่าทุกคนอยู่ในความปลอดภัย พยายามติดต่อกับผู้บุกรุก และพยายามเกลี้ยกล่อมและเจรจาต่อรองโดยผู้ที่มีความชำนาญด้านการเจรจาต่อรอง
6. พยายามควบคุมให้ผู้บุกรุกอยู่ในพื้นที่ ที่ปลอดภัย ถ้าเห็นว่าไม่มีความปลอดภัยกับบุคคลอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่อย่ากระทำการใด ๆ จนกว่าเจ้าหน้าที่ตำรวจมาถึง
7. หยุดการปฏิบัติงานในพื้นที่ ๆ อาจจะมีผลกระทบ จัดเตรียมพื้นที่ ๆ ไม่มีผลกระทบ หรืออยู่ใกล้อุปกรณ์/หรือพื้นที่ ที่ปลอดภัยของเรือ
8. ประเมินสถานการณ์ที่ตั้งเครียด และอาจจะสร้างความเสียหายต่อ อาคาร ทำเทียบเรือ ตู้สินค้า อุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งการบาดเจ็บจากเหตุการณ์
9. จัดเตรียมพื้นที่สำหรับการปฐมพยาบาลในกรณีที่มีผู้บาดเจ็บ
10. เตรียมพร้อมในการดับเพลิง
11. รักษาพื้นที่ที่เกิดเหตุไว้เพื่อการหาหลักฐานในการสืบสวนสอบสวนต่อไป
12. ผรภ.ทลณ.จ้ดรณนำทางหรือจ้ด จนท.รปภ.เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท.ทอ้งถ้นที่เข้าร่วมระจ้บเหตุ
13. บันท้กรายละเอียดท้งหมดที่ตรวจพบ รวมทั้งรายชื้อและข้อมูลติดต่อของผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์เบื้องต้น
14. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุจากหน่วยงานของรัฐ หลังจากมาถึง

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แกไขครั้งที่ : 02 หน้า 23 ของ 68 หน้า
---	---	---

#### เหตุฉุกเฉินจากการใช้อาวุธเพื่อเข้าทำร้ายบุคคลในเขตท่าเรือหรือบนเรือ

วิธีปฏิบัติเมื่อพบเห็นหรือได้รับแจ้งเหตุ

1. แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุท่าเรือแหลมฉบัง
2. รายงานผู้บังคับบัญชา สภ.แหลมฉบัง/ศจป.
3. ปิดกั้นพื้นที่ที่เกิดเหตุ
4. ผรภ.ทลณ.เพิ่มกำลัง และมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า - ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า
5. พยายามควบคุมให้ผู้บุกรุกอยู่ในพื้นที่ ที่ปลอดภัย ถ้าเห็นว่าไม่มีความปลอดภัยกับบุคคลอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่อย่ากระทำการใด ๆ จนกว่าเจ้าหน้าที่ตำรวจมาถึง
6. หยุดการปฏิบัติงานในพื้นที่ ๆ อาจจะมีผลกระทบ จัดเตรียมพื้นที่ ๆ ไม่มีผลกระทบ หรืออยู่ใกล้อุปกรณ์/หรือพื้นที่ ที่ปลอดภัยของเรือ
7. ประเมินสถานการณ์ที่ตั้งเครียด และอาจจะสร้างความเสียหายต่อ อาคาร ทำเทียบเรือ ตู้สินค้า อุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งการบาดเจ็บจากเหตุการณ์
8. จัดเตรียมพื้นที่สำหรับการปฐมพยาบาลในกรณีที่มีผู้บาดเจ็บ
9. เตรียมพร้อมในการดับเพลิง
10. รักษาพื้นที่ที่เกิดเหตุไว้เพื่อการหาหลักฐานในการสืบสวนสอบสวนต่อไป
11. ผรภ.ทลณ.จ้ดรณนำทางหรือจ้ด จนท.รปภ. เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท.ทอ้งถ้นที่เข้าร่วมระจ้บเหตุ
12. บันท้กรายละเอียดท้งหมดที่ตรวจพบ รวมทั้งรายชื้อและข้อมูลติดต่อของผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์เบื้องต้น
13. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุจากหน่วยงานของรัฐ หลังจากมาถึง

 Luen Chai Hong Port	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 24 ของ 68 หน้า
--	---	-------------------------------	---------------------

#### เหตุฉุกเฉินจากการลักลอบนำอาวุธและคนผ่านเข้า – ออกท่าเรือแหลมฉบัง

วิธีปฏิบัติเมื่อพบเห็นหรือได้รับแจ้งเหตุ

1. แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุท่าเรือแหลมฉบัง
2. รายงานผู้บังคับบัญชา
3. หยุดการปฏิบัติงานในพื้นที่ ๆ อาจจะมีผลกระทบ ปิดกั้นพื้นที่ที่เกิดเหตุ ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า
4. เน้นใจในความปลอดภัยของบุคคลที่อยู่รอบ ๆ ทั้งหมด ควบคุมตัวผู้ที่แอบซ่อนตัวมาบนเรือ (Stowaways) รวมทั้งบุคคลที่อยู่ในกลุ่มเดียวกันให้อยู่ในที่ปลอดภัย
5. ผรภ.ทลฉ.จัดเจ้าหน้าที่ รปภ.เพื่อควบคุมการนำอาวุธและตัวผู้ที่แอบซ่อนตัวมาบนเรือ (Stowaways) ให้อยู่ในพื้นที่รักษาความปลอดภัย จนกว่าเจ้าหน้าที่ตำรวจ ศุลกากร ตรวจคนเข้าเมือง หรือกรมเจ้าท่า มาถึง
6. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันการต่อสู้ แยกตัวผู้ที่แอบซ่อนตัวมาบนเรือ (Stowaways) ออกจากกันเป็นรายตัว หรือกลุ่มเล็ก ๆ เพื่อง่ายในการควบคุม
7. ให้ผู้ที่แอบซ่อนตัวมาบนเรือ (Stowaways) อยู่ในความสงบ โดยอาจจัดเตรียมน้ำและอาหารให้แก่พวกเขา
8. ผรภ.ทลฉ.เพิ่มกำลัง และมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า – ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า
9. ผรภ.ทลฉ. จัดรถนำทางหรือจัด จนท.รปภ.เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท.ที่เข้าร่วมระงับเหตุ
10. บันทึกรายละเอียดทั้งหมดที่ตรวจพบ รวมทั้งรายชื่อและข้อมูลติดต่อของผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์เบื้องต้น
11. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุจากหน่วยงานของรัฐ หลังจากมาถึง

 Luen Chai Hong Port	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 25 ของ 68 หน้า
--	---	-------------------------------	---------------------

#### เหตุฉุกเฉินเมื่อมีการปฏิบัติการจับยึดตัวประกันในท่าเรือหรือบนเรือ

วิธีปฏิบัติเมื่อพบเห็นหรือได้รับแจ้งเหตุในเขตพื้นที่ควบคุม

1. รายงาน PFSSO และผู้บังคับบัญชา และศูนย์ปลอดภัยคมนาคม การท่าเรือฯ และ ศจป.
2. แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุ เพื่อขอสนับสนุนจาก สภ.แหลมฉบัง
3. หยุดการปฏิบัติงานในพื้นที่ ๆ อาจจะมีผลกระทบ ปิดกั้นพื้นที่ที่เกิดเหตุ ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า
4. ให้แน่ใจว่าทุกคนที่ถูกจับอยู่ในความปลอดภัย ให้พยายามติดต่อกับผู้บุกรุก และพยายามเกลี้ยกล่อมและเจรจาต่อรองโดยผู้ที่มีความชำนาญด้านการเจรจาต่อรองและเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมายเท่านั้น
5. ถ้าเห็นว่าไม่มีความปลอดภัยกับบุคคลอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่อย่ากระทำการใด ๆ จนกว่าเจ้าหน้าที่ตำรวจมาถึง
6. หยุดการปฏิบัติงานในพื้นที่ ๆ อาจจะมีผลกระทบ จัดเตรียมพื้นที่ ๆ ไม่มีผลกระทบ หรืออยู่ใกล้อุปกรณ์/หรือพื้นที่ ที่ปลอดภัยของเรือ
7. จัดเตรียมพื้นที่สำหรับการปฐมพยาบาลในกรณีที่มีผู้บาดเจ็บ
8. เตรียมพร้อมในการดับเพลิง
9. ผรภ.ทลฉ. เพิ่มกำลัง และมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า – ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ ห้ามบุคคลที่ไม่มีหน้าที่และได้รับอนุญาตผ่านเข้า
10. รักษาพื้นที่ที่เกิดเหตุไว้เพื่อการหาหลักฐานในการสืบสวนสอบสวนต่อไป
12. ผรภ.ทลฉ.จัดรถนำทางหรือจัด จนท.รปภ. เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท. ที่เข้าร่วมระงับเหตุ
13. บันทึกรายละเอียดทั้งหมดที่ตรวจพบ รวมทั้งผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์ปฏิบัติตามคำสั่งของ ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุจากหน่วยงานของรัฐ หลังจากมาถึง

 Luen Chai Hong Port	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แก้ไขครั้งที่ : 02 หน้า 26 ของ 68 หน้า
--	---	--

#### เหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดการรั่วไหลของสารเคมี หรือการเกิดรถสารเคมีพลิกคว่ำ

- แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุ (โดยในการดำเนินงานต้องอยู่เหนือลมเป็นหลัก)
  - จุดเกิดเหตุ (เวลา/ สถานที่เกิด)
  - ป้ายประเภทสารเคมี (Class/Placard)
  - UN Number / ชื่อสารเคมี / MSDS (ถ้าทราบ)
  - ลักษณะภาชนะที่บรรจุ (ISO Tank, Container หรืออื่นๆ)
  - สาเหตุการเกิด / สถานการณ์ ณ ปัจจุบัน
  - หมายเลขทะเบียนรถ / ชื่อคนขับ (ถ้าทราบ)
  - ความเสียหาย / ผู้บาดเจ็บ / ผลกระทบที่เกิดขึ้น
  - การติดต่อสื่อสาร รายละเอียดเท่าที่มีทั้งหมด ฯลฯ เพื่อให้ศูนย์รับแจ้งเหตุได้ทราบเบื้องต้นและรายงานผู้บังคับบัญชาเพื่อพิจารณาในการเตรียมการให้การสนับสนุนและเข้าช่วยเหลือต่อไป (ตามแบบฟอร์มการรายงานในผนวก ข.)
- รายงานผู้บังคับบัญชา / กทท.สปก. / ศปค.กทท.
- หยุดการปฏิบัติงานในพื้นที่ ๆ อาจจะมีผลกระทบ ปิดกั้นพื้นที่ที่เกิดเหตุ ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า
- ศูนย์รับแจ้งเหตุท่าเรือฯ ประสานงาน กทท.สปก. เพื่อให้ผู้เชี่ยวชาญด้านสารเคมี คลังสินค้าอันตรายเข้าประเมินสถานการณ์ กรณีไม่สามารถทำการปฏิบัติงานได้ด้วยตนเอง ต้องทำการประสานงานเพื่อขอจัดตั้งศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉินฯ และแจ้ง PFSO และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป
- ศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉินฯ จะต้องปฏิบัติเพิ่มเติมดังนี้
  - จะต้องรับทราบข้อมูลทางด้านสารเคมี (SDS) ระดับการป้องกัน สถานการณ์ รวมทั้งทิศทางลมและเส้นทางการเข้าระงับเหตุ
  - ต้องทำการประสานงานกับหน่วยงานราชการเกี่ยวกับค้ำลพิษด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นสำหรับสถานประกอบการหรือชุมชนที่อยู่ในพื้นที่เสี่ยง เพื่อที่จะสามารถทำการประสานงานในการที่จะประกาศอพยพต่อไป

 Luen Chai Hong Port	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แก้ไขครั้งที่ : 02 หน้า 27 ของ 68 หน้า
--	---	--

#### เหตุฉุกเฉินเมื่อน้ำมันหกรั่วไหลในเขตอาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง

วิธีปฏิบัติเมื่อพบเห็นหรือได้รับแจ้งเหตุน้ำมันหกรั่วไหลทางบก

- แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุท่าเรือแหลมฉบัง
- รายงานผู้บังคับบัญชาตามสายงานเพื่อทราบและดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง
- ผู้บังคับบัญชาสั่งการมอบหมายให้หน่วยเกี่ยวข้องของท่าเรือแหลมฉบังจัดเตรียม

เครื่องมือและบุคลากรตามแผนปฏิบัติการ

- ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการในที่เกิดเหตุ

วิธีปฏิบัติเมื่อพบเห็นหรือได้รับแจ้งเหตุน้ำมันหกรั่วไหลทางน้ำ

- แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุท่าเรือแหลมฉบัง
- ศูนย์รับแจ้งเหตุแจ้งแผนสื่อสาร กองบริการ หมายเลขโทรศัพท์ 0-3840-9263
- แผนกสื่อสารฯ รายงานผู้บังคับบัญชาตามสายงานเพื่อทราบและดำเนินการตาม

แผนปฏิบัติการป้องกันและขจัดมลพิษทางน้ำเนื่องจากน้ำมัน หรือแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง

- กบก.จัดเตรียมเครื่องมือและบุคลากรตามแผนปฏิบัติการ
- แจ้ง ศจป. / กรมควบคุมมลพิษ และปฏิบัติตามคำสั่งของ ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุจาก

หน่วยงานของรัฐ หลังจากมาถึง

- ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้สั่งการในที่เกิดเหตุเมื่อมีสภาพแวดล้อมที่ปลอดภัย
- รายงานผลเมื่อเข้าสู่ภาวะปกติ

 Larn Chang Port	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> Port safety health and Environmental Management System <b>วันเริ่มใช้ :</b> 1 กุมภาพันธ์ 2566	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ :</b> 02 หน้า 28 ของ 68 หน้า
--	---	--

### เหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดเพลิงไหม้ในเขตอาณาบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง

*วิธีปฏิบัติเมื่อพบเห็นหรือได้รับแจ้งเหตุ*

1. ศูนย์รับแจ้งเหตุได้รับแจ้งจากผู้ประกอบการท่าเทียบเรือ / ผู้พบเหตุ
2. ศูนย์รับแจ้งเหตุประสานงานหน่วยงานภายใน ทลธ. ที่เกี่ยวข้อง
3. รายงานผู้บังคับบัญชาตามสายงานเพื่อทราบและดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง
4. กันเขตอันตรายทันที ให้อยู่ในรัศมีที่ปลอดภัยทั้งทางบกและทางน้ำ
5. จัดเตรียมพื้นที่สำหรับรถพยาบาล และสิ่งอำนวยความสะดวก
6. เตรียมพื้นที่สำหรับรถดับเพลิง จากหน่วยงานภายนอก
7. ผรภ.ทลธ. เพิ่มกำลัง และมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า – ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ ห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า
8. รักษาพื้นที่เกิดเหตุไว้เพื่อการหาหลักฐานในการสืบสวนสอบสวนต่อไป
9. ผรภ.ทลธ. จัดรถนำทางหรือจัด จนท.รปภ.เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท.ท้องถิ่นที่เข้าร่วมระงับเหตุ

ร่วมระงับเหตุ

10. ผรภ.ทลธ. บันทึกรายละเอียดทั้งหมดที่ตรวจพบ รวมทั้งรายชื่อและข้อมูลติดต่อของผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์เบื้องต้น
11. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บัญชาการเหตุการณ์

### เหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดเพลิงไหม้บนเรือ

*วิธีปฏิบัติเมื่อพบเห็นหรือได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้บนเรือระหว่างเทียบท่า*

1. ศูนย์รับแจ้งเหตุได้รับแจ้งจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเรือและท่าเรือของผู้ประกอบการท่าเทียบเรือ (PFSO) และ
2. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเรือและท่าเรือของผู้ประกอบการท่าเทียบเรือ (PFSO) แจ้งศูนย์ควบคุมจราจรและความปลอดภัยทางทะเล กรมเจ้าท่า (ศจป.)
3. ศูนย์รับแจ้งเหตุประสานงานหน่วยงานภายใน ทลธ. ที่เกี่ยวข้อง
4. รายงานผู้บังคับบัญชาตามสายงานเพื่อทราบและดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง
5. ดำเนินการจัดการจราจรในจุดที่เกิดเหตุ พร้อมทั้งกันเขตอันตรายทันที ให้อยู่ในรัศมีที่ปลอดภัย
6. จัดเตรียมพื้นที่สำหรับรถพยาบาล รถดับเพลิงและรถอื่นๆ ที่ให้ความช่วยเหลือในที่เกิดเหตุเพื่อให้เกิดความสะดวกปลอดภัย
7. ผรภ.ทลธ. เพิ่มมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า – ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ พร้อมจัดเส้นทางจราจรเพื่อหลีกเลี่ยงผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปยังจุดเกิดเหตุ

 Larn Chang Port	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> Port safety health and Environmental Management System <b>วันเริ่มใช้ :</b> 1 กุมภาพันธ์ 2566	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ :</b> 02 หน้า 29 ของ 68 หน้า
--	---	--

8. ผรภ.ทลธ. จัดรถนำทางหรือจัด จนท.รปภ.เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท.ท้องถิ่นที่เข้าร่วมระงับเหตุ

9. ผรภ.ทลธ. บันทึกรายละเอียดรายชื่อและข้อมูลติดต่อของผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์เบื้องต้น

10. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บัญชาการเหตุการณ์

*วิธีปฏิบัติเมื่อพบเห็นหรือได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้บนเรือระหว่างจอดรอเทียบท่า*

1. ศูนย์รับแจ้งเหตุได้รับแจ้งจากศูนย์ควบคุมจราจรและความปลอดภัยทางทะเล กรมเจ้าท่า (ศจป.)

2. ศูนย์รับแจ้งเหตุประสานงานหน่วยงานภายใน ทลธ. ที่เกี่ยวข้อง
3. แผนกสื่อสาร กองบริการ จัดการจราจรทางน้ำ

4. รายงานผู้บังคับบัญชาตามสายงานเพื่อทราบและดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง
5. ดำเนินการจัดการจราจร ณ กองบริการ ท่าเรือแหลมฉบัง

6. ผรภ.ทลธ. จัดเตรียมพื้นที่สำหรับรถพยาบาล รถดับเพลิง รถอื่นๆ พร้อมอุปกรณ์ที่ให้ความช่วยเหลือในที่เกิดเหตุเพื่อให้เกิดความสะดวกปลอดภัย

7. ผรภ.ทลธ. เพิ่มมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า – ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ พร้อมจัดเส้นทางจราจรเพื่อหลีกเลี่ยงผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปยังจุดเกิดเหตุ

8. ผรภ.ทลธ. จัดรถนำทางหรือจัด จนท.รปภ.เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท.ท้องถิ่นที่เข้าร่วมระงับเหตุ

9. ผรภ.ทลธ. บันทึกรายละเอียดรายชื่อและข้อมูลติดต่อของผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์เบื้องต้น

10. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บัญชาการเหตุการณ์

 Larn Chang Port	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> Port safety health and Environmental Management System <b>วันเริ่มใช้ :</b> 1 กุมภาพันธ์ 2566	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ :</b> 02 หน้า 30 ของ 68 หน้า
--	---	--

#### เหตุฉุกเฉินเมื่อไม่สามารถใช้ร่องน้ำได้

1. ศูนย์รับแจ้งเหตุได้รับแจ้งจากศูนย์ควบคุมจราจรและความปลอดภัยทางทะเล กรมเจ้าท่า (ศจป.)
2. ศูนย์รับแจ้งเหตุประสานงานหน่วยงานภายใน ทลธ. ที่เกี่ยวข้อง
3. แผนกสื่อสาร กองบริการ จัดการจราจรทางน้ำ
4. รายงานผู้บังคับบัญชาตามสายงานเพื่อทราบและดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง
5. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บัญชาการเหตุการณ์


#### เหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดโรคระบาดในเขตท่าเรือหรือบนเรือ

1. ศูนย์รับแจ้งเหตุได้รับแจ้งจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเรือและท่าเรือของผู้ประกอบการท่าเทียบเรือ (PFSSO)
2. ศูนย์รับแจ้งเหตุประสานงานหน่วยงานภายใน ทลธ. ที่เกี่ยวข้อง
3. รายงานผู้บังคับบัญชาตามสายงานเพื่อทราบและดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง
4. ผรภ.ทลธจัดเตรียมพื้นที่สำหรับรถพยาบาล รถอื่นๆ พร้อมอุปกรณ์ที่ให้ความช่วยเหลือในที่เกิดเหตุเพื่อให้เกิดความสะดวกปลอดภัย
5. ผรภ.ทลธ. เพิ่มมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า – ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ พร้อมจัดเส้นทางจราจรเพื่อหลีกเลี่ยงผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปยังจุดเกิดเหตุ
6. ผรภ.ทลธ. จัดรถนำทางหรือจัด จนท.รภก.เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท.ท้องถิ่นที่เข้าร่วมระงับเหตุ
7. ผรภ.ทลธ. บันทึกรายละเอียดรายชื่อและข้อมูลติดต่อของผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์เบื้องต้น
8. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้บัญชาการเหตุการณ์

 Larn Chang Port	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> Port safety health and Environmental Management System <b>วันเริ่มใช้ :</b> 1 กุมภาพันธ์ 2566	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ :</b> 02 หน้า 31 ของ 68 หน้า
--	---	--

#### เหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุด้านสารสนเทศ

1. ผู้ใช้งานระบบแจ้งแผนกสารสนเทศ กองแผนงาน หมายเลข 038-409-278, 279
2. แผนกสารสนเทศ กองแผนงาน ตรวจสอบ วิเคราะห์ และประเมินความรุนแรงของระบบสารสนเทศ
3. รายงานผู้บังคับบัญชาตามสายงานเพื่อทราบและดำเนินการตามแผนฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง
4. แผนกสารสนเทศ ประชาสัมพันธ์ให้ผู้ให้บริการ และผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบข้อมูลทุกช่องทางสื่อสาร
5. รายงานความคืบหน้าให้ผู้บังคับบัญชาได้รับทราบข้อมูลเป็นระยะ
6. รายงานผลเมื่อดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b>		<b>PSHE-MS</b>
	<b>วันเริ่มใช้ :</b> 1 กุมภาพันธ์ 2566	<b>แก้ไขครั้งที่ :</b> 02	<b>หน้า 32 ของ 68 หน้า</b>

### ฉ. งานธุรการและการส่งกำลังบำรุง

เมื่อศูนย์รับแจ้งเหตุได้รับแจ้งให้รายงานเหตุการณ์ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินทราบ และทำการแจ้งหน่วยงานต่างๆ ดังต่อไปนี้

1. **แผนกรักษาความปลอดภัย ท่าเรือแหลมฉบัง** (ผรภ.ทลฉ.) ทำการประเมินสถานการณ์ความรุนแรงต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและรายงานต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินทราบ ระดับความรุนแรงกำหนดไว้ดังนี้

**ระดับ 1** หน่วยงานหรือสถานประกอบการในเขตท่าเรือฯ สามารถระงับเหตุได้โดยลำพัง ไม่ต้องการกำลังสนับสนุนจากภายนอก ไม่มีผู้บาดเจ็บหรือบาดเจ็บเล็กน้อย ไม่มีความเสียหายต่อชีวิตและสิ่งแวดล้อม เมื่อดำเนินการแล้วให้รายงานผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินทราบ และจัดทำรายงานเสนอต่อผู้บังคับบัญชาต่อไป


**ระดับ 2 เมื่อสถานการณ์** เกินขีดความสามารถจะทำการระงับเหตุเบื้องต้น ได้พิจารณาแล้วต้องการกำลังสนับสนุนจากภายนอกมีผู้บาดเจ็บจำนวนหนึ่ง ให้แจ้งศูนย์รับแจ้งเหตุเรียกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาทำการระงับเหตุ ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินภายในพื้นที่เขตท่าเรือแหลมฉบัง และแผนผังขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้และเหตุฉุกเฉินในเขตท่าเรือแหลมฉบัง **ตามเอกสารหมายเลข 2** (แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในท่าเรือฯ) และให้ผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบังอนุมัติให้จัดตั้งศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉินขึ้น เพื่ออำนวยความสะดวกให้เข้าไปด้วยความเรียบร้อย และให้ ผรภ. ทลฉ. ปิดกั้นพื้นที่ ควบคุมการเข้าออกพื้นที่ของบุคคลและยานพาหนะ ทำการประเมินสถานการณ์เป็นระยะ อำนวยความสะดวกแก่หน่วยสนับสนุนจากภายนอกที่จะเข้าปฏิบัติงาน และรายงานเหตุการณ์ให้ศูนย์รับแจ้งเหตุทราบเป็นระยะ

#### การบัญชาการในศูนย์อำนวยความสะดวกฉุกเฉิน

การสั่งการ การควบคุม การปฏิบัติ การรายงานและการบัญชาการขึ้นอยู่กับศูนย์อำนวยความสะดวกฉุกเฉิน ซึ่งจะมีผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเป็นผู้บัญชาการสูงสุด

1. **ศูนย์รับแจ้งเหตุ** ประสานงานหน่วยงานต่างๆ ในสังกัดตามแผน ปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และตามแผนผังขั้นตอนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในอาณานิบริเวณท่าเรือแหลมฉบัง

2. **ทีมประสานงาน (Liaison Team)** ประกอบด้วยหน่วยงานของ ทลฉ. ได้แก่ เจ้าหน้าที่สำนักอำนวยกา ทลฉ. ทำหน้าที่ประสานงานกับทุกหน่วยงาน และรับรองผู้ที่เข้าตรวจการระงับเหตุและสังเกตการณ์ฯ

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b>		<b>PSHE-MS</b>
	<b>วันเริ่มใช้ :</b> 1 กุมภาพันธ์ 2566	<b>แก้ไขครั้งที่ :</b> 02	<b>หน้า 33 ของ 68 หน้า</b>

3. **ทีมความปลอดภัย (Safety Team)** ประกอบด้วยหน่วยงานกองการช่าง กองการทำ กองบริการ กองการบุคคล ได้แก่ นักวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม นักวิทยาศาสตร์สินค้าอันตราย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย พนักงานการสินค้า นายเรือลากจูง ทำหน้าที่พิจารณาและตรวจสอบหน่วยงาน บุคคลที่จะเข้าไปปฏิบัติการระงับเหตุฯ และวิธีปฏิบัติการระงับเหตุฯ ที่จะมีผลกระทบตอชีวิต สิ่งแวดล้อม ทรัพย์สิน รวมทั้งเตรียมข้อมูลด้านความปลอดภัยที่อาจมีผลกระทบตอชีวิต สิ่งแวดล้อมและทรัพย์สินเพื่อประสานหน่วยวางแผนฯ หากเหตุฉุกเฉินลุกลามและรุนแรงมากขึ้น

4. **ทีมบริหารงานข่าว (Public Affairs Team)** ประกอบด้วยหน่วยงาน กองการบุคคล กองการช่าง กองบริหารงานทั่วไป ทำหน้าที่บริหารงานข่าวและนักข่าว สื่อสารมวลชน ติดตามตรวจสอบ รวบรวมและรายงานข้อมูลข่าวสาร ข้อเท็จจริงให้แก่ผู้อำนวยการศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้ผู้อำนวยการศูนย์อำนวยความสะดวกฉุกเฉินแถลงข่าวข้อเท็จจริงแก่นักข่าวและสื่อมวลชนเป็นระยะอย่างต่อเนื่องจนถึงเหตุการณ์ฯ ทั้งหมดกลับคืนสู่ภาวะปกติ รวมทั้งแก้ไขข้อมูลข่าวสารที่มีผลกระทบต่อภาพพจน์ชื่อเสียงของท่าเรือแหลมฉบังจากเหตุฉุกเฉิน

5. **หน่วยปฏิบัติการ (Operation Section)** ประกอบด้วยหน่วยงาน กองการทำ กองบริการ แผนกรักษาความปลอดภัย ฯลฯ ทำหน้าที่เข้าระงับเหตุฉุกเฉิน โดยปฏิบัติการร่วมกับหน่วยงานทั้งภายในและภายนอกองค์กรที่เข้ามาช่วยเหลือฯ


6. **หน่วยวางแผน (Planning Section)** ประกอบด้วยหน่วยงานกองแผนงาน กองนิติการและจัดการทรัพย์สิน ทำหน้าที่พิจารณาประเมินสถานการณ์เหตุฉุกเฉินและวางแผนการขอความช่วยเหลือความรู้ทางวิชาการ บุคคล เครื่องมืออุปกรณ์ สิ่งของและเทคนิคโยธียจากหน่วยงานภายนอก หากเหตุการณ์ลุกลามและรุนแรงมากขึ้นในอนาคต รวมทั้งการพิจารณาด้านกฎหมายและเรียกร้องค่าเสียหายจากเหตุฉุกเฉิน

7. **หน่วยสนับสนุนและส่งกำลังบำรุง (Logistic Section)** ประกอบด้วยหน่วยงาน กองการช่าง กองบริการ กองการทำ กองการบุคคล ทำหน้าที่สนับสนุนเครื่องมือ อุปกรณ์สื่อสาร ยานพาหนะ อาหารและเครื่องดื่ม ระบบไฟฟ้า ประปา โทรศัพท์ ฯลฯ ตามที่ศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉินร้องขอ และเตรียมแบบแผนผัง วัสดุ ข้อมูลแหล่งผลิตภัณฑ์ที่อาจจำเป็นต้องใช้ระงับเหตุฯ ให้พร้อมใช้งานฯ

8. **หน่วยการเงินและบริหารงาน (Financial and Administration Section)** **ประกอบด้วยหน่วยงาน** กองการเงิน กองบริหารงานทั่วไป ทำหน้าที่จัดเตรียมเงินสำหรับค่าใช้จ่ายในการระงับเหตุ และช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน ทำบัญชีการเงิน จัดหาวัสดุและเครื่องมืออุปกรณ์ฯ ตามที่ทีมหรือหน่วยฯ ร้องขอผ่านศูนย์อำนวยความสะดวกเหตุฉุกเฉิน






	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System	PSHE-MS
วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 36 ของ 68 หน้า

### ข. พันธะผูกพันในการระงับเหตุฉุกเฉิน

ค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการระงับเหตุฉุกเฉินในสถานประกอบการใด ให้สถานประกอบการที่เกิดเหตุเป็นผู้รับผิดชอบเองตามข้อตกลงงานนี้

- บันทึกข้อตกลงร่วม**
- เรื่อง การขอและให้ความช่วยเหลือระหว่างกันตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินฯ**
- ตามที่ท่าเรือแหลมฉบัง ท่าเทียบเรือ และสถานประกอบการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องตามรายนามข้างล่างนี้ มีความประสงค์ที่จะช่วยเหลือระหว่างกันในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินตามที่กำหนดไว้ในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของท่าเรือแหลมฉบัง และตามที่สถานประกอบการทั้งหลายเข้าใจและรับทราบว่า ในการขอความช่วยเหลือและหรือการให้ความช่วยเหลือเป็นการตกลงยินยอมของสถานประกอบการผู้ขอความช่วยเหลือที่จะให้สถานประกอบ การที่ได้รับการร้องขอความช่วยเหลือเข้าทำการให้ความช่วยเหลือ
- ดังนั้น เพื่อเป็นบรรทัดฐานในการปฏิบัติตามและเพื่อให้บรรลุผลตามเจตนาของสถานประกอบการในร่วมลงนามจึงได้เข้าร่วมบันทึกข้อตกลง โดยมีสาระสำคัญดังต่อไปนี้
1. สถานประกอบการที่ร่วมลงนามทุกสถานประกอบการรับรองว่า บริษัทมีและดูแลรักษาอุปกรณ์ใช้สำหรับควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ และการช่วยเหลือใดๆ ของบริษัทอื่นเป็นเพียงมาตรการเสริมเท่านั้น
  2. บริษัทที่ได้รับการร้องขอความช่วยเหลือ ขอสงวนสิทธิในการให้ความช่วยเหลือแก่บริษัทผู้ร้องขอความช่วยเหลือ
  3. ก่อนและขณะให้ความช่วยเหลือในการระงับเหตุฉุกเฉิน บริษัทผู้ขอความช่วยเหลือจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมดในการควบคุมดูแลและสั่งการให้พนักงานของบริษัทผู้ให้ความช่วยเหลือปฏิบัติการเพื่อระงับเหตุฉุกเฉินดังกล่าว ในขณะที่บริษัทให้ความช่วยเหลือจะต้องปฏิบัติตามการระงับเหตุฉุกเฉินด้วยความระมัดระวังภายใต้การควบคุมดูแลสั่งการของบริษัทผู้ขอความช่วยเหลือหรือผู้มีอำนาจสั่งการระงับเหตุฉุกเฉินเช่นกัน
  4. บริษัทผู้ให้ความช่วยเหลือและหรือพนักงานของบริษัทผู้ให้ความช่วยเหลือไม่ต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ในขณะที่บริษัทผู้ขอความช่วยเหลือได้ละสิทธิในการเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ เหล่านั้น จากบริษัทผู้ให้ความช่วยเหลือและหรือพนักงานดังกล่าว
  5. บริษัทผู้ขอความช่วยเหลือจะรับผิดชอบค่าใช้จ่ายใดๆ อันเกิดขึ้นจากบริษัทผู้ให้ความช่วยเหลือดำเนินการตามที่บริษัทผู้ขอความช่วยเหลือร้องขอ และหรือบริษัทผู้ให้ความช่วยเหลือนำอุปกรณ์ใดๆ มาใช้เพื่อการช่วยระงับเหตุฉุกเฉินดังกล่าวโดยปราศจากเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น
  6. บริษัทผู้ขอความช่วยเหลือรับผิดชอบค่ารักษาพยาบาลตลอดจนค่าเสียหายใดๆ แทนบริษัทผู้ให้ความช่วยเหลือในกรณีพนักงานของบริษัทผู้ให้ความช่วยเหลือได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต อันเนื่องมาจากการเข้าไปให้ความช่วยเหลือตามข้อตกลงนี้

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System	PSHE-MS
วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 37 ของ 68 หน้า

7. บริษัทผู้ขอความช่วยเหลือต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมดจากการระงับเหตุที่เป็นไปตามสั่งการของผู้อำนวยการศูนย์เหตุฉุกเฉิน
8. เพื่อให้การติดต่อประสานงานในการขอ และให้ความช่วยเหลือเป็นไปอย่างถูกต้องรวดเร็ว บริษัทผู้ลงนามทั้งหลาย จะต้องติดต่อแลกเปลี่ยนเบอร์โทรศัพท์ของหน่วยงานและรายชื่อผู้รับผิดชอบและหรือผู้ที่เกี่ยวข้องของแต่ละบริษัททุกๆ 3 เดือนและหรือทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง

บันทึกข้อตกลงนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ..... พ.ศ. 25.... เป็นต้นไป หรือจนกว่าจะได้มีการยกเลิกเพิกถอนโดยท่าเรือแหลมฉบังหรือบริษัทใดบริษัทหนึ่งเป็นลายลักษณ์อักษร

เพื่อเป็นหลักฐานในการนี้ ท่าเรือแหลมฉบังและบริษัททั้ง ..... บริษัทจึงลงลายมือชื่อไว้ด้วยกัน

(ลงชื่อ).....	(ลงชื่อ).....
(.....)	(.....)
ผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบัง	บริษัท.....
.....	.....
(.....)	(.....)
บริษัท.....	บริษัท.....
.....	.....
(.....)	(.....)
บริษัท.....	บริษัท.....
.....	.....
(.....)	(.....)
บริษัท.....	บริษัท.....
.....	.....
(.....)	(.....)
บริษัท.....	บริษัท.....

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แก้ไขครั้งที่ : 02 หน้า 38 ของ 68 หน้า
---	---	--

## ภาคผนวก ก

### แผนการอพยพประชาชนและพนักงาน เจ้าหน้าที่ ออกจากหน่วยงาน และสถานประกอบการในท่าเรือแหลมฉบัง

#### 1. การอพยพออกจากอาคารสำนักงานในท่าเรือ

ในการอพยพบุคคลออกจากอาคารสำนักงานจะกระทำในกรณีเกิดเพลิงไหม้ หรือมีการวางระเบิดหรือเกิดระเบิด

#### 2. การปฏิบัติกรณีอพยพออกจากพื้นที่ที่เกิดเหตุเพลิงไหม้


ให้ทุกคนที่ได้ยินเสียงสัญญาณจากระบบสัญญาณแจ้งเตือนอัคคีภัยในอาคารหรือสำนักงาน โดยสัญญาณจะดังยาวต่อเนื่อง ให้ออกจากอาคารโดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติในแผนอพยพ ของหน่วยงานและสถานประกอบการของตนไปรวมกันที่จุดรวมพลที่กำหนดไว้ในแผนของหน่วยงานหรือสถานประกอบการ และขณะที่ออกจากอาคารหากเห็นหน้าต่าหรือประตูที่เปิดอยู่ควรจะปิดประตูหรือหน้าต่างและให้งดเว้นการใช้ลิฟท์เด็ดขาด

#### 3. การอพยพกรณีเกิดเหตุช่วงระเบิด/เกิดการระเบิด

ในกรณีอพยพออกจากเหตุระเบิดเสียงสัญญาณจากระบบสัญญาณแจ้งเตือนอัคคีภัย จะแจ้งเตือนเป็นช่วงคือ จะเตือนเป็นสัญญาณ สั้น 2 ครั้ง และยาว 1 ครั้ง ให้ออกจากอาคารโดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติในแผนอพยพ ของหน่วยงานและสถานประกอบการของตน โดยไปรวมกันที่จุดรวมพลและหรือที่กลางแจ้งทิศทางตรงกันข้ามกับจุดเกิดเหตุที่กำหนดไว้ในแผน และขณะที่ออกควรเปิดประตูและหน้าต่างออกไว้เพื่อลดแรงที่อาจจะเกิดการระเบิด

### ขั้นตอนการปฏิบัติที่ระดับการรักษาความปลอดภัย ระดับที่ 1

- หยุดการปฏิบัติงานในพื้นที่ที่จะมีผลกระทบ และปิดกั้นพื้นที่
- จัดเจ้าหน้าที่ รปภ.ประจำทางเข้า-ออก เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหรือผู้ไม่ได้รับอนุญาตเข้าในพื้นที่เกิดเหตุ และชี้ทางให้กับผู้อพยพไปอยู่รวมกันในพื้นที่รวมพลที่กำหนดไว้ตามแผน
  - รปภ. เตรียมการช่วยเหลือ ผู้สูงอายุ ผู้พิการ ผู้ต้องการความช่วยเหลือ
  - จนท.รปภ. ทำการตรวจค้นพื้นที่ที่ต้องสงสัย
  - ห้ามสัมผัสหรือแตะต้อง วัตถุต้องสงสัยระหว่างตรวจค้น
  - ห้ามใช้วิทยุสื่อสารและโทรศัพท์มือถือ ในพื้นที่ที่ถูกวางระเบิด
  - ผรภ. ทลธ. จัดรถนำทางให้เจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการ เข้าสู่พื้นที่เกิดเหตุ
  - ตรวจเช็ครายชื่อผู้อพยพ ในพื้นที่รวมพลเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีผู้ใดสูญหาย
  - หากมีผู้สูญหายให้แจ้งชุดค้นหาเข้าทำการช่วยเหลือทันที
  - ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการอย่างเคร่งครัด

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	PSHE-MS แก้ไขครั้งที่ : 02 หน้า 39 ของ 68 หน้า
---	---	--

### ขั้นตอนการปฏิบัติที่ระดับการรักษาความปลอดภัย ระดับที่ 2

หากมีการปรับระดับรักษาความปลอดภัยขึ้นเป็นระดับที่ 2 ให้ปฏิบัติตามมาตรการรักษาความปลอดภัยที่เพิ่มขึ้น ดังนี้

- เพิ่มจำนวนเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เมื่อต้องการการรักษาความปลอดภัยพื้นที่ที่เกิดเหตุให้หนาแน่นขึ้นทุกจุดในทางเข้า - ออก
- เพิ่มความถี่ในการตรวจ รวมทั้งการจัด จนท.รปภ. ตรวจพื้นที่ รวมทั้งตรวจสอบสิ่งของที่ย้อนุญาตในการผ่านเข้าและนำออกจากพื้นที่เกิดเหตุเป็นพิเศษ
- เพิ่มความเข้มงวดในการตรวจสอบพื้นที่ และให้แน่ใจว่าการบันทึกและการทำงานของอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย เช่น การทำงานของกล้องวงจรปิดยังทำงานและสามารถใช้งานได้ตามปกติหรือไม่ของอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย เช่น การทำงานของกล้องวงจรปิดยังทำงานและสามารถใช้งานได้ตามปกติหรือไม่

### ขั้นตอนการปฏิบัติที่ระดับการรักษาความปลอดภัย ระดับที่ 3

หากมีการปรับระดับการรักษาความปลอดภัยขึ้นเป็นระดับที่ 3 ท่าเรือแหลมฉบัง จะมีหน่วยงานจากภาครัฐจะเข้าร่วมในการดำเนินการเพื่อรักษาความปลอดภัยกับเหตุการณ์ในเวลานั้นๆ ภายใต้คำแนะนำจากกรมเจ้าท่าหรือหน่วยงาน ราชการอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งท่าเรือแหลมฉบังจะเพิ่มมาตรการขึ้นจากระดับที่ 2 ดังนี้

- เพิ่มจำนวนพนักงานรักษาความปลอดภัยในพื้นที่และหน่วยงานตลอดจนสถานประกอบการ ให้มีมาตรการที่เข้มแข็งและหนาแน่นขึ้น
- อนุญาตเฉพาะเจ้าหน้าที่ ของรัฐบาลที่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง เท่านั้นผ่านเข้าออกในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ
- ผรภ.ทลธ./ รปภ.ในหน่วยงานอื่น ๆ เพิ่มความเข้มงวดในการในการตรวจสอบบุคคลที่ผ่านเข้า - ออกทุกพื้นที่ในเขตท่าเรือ และทำการบันทึกโดยละเอียด รวมทั้งให้มีการบันทึกด้วยระบบกล้องวงจรปิด

### ขั้นตอนการอพยพออกจากลานเก็บสินค้าและพื้นที่ท่าเทียบเรือ

ในกรณีอพยพออกจากพื้นที่ลานเก็บสินค้าและพื้นที่ท่าเทียบเรือ สัญญาณแจ้งเตือนการอพยพระบบเสียงประกาศจากเครื่องกระจายเสียง หรือรถประกาศจากแผนการรักษาความปลอดภัย และวิทยุสื่อสารข่ายของ PFSO หลังจากที่ได้ยินเสียงประกาศแจ้งเตือน ให้พนักงาน เจ้าหน้าที่หรือผู้ที่มาติดต่อจากพื้นที่ลานวางสินค้าหรือท่าเทียบเรือโดยปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติในแผนอพยพ ของหน่วยงานและสถานประกอบการของตน โดยไปรวมกันที่จุดรวมพล ที่กำหนดไว้ในแผน ดังนี้

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b> <b>วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566</b>	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ : 02</b> <b>หน้า 40 ของ 68 หน้า</b>
---	--	---

### ขั้นตอนการปฏิบัติที่ระดับการรักษาความปลอดภัย ระดับที่ 1

1. ปฏิบัติตามประกาศทางเครื่องกระจายเสียงและวิทยุสื่อสาร
2. ผรภ.ทลผ. / รปภ. ปิดกั้นการจราจร รถที่จะเข้า- ออก พื้นที่เกิดเหตุ หยุดการปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีผลกระทบ และปิดกั้นพื้นที่
3. จัดเจ้าหน้าที่ รปภ.ประจำทางเข้า/ออก เพื่อป้องกันบุคคล ยานพาหนะ ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหรือผู้ไม่ได้รับอนุญาตเข้าในพื้นที่เกิดเหตุ และชี้ทางให้กับผู้อพยพไปอยู่รวมกันในพื้นที่รวมพลที่กำหนดไว้ตามแผน
4. แนะนำให้พนักงานขับรถหวัลาภ/รถบรรทุก/รถยนต์ส่วนบุคคลที่อยู่ในที่เกิดเหตุ ให้จอดรอและลงจากรถทุกคัน ไปรวมกันที่จุดรวมพลหรือที่กำหนดไว้ในแผน
5. รปภ. เตรียมการช่วยเหลือ ผู้มีอายุ ผู้พิการ และผู้ที่ต้องการความช่วยเหลือ และให้แน่ใจว่าได้อพยพไปอยู่ในจุดรวมพลทั้งหมดแล้ว
6. ตรวจสอบรายชื่อผู้อพยพ ที่จุดรวมพลเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีผู้ใดสูญหาย
7. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการต่อไป

### ขั้นตอนการปฏิบัติที่ระดับการรักษาความปลอดภัย ระดับที่ 2

หากมีการปรับระดับรักษาความปลอดภัยขึ้นเป็นระดับที่ 2 ให้ปฏิบัติตามมาตรการรักษาความปลอดภัยเพิ่มขึ้น ดังนี้

1. เพิ่มจำนวนเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เมื่อต้องการการรักษาความปลอดภัยพื้นที่เกิดเหตุ ให้หนาแน่น ทุกจุดในทางเข้า – ออก
2. เพิ่มความละเอียดในการตรวจ รวมทั้งการจัด จนท.รปภ. ตรวจสอบพื้นที่ รวมทั้งตรวจสอบสิ่งของที่ขออนุญาตในการผ่านเข้า และนำออกจากพื้นที่เกิดเหตุเป็นพิเศษ
3. เพิ่มความเข้มงวดในการตรวจสอบพื้นที่ และให้แน่ใจว่าการบันทึกและการทำงานของอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย เช่น การทำงานของกล้องวงจรปิดยังทำงานและสามารถใช้งานได้ตามปกติหรือไม่

### ขั้นตอนการปฏิบัติที่ระดับการรักษาความปลอดภัย ระดับที่ 3

หากมีการปรับระดับการรักษาความปลอดภัยขึ้นเป็นระดับที่ 3 ท่าเรือแหลมฉบัง จะมีหน่วยงานจากภาครัฐเข้าร่วมในการดำเนินการเพื่อรักษาความปลอดภัยกับเหตุการณ์ในเวลานั้นๆ ภายใต้คำแนะนำจากกรมเจ้าท่า ซึ่งท่าเรือแหลมฉบังจะเพิ่มมาตรการขึ้นจากระดับที่ 2 ดังนี้

1. เพิ่มจำนวนพนักงานรักษาความปลอดภัยในพื้นที่และหน่วยงานตลอดจนสถานประกอบการ ให้มีมาตรการที่เข้มแข็งและหนาแน่นขึ้น
2. อนุญาตเฉพาะเจ้าหน้าที่ของรัฐที่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง เท่านั้นผ่านเข้าออกในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b> <b>วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566</b>	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ : 02</b> <b>หน้า 41 ของ 68 หน้า</b>
---	--	---

3. ผรภ.ทลผ./ รปภ.ในหน่วยงานอื่น ๆ เพิ่มความเข้มงวดในการในการตรวจสอบบุคคลที่ผ่านเข้า – ออกทุกพื้นที่ในเขตท่าเรือ และทำการบันทึกโดยละเอียด รวมทั้งให้มีการบันทึกด้วยระบบกล้องวงจรปิด

### ขั้นตอนการอพยพคนออกจากเรือ

ในกรณีอพยพคนออกจากเรือ สัญญาณแจ้งเตือนการอพยพ ระบบเสียงประกาศจากเครื่องกระจายเสียง และวิทยุสื่อสารข่ายของ PFSSO หลังจากที่ได้ยินเสียงประกาศแจ้งเตือน ให้ลูกเรือเจ้าหน้าที่ ออกจากเรือโดยให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติในแผนอพยพของเรือและหน่วยงาน/สถานประกอบการของตนโดยไม่รวมกันที่จุดรวมพล ที่กำหนดไว้ในแผน ดังนี้

### ขั้นตอนการปฏิบัติที่ระดับการรักษาความปลอดภัย ระดับที่ 1

1. ปฏิบัติตามการประกาศทางเครื่องกระจายเสียงและวิทยุสื่อสาร
2. แจ้งเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำเรือ SSO หรือผู้มีอำนาจบนเรือในการสั่งอพยพคนบนเรือ
3. หยุดการปฏิบัติงานบนเรือ และปิดกั้นพื้นที่
4. จัดเจ้าหน้าที่ รปภ.ประจำท่าเทียบเรือ ประจำบริเวณทางขึ้นเรือ เพื่อป้องกันบุคคล ยานพาหนะ ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหรือผู้ไม่ได้รับอนุญาตขึ้นเรือ และชี้ทางให้กับผู้อพยพไปอยู่รวมกันในพื้นที่รวมพลที่กำหนดไว้ตามแผนของท่าเรือ
5. รปภ.ประจำท่าเทียบเรือ เตรียมการช่วยเหลือ ผู้มีอายุ ผู้พิการและผู้ที่ต้องการความช่วยเหลือ
6. ผรภ.ทลผ./รปภ. จัดรถนำทางสำหรับเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการ ที่ประตูทางเข้าประตูตรวจสอบ 2 เพื่อนำสู่พื้นที่เกิดเหตุ
7. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำเรือ SSO และ เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำเรือและท่าเรือ PSFO ตรวจสอบรายชื่อผู้อพยพ/ลูกเรือ ในพื้นที่รวมพลเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีผู้ใดสูญหาย
8. ปฏิบัติตามคำแนะนำของเจ้าหน้าที่ผู้ชำนาญการต่อไป

### ขั้นตอนการปฏิบัติที่ระดับการรักษาความปลอดภัย ระดับที่ 2

หากมีการปรับระดับรักษาความปลอดภัยขึ้นเป็นระดับที่ 2 ให้ปฏิบัติตามมาตรการรักษาความปลอดภัยที่เพิ่มขึ้น ดังนี้

1. เพิ่มจำนวนเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย เมื่อต้องการการรักษาความปลอดภัยพื้นที่เกิดเหตุ ให้หนาแน่น ทุกจุดในทางเข้า – ออก
2. เพิ่มความละเอียดในการตรวจ รวมทั้งการจัด จนท.รปภ.เดินตรวจพื้นที่รวมทั้งตรวจสอบสิ่งของที่ขออนุญาตในการผ่านเข้า และนำออกจากพื้นที่เกิดเหตุเป็นพิเศษ
3. เพิ่มความเข้มงวดในการตรวจสอบพื้นที่ และให้แน่ใจว่าการบันทึกและการทำงานของอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย เช่น การทำงานของกล้องวงจรปิดยังทำงานและสามารถใช้งานได้ตามปกติหรือไม่

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b> <b>วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566</b>	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ : 02</b>
		หน้า 42 ของ 68 หน้า

### ขั้นตอนการปฏิบัติที่ระดับการรักษาความปลอดภัย ระดับที่ 3

หากมีการปรับระดับการรักษาความปลอดภัยขึ้นเป็นระดับที่ 3 ท่าเรือแหลมฉบัง จะมีหน่วยงานจากภาครัฐจะเข้าร่วมในการดำเนินการเพื่อรักษาความปลอดภัยกับเหตุการณ์ในเวลานั้น ๆ ภายใต้คำแนะนำจากศูนย์อำนวยการรักษาผลประโยชน์ของชาติทางทะเล (ศรชล.) ซึ่งท่าเรือแหลมฉบังจะเพิ่มมาตรการขึ้นจากระดับที่ 2 ดังนี้

1. เพิ่มจำนวนพนักงานรักษาความปลอดภัยในพื้นที่และหน่วยงานตลอดจนสถานประกอบการ ให้มีมาตรการที่เข้มแข็งและหนาแน่นขึ้น
2. อนุญาตเฉพาะเจ้าหน้าที่ ของรัฐบาลที่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง เท่านั้นผ่านเข้าออกในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ
3. ผรภ.ทลฉ./ รปภ. ในหน่วยงานอื่น ๆ เพิ่มความเข้มงวดในการตรวจสอบบุคคลที่ผ่านเข้า – ออกทุกพื้นที่ในเขตท่าเรือ และทำการบันทึกโดยละเอียด รวมทั้งให้มีการบันทึกด้วยระบบกล้องวงจรปิด

### ระเบียบและวิธีปฏิบัติ เมื่อเรือส่งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

เมื่อมีสัญญาณแจ้งเตือนเหตุฉุกเฉินจากเรือ อาจจะเป็นไปได้ว่าเรือกำลังประสบกับปัญหาหรือเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นบนเรือ

พยายามสอบถามจากผู้บริหารหรือตัวแทนของเรือหรือ SSO ให้แน่ชัดว่าเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นกับเรือจริงหรือไม่ ถ้าจริงต้องการความช่วยเหลืออะไรบ้างจากท่าเทียบเรือ/ท่าเรือแหลมฉบัง

ถ้าปรากฏว่าสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินที่กำลังเกิดขึ้นกับเรือเป็นเรื่องจริง เรือกำลังประสบกับปัญหาหรือเหตุฉุกเฉิน ให้ผู้ประกอบการท่าเทียบเรือ/ท่าเรือแหลมฉบังปฏิบัติดังต่อไปนี้

1. แจ้งศูนย์ควบคุมการจราจรและความปลอดภัยทางทะเล/ศูนย์รับแจ้งเหตุท่าเรือแหลมฉบัง
2. ผอ. ศูนย์อำนวยการเหตุฉุกเฉิน สั่งจัดตั้งศูนย์อำนวยการ ฯ
3. หยุดการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับเรือที่เกิดเหตุ
4. หากมีความจำเป็นและสามารถทำได้ ให้อพยพคนงานและลูกเรือออกจากเรือไปยังจุดปลอดภัยที่กำหนด
5. ผู้ประกอบการท่าเทียบเรือ จัด รปภ. ประจำหน้าท่าเทียบเรือจุดทางขึ้น Gangway เพื่อป้องกันบุคคลผู้ไม่มีหน้าที่และได้รับอนุญาตขึ้น – ลงเรือ
6. ให้ตรวจสอบและสังเกตผู้ที่เกี่ยวข้องกับเรือ พยายามให้อยู่ในพื้นที่ที่กำหนดตั้งแต่เริ่มต้น
7. หากมีความจำเป็นและสามารถทำได้ ให้เคลื่อนย้ายอุปกรณ์/เรือที่อยู่ใกล้และอาจจะได้รับผลกระทบให้ห่างจากจุดเกิดเหตุ ให้อยู่ในตำแหน่งและพื้นที่ปลอดภัย
8. จัดเตรียมพื้นที่สำหรับการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและปฐมพยาบาล และจำกัดไม่ให้บุคคลที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ที่เกิดเหตุ
9. เตรียมพร้อมในการดับเพลิง หรือเหตุอื่นๆ

	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b> <b>วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566</b>	<b>PSHE-MS</b> <b>แก้ไขครั้งที่ : 02</b>
		หน้า 43 ของ 68 หน้า

10. เพิ่มกำลัง จนท.รปภ. และมาตรการในการควบคุมการผ่านเข้า – ออก ทั้งบุคคลและยานพาหนะ ห้ามบุคคลที่ไม่มีหน้าที่และได้รับอนุญาตผ่านเข้า/ออก

11. ผรภ.ทลฉ. จัดรถนำทางหรือจัด จนท.รปภ.เพื่อนำทางให้แก่ รถของ จนท.รัฐเพื่อเข้าร่วมรับเหตุ

12. บันทึกรายละเอียดทั้งหมดที่ตรวจพบ รวมทั้งผู้ที่พบเห็นหรืออยู่ในเหตุการณ์
13. ปฏิบัติตามคำสั่งของ ผู้สั่งการในที่เกิดเหตุจากหน่วยงานของรัฐ หลังจากมาถึง

### เส้นทางในการอพยพ

เมื่อมีกรมจำเป็นต้องทำการอพยพพนักงาน เจ้าหน้าที่ ออกจากพื้นที่เกิดเหตุ ท่าเรือแหลมฉบัง ได้กำหนดเส้นทางในการรับ พนักงาน จากจุดรวมพล ของสถานประกอบการตามเส้นทางที่กำหนดดังต่อไปนี้

**ท่าเทียบเรือ A0 – A5 คลังสินค้าอันตราย และท่าเทียบเรือชายฝั่ง A และสถานประกอบการข้างเคียง**

ใช้เส้นทางหลักท่าเทียบเรือฝั่ง A และเส้นทางรองใช้ประตูรั้วศุลกากรที่ติดกับพื้นที่บริษัทนิไทย

**ท่าเทียบเรือ B1 – B5 และสถานประกอบการข้างเคียง**

ใช้เส้นทางหลักท่าเทียบเรือฝั่ง B และเส้นทางรองท่าเทียบเรือฝั่ง C

**ท่าเทียบเรือ C0 – C3 ศูนย์การขนส่งผู้สินค้าทางรถไฟ กองบริการ ท่าเรือแหลมฉบัง และสถานประกอบการข้างเคียง**

ใช้เส้นทางหลักท่าเทียบเรือฝั่ง C และเส้นทางรองท่าเทียบเรือฝั่ง B

**ท่าเทียบเรือ D1 – D3 และสถานประกอบการข้างเคียง**

ใช้เส้นทางหลักท่าเทียบเรือฝั่ง D และเส้นทางรองท่าเทียบเรือฝั่ง C

**บริษัทนิไทยฯ และสถานประกอบการข้างเคียง**

ใช้เส้นทางหลักที่เป็นเส้นทางเข้า/ออกปกติ และเส้นทางรองใช้ประตูรั้วศุลกากรที่ติดกับท่าเทียบเรือฝั่ง A หรือเข้าประตูฉุกเฉินด้านข้างคลังสินค้าอันตราย

**ท่าเรือแหลมฉบัง และหน่วยงานราชการข้างเคียง**

ใช้เส้นทางหลักที่เป็นเส้นทางเข้า/ออกปกติ และเส้นทางรองข้างต้น


**อุปกรณ์การแจ้งเตือนหรือสัญญาณแจ้งให้อพยพ**

ใช้เสียงประกาศจากรถประชาสัมพันธ์เคลื่อนที่ของ ผรภ.ทลฉ. และ วิทยุสื่อสารข่ายร่วม โดยจะแจ้งทิศทางลม เส้นทางการอพยพ จุดหรือพื้นที่รับการอพยพให้ทุกฝ่ายได้ทราบ

**หน่วยงานรับผิดชอบในการอพยพ**

- สถานประกอบการที่เกิดเหตุ และ PFSO
- แผนกรักษาความปลอดภัย ท่าเรือแหลมฉบัง (อพยพทางบก)
- กองบริการ ท่าเรือแหลมฉบัง (อพยพทางน้ำโดยลงเรือลากจูง)



	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b>		<b>PSHE-MS</b>
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 44 ของ 68 หน้า

**พื้นที่รองรับการอพยพ**

**ท่าเทียบเรือ A0 – A5 คลังสินค้าอันตราย บริษัทยูนิไทยฯ และสถานประกอบการข้างเคียง**

ให้อพยพไปที่ ศูนย์ฝึกป้องกันความเสียหายจากอัคคีภัย

**ท่าเทียบเรือ B1 – B5 และสถานประกอบการข้างเคียง**

ให้อพยพไปที่ ลานหอบังคับการพัฒนาท่าเรือแหลมฉบัง (Observation Tower)

**ท่าเทียบเรือ C0 - C3 และสถานประกอบการข้างเคียง**


ให้อพยพไปที่ ลานหอบังคับการพัฒนาท่าเรือแหลมฉบัง (Observation Tower)

**ท่าเทียบเรือ D1 - D3 และสถานประกอบการข้างเคียง**

ให้อพยพไปที่ พิพิธภัณฑ์การขนส่งทางน้ำเฉลิมพระเกียรติ

**ท่าเรือแหลมฉบัง และหน่วยงานราชการข้างเคียง**

ให้อพยพไปที่ ศูนย์สวัสดิการท่าเรือแหลมฉบัง


	<b>ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ</b> <b>Port safety health and Environmental Management System</b>		<b>PSHE-MS</b>
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 45 ของ 68 หน้า

**ภาคผนวก ข**


**หมายเลขโทรศัพท์เจ้าหน้าที่และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง**

1. นามเรียกขานของทุกฝ่ายใช้นามเรียกขาน

ฝ่าย	นามเรียกขาน	เลขหมายโทรศัพท์
ผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบัง	ทลฉ 1	103 , 08-1819-9717
รองผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบัง	ทลฉ 2	104 , 08-1632-4647
ผู้ช่วยผู้อำนวยการท่าเรือแหลมฉบัง	ทลฉ 3	197 , 08-1295-8228
นักบริหาร 13 ประจำผู้อำนวยการปฏิบัติงานท่าเรือแหลมฉบัง	ทลฉ 4	
ผู้อำนวยการสำนักบริหารงานสนับสนุน	ทลฉ 5	198 , 08-1735-4669
ผู้อำนวยการสำนักปฏิบัติการ	ทลฉ 6	199 , 08-1451-6419
นักบริหาร 13 ประจำผู้อำนวยการปฏิบัติงานท่าเรือแหลมฉบัง	ทลฉ 7	
เลขาฯ ผู้อำนวยการ	ทลฉ 8	106, 113 , 08-1826-8067
ผู้อำนวยการกองบริการ	04	212 . 08-1658-4354
หัวหน้าแผนกบริการท่า / PFSO#2	042	210 , 08-1735-6695
เรือลากจูง ทลฉ. 201 - 306	201 - 306	
เรือตรวจการณ์	แหลมวัง	264
แผนกสื่อสาร กองบริการ	แหลมฉบัง	0-3840-1030
ผู้อำนวยการกองบริหารงานทั่วไป ทลฉ.	05	117 , 08-9448-6965
หัวหน้าแผนกประชาสัมพันธ์ (อรชุน)	052	124 , 08-1429-6800
ศูนย์รับแจ้งเหตุ ทลฉ. PFSO #3	ศูนย์รับแจ้งเหตุ	111, 114
หัวหน้าแผนกรักษาความปลอดภัย	055	180
ผู้ช่วยหัวหน้าแผนกรักษาความปลอดภัย	057	180 , 08-1812-2069
หัวหน้าหมวดแรงงานสัมพันธ์ป.พรภ. (นายโกลาศฯ)	055	108
พนักงานสายตรวจ รปภ. 1	CQ 1	108
พนักงานสายตรวจ รปภ. 2	CQ 2	108
ผู้อำนวยการกองการบุคคล	071	149 , 08-6322-0149
หัวหน้าแผนกสวัสดิการ	073	159

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System		PSHE-MS
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 46 ของ 68 หน้า

ฝ่าย	นามเรียกขาน	เลขหมายโทรศัพท์
ผู้อำนวยการกองการช่าง	10	213 , 08-1864-3352
หัวหน้าแผนกช่างโยธา	102	246 , 08-1782-2935
หัวหน้าหมวดสุขาภิบาล (ประปา)	1022	216,218 , 08-5832-5788
หัวหน้าหมวดช่างไฟฟ้า	1031	219
หัวหน้าหมวดช่างโทรศัพท์	1033	191, 215 , 08-6887-0672
หัวหน้าหมวดรถบริการ	1041	224
ผู้อำนวยการกองการทำ	11	251 , 08-9939-4959
ผู้ช่วยผู้อำนวยการกองการทำ	112	
ผวจท. (เลิศชาย)	113	254 , 089939-0718
ผวจท. (กฤตเมธ)	1131	249 , 08-1578-8669
ผวจส. (วิชาญ)	114	
ผวจส. (สยาม)	1141	241 , 08-9832-0706
หน่วยดับเพลิง	ดับเพลิง	248,333 , 08-1429-2266
หัวหน้าแผนกกฎหมาย (หมกม.)	122	184
หัวหน้าแผนกจัดการทรัพยากร (ผวจส.)	123	183
PFSO.ท่าเรือ A 1	A 1	0-3840-1620 ต่อ 6118
PFSO.ท่าเรือ A 2	A 2	0-3840-8700 ต่อ 1191,1192
PFSO.ท่าเรือ A 3	A 3	0-3840-8700 ต่อ 2193
PFSO.ท่าเรือ A 4	A 4	0-3840-1640-3
PFSO.ท่าเรือ A 5	A 5	0-3840-1063 ต่อ 701
PFSO UNITHAI	UNITHAI	0-3849-1688 ต่อ 443
PFSO คลังสินค้าอันตราย	JWD	0-3840-9237
PFSO.ท่าเทียบเรือ B 1	B 1	0-3849-1200 ต่อ 191
PFSO.ท่าเทียบเรือ B 2	B 2	0-3849-0052 ต่อ 30
PFSO.ท่าเทียบเรือ B 3	B 3	0-3849-1255 ต่อ 1603
PFSO.ท่าเทียบเรือ B 4	B 4	0-3849-0111 ต่อ 199
PFSO.ท่าเทียบเรือ B 5	B 5	0-3840-8200 ต่อ 5171
PFSO.ท่าเทียบเรือ C 0	C0	0-3840-8700 ต่อ 3191
PFSO.ท่าเทียบเรือ C 1 C 2	C1	0-3840-8700 ต่อ 4191
PFSO.ท่าเทียบเรือ C 3	C 3	0-3840-8200 ต่อ 5171

	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System		PSHE-MS
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 47 ของ 68 หน้า

2. ข่ายการติดต่อสื่อสารและนามเรียกขานหน่วยงานราชการ			
หน่วยงาน/ชื่อ/ตำแหน่ง	นามเรียกขาน	ช่องสัญญาณ	โทรศัพท์
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม กระทรวงคมนาคม			02-2808400
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม กทท.		155.925 MHz	02-2693999, 02-2808000
ศูนย์ควบคุมการจราจรและความปลอดภัยทางทะเล กรมเจ้าท่า			038-495161, 081-7771000
สำนักงานศุลกากรท่าเรือแหลมฉบัง(สทบ.)			038-490151
ด่านตรวจคนเข้าเมือง แหลมฉบัง			038-490347
ด่านตรวจพืช แหลมฉบัง			038-490349
สภ.บางละมุง			038-221801
สภ.แหลมฉบัง	ฉบ้ง	155.650 MHz	038-490191, 038-490555-7
ตำรวจน้ำศรีราชา		153.550 MHz	038-326743
ตำรวจทางหลวงพัทยา			038-425440
สถานีรถไฟแหลมฉบัง - ส่วนแยกท่าเรือ		165.400 MHz	038-494835, 038-409112
สสจ. จังหวัดชลบุรี			1169
ร.พ.แหลมฉบัง		155.375 MHz	038-351010
ร.พ.สมเด็จพระบรมราชเทวี ณ ศรีราชา	ล้นทม	148.625 MHz	038-322157-9
ร.พ.วิการามแหลมฉบัง			038-491888
งานป้องกันเทศบาลแหลมฉบัง	เมืองท่า	162.550 MHz	038-490199, 038-490554
สถานีดับเพลิง อ่าวอุดม			038-351111
สถานีดับเพลิง ศรีราชา			038-311666
สถานีดับเพลิง พัทยา			038-221000

 <small>Laem Chabang Port</small>	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมท่าเรือ Port safety health and Environmental Management System		PSHE-MS
	วันเริ่มใช้ : 1 กุมภาพันธ์ 2566	แก้ไขครั้งที่ : 02	หน้า 48 ของ 68 หน้า

หน่วยงาน/ชื่อ/ตำแหน่ง	นามเรียกขาน	ช่องสัญญาณ	โทรศัพท์
การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง			038-490942-5
ศปรภ.รฐ.สส.			038-438487
ทัพเรือภาคที่ 1			038-438008
มลทลทหารบกที่14			038-282888
สำนักงานปรมานูเพื่อสันติ			02-5967699, 089-2006423
กรมควบคุมมลพิษ			1650, 089-9761131

#### เอกสาร ข-4

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร

(บันทึกต้นทุนค้ำหน้าทำชนิดล้อยาง, บันทึกต้นทุนค้ำหน้าทำชนิดเดินบนราง,  
รถคานเคลื่อนที่ยกต้นทุนค้ำชนิดล้อยาง และรถคานเคลื่อนที่ล้อยาง)



	รายการตรวจเช็ค					250 ชั่วโมง	1000 ชั่วโมง
	ตรวจสภาพตัวถัง	ตรวจสภาพตัวสีนอก	ตรวจสภาพตัวสีใน	ตรวจสภาพตัวดำ 3 สี	ตรวจสภาพตัวดำ 5		
	(B)	(W)	(M)	(CM)	(Y)		
1 ตรวจรถ 2568	✓						
2 ตรวจรถ 2568	✓						
3 ตรวจรถ 2568	✓						
4 ตรวจรถ 2568	✓						
5 ตรวจรถ 2568	✓						
6 ตรวจรถ 2568	✓						
7 ตรวจรถ 2568	✓	✓	✓				✓
8 ตรวจรถ 2568	✓						
9 ตรวจรถ 2568	✓						
10 ตรวจรถ 2568	✓						
11 ตรวจรถ 2568	✓						
12 ตรวจรถ 2568	✓						
13 ตรวจรถ 2568	✓						
14 ตรวจรถ 2568	✓						
15 ตรวจรถ 2568	✓						
16 ตรวจรถ 2568	✓	✓					
17 ตรวจรถ 2568	✓						
18 ตรวจรถ 2568	✓						
19 ตรวจรถ 2568	✓						
20 ตรวจรถ 2568	✓						
21 ตรวจรถ 2568	✓						
22 ตรวจรถ 2568	✓						
23 ตรวจรถ 2568	✓						
24 ตรวจรถ 2568	✓						
25 ตรวจรถ 2568	✓	✓					✓
26 ตรวจรถ 2568	✓						
27 ตรวจรถ 2568	✓						
28 ตรวจรถ 2568	✓						
29 ตรวจรถ 2568	✓						
30 ตรวจรถ 2568	✓						
31 ตรวจรถ 2568	✓	✓					

ชนิด/ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 1180 Hrs	(D) กรู๊วกับคีมและอุปกรณ์ยึดรวมชุดต่างๆ	✓		
	(D) สลักที่นำไปเชื่อมลวดสลิง และราวลวดสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบชิ้นส่วนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ติดจารบี			
	(M) ระบบจ่ายเชื้อเพลิง			
	(M) เช็กรูปร่างในลักษณะการประกอบชิ้นส่วน			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คานปั้น ชั่วโมงการทำงาน 1247 Hrs	(D) กรู๊วกับคีมและอุปกรณ์ยึดรวมชุดต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ลีตยาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบชิ้นส่วนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ติดจารบี			
	(M) ระบบจ่ายเชื้อเพลิง			
	(M) เช็กรูปร่างในลักษณะการประกอบชิ้นส่วน			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5861 Hrs	(D) กรู๊วกับคีมและอุปกรณ์ยึดรวมชุดต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสลัก และ Energy chain	✓		
	(D) เพื่อยึดกับคานปั้น	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ลีต	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบชิ้นส่วนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ติดจารบี			
	(M) ระบบจ่ายเชื้อเพลิง			
Skew ชั่วโมงการทำงาน	(D) กรู๊วกับคีมและอุปกรณ์ยึดรวมชุดต่างๆ	✓		
	(D) สลักที่นำไปเชื่อมลวดสลิง และราวลวดสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบชิ้นส่วนน้ำมันไฮดรอลิก			

ประเภท	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ถัดจากรี (M) ระบบจรวกรี่ไม่ได้ (M) เดินสายเดินใต้เท้าของระบบจรวกรี่ไม่ได้ (Y) เปลี่ยนสายร่อนใหม่จรวกรี่			
Spreader Counter 383195	(U) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (U) ชุดของตัวล็อคและสาย (U) สภาพการทำงานของ Spreader (U) มอเตอร์และอุปกรณ์ (U) ไฟ (U) เบรก (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันจรวกรี่ (M) ถัดจรวกรี่ (M) ตรวจ Spreader สี่รอบ (Y) เปลี่ยนสายร่อนใหม่จรวกรี่	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
โซ่ลิ้งฮ่วง	(U) โซ่ลิ้งฮ่วงตามขั้น (U) โซ่ลิ้งฮ่วงทุก Trolley (U) โซ่ลิ้งฮ่วง Gantry	✓ ✓ ✓		
ห้อง E-Room	(GM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมรถเครื่อขุด	(GM) เช็คทำความสะอาดรถเครื่อขุด และทำความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถเครื่อขุด (GM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ที่ใช้ในการทำงาน 28769 Hrs	(U) สภาพภายในห้องเครื่อง (U) การวิ่งของ ของเหลว (U) ระดับน้ำยาในเบcken (U) ระดับน้ำมันเครื่อง หรือมีฟอง (U) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1980 ลิตร	ตรวจผสม ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจผสม ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจผสม ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง เข้าทำการตรวจสอบการสะอาดเปลี่ยนกรองอากาศ			
ถังดับเพลิง	(U) ตรวจสอบสายหวัดอุปกรณ์ที่วางอยู่ใกล้ถังดับเพลิงและสภาพถังตัวถังถังถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(U) ตรวจสอบสภาพที่บันทึกและแสดงผล	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการเดินรถระบบการทำงานของอุปกรณ์ที่			
Generator	(U) เรายังไม่พิจารณา (U) ยังไม่พิจารณาเกี่ยวกับระบบ			
	Phase A-B 660 V Engine 1640 rpm Phase B-C 660 V Oil Pressure 253 Kpa Phase C-D 638 V Coolant Temp 85 °C			





หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

2 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11180 Hrs	(D) ศึกษาดิagramsและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) หมอชต์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมินจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / กบลิ้อ ชั่วโมงการทำงาน 1247 Hrs	(D) ศึกษาดิagramsและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) สีสาย	✓		
	(D) หมอชต์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมินจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5861 Hrs	(D) ศึกษาดิagramsและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy cable	✓		
	(D) เสิร์วกับไกการขึ้นลง	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) หมอชต์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(D) ศึกษาดิagramsและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) หมอชต์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อัดจารบี (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เมินจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 383195	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) ชุดสายไฟและสายอะแดปเตอร์ (D) สภาพทั่วไปของ Spreader (D) หมอชต์และชุดเบรก (D) ไฟ (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) อัดจารบี (M) ตรวจ Spreader สีสาย (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างทางเดิน (D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley (D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓ ✓ ✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดห้องเก็บแบตเตอรี่ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม รถตามลิ้นชัก	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในความสะอาดตามลิ้นชัก (3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 28769 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 1980 ลิตร	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์ (D) การวัดของ ของเหลว (D) ระดับน้ำในถังหม้อไอน้ำ (D) ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ หรือมีพัก (D) ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ ตรวจเช็กรถ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจเช็กรถ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจเช็กรถ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง นำค่าความสะอาดของอากาศ เปลี่ยนถ่ายอากาศ	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คขนาดหรือของถังดับเพลิงอยู่ในระดับหนึ่ง และสภาพถังดับเพลิงถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ดูภาพจากกล้องที่ขึ้นจอคอม	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าตามคำแนะนำจากช่างเทคนิคผู้ชำนาญการ			
Generator	(D) แบตเตอรี่ไฟฟ้า Phase A-B 440 V Phase B-C 440 V Phase C-D 438 V	(D) พารามิเตอร์ของเครื่องควบคุม Engine 1640 rpm Oil Pressure 253 Kpa Coolant Temp 85 °C		



หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

3 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Holst / Trim ชั่วโมงทำงาน 1187 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล และระบบเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เหมืองแร่ในบ่อพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry / นั้ลลิ่ง ชั่วโมงทำงาน 1248 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไซ	✓		
	(D) ล้อยาง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เหมืองแร่ในบ่อพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley ชั่วโมงทำงาน 5865 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เกล็ดป้องกันการใช้โวล	✓		
	(D) Side roller และรา	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Shew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล และระบบเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			

5708.01.1	
-----------	--

480739

1000

รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ดึงจากรี (M) ระบุจากกริดไม่ได้ (M) เติมน้ำมันให้ถังของระบบจากกริดไม่ได้ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader	(M) อุปกรณ์มีความถูกต้อง	✓		
Counter	(D) ชุดของตัวไมเตอร์สถานะ	✓		
383466	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(M) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ดึงจากรี			
	(M) ตรวจ Spreader สี่วง			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
โซ่และตัววาง	(D) โซ่และตัววางเดิม	✓		
	(D) โซ่และตัววาง Trolley	✓		
	(D) โซ่และตัววาง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดภายในห้องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม รถตามเส้นทาง	(M) เช็กค่าความสะอาดจากภายนอก และค่าความ สะอาดในห้องพนักงานควบคุมรถตามเส้นทางเป็น (3M) ทำความสะอาดภายในห้องจาก			
เครื่องยนต์ ใช้ในการทำงาน 2876 Hrs	(D) สภาพภายในเครื่องยนต์	✓		
	(D) การวิ่งของ ช่องลวด	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบรก	✓		
	(D) ระดับน้ำไฮดรอลิก น้ำมันเกียร์	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1740 ลิตร	(D) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	บันทึกความสะอาดจากภายนอก เปลี่ยนวาล์วอากาศ			
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบการวัดของกัมมันตภาพรังสีในถังดับเพลิง และสภาพถังเป็นไปตามข้อกำหนด	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ความสะอาดภาพที่บันทึกและผล	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าการนับในระบบการควบคุมการเดินที่			
Generator	(D) ตรวจสอบไฟฟ้า	(D) ตรวจสอบสถานะที่ห้องควบคุม		
Phase A-B	392 V	Engine	1699 rpm	
Phase B-C	392 V	Oil Pressure	276 Kpa	
Phase C-D	392 V	Coolant Temp	64 °C	

YALOWITZ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

4 มกราคม 2568

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11187 Hrs	(D) กับการบิดและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ			
	(D) สายพานที่ไปเชื่อมหลอดตั้ง และฐานหลอดตั้ง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อธิบายวิธี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อจารบีไปถึงที่ห้อยระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry / ถักถัก ชั่วโมงการทำงาน 1248 Hrs	(D) กับการบิดและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ลิ้นชัก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อธิบายวิธี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อจารบีไปถึงที่ห้อยระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5865 Hrs	(D) กับการบิดและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เพื่อยึดโยงกับการขึ้นลง	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อธิบายวิธี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(M) เมื่อจารบีไปถึงที่ห้อยระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(D) กับการบิดและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สายพานที่ไปเชื่อมหลอดตั้ง และฐานหลอดตั้ง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันหล่อลื่นของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) สกรูปรับความตึงต่างๆ	✓		
	(M) ชุดคอยล์ไฟและสวิตช์	✓		
	(M) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Spreader Counter 383446	(M) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(M) โซ่	✓		
	(M) เบียร์	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ตรวจ Spreader สักราง			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
โฟล์คสว่น	(M) โฟล์คสว่นทางเดิน	✓		
	(M) โฟล์คสว่นชุด Trolley	✓		
	(M) โฟล์คสว่น Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล	(M) เช็คค่าความสะอาดรถยกภายนอก และค่าความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ขับเคลื่อนการทำงาน 28786 Hrs	(M) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(M) การรั่วซึมของ น้ำมัน	✓		
	(M) ระดับน้ำในเบcken	✓		
	(M) ระดับน้ำในถังน้ำ หรือถังพัก	✓		
	(M) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง	✓		ตรวจสภาพ 250 ชั่วโมง ครั้งที่ 1
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
น้ำมันเชื้อเพลิง 1740 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	นำค่าความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓		
	เปลี่ยนกรองอากาศ			
ถังดับเพลิง	(M) ตรวจเช็คมาตรวัดของก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
	(M) คู่มือของภาพที่หน้าของถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(M) คู่มือของภาพที่หน้าของถังดับเพลิง	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับค่าการทำงานของระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
Generator	(M) ตรวจสอบไฟฟ้า			
	(M) ตรวจสอบเครื่องยนต์			
	Phase A-B 393 V	Engine 1498 rpm		
	Phase B-C 392 V	Oil Pressure 296 Kpa		
	Phase C-D 392 V	Coolant Temp 45 °C		



## หมายเหตุ

- (M) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (V) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจทุก 12 เดือน



## รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

5 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11187 Hrs	(M) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ขับเคลื่อนต่างๆ	✓		
	(M) สภาพทั่วไปของมอเตอร์ และระบบกลไก	✓		
	(M) มอเตอร์	✓		
	(M) ชุดเบรก	✓		
	(M) เบียร์	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
Gantry / กลิ้งขึ้น ชั่วโมงการทำงาน 1248 Hrs	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันหล่อลื่นของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ขับเคลื่อนต่างๆ	✓		
	(M) โซ่	✓		
	(M) สลัก	✓		
	(M) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5865 Hrs	(M) เบียร์	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันหล่อลื่นของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ขับเคลื่อนต่างๆ	✓		
Skew	(M) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(M) เชือกเบี่ยงกันการสั่นไหว	✓		
	(M) Side roller และราง	✓		
	(M) ล้อ	✓		
	(M) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(M) เบียร์	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันหล่อลื่นของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) สกรูปรับความตึงต่างๆ	✓		
	(M) ชุดคอยล์ไฟและสวิตช์	✓		
	(M) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Spreader Counter 383446	(M) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(M) โซ่	✓		
	(M) เบียร์	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ตรวจ Spreader สักราง			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
โฟล์คสว่น	(M) โฟล์คสว่นทางเดิน	✓		
	(M) โฟล์คสว่นชุด Trolley	✓		
	(M) โฟล์คสว่น Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล	(M) เช็คค่าความสะอาดรถยกภายนอก และค่าความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ขับเคลื่อนการทำงาน 28786 Hrs	(M) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(M) การรั่วซึมของ น้ำมัน	✓		
	(M) ระดับน้ำในเบcken	✓		
	(M) ระดับน้ำในถังน้ำ หรือถังพัก	✓		
	(M) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
น้ำมันเชื้อเพลิง 1740 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	นำค่าความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓		
	เปลี่ยนกรองอากาศ			
ถังดับเพลิง	(M) ตรวจเช็คมาตรวัดของก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
	(M) คู่มือของภาพที่หน้าของถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(M) คู่มือของภาพที่หน้าของถังดับเพลิง	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับค่าการทำงานของระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
Generator	(M) ตรวจสอบไฟฟ้า			
	(M) ตรวจสอบเครื่องยนต์			
	Phase A-B 391 V	Engine 1500 rpm		
	Phase B-C 390 V	Oil Pressure 316 Kpa		
	Phase C-D 391 V	Coolant Temp 29 °C		





หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

6 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11192 Hrs	(D) กราฟวัดความเร็วและอุณหภูมิเครื่องยนต์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของอาคารและระบบกลึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / คัมมิล ชั่วโมงการทำงาน 1249 Hrs	(D) กราฟวัดความเร็วและอุณหภูมิเครื่องยนต์	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) อีลจากรี	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5868 Hrs	(D) กราฟวัดความเร็วและอุณหภูมิเครื่องยนต์	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เซลล์ป้องกันกันชน	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
Skew	(D) กราฟวัดความเร็วและอุณหภูมิเครื่องยนต์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของอาคารและระบบกลึง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง			
Spreader Counter 383604	(D) ชุดขับเคลื่อนเครื่องยนต์	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ตรวจสอบ Spreader สี่รอบ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
โฟล์คสว่าน	(D) โฟล์คสว่านทางเดิน	✓		
	(D) โฟล์คสว่านชุด Trolley	✓		
	(D) โฟล์คสว่าน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องเก็บยานพาหนะ รถสามล้อ	(M) เช็คทำความสะอาดรถจักรยานยนต์ และทำความสะอาด รถจักรยานยนต์ที่เก็บไว้ในโรงรถตามความถี่ที่ (3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องขึ้น ชั่วโมงการทำงาน 28805 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 1610 ลิตร	(D) สภาพภายในห้องเครื่อง	✓		
	(D) การวัดความเร็วของมอเตอร์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
ถังเก็บน้ำ	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	นำทำความสะอาดถังเก็บน้ำ			
	เปลี่ยนกรองน้ำ			
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดง	✓		
	(Y) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดง			
DRIVE / PLC	(Y) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดง			
	(Y) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดง			
Generator	(D) ระดับน้ำเชื้อเพลิง			
	(D) ระดับน้ำหล่อลื่น			
	Phase A-B 390 V			
	Phase B-C 390 V			
	Phase C-D 390 V			
Engine	Engine 1500 rpm			
	Oil Pressure 288 Kpa			
	Coolant Temp 58 °C			



หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 7 มกราคม 2568 (ถึงกำหนดเดือน/250 ชั่วโมง)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11196 Hrs	(1) จำนวนชิ้นและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(3) มอเตอร์	✓		
	(4) ชุดเบรก	✓		
	(5) เกียร์	✓		
	(6) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(6A) อัตราการปีน	✓		
	(6B) ระบบการปีนอัตโนมัติ	✓		
	(6C) เมื่อการปีนผิดปกติของระบบการปีนอัตโนมัติ	✓		
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / คานลิฟต์ ชั่วโมงการทำงาน 1269 Hrs	(1) จำนวนชิ้นและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) โซ่	✓		
	(3) ล้อยาง	✓		
	(4) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(5) เกียร์	✓		
	(6) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(6A) อัตราการปีน	✓		
	(6B) ระบบการปีนอัตโนมัติ	✓		
	(6C) เมื่อการปีนผิดปกติของระบบการปีนอัตโนมัติ	✓		
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5870 Hrs	(1) จำนวนชิ้นและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(3) ล้อป้องกันการล้ม	✓		
	(4) Side roller และราง	✓		
	(5) ล้อ	✓		
	(6) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(7) เกียร์	✓		
	(8) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(8A) อัตราการปีน	✓		
	(8B) ระบบการปีนอัตโนมัติ	✓		
Skew	(1) จำนวนชิ้นและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(4) เกียร์	✓		
	(5) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(5A) อัตราการปีน	✓		
	(5B) ระบบการปีนอัตโนมัติ	✓		
	(5C) เมื่อการปีนผิดปกติของระบบการปีนอัตโนมัติ	✓		
	(6) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(7) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(1A) อัตราการปีน	✓		
	(1B) ระบบการปีนอัตโนมัติ	✓		
	(1C) เมื่อการปีนผิดปกติของระบบการปีนอัตโนมัติ	✓		
	(1D) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(2) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(3) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(4) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Counter 383736	(5) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(6) โซ่	✓		
	(7) เกียร์	✓		
	(8) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(8A) อัตราการปีน	✓		
	(8B) ตรวจสอบ Spreader สำหรับ	✓		
	(8C) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(9) โซ่	✓		
	(10) โซ่สายพาน Trolley	✓		
	(11) โซ่สายพาน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(12A) ตรวจสอบสถานะเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องเก็บน้ำมัน รถคานลิฟต์	(13) ตรวจสอบสถานะรถคานลิฟต์ และรถคานลิฟต์ สถานะรถคานลิฟต์รถคานลิฟต์รถคานลิฟต์ (14) ตรวจสอบสถานะรถคานลิฟต์รถคานลิฟต์	✓		
เครื่องยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 28528 Hrs	(15) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
	(16) การวัดอุณหภูมิของเหลว	✓		
	(17) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(18) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(19) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(20) ตรวจสอบ ตรวจสอบทุก 250 ชั่วโมง	✓		ตรวจสอบทุก 250 ชั่วโมง ครึ่งที่ 3
	(21) ตรวจสอบ ตรวจสอบทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(22) ตรวจสอบ ตรวจสอบทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(23) น้ำท่าความสะอาดของอากาศ	✓		
	(24) เปลี่ยนถ่ายน้ำมัน			
ถังดับเพลิง	(25) ตรวจสอบความพร้อมของถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(26) ตรวจสอบความพร้อมของกล้องวงจรปิด	✓		
DRIVE / PLC	(27) ปรับแต่งค่าการขับเคลื่อนระบบการขับเคลื่อน			
Generator	(28) ตรวจสอบไฟฟ้า			
	Phase A-B	306 V	Engine	1099 rpm
	Phase B-C	302 V	Oil Pressure	218 Kpa
	Phase C-D	301 V	Coolant Temp	85 °C



หมายเหตุ

- (1) คือ ตรวจสอบประจำวัน (2) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (3A) คือ ตรวจสอบประจำเดือน (3B) คือ ตรวจสอบประจำปี

ตรวจสอบสถานะ Gantry ให้แรงดันอยู่ในค่า 10 Bar

RTG 002

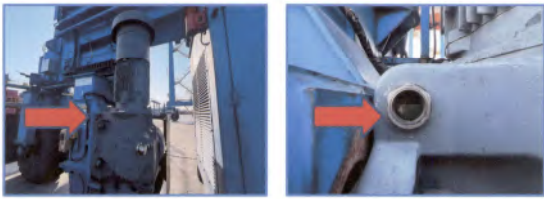
วันที่ 7 มกราคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 2 ลูก





RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 4 ลูก



RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์รถล้อย จำนวน 4 ลูก



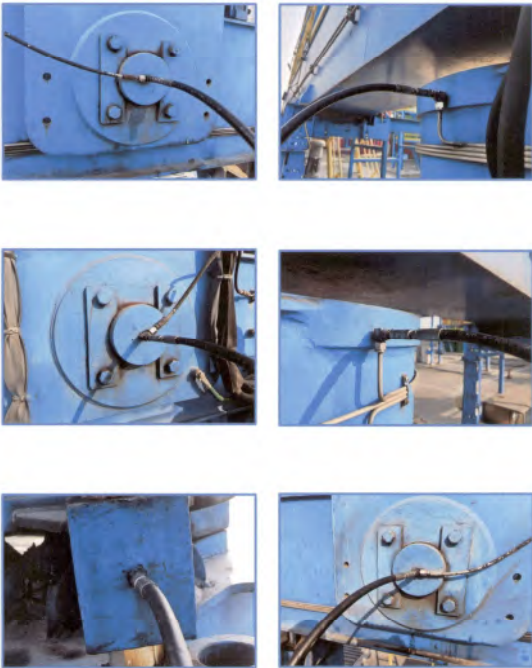
RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Skew จำนวน 4 ลูก



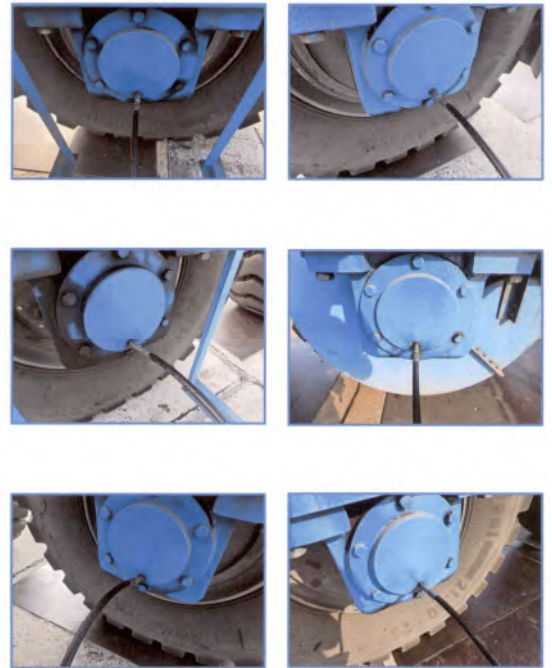
RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
อัดจารบีระบบ Hoist



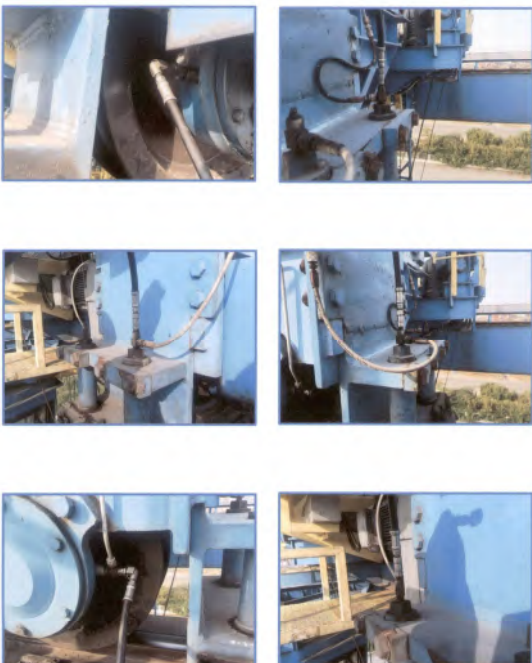
RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
อัตรจารป้ระบบ Gantry



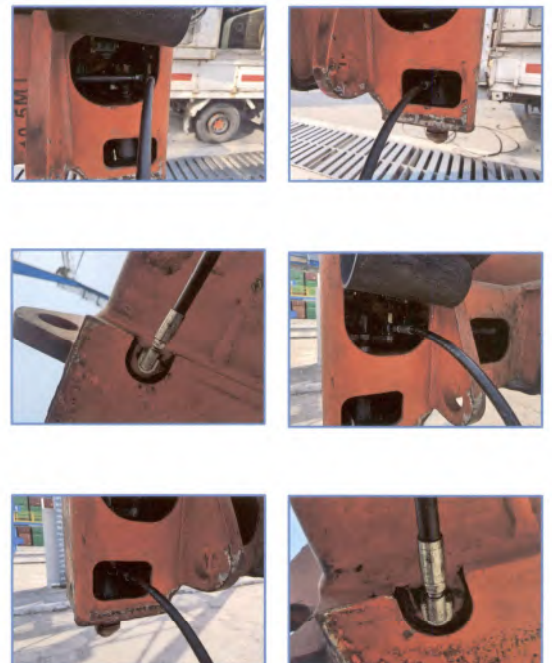
RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
อัตรจารป้ระบบ Gantry



RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
อัตรจารป้ระบบ Trolley

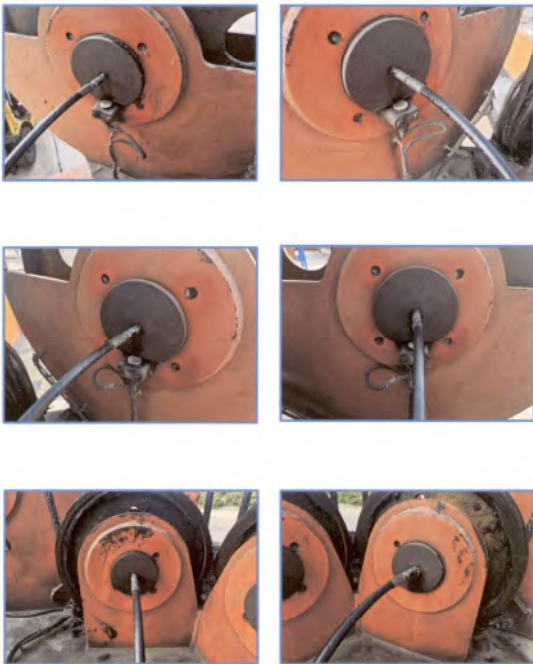


RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
อัตรจารป้ระบบ Spreader



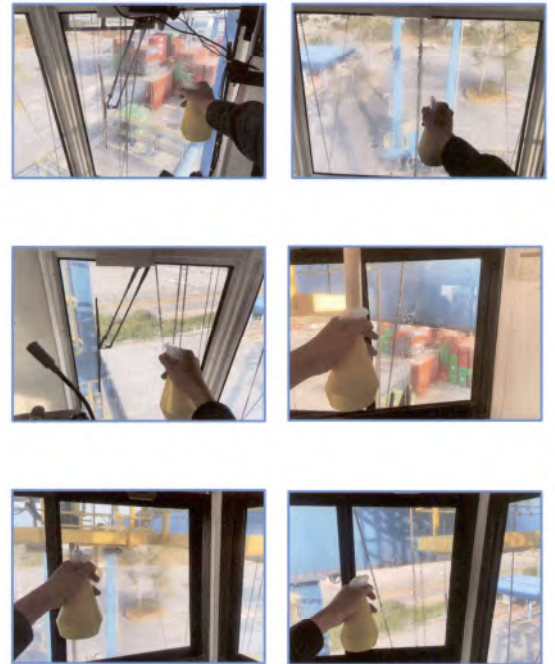


RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
อัตรจารีระบบ Spreader



RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
เช็คทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานควบคุมรถคานเคลื่อนที่

ก่อนทำ



RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
เช็คทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานควบคุมรถคานเคลื่อนที่

หลังทำ



RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
ตรวจสอบสภาพ 250 ชั่วโมง ครั้งที่ 3  
เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง

ก่อนทำ



RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
ตรวจสภาพ 250 ชั่วโมง ครั้งที่ 3  
เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง  
หลังทำ



RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
ตรวจสภาพ 250 ชั่วโมง ครั้งที่ 3  
เป่าทำความสะอาดกรองอากาศ



บริษัท วีบีเอส เซอร์วิส จำกัด

เลขที่ใบเสร็จรับเงิน: 006.155/2567  
FM 001-05/00

ใบส่งมอบอะไหล่การดูแลเคลื่อนที่ตัวอย่าง RTG002-DINSON

วันที่ 7 มกราคม 2568

ขอส่งมอบอะไหล่การดูแลเคลื่อนที่ตัวอย่าง RTG002-DINSON ให้กับการทำเรือท่องเที่ยวประจำปีการครั้งนี้

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	กรองน้ำมันเครื่อง LF9070	1 ลูก
2	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง FS1040	1 ลูก
3	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 2020TM-OR	2 ลูก
4	กรองน้ำยาหล่อเย็น WF2126	1 ลูก

RTG 002  
วันที่ 7 มกราคม 2568  
ส่งมอบอะไหล่เก่า

กรองน้ำมันเครื่อง LF9070 FLEETGUARD  
กรองเชื้อเพลิง FS1040 FLEETGUARD  
กรองกระดาษ 2020TM-OR 10 MICRON PARKER RACOR  
กรองน้ำ WF2126 FLEETGUARD







## รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

8 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11197 Hrs	(D) ทำงานปกติและอุปกรณ์มีความสมบูรณ์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อทำงานผิดปกติของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry / กลังลิธ ชั่วโมงการทำงาน 1249 Hrs	(D) ทำงานปกติและอุปกรณ์มีความสมบูรณ์	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ล้อยาง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อทำงานผิดปกติของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5870 Hrs	(D) ทำงานปกติและอุปกรณ์มีความสมบูรณ์	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เสียบล้อกับก้านสั่นไถล	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อทำงานผิดปกติของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Skew	(D) ทำงานปกติและอุปกรณ์มีความสมบูรณ์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อทำงานผิดปกติของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(D) อุปกรณ์มีความสมบูรณ์	✓		
	(D) ชุดสลิงและสลิงสายพาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
Spreader Counter 383747	(M) อัดจารบี			
	(M) ตรวจ Spreader สำหรับ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
โฟลเดอร์	(D) โฟลเดอร์ทำงาน	✓		
	(D) โฟลเดอร์รถ Trolley	✓		
	(D) โฟลเดอร์รถ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ตรวจสอบสถานะเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม ระดับบน	(M) ตรวจสอบสถานะเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
	(M) ตรวจสอบสถานะเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
	(M) ตรวจสอบสถานะเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
เครื่องปั่น ชั่วโมงการทำงาน 28830 Hrs	(D) สภาพภายในเครื่องปั่น	✓		
	(D) การวัดความเร็วของลม	✓		
	(D) ระดับน้ำในเบรกเกอร์	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังน้ำ พร้อมถังพัก	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังสั่น	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	น้ำทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	เปลี่ยนเครื่องปรับอากาศ			
	(D) ตรวจสอบความสะอาดภายในตู้เก็บน้ำดื่ม	✓		
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบความสะอาดภายในตู้เก็บน้ำดื่ม	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบความสะอาดภายในตู้เก็บน้ำดื่ม	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการขับเคลื่อนระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
Generator	(D) ตรวจสอบไฟฟ้า			
	(D) ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรอง			
	Phase A-B 371 V	Engine 1350 rpm		
	Phase B-C 370 V	Oil Pressure 266 Kpa		
	Phase C-D 366 V	Coolant Temp 70 °C		



## WS000000

(D) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบประจำเดือน  
(M) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (Y) คือ ตรวจสอบประจำปี

## รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

9 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11202 Hrs	(D) ทำงานปกติและอุปกรณ์มีความสมบูรณ์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อทำงานผิดปกติของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry / กลังลิธ ชั่วโมงการทำงาน 1250 Hrs	(D) ทำงานปกติและอุปกรณ์มีความสมบูรณ์	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ล้อยาง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อทำงานผิดปกติของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5873 Hrs	(D) ทำงานปกติและอุปกรณ์มีความสมบูรณ์	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เสียบล้อกับก้านสั่นไถล	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อทำงานผิดปกติของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(D) ทำงานปกติและอุปกรณ์มีความสมบูรณ์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ยึดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังเก็บของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 383929	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดของไฮดรอลิคและสายพาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ยึดจารบี			
	(M) ตรวจ Spreader สี่รอบ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
โฟล์คโฮฟว่	(D) โฟล์คโฮฟว่จากเดิน	✓		
	(D) โฟล์คโฮฟว่ชุด Trolley	✓		
	(D) โฟล์คโฮฟว่ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ข้อบกพร่องตามระบบ				
รถตามเคาน์เตอร์				
(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ				
เครื่องยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 28852 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การรั่วซึมของ ของเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1140 ลิตร	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดงผล	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการขับเคลื่อนอุปกรณ์ลิฟท์			
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า			
	(D) หน้าที่และผลของเครื่องควบคุม			
	Phase A-B 409 V Engine 1508 rpm			
	Phase B-C 408 V Oil Pressure 264 Kpa			
	Phase C-D 408 V Coolant Temp 84 °C			



## หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี

เมื่อวันจันทร์ที่ 1034 ปี



## รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

10 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11205 Hrs	(D) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายพาน และระบบขับเคลื่อน	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ยึดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังเก็บของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / คานลิฟท์ ชั่วโมงการทำงาน 1250 Hrs	(D) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) สายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ยึดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังเก็บของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5875 Hrs	(D) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายพาน และ Energy chain	✓		
	(D) เติมน้ำมันในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) Side roller และสาย	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ยึดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(D) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายพาน และระบบขับเคลื่อน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ยึดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังเก็บของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 384040	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดของไฮดรอลิคและสายพาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ยึดจารบี			
	(M) ตรวจ Spreader สี่รอบ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
โฟล์คโฮฟว่	(D) โฟล์คโฮฟว่จากเดิน	✓		
	(D) โฟล์คโฮฟว่ชุด Trolley	✓		
	(D) โฟล์คโฮฟว่ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ข้อบกพร่องตามระบบ				
รถตามเคาน์เตอร์				
(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ				
เครื่องยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 28875 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การรั่วซึมของ ของเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1950 ลิตร	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับของน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดงผล	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการขับเคลื่อนอุปกรณ์ลิฟท์			
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า			
	(D) หน้าที่และผลของเครื่องควบคุม			
	Phase A-B 391 V Engine 1500 rpm			
	Phase B-C 391 V Oil Pressure 269 Kpa			
	Phase C-D 391 V Coolant Temp 73 °C			





หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

11 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11205 Hrs	(D) ศึกษาค้นและดูอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรวมสายสลิง	✓		
	(D) หมอชต์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry / คับนีส ชั่วโมงการทำงาน 1250 Hrs	(D) ศึกษาค้นและดูอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) หมอชต์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5875 Hrs	(D) ศึกษาค้นและดูอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) หมอชต์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Skew	(D) ศึกษาค้นและดูอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรวมสายสลิง	✓		
	(D) หมอชต์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Spreader Counter 384040	(D) ดูอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) หมอชต์และชุดเบรก	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ตรวจ Spreader ล้อ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างตามเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องเก็บยานพาหนะ รถตามเคเบิล	(M) เช็คทำความสะอาดรถตามเคเบิล และทำความ สะอาดห้องเก็บยานพาหนะรถตามเคเบิล			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่อยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 28875 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 1950 ลิตร	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การรั่วซึมของ ของเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	แก้ปัญหาคำถามของรถตามเคเบิล			
	เปลี่ยนรถตามเคเบิล			
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบความพร้อมของถังดับเพลิงในถังดับเพลิง	✓		
	และสภาพถังดับเพลิงในถังดับเพลิง			
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่ขึ้นหน้าจอ	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้สภาพการเดินของระบบการขับเคลื่อน			
Generator	(D) ตรวจสอบน้ำมัน			
	Phase A-B 391 V	Engine	1500 rpm	
	Phase B-C 391 V	Oil Pressure	269 Kpa	
	Phase C-D 391 V	Coolant Temp	73 °C	



หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 12 มกราคม 2568

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Holst / Trim ชั่วโมงทำงาน 11209 Hrs	(D) ถังแก๊สเก็บและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีจเจอร์			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมินจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry / นลิ้มลิ้ม ชั่วโมงการทำงาน 1250 Hrs	(D) ถังแก๊สเก็บและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ดึงยาว	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีจเจอร์			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมินจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5877 Hrs	(D) ถังแก๊สเก็บและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายโซ่ และ Energy chain	✓		
	(D) เฟืองขับเคลื่อนการขึ้นลง	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ลีด	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีจเจอร์			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(D) ถังแก๊สเก็บและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีจเจอร์			

10,000,000	
------------	--

กรวยเขี้ยว

รูปแบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Shelf	(M) ติดจารบี (M) ระบายจารบีออก (M) เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นระบบจารบีออก (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spread Counter 384162	(U) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (M) ชุดถอดใส่และถอดแวน (U) สภาพทั่วไปของ Spread (M) หม้อหุงและชุดควบคุม (U) ไฟ (U) เบรก (V) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (M) ติดจารบี (M) ตรวจ Spread สลัก (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		
โถใส่ส่วาง	(U) โถใส่ส่วางตามเดิน (U) โถใส่ส่วางชุด Trolley (U) โถใส่ส่วาง Gantry	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		
ห้อง E-Room	(M) จัดวางและสถานะอุปกรณ์อากาศ และห้อง E-Room			
ห้องเก็บงานควบคุม รถคนแคเรีย	(M) ติดตัวตรวจสอบสถานะการยกยกคน และตัวตรวจสอบ สถานะการทำงานของคนควบคุมรถคนแคเรีย (M) จัดวางและสถานะอุปกรณ์อากาศ			
เครื่องคน ชั่วโมงการทำงาน 28887 Hrs	(U) สภาพการทำงานของเครื่องคน (U) การแก้ไขของ ชอว์เพอร์ (U) ระดับน้ำมันคนแคเรีย (U) ระดับน้ำมันคนแคเรีย (U) ระดับน้ำมันคนแคเรีย	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1860 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง แจ้งกำหนดสถานะการยกยกอากาศ เปลี่ยนการยกยกอากาศ			
ถังเก็บน้ำ	(U) ตรวจสอบการวัดระดับน้ำที่บรรจุอยู่ในถังเก็บน้ำ และสภาพการไหลของน้ำไปยังถังเก็บน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>		
กล้องวงจรปิด CCTV	(U) ตรวจสอบสถานะการทำงานของกล้อง	<input checked="" type="checkbox"/>		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าการเดินระบบการยกยกของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
Generator	(U) น้ำมันไฟฟ้า Phase A-B 422 V Phase B-C 423 V Phase C-D 429 V	(U) น้ำมันและแบตเตอรี่ของเครื่อง Engine 1604 rpm Oil Pressure 257 Kpa Coolant Temp 85 °C		

WILSON

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 13 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11212 Hrs	(D) ถังแก๊วลิควิดและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ			
	(D) สายพานลิฟท์ของรถขุดลึง และรถลากสลิง	✓		
	(D) หมอบด	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรู			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เครื่องหมายบ่งชี้ถึงลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / ดับเบิล ชั่วโมงการทำงาน 1251 Hrs	(D) ถังแก๊วลิควิดและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) สลักหนา	✓		
	(D) หมอบดและชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรู			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เครื่องหมายบ่งชี้ถึงลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5879 Hrs	(D) ถังแก๊วลิควิดและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายโซ่ และ Energy chain	✓		
	(D) เชือกข้อกันการขึ้นไถล	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) สลัก	✓		
	(D) หมอบดและชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรู			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(D) เครื่องหมายบ่งชี้ถึงลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) ถังแก๊วลิควิดและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สายพานลิฟท์ของรถขุดลึง และรถลากสลิง	✓		
	(D) หมอบดและชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			

รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ติดจารบี (M) ระบบการวิ่งยกล้อ (M) เมื่อมีการวิ่งยกล้อระบบการวิ่งยกล้อ (Y) เปลี่ยนสายพานลิฟต์			
Spreader	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
Counter	(D) ชุดออกไฟแสดงสถานะ	✓		
384232	(D) สายพานที่ไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์ขับเคลื่อน	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ติดจารบี			
	(M) ตรวจ Spreader ล้างถัง			
	(Y) เปลี่ยนสายพานลิฟต์			
โฟลเดอร์	(D) โฟลเดอร์ว่าทำงาน	✓		
	(D) โฟลเดอร์ว่าชุด Trolley	✓		
	(D) โฟลเดอร์ว่า Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมรถคนขับ	(M) เช็กทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องควบคุมรถคนขับ (M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เคเบิล	(D) สถานะของเคเบิล	✓		
ขั้วมีการทำงาน	(D) การวิ่งของ ขอบเขต	✓		
28898 His	(D) ระดับน้ำมันเบรก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง	(D) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
1740 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง นำค่าตรวจเช็คมาตรวจสอบจาก อิเล็กทรอนิกส์			
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คความพร้อมของถังดับเพลิงในถังดับเพลิง และสภาพไฟที่ไปของถังดับเพลิง			
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพจากกล้องวงจรปิด	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการตั้งค่าการควบคุมอุปกรณ์			
Generator	(D) ตรวจสอบไฟฟ้า	(D) ตรวจสอบค่าของเครื่องควบคุม		
	Phase A-B 394 V	Engine 1699 rpm		
	Phase B-C 394 V	Oil Pressure 276 Kpa		
	Phase C-D 394 V	Coolant Temp 63 °C		

WYKŁADY

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 14 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ขั้วโมยการทํางาน 11212 Hs	(D) กำกับโซ่กับและอุปกรณ์ลิ้นควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพที่ปลอดภัยของสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / 軌吊 ขั้วโมยการทํางาน 1251 Hs	(D) กำกับโซ่กับและอุปกรณ์ลิ้นควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) สลึงยาง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ขั้วโมยการทํางาน 5879 Hs	(D) กำกับโซ่กับและอุปกรณ์ลิ้นควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดโซ่ไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เฟืองขับเคลื่อนกับเซ็นเซอร์	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew ขั้วโมยการทํางาน	(D) กำกับโซ่กับและอุปกรณ์ลิ้นควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพที่ปลอดภัยของสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			

รูปแบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ติดจารบี (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เปลี่ยนจารบีที่ถังของระบบจารบีอัตโนมัติ (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader	(D) อุปกรณ์ครบถ้วน (D) ชุดอะไหล่และอะไหล่ (D) สภาพทั่วไปของ Spreader (D) อะไหล่และอุปกรณ์	✓	✓	
Counter	(D) ไร้ (D) ไร้ (W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (M) ติดจารบี (M) ตรวจสอบ Spreader สลัก (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓	✓	
384232				
ไพล์สว่าน	(D) ไพล์สว่านทำงาน (D) ไพล์สว่านชุด Trolley (D) ไพล์สว่านชุด Gantry	✓	✓	
ห้อง E-Room	(3M) จำนวนและอายุการบริการทาง และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมรถตามกึ่งยี่ห้อ	(M) ติดตัวควบคุมและอายุการบริการทาง และตัวควบคุมและอายุการบริการทางควบคุมรถตามกึ่งยี่ห้อ (3M) จำนวนและอายุการบริการทาง			
เครื่องยัด	(D) สภาพภายในเครื่องยัด (D) การวิ่งขึ้นลง ของรถ (D) ระดับน้ำมันเบรก (D) ระดับน้ำมันเบรก น้ำ หรือ น้ำกลั่น (D) ระดับน้ำมันเบรก	✓	✓	
ขีปนาวุธทำงาน 2889 Hrs				
น้ำมันเชื้อเพลิง 1740 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบ 250 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบ 1,000 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบ 6,000 ชั่วโมง นำตัวควบคุมและอายุการบริการทาง เปลี่ยนอายุการบริการทาง	✓	✓	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบและตรวจเช็คการปฏิบัติงานของถังดับเพลิงและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถังดับเพลิง	✓	✓	
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ความคมชัดของภาพที่บันทึกและแสดง	✓	✓	
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง			
Generator	(D) ตรวจสอบและอายุการบริการทาง และห้อง E-Room			
	Phase A-B 394 V Engine 1499 rpm Phase B-C 394 V Oil Pressure 276 Kpa Phase C-D 394 V Coolant Temp 63 °C			





## ตรวจสอบ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปีทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



## รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

15 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trm ชั่วโมงการทำงาน 11213 Hrs	(D) ทัศนวิสัยและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctr			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) น้ำมันจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คัมมิล ชั่วโมงการทำงาน 1251 Hrs	(D) ทัศนวิสัยและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) สวิตช์	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctr			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) น้ำมันจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5879 Hrs	(D) ทัศนวิสัยและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เซลล์ป้องกันกัมมันตภาพรังสี	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) สลัก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctr			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) น้ำมันจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Skew	(D) ทัศนวิสัยและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อีลctr			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) น้ำมันจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Spreader Counter 384281	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctr			
	(M) ตรวจ Spreader สลัก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างตามเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม รถตามเคเบิล	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาด สายเคเบิลพนักงานควบคุมรถตามเคเบิลที่ (3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เบร็กลูก ชั่วโมงการทำงาน 28908 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 1650 ลิตร	(D) สภาพภายในเบร็กลูก	✓		
	(D) การรั่วซึมของ ของเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบร็กลูก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	เบร็กลูกตามสภาพการใช้งาน			
	เปลี่ยนเบร็กลูกตามสภาพ			
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบความพร้อมของถังดับเพลิงทุกชนิดในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
	(D) คู่มือการใช้งานที่พร้อมเสมอ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(Y) ปรับแก้ภาพตามระดับการทำงานตามอุปกรณ์ให้ใช้			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ภาพตามระดับการทำงานตามอุปกรณ์ให้ใช้			
Generator	(D) แวลวีนีล			
	(D) หน้าที่และคุณสมบัติของระบบ			
	Phase A-B 276 V	Engine 948 rpm		
	Phase B-C 275 V	Oil Pressure 200 Kpa		
	Phase C-D 274 V	Coolant Temp 81 °C		



## ตรวจสอบ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปีทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



## วันที่ 16 / 1 / 2548

เวลาจ้งซ่อน : 18.55 น.

1. ผู้จัดงาน ☐ รวดความเคลื่อนไหวที่ถูกต้องด้าน  
☐ เป็นชั้นยักดูด้านหน้าทำ ( MHC )  
☒ รวดความเคลื่อนไหวที่ล้อยาง ( RTG )  
☐ เป็นชั้นยักดูด้านหน้าทำชนิดเดินบนราง ( QGC )  
☐ รวดความเคลื่อนไหวที่ถูกต้องด้านชนิดเดินบนราง ( RMG )

2. ขอแจ้งซ่อม เครื่องมือท่นแรง หมายเลข.....R16002.....

รายละเอียดปัญหา / การชำรุดเสียหาย / สถานที่หรือบริเวณที่ขอให้ซ่อม

เครื่องเล่นที่ ๑

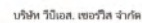
- |                    |    |                 |       |    |
|--------------------|----|-----------------|-------|----|
| 3. ผู้รับจ้างงาน / | 1. | เวลาเริ่มซ่อม : | 18.58 | น. |
| ผู้ปฏิบัติงาน      | 2. | เวลาซ่อมเสร็จ : | 19.05 | น. |
|                    | 3. |                 |       |    |

4. วิธีดำเนินการซ่อม/แก้ไข

การจ่ายไฟ: Auxiliary Power Supply

5. ผลการตรวจสอบและดำเนินการ

- ☒ ช่อมแล้ว สามารถใช้งานได้ปกติ  
☐ รอดำเนินการแก้ไข  
☐ ไม่สามารถดำเนินการซ่อมได้

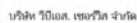


2023/04/27 09:35:27  
 10.1016/j.jmb.2023.107500

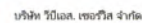
รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 16 มกราคม 2568 (สี่ปีศาจ)

ระบุ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Holt / Trim ข้างไมถากทำงาน 11216 Hrs	(D) ถัดขึ้นกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และสายสลิง	✓		
	(D) หมอแตร	✓		
	(D) ขุมบาศ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Gantry / ถัดขึ้น ข้างไมถากทำงาน 1251 Hrs	(D) ถัดขึ้นกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) สลึง	✓		
	(D) หมอแตรและขุมบาศ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trolley ข้างไมถากทำงาน 5881 Hrs	(D) ถัดขึ้นกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เติมน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) สลึง	✓		
	(D) หมอแตรและขุมบาศ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
Skew	(D) ถัดขึ้นกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และสายสลิง	✓		
	(D) หมอแตรและขุมบาศ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เติมน้ำมันไฮดรอลิก			



Agg: 4:40:00 PMA: 9.55/2557  
TAL: 05-03-00

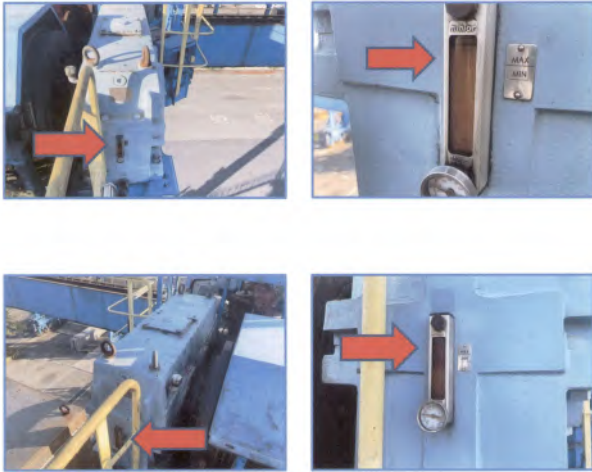
[illegible]

App-4-00001 vira v. 35/2567  
FBI ARL 03/08

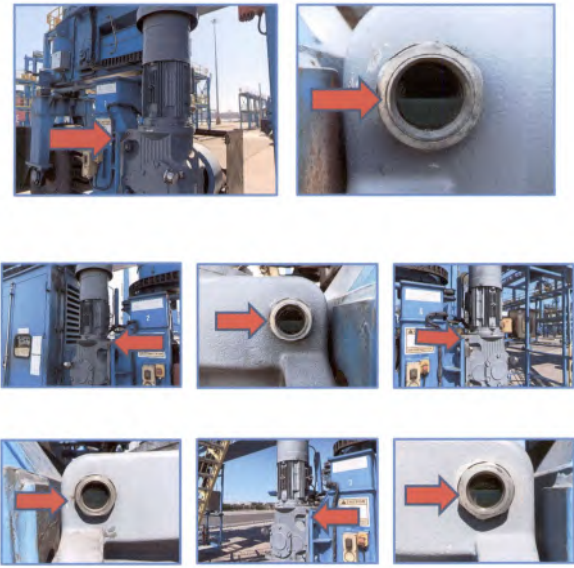
## ACKNOWLEDGMENTS

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

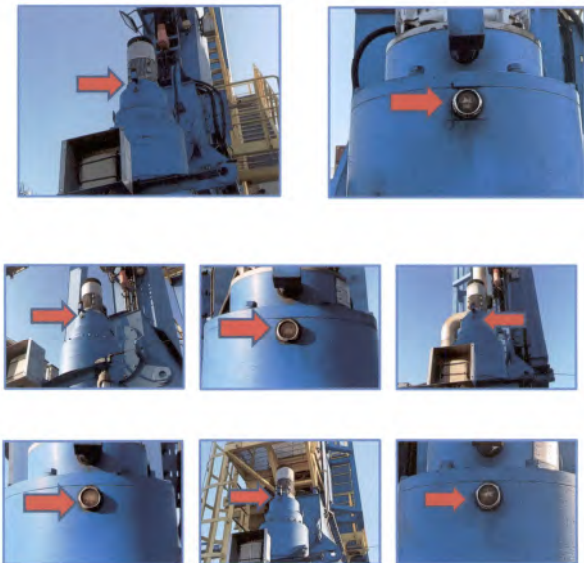
RTG 002  
วันที่ 16 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 2 ลูก



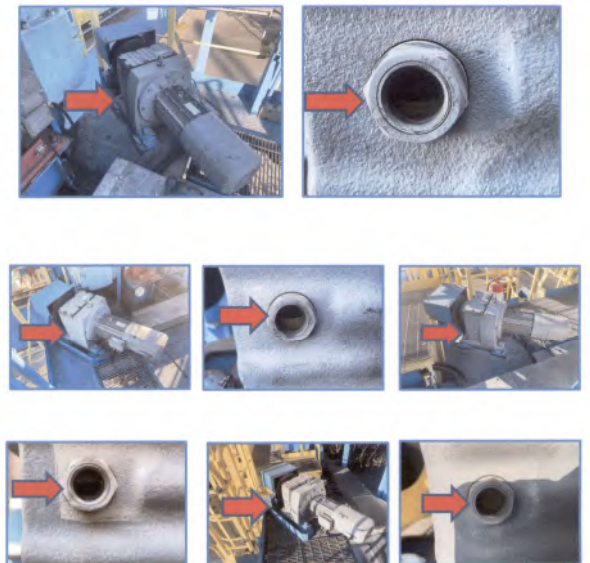
RTG 002  
วันที่ 16 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 4 ลูก



RTG 002  
วันที่ 16 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์กลับล้อ จำนวน 4 ลูก



RTG 002  
วันที่ 16 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Skew จำนวน 4 ลูก





รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 17 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11216 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สลักทึงใบพัดลมสองฝั่ง และลมสองฝั่ง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจเจอร์			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เหมจากรีนในลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / นัลิ้นถ้ำ ชั่วโมงการทำงาน 1251 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไล่	✓		
	(D) อีจเจอร์	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจเจอร์			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เหมจากรีนในลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5881 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เฟืองขับเคลื่อนที่ขับเคลื่อน	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจเจอร์			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สลักทึงใบพัดลมสองฝั่ง และลมสองฝั่ง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			

--	--

scale	
-------	--

รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ติดจารบี (M) ระบุจารบีที่ฉีดได้ (M) เติมน้ำมันที่ถังเก็บของระบบจารบีที่ฉีดได้ (Y) เปลี่ยนน้ำมันที่ถังเก็บ			
Spreader	(D) อุปกรณ์ครบถ้วน	✓		
Courter	(D) ชุดของตัวโกลสแตง	✓		
384402	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรค	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ติดจารบี			
	(M) ตรวจ Spreader สัปดาห์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันที่ถังเก็บ			
โฟลเดอร์วาง	(D) โฟลเดอร์วางเรียบ	✓		
	(D) โฟลเดอร์วางชุด Trolley	✓		
	(D) โฟลเดอร์วาง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม รถตามเคบิน	(M) เช็คค่าความสะอาดจากภายนอก และค่าความ สะอาดภายในห้องควบคุมรถตามเคบิน (3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 28933 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การรั่วไหลของ น้ำมันหล่อ	✓		
	(D) ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	✓		
	(D) ระดับน้ำป้อนหม้อน้ำ พัดลมพัด	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1640 ลิตร	(D) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	ตรวจระบบ ตรวจเชื้อ ตรวจสภาพ ทูบ 250 ซีซีโม			
	ตรวจระบบ ตรวจเชื้อ ตรวจสภาพ ทูบ 1,000 ซีซีโม			
	ตรวจระบบ ตรวจเชื้อ ตรวจสภาพ ทูบ 6,000 ซีซีโม			
	นำค่าความสะอาดจากภายนอก มาใช้ในการตรวจสภาพ			
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจพิจารณาชนิดของถังที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพถังที่นำพามาใช้กับถัง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ความคมชัดของภาพที่บันทึกและแสดงผล	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการนับหรือระบบการกำหนดอุปกรณ์ที่ผิดพลาด			
Generator	(D) ตรวจสอบไฟฟ้า	(D) ตรวจสอบและบันทึกค่าการรวม		
	Phase A-B 391 V	Engine 1499 rpm		
	Phase B-C 391 V	Oil Pressure 316 Kpa		
	Phase C-D 391 V	Coolant Temp 30 °C		

WUOLAH

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกหน 12 เดือน

## รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 18 มกราคม 2568

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Holst / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11218 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพพื้นผิวของลวดกลึง และแรงลวดกลึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เช็กรูปร่างในลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / นกบิน ชั่วโมงการทำงาน 1251 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ล้อยาง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เช็กรูปร่างในลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5882 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เพื่อยึดกับคาร์ตที่มีโหลด	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพพื้นผิวของลวดกลึง และแรงลวดกลึง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ดัดจากรี (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันที่เกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 386442	(O) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (O) ชุดสายไฟและสายพาน (O) สภาพทั่วไปของ Spreader (O) มอเตอร์และชุดเบรก (O) โซ่ (O) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจากรี (M) ตรวจ Spreader สี่ทาง (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
โฟล์คสว่าน	(O) โฟล์คสว่านทางเดิน (O) โฟล์คสว่านชุด Trolley (O) โฟล์คสว่าน Gantry	✓ ✓ ✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องเทคนิคควบคุมรถตามเคเบิล	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดห้องเทคนิคควบคุมรถตามเคเบิล (M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ขับเคลื่อนการทำงาน 28942 Hrs	(O) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์ (O) การรั่วซึมของ น้ำมันหล่อลื่น (O) ระดับน้ำในถังน้ำมันเชื้อเพลิง (O) ระดับน้ำในถังน้ำยาหล่อเย็น (O) ระดับน้ำในถังน้ำยาหล่อเย็น	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1380 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง แจ้งทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง			
ถังดับเพลิง	(O) ตรวจสอบมาตรวัดของก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(O) ตรวจสอบสภาพที่หัวกล้องและสาย	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
Generator	(O) แรงดันไฟฟ้า	(O) หน้าที่และหน้าที่ของระบบ		
	Phase A-B 392 V	Engine 1499 rpm		
	Phase B-C 392 V	Oil Pressure 257 Kpa		
	Phase C-D 392 V	Coolant Temp 78 °C		



## หมายเหตุ

(O) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี



## รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 (DINSON)

วันที่

19 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trum ขับเคลื่อนทำงาน 11221 Hrs	(O) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (O) สภาพทั่วไปของรถเครื่อ และรถเครื่อ (O) มอเตอร์ (O) ชุดเบรก (O) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจากรี (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันที่เกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Gantry / ขับเคลื่อนทำงาน 1252 Hrs	(O) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (O) โซ่ (O) สี่ขา (O) มอเตอร์และชุดเบรก (O) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจากรี (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันที่เกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Trolley ขับเคลื่อนทำงาน 5884 Hrs	(O) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (O) ชุดสายไฟ และ Energy chain (O) เพื่อดูการสึกหรอของสายพาน (O) Side roller และราง (O) ล้อ (O) มอเตอร์และชุดเบรก (O) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจากรี (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันที่เกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Skew	(O) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (O) สภาพทั่วไปของรถเครื่อ และรถเครื่อ (O) มอเตอร์และชุดเบรก (O) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ดัดจากรี (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันที่เกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 384553	(O) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (O) ชุดสายไฟและสายพาน (O) สภาพทั่วไปของ Spreader (O) มอเตอร์และชุดเบรก (O) โซ่ (O) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจากรี (M) ตรวจ Spreader สี่ทาง (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
โฟล์คสว่าน	(O) โฟล์คสว่านทางเดิน (O) โฟล์คสว่านชุด Trolley (O) โฟล์คสว่าน Gantry	✓ ✓ ✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องเทคนิคควบคุมรถตามเคเบิล	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดห้องเทคนิคควบคุมรถตามเคเบิล (M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ขับเคลื่อนการทำงาน 28966 Hrs	(O) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์ (O) การรั่วซึมของ น้ำมันหล่อลื่น (O) ระดับน้ำในถังน้ำมันเชื้อเพลิง (O) ระดับน้ำในถังน้ำยาหล่อเย็น (O) ระดับน้ำในถังน้ำยาหล่อเย็น	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1170 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง แจ้งทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง			
ถังดับเพลิง	(O) ตรวจสอบมาตรวัดของก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(O) ตรวจสอบสภาพที่หัวกล้องและสาย	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
Generator	(O) แรงดันไฟฟ้า	(O) หน้าที่และหน้าที่ของระบบ		
	Phase A-B 394 V	Engine 1499 rpm		
	Phase B-C 393 V	Oil Pressure 249 Kpa		
	Phase C-D 393 V	Coolant Temp 86 °C		



รายละเอียด

- (D) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบประจำเดือน  
(CM) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน

เดินน้ำขึ้นเฉลี่ย 1220 ลิตร



รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

20 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11225 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เดินจารบีในที่พักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry / ครันเชป ชั่วโมงการทำงาน 1252 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) ล้อฮาล์ว	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เดินจารบีในที่พักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5886 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เลือกล้อกันการตีบด	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เดินจารบีในที่พักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Skew	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เดินจารบีในที่พักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Spreader Counter 384643	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายพาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ตรวจ Spreader ล้อรถ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(CM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องเก็บยานพาหนะ รถตามเคเบิล	(M) ตรวจสอบสภาพรถตามเคเบิล และทำความสะอาดรถตามเคเบิล			
	(CM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่อยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 28977 Hrs  น้ำมันเชื้อเพลิง 2240 ลิตร	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การรั่วซึมของ ของเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังน้ำมัน	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังน้ำหล่อเย็น	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังน้ำหล่อเย็น	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	นำทำความสะอาดรถตามเคเบิล			
	เปลี่ยนเบรคตามสภาพ			
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบความพร้อมของถังดับเพลิงในถังดับเพลิง และสภาพถังดับเพลิงในถังดับเพลิง	✓		
	(D) คู่มือการขอความช่วยเหลือ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(Y) บันทึกภาพตามจุดที่ระบุในรายการตามแผนผัง			
DRIVE / PLC				
Generator	(D) ระดับน้ำเชื้อเพลิง			
	(D) ชั่วโมงการทำงานของเครื่อง			
	Phase A-B 391 V	Engine	1500 rpm	
	Phase B-C 391 V	Oil Pressure	298 Kpa	
	Phase C-A 391 V	Coolant Temp	42 °C	



รายละเอียด

- (D) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบประจำเดือน  
(CM) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

21 במרץ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trlm ขั้วโมการทำงาน 11230 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และราวสายสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เช็ลจารบีในลิฟท์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry / รถลิฟท์ ขั้วโมการทำงาน 1253 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ	✓		
	(D) สวิตช์	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เช็ลจารบีในลิฟท์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley ขั้วโมการทำงาน 5889 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เซ็นเซอร์ใกล้การชนใกล้	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) สลัก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew ขั้วโมการทำงาน	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และราวสายสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			

--	--

รวมเช็ก

---

[illegible]

WILSON

(D) คือ ตรวจเช็กประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็กสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็กเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็กประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

## รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

544

22 มิถุนายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ข้างในการทำงาน 11238 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์เสริมครบถ้วน	✓		
	(D) สายพานที่นำของลงลงลิ้ง และรวมลงลิ้ง	✓		
	(D) หมอเลย์	✓		
	(D) ชูบรอก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ทดสอบเบรค			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อจบการปฏิบัติงานของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / กบ้นัด ข้างในการทำงาน 1234 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์เสริมครบถ้วน	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) สลัก	✓		
	(D) หมอเลย์และชูบรอก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ทดสอบเบรค			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อจบการปฏิบัติงานของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ข้างในการทำงาน 5892 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์เสริมครบถ้วน	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เชือกข้อในการขึ้นลิ้ง	✓		
	(D) Side roller และรวม	✓		
	(D) สลัก	✓		
	(D) หมอเลย์และชูบรอก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ทดสอบเบรค			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์เสริมครบถ้วน	✓		
	(D) สายพานที่นำของลงลงลิ้ง และรวมลงลิ้ง	✓		
	(D) หมอเลย์และชูบรอก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ดัดจากรี (M) ระบบจารีตโยยได้ (M) เติมน้ำมันที่ถังของระบบจารีตโยยได้ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 385003	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) ชุดของดีโพลด์สถานะ (D) สภาพที่วูปของ Spreader (D) มอเตอร์และชุดเบรก (D) โซ่ (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจากรี (M) ตรวจ Spreader สี่รอบ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
โฟล์คสว่าง	(D) โฟล์คสว่างตามเดิน (D) โฟล์คสว่างชุด Trolley (D) โฟล์คสว่าง Gantry	✓ ✓ ✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล (M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 29023 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์ (D) การรั่วซึมของ รอยแตก (D) ระดับน้ำในเบckenดีย์ (D) ระดับน้ำในหม้อน้ำ หรือหม้อพัก (D) ระดับน้ำในถังหล่อเย็น	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1710 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง เปิดทำความสะอาดห้องจากภายนอก เปลี่ยนกรองอากาศ			
ดีเซลเบดดิ้ง	(D) ตรวจเช็คมาตรวัดของเก๊าซ์ที่บรรจุอยู่ในถังเบดดิ้ง และสภาพโดยทั่วไปของถังเบดดิ้ง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) คู่มือการถ่ายภาพที่หัวกล้องและผล	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าการตั้งค่าของระบบการถ่ายภาพที่อุปกรณ์โฟลต้า			
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า Phase A-B 420 V Phase B-C 420 V Phase C-A 419 V	(D) หัวถังเบดดิ้งที่ห้องควบคุม Engine 1547 rpm Oil Pressure 251 Kpa Coolant Temp 83 °C		



หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี



รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

23 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hold / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11238 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) สภาพที่วูปของสถานะ และระบบสถานะ (D) มอเตอร์ (D) ชุดเบรก (D) เบียร์ (M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจากรี (M) ระบบจารีตโยยได้ (M) เติมน้ำมันที่ถังของระบบจารีตโยยได้ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Gantry / กลังเล็ง ชั่วโมงการทำงาน 1254 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) โซ่ (D) สลัก (D) มอเตอร์และชุดเบรก (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจากรี (M) ระบบจารีตโยยได้ (M) เติมน้ำมันที่ถังของระบบจารีตโยยได้ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5892 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) ชุดสายไฟ และ Energy chain (D) เติมน้ำมันที่ถังของระบบจารีตโยยได้ (D) Side roller และสาร (D) ล้อ (D) มอเตอร์และชุดเบรก (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจากรี (M) ระบบจารีตโยยได้ (M) เติมน้ำมันที่ถังของระบบจารีตโยยได้ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) สภาพที่วูปของสถานะ และระบบสถานะ (D) มอเตอร์และชุดเบรก (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ดัดจากรี (M) ระบบจารีตโยยได้ (M) เติมน้ำมันที่ถังของระบบจารีตโยยได้ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 385003	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) ชุดของดีโพลด์สถานะ (D) สภาพที่วูปของ Spreader (D) มอเตอร์และชุดเบรก (D) โซ่ (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจากรี (M) ตรวจ Spreader สี่รอบ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
โฟล์คสว่าง	(D) โฟล์คสว่างตามเดิน (D) โฟล์คสว่างชุด Trolley (D) โฟล์คสว่าง Gantry	✓ ✓ ✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล (M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 29023 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์ (D) การรั่วซึมของ รอยแตก (D) ระดับน้ำในเบckenดีย์ (D) ระดับน้ำในหม้อน้ำ หรือหม้อพัก (D) ระดับน้ำในถังหล่อเย็น	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1710 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง เปิดทำความสะอาดห้องจากภายนอก เปลี่ยนกรองอากาศ			
ดีเซลเบดดิ้ง	(D) ตรวจเช็คมาตรวัดของเก๊าซ์ที่บรรจุอยู่ในถังเบดดิ้ง และสภาพโดยทั่วไปของถังเบดดิ้ง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) คู่มือการถ่ายภาพที่หัวกล้องและผล	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าการตั้งค่าของระบบการถ่ายภาพที่อุปกรณ์โฟลต้า			
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า Phase A-B 420 V Phase B-C 420 V Phase C-A 419 V	(D) หัวถังเบดดิ้งที่ห้องควบคุม Engine 1547 rpm Oil Pressure 251 Kpa Coolant Temp 83 °C		



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่: VAS-33/2567  
PM-MO-02/01

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่: VAS-33/2567  
PM-MO-02/01

รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

24 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trlm ชั่วโมงการทำงาน 11243 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เดินจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันจารบี			
Gantry / คัมมิลล์ ชั่วโมงการทำงาน 1254 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ล้อถาวร	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เดินจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันจารบี			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5895 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เชือกป้องกันการชนกัน	✓		
	(D) Slide roller และราง	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เดินจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Skew	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่: VAS-33/2567  
PM-MO-02/01

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เดินจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันจารบี			
Spreader Counter 385150	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ตรวจ Spreader ล้อรถ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
โฟล์ตเรวัวร์	(D) โฟล์ตเรวัวร์ถาวร	✓		
	(D) โฟล์ตเรวัวร์ชุด Trolley	✓		
	(D) โฟล์ตเรวัวร์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องเก็บยานพาหนะ รถคันเคลื่อนที่	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาด สภาพรถก่อนใช้งานควบคุมรถคันเคลื่อนที่ (SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยอนต์ ชั่วโมงการทำงาน 29047 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 1500 ลิตร	(D) สภาพภายนอกเครื่องยอนต์	✓		
	(D) การวัดสปีดของของเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	เข้าทำความสะอาดจากภายนอก			
	เปลี่ยนกรองอากาศ			
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คความพร้อมของถังดับเพลิงทุกชนิดที่เก็บเพลิง และสภาพไฟฉายป้องกันควัน	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบสายภาพทีวีของระบบ	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการขับเคลื่อนระบบการทำงานตามอุปกรณ์ไฟฟ้า			
Generator	(D) แบตเตอรี่ไฟฟ้า			
	(D) น้ำมันเชื้อเพลิงที่ถังเก็บ			
	Phase A-B 442 V Engine 1644 rpm			
	Phase B-C 443 V Oil Pressure 252 Kpa			
	Phase C-A 440 V Coolant Temp 84 °C			



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่: VAS-33/2567  
PM-MO-02/01

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน





รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 25 มกราคม 2568 (ปีเก่า/1000 ชั่วโมง)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trum ชั่วโมงการทำงาน 11250 Hrs	(1) ก้านวัดระดับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สลักท้าวไม่พองแตกหัก และรอกสลิง	✓		
	(3) มอเตอร์	✓		
	(4) ชุดเบรก	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(6A) อัดจารบี			
	(6B) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(6C) เมื่อจาบีอัตโนมัติทำงานระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / กลิ้งล้อ ชั่วโมงการทำงาน 1255 Hrs	(1) ก้านวัดระดับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) โซ่	✓		
	(3) ล้อยาง	✓		
	(4) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(6A) อัดจารบี			
	(6B) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(6C) เมื่อจาบีอัตโนมัติทำงานระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5899 Hrs	(1) ก้านวัดระดับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(3) เกลียวล้อการขึ้นลิฟต์	✓		
	(4) Side roller และราง	✓		
	(5) ล้อ	✓		
	(6) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(7) เบียร์	✓		
	(8) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(8A) อัดจารบี			
	(8B) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(1) ก้านวัดระดับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สลักท้าวไม่พองแตกหัก และรอกสลิง	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(4) เบียร์	✓		
	(5) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(6) อัดจารบี			
	(6A) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(6B) เมื่อจาบีอัตโนมัติทำงานระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(8) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(6A) อัดจารบี			
	(6B) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(6C) เมื่อจาบีอัตโนมัติทำงานระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 385567	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดสลิงและสลิง	✓		
	(3) สลักท้าวไม่พองแตกหัก	✓		
	(4) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(5) โซ่	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(7) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(8A) อัดจารบี			
	(8B) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(9) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
โซ่ส่งสาย	(1) โซ่ส่งสายเข้าเดิน	✓		
	(2) โซ่ส่งสายชุด Trolley	✓		
	(3) โซ่ส่งสาย Gantry	✓		
ห้อง E-Room (3A) ค่าความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room				
ห้องพนักงานควบคุม รถตามเคเบิล	(3A) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล			
	(3B) ค่าความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(3C) ค่าความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่อยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 29071 Hrs	(1) สภาพภายในเครื่องยนต์	✓		
	(2) การรั่วซึมของ น้ำมัน	✓		
	(3) ระดับน้ำในแบตเตอรี่	✓		
	(4) ระดับน้ำในหม้อน้ำ หรือหม้อพัก	✓		
	(5) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1230 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง	✓		ตรวจสภาพ 1000 ชั่วโมง
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	บันทึกตรวจสภาพเครื่องจักร	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น			
ถังดับเพลิง	(1) ตรวจเช็คขนาดถังดับเพลิงทุกชนิดในถังดับเพลิง	✓		
	(2) ตรวจสอบถังดับเพลิงทุกชนิดในถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV (1) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดงผล				
DRIVE / PLC (1) ปรับตั้งค่าการขับเคลื่อนรถจากการทำงานอุปกรณ์ลิฟท์				
Generator	(1) ตรวจสอบไฟฟ้า			
	Phase A-B 391 V		Engine 1499 rpm	
	Phase B-C 390 V		Oil Pressure 253 Kpa	
	Phase C-A 391 V		Coolant Temp 77 °C	
	(2) ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้า			



WSGS000

(1) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี

ตรวจเช็คสภาพ Gantry ให้แรงดันอยู่ในค่า 10 Bar

RTG 002

วันที่ 25 มกราคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 2 ลูก



RTG 002  
วันที่ 25 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 4 ลูก



RTG 002  
วันที่ 25 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์รถล้อ จำนวน 4 ลูก



RTG 002  
วันที่ 25 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Skew จำนวน 4 ลูก



RTG 002  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจสอบภาพ 1000 ชั่วโมง  
เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง  
ก่อนทำ





RTG 002  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจสภาพ 1000 ชั่วโมง  
เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง  
หลังทำ



RTG 002  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจสภาพ 1000 ชั่วโมง  
เป่าทำความสะอาดกรองอากาศ



RTG 002  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจสภาพ 1000 ชั่วโมง  
ทำความสะอาดกรอง Generator



บริษัท วิบเทค เซอร์วิส จำกัด


Page 1 of 1  
Page 1 of 1

ใบส่งมอบอะไหล่การทดแทนที่เสียหาย RTG002-DINSON

วันที่ 25 มกราคม 2568

ขอส่งมอบอะไหล่การทดแทนที่เสียหาย RTG002-DINSON ให้กับการทำเรื่องทดแทนตามรายการดังนี้

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	กรองน้ำมันเครื่อง LF9070	1 ลูก
2	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง FS1040	1 ลูก
3	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 2020TM-OR	2 ลูก
4	กรองน้ำยาหล่อเย็น WF2126	1 ลูก


**บริษัท วิบีเอส. เทคโนโลยี จำกัด**

 Report Generated on: 2/2/2567  
 Page No: 02/01

---

**หมายเหตุ**  
 (X) คือ ควรแก้ไขประจำวัน (W) คือ ควรแก้ไขประจำสัปดาห์ (D) คือ ควรแก้ไขเดือน  
 (M) คือ ควรแก้ไขทุก 3 เดือน (Y) คือ ควรแก้ไข 12 เดือน





รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 27 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11258 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / กลับลี ชั่วโมงการทำงาน 1255 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) สลึงยาง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5903 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เกลียวป้องกันลมโคล	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
Spreader Counter 385561	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ตรวจ Spreader สำรอง			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
โฟล์ดอวอร์	(D) โฟล์ดอวอร์หางเดิน	✓		
	(D) โฟล์ดอวอร์ชุด Trolley	✓		
	(D) โฟล์ดอวอร์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
	(M) เช็คค่าความสะอาดของระบบปรับอากาศ และเช็คค่าความสะอาดของเครื่องปรับอากาศและเครื่องทำความเย็น			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่อยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 29093 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การรั่วซึมของ น้ำมัน	✓		
	(D) ระบบน้ำหล่อเย็นเครื่องยนต์	✓		
	(D) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมเติมน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในหม้อน้ำ	✓		
น้ำเงินเชื้อเพลิง 990 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	เช็คค่าความสะอาดของอากาศ			
	เปลี่ยนน้ำมันอากาศ			
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คความพร้อมของถังดับเพลิงในถังดับเพลิง และสภาพในถังดับเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสภาพถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่ถ่ายจากกล้องวงจรปิด	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าการขับเคลื่อนของรถยก			
Generator	(D) ตรวจสอบไฟ			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ			



WS000000

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี

เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิง 1100 ลิตร



รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 28 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11263 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / กลับลี ชั่วโมงการทำงาน 1256 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) สลึงยาง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5906 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เกลียวป้องกันลมโคล	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ดัดจาน (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันที่ถังเก็บของระบบจารบีอัตโนมัติ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 385750	(C) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (C) ชุดของโซ่และสายพาน (C) สภาพทั่วไปของ Spreader (C) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน (C) โซ่ (C) เกียร์ (M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจาน (M) ตรวจ Spreader สี่ทาง (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓		
โฟล์คสว่าน	(C) โฟล์คสว่านถาดเดิน (C) โฟล์คสว่านชุด Trolley (C) โฟล์คสว่าน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคบินที่	(M) เช็คทำความสะอาดรถตามเคบิน และทำความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถตามเคบินที่ (M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 29118 Hrs	(C) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์ (C) การรั่วซึมของ น้ำมัน (C) ระดับน้ำในถังน้ำมัน (C) ระดับน้ำในถังน้ำหล่อเย็น (C) ระดับน้ำในถังน้ำหล่อเย็น	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1790 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง อย่าทำความสะอาดเครื่องยนต์ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง			
ถังดับเพลิง	(C) ตรวจสอบมาตรวัดของถังเก็บแรงดันถังดับเพลิง และสภาพถังเก็บแรงดันถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(C) คู่มือของภาพที่บันทึกและแสดง	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าการเดินรถระบบการขับเคลื่อนให้ปกติ			
Generator	(C) แรงดันไฟฟ้า			
	Phase A-B 286 V	Engine 950 rpm		
	Phase B-C 285 V	Oil Pressure 194 Kpa		
	Phase C-A 285 V	Coolant Temp 83 °C		



หมายเหตุ

(C) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (V) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจเช็คทุก 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 29 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 11263 Hrs	(C) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (C) สภาพทั่วไปของสายพาน และสายพาน (C) มอเตอร์ (C) ชุดขับเคลื่อน (C) เกียร์ (M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจาน (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันที่ถังเก็บของระบบจารบีอัตโนมัติ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓		
Gantry / กลิ้งล้อ ชั่วโมงการทำงาน 1256 Hrs	(C) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (C) โซ่ (C) ล้อ (C) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน (C) เกียร์ (M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจาน (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันที่ถังเก็บของระบบจารบีอัตโนมัติ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓		
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5906 Hrs	(C) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (C) ชุดสายโซ่ และ Energy chain (C) โซ่และอุปกรณ์การขับเคลื่อน (C) Side roller และสาย (C) ล้อ (C) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน (C) เกียร์ (M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจาน (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันที่ถังเก็บของระบบจารบีอัตโนมัติ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓		
Skew	(C) ทำน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (C) สภาพทั่วไปของสายพาน และสายพาน (C) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน (C) เกียร์ (M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ดัดจาน (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันที่ถังเก็บของระบบจารบีอัตโนมัติ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 385750	(C) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (C) ชุดของโซ่และสายพาน (C) สภาพทั่วไปของ Spreader (C) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน (C) โซ่ (C) เกียร์ (M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ดัดจาน (M) ตรวจ Spreader สี่ทาง (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	✓		
โฟล์คสว่าน	(C) โฟล์คสว่านถาดเดิน (C) โฟล์คสว่านชุด Trolley (C) โฟล์คสว่าน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคบินที่	(M) เช็คทำความสะอาดรถตามเคบิน และทำความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถตามเคบินที่ (M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 29118 Hrs	(C) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์ (C) การรั่วซึมของ น้ำมัน (C) ระดับน้ำในถังน้ำมัน (C) ระดับน้ำในถังน้ำหล่อเย็น (C) ระดับน้ำในถังน้ำหล่อเย็น	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 1790 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง อย่าทำความสะอาดเครื่องยนต์ เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง			
ถังดับเพลิง	(C) ตรวจสอบมาตรวัดของถังเก็บแรงดันถังดับเพลิง และสภาพถังเก็บแรงดันถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(C) คู่มือของภาพที่บันทึกและแสดง	✓		
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าการเดินรถระบบการขับเคลื่อนให้ปกติ			
Generator	(C) แรงดันไฟฟ้า			
	Phase A-B 390 V	Engine 1499 rpm		
	Phase B-C 390 V	Oil Pressure 316 Kpa		
	Phase C-A 390 V	Coolant Temp 30 °C		



หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่

30 มกราคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trám ชั่วโมงการทำงาน 11266 Hrs	(D) ศึกษาค้นและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันเกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Garby / กลิ้งล้อ ชั่วโมงการทำงาน 1257 Hrs	(D) ศึกษาค้นและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) ลีช	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันเกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 5908 Hrs	(D) ศึกษาค้นและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เสือมือถือการขึ้นล้อ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ลีช	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันเกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Skew	(D) ศึกษาค้นและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันเกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 385855	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายพาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ตรวจ Spreader ลีช			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
โฟลด์สว่า	(D) โฟลด์สว่าทำงาน	✓		
	(D) โฟลด์สว่าชุด Trolley	✓		
	(D) โฟลด์สว่า Garby	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องเทคนิคควบคุม รถตามลิ้นชัก	(M) ตรวจสอบและทำความสะอาด และทำความสะอาด			
	สะอาดห้องเทคนิคควบคุมรถตามลิ้นชัก			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่อยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 29139 Hrs  น้ำมันเชื้อเพลิง 1560 ลิตร	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การวิ่งของ ของเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำในแบตเตอรี่	✓		
	(D) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พัดลมพัด	✓		
	(D) ระดับน้ำในหม้อต้มน้ำ	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	นำทำห้ความสะอาดเครื่องยนต์			
	เปลี่ยนกรองอากาศ			
	(D) ตรวจสอบและทำความสะอาดถังเก็บน้ำและถังเก็บ	✓		
	และสภาพในถังเก็บน้ำและถังเก็บ			
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) คู่มือการถ่ายภาพที่ไวต่อแสง	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการเดินรถระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
Generator	(D) แบตเตอรี่ไฟฟ้า			
	(D) ชนิดแบตเตอรี่ที่ใช้ควบคุม			
	Phase A-B 390 V	Engine 1500 rpm		
	Phase B-C 390 V	Oil Pressure 283 Kpa		
	Phase C-A 390 V	Coolant Temp 63 °C		



หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค RTG-002 ( DINSON )

วันที่ 31 มกราคม 2568 (สัปดาห์ที่)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trum ขั้วโมการทำงาน 1127 Hrs	(D) ถักนิกเกิ้ลและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และราวสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ดีเซล			
	(M) ระบบจารีตข้อได้			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารีตข้อได้			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / คับถือ ขั้วโมการทำงาน 1257 Hrs	(D) ถักนิกเกิ้ลและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไซ	✓		
	(D) สีสาย	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ดีเซล			
	(M) ระบบจารีตข้อได้			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารีตข้อได้			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ขั้วโมการทำงาน 591 Hrs	(D) ถักนิกเกิ้ลและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) เชือกข้อเกี่ยวกันรอก	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ดีเซล			
	(M) ระบบจารีตข้อได้			
Skew	(D) ถักนิกเกิ้ลและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และราวสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Skew	(M) ยึดตรึง (M) ระบบจารีตถือได้ (M) เดินจารีตมีลักษณะระบบจารีตถือได้ (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Spreader Counter 386031	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) ชุดทดสอบไฟแสดงสถานะ (D) สัญชาติที่ประกอบ Spreader (D) หม้อแปลงและชุดเบรก (D) ไฟ (D) เบรก (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ (M) ยึดตรึง (M) ตรวจ Spreader สลัก (V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
โซ่ส่งส่วน	(D) โซ่ส่งส่วนทางเดิน (D) โซ่ส่งส่วนชุด Trolley (D) โซ่ส่งส่วน Gantry	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้องนักบินควบคุม รถเครนลิฟท์	(M) เช็กลักษณะสภาพรถยกภายนอก และทำรวม สัญญาณเตือนภัยควบคุมรถเครนลิฟท์ (SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เบรียอนต์ ชั่วโมงการทำงาน 29162 Hrs	(D) สัญชาตญาณลิฟท์เบรียอนต์ (W) การวิ่งขึ้นลง ชดเชย (D) ระดับน้ำมันลิฟท์เบรียอนต์ (D) ระดับน้ำมันลิฟท์เบรียอนต์ (D) ระดับน้ำมันลิฟท์เบรียอนต์	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
น้ำมันเชื้อเพลิง 1350 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ขาด 250 ลิตร ตรวจสภาพ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ขาด 1,000 ลิตร ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ขาด 6,000 ลิตร นำตัวควบคุมสายควบคุมจาก ลิฟท์มาตรวจจาก			
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบหาวิธีของถังดับเพลิงอยู่ในถังดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัยดับเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพจากที่นำกล้องและจอ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าการตั้งค่าระบบการทำงานอยู่ประจำที่			
Generator	(D) แวตมิเตอร์ไฟฟ้า (D) หัวปั๊มและที่หัวปั๊มควบคุม			
	Phase A-B 356 V Engine 1299 rpm Phase B-C 357 V Oil Pressure 238 Kpa Phase C-A 354 V Coolant Temp 86 °C			

**HALLOWEEN**

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

RTG 002

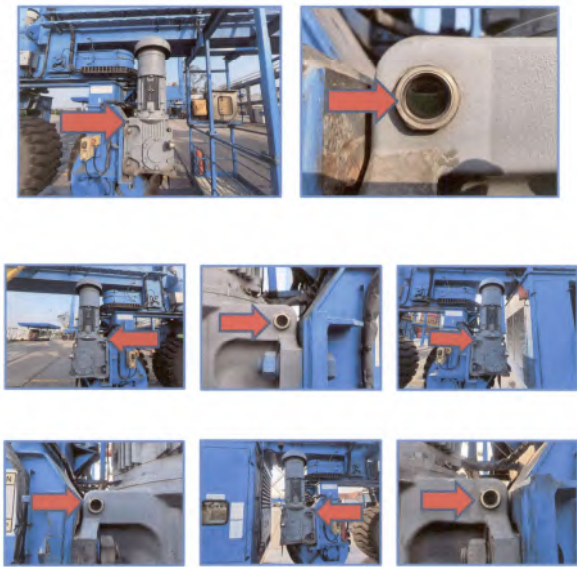
วันที่ 31 มกราคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 2 ลูก





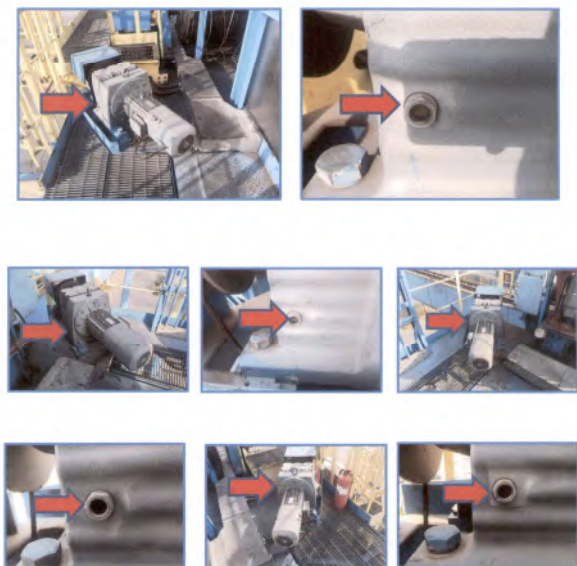
RTG 002  
วันที่ 31 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 4 ลูก



RTG 002  
วันที่ 31 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ล้อขับเคลื่อน จำนวน 4 ลูก



RTG 002  
วันที่ 31 มกราคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Skew จำนวน 4 ลูก



บริษัท วีบีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่ 404.1.00207  
19/01/2568

สรุปชั่วโมงการทำงานและจำนวนผู้ RTG-002 DINSON ประจำเดือนมกราคม 2568														
Date	ระบุ													
	Control On	27605	Hoist	11174	Gantry	1246	Trolley	5838	Counter	382992	Engine	28745	Fuel	2258
1	27629	24	11180	6	1247	1	5861	3	383195	203	28769	24	1980	278
2	27629	0	11180	0	1247	0	5861	0	383195	0	28769	0	1980	0
3	27666	17	11187	7	1248	1	5865	4	383466	251	28786	17	1740	240
4	27666	0	11187	0	1248	0	5865	0	383466	0	28786	0	1740	0
5	27666	0	11187	0	1248	0	5865	0	383466	0	28786	0	1740	0
6	27666	20	11192	5	1249	1	5868	5	383604	158	28805	19	1610	130
7	27688	22	11196	4	1249	0	5870	2	383736	132	28828	23	1330	240
8	27690	2	11197	1	1249	0	5870	0	383747	11	28830	2	1320	30
9	27713	23	11202	5	1250	1	5873	5	383929	162	28852	22	1140	180
10	27735	22	11205	3	1250	0	5875	2	384060	111	28873	23	1930	204
11	27735	0	11205	0	1250	0	5875	0	384060	0	28873	0	1930	0
12	27747	12	11209	8	1250	0	5877	2	384162	122	28887	12	1860	90
13	27758	11	11212	3	1251	1	5879	2	384232	70	28896	11	1740	120
14	27758	0	11212	0	1251	0	5879	0	384232	0	28896	0	1740	0
15	27767	9	11213	1	1251	0	5879	0	384281	49	28908	10	1650	90
16	27791	26	11216	3	1251	0	5881	2	384395	114	28932	24	1470	180
17	27792	1	11216	0	1251	0	5881	0	384402	7	28933	1	1640	30
18	27802	10	11218	2	1251	0	5882	1	384442	40	28942	9	1380	60
19	27825	23	11221	3	1252	1	5884	2	384553	111	28966	24	1170	210
20	27836	11	11225	4	1252	0	5886	2	384643	80	28977	11	2240	150
21	27859	23	11230	3	1253	1	5889	3	384796	153	29000	23	1980	260
22	27882	23	11238	8	1254	1	5892	3	385003	207	29023	23	1710	270
23	27882	0	11238	0	1254	0	5892	0	385003	0	29023	0	1710	0
24	27906	24	11243	5	1254	0	5895	3	385150	167	29047	24	1500	210
25	27930	24	11250	7	1255	1	5899	4	385367	217	29071	24	1230	270
26	27930	0	11250	0	1255	0	5899	0	385367	0	29071	0	1230	0
27	27952	22	11258	8	1255	0	5903	4	385561	194	29093	22	990	240
28	27977	25	11263	5	1256	1	5906	3	385750	189	29118	25	1790	300
29	27977	0	11263	0	1256	0	5906	0	385750	0	29118	0	1790	0
30	27998	21	11266	3	1257	1	5908	2	385855	105	29139	21	1550	230
31	28021	23	11271	5	1257	0	5911	3	386031	176	29162	23	1350	210
Total		416		97		11		53		3039		417		4262





หมายเหตุ :

บริการการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง 10.22 ลิตร/ชั่วโมง  
วันที่ 09/01/2568 เวลา 09:36 น. เติมน้ำมันเชื้อเพลิง 1034 ลิตร  
วันที่ 19/01/2568 เวลา 09:11 น. เติมน้ำมันเชื้อเพลิง 1220 ลิตร  
วันที่ 27/01/2568 เวลา 09:07 น. เติมน้ำมันเชื้อเพลิง 1100 ลิตร



รายการสินค้าอะไหล่ RTG002-DINSON เดือนตุลาคม 2567-เดือนกันยายน 2568

ลำดับ	ว.ค.ป	Serial Number	จำนวน	หมายเหตุ
1	2/10/2567	สายโซ่ตรวน	1 เส้น	
2		กรองน้ำมันเครื่อง LF9070	1 ลูก	
3		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง FS1040	1 ลูก	
4	15/10/2567	กรองน้ำหล่อเย็น WF2126	1 ลูก	
5		กรองกระดาษ 2020TM-OR	2 ลูก	
6		กรองน้ำมันเครื่อง LF9070	1 ลูก	
7	31/10/2567	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง FS1040	1 ลูก	
8		กรองน้ำหล่อเย็น WF2126	1 ลูก	
9		กรองกระดาษ 2020TM-OR	2 ลูก	
10		กรองน้ำมันเครื่อง LF9070	1 ลูก	
11	19/11/2567	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง FS1040	1 ลูก	
12		กรองน้ำหล่อเย็น WF2126	1 ลูก	
13		กรองกระดาษ 2020TM-OR	2 ลูก	
14	23/11/2567	Sensor Oilpressure	1 ชิ้น	
15		กรองน้ำมันเครื่อง LF9070	1 ลูก	
16		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง FS1040	1 ลูก	
17	4/12/2567	กรองน้ำหล่อเย็น WF2126	1 ลูก	
18		กรองกระดาษ 2020TM-OR	2 ลูก	
19		กรองน้ำมันเครื่อง LF9070	1 ลูก	
20	17/12/2567	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง FS1040	1 ลูก	
21		กรองน้ำหล่อเย็น WF2126	1 ลูก	
22		กรองกระดาษ 2020TM-OR	2 ลูก	
23		กรองน้ำมันเครื่อง LF9070	1 ลูก	
24		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง FS1040	1 ลูก	
25	7/1/2568	กรองน้ำหล่อเย็น WF2126	1 ลูก	
26		กรองกระดาษ 2020TM-OR	2 ลูก	
27		กรองน้ำมันเครื่อง LF9070	1 ลูก	
28	25/1/2568	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง FS1040	1 ลูก	
29		กรองน้ำหล่อเย็น WF2126	1 ลูก	
30		กรองกระดาษ 2020TM-OR	2 ลูก	

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 446591	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) ชุดของล้อและตะลောင်း	✓		
	(03) ระบบเซ็นเซอร์อุปกรณ์	✓		
	(07) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(08) ไซ	✓		
	(09) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ติดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(07) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(08) รอกและเวลา	✓		
	(M) ติดจารบี			
Boom ช่วงในการทำงาน 74.40 Hs	(01) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(02) สภาพทั่วไปของสลักสลัก และสายสลัก	✓		
	(03) ระบบเซ็นเซอร์	✓		
	(08) ชุดอุปกรณ์	✓		
	(09) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ติดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ติดจารบีอัตโนมัติของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Cabinet Reel	(07) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Cabinet Reel	(01) สภาพของรอกสลัก	✓		
	(02) สภาพของสลัก	✓		
	(03) Slipsh and slip-ring alignment	✓		
	(08) ระบบเซ็นเซอร์อุปกรณ์	✓		
	(09) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley	(01) ไซ	✓		
	(02) ไซ	✓		
	(03) ไซ	✓		
	(04) ไซ	✓		
Trolley	(M) ตรวจสอบสายเคเบิลกับสลัก และสภาพความเสียหายภายในของ E-Room			
Trolley	(M) เช็คสภาพและสายเคเบิลภายใน และสภาพความเสียหายในการเดินสายเคเบิลภายใน			
	(M) ตรวจสอบสายเคเบิลกับสลัก			
Checklist	(M) ตรวจสอบสายเคเบิลกับสลัก และสภาพความเสียหายภายในของ E-Room			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจสอบการวัดอุณหภูมิที่บรรจุอยู่ในถังเก็บน้ำและสภาพโดยทั่วไปของถังเก็บน้ำ	✓		
ราง , ปัดน้ำ และสายไฟ	(3M) ตรวจสอบความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับระดับค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) ตรวจสอบค่าแรงดัน		(D) อุณหภูมิหม้อแปลง	
	Phase A-B	11.35 KV	Phase A	56.8 °C
	Phase B-C	11.42 KV	Phase B	59.9 °C
	Phase C-A	11.42 KV	Phase C	55.5 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

2 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11093.31 Hrs	(D) ตรวจสอบและอุปกรณ์ด้วยสายตา	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และระบบกลึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ลีดจาวี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1221.14 Hrs	(D) ตรวจสอบและอุปกรณ์ด้วยสายตา	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลีด Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ลีดจาวี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันฟลักซ์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 6984.51 Hrs	(D) ตรวจสอบและอุปกรณ์ด้วยสายตา	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลีด Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ลีดจาวี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trim /List/ Skew	(D) ตรวจสอบและอุปกรณ์ด้วยสายตา	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการทำงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ลีดจาวี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันฟลักซ์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 446670	(D) ตรวจสอบด้วยสายตา	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิ้ล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ลีดจาวี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) ระบบสายเคเบิ้ล	✓		
	(M) ลีดจาวี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 74.50 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และระบบกลึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ลีดจาวี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันฟลักซ์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
ค้ำยันสายไฟ (Cable Reel)	(D) สภาพของสายเคเบิ้ล	✓		
	(D) สภาพของสายเคเบิ้ล	✓		
	(D) Slip and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
โซ่สายพาน	(D) โซ่สายพานตึง	✓		
	(D) โซ่สายพานลื่น	✓		
	(D) โซ่สายพานชุด Trolley	✓		
	(D) โซ่สายพานชุด Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมระบบ	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมระบบ			
ห้องสายเคเบิ้ล	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องสายเคเบิ้ล			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจสอบการวัดอุณหภูมิที่บรรจุอยู่ในถังเก็บน้ำและสภาพโดยทั่วไปของถังเก็บน้ำ	✓		
ราง , ปัดน้ำ และสายไฟ	(3M) ตรวจสอบความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับระดับค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) ตรวจสอบค่าแรงดัน		(D) อุณหภูมิหม้อแปลง	
	Phase A-B	11.53 KV	Phase A	53.3 °C
	Phase B-C	11.61 KV	Phase B	55.9 °C
	Phase C-A	11.59 KV	Phase C	51.6 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

3 เมษายน 2568

รอบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11099.73 Hrs	(D) ถังน้ำกับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล และระบบถ่วง	✓		
	(D) หมอชต์	✓		
	(D) ชูคนวาท	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) ลิฟท์จากรี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1221.73 Hrs	(D) ถังน้ำกับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) หมอชต์และชูคนวาท	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) ลิฟท์จากรี			
	(M) ระบบการบีบอัด			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและระบบการบีบอัด			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 6988.64 Hrs	(D) ถังน้ำกับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ชูคนวาท	✓		
	(D) หมอชต์และชูคนวาท	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) ลิฟท์จากรี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) ถังน้ำกับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการวิ่งขึ้น	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) หมอชต์และชูคนวาท	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) ลิฟท์จากรี			
	(M) ระบบการบีบอัด			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและระบบการบีบอัด			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			

--	--

520

---

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 446933	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดของล้อและสายพาน	✓		
	(D) หมอแอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สายพานที่ปล่อย Spreader	✓		
	(D) ไซ			
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีจกรบี			
Headblock	(D) สายพานที่ปล่อย Headblock	✓		
	(D) รอกและตะกั่ว	✓		
	(M) อีจกรบี			
Boom ขั้วไม่ต่ำกว่างาน 76.60 Hrs	(D) สายพานที่ปล่อย Boom	✓		
	(D) สายพานที่ปล่อยสายเคเบิล และสายเคเบิลลิง	✓		
	(D) หมอแอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีจกรบี			
ถั่วงา (Cabel Reel)	(M) ระบบจ่ายถั่วงา	✓		
	(M) เครื่องจักรที่ใช้เก็บถั่วงาจากบี	✓		
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเบียร์			
	(D) สายพานสายพาน	✓		
	(D) สายถั่วงา	✓		
	(D) Brush and slipping alignment	✓		
	(D) หมอแอร์และชุดเบรก	✓		
ไฟส่องสว่าง	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเบียร์			
	(D) ไฟส่องสว่างตามเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างถนน	✓		
ล้อ E-Room	(D) ไฟส่องสว่างรถ Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องจัดการงานคอมพิวเตอร์	(M) เช็คทำความสะอาดของภายใน และทำความสะอาดภายในห้องจัดการงานคอมพิวเตอร์			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
อีทีบีเฟือง	(D) ตรวจเช็คมาตวัดของเกียร์ที่บรรจุอยู่ในใบเฟืองและสภาพโดยทั่วไปของอีทีบีเฟือง	✓		
ทราน, ปลั๊ก และสายไฟ	(D) ตรวจเช็คที่หาความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานตามอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หนี้อบตง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าตามจุด		(D) ตรวจสอบอุณหภูมิบนแผง	
	Phase A-B	11.51 KV	Phase A	53.6 °C
	Phase B-C	11.60 KV	Phase B	56.3 °C
	Phase C-A	11.57 KV	Phase C	52.1 °C

APPENDIX

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

五、

4 เมษายน 2568 (สี่ปีต่อหน้า)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11106.65 Hrs	(D) กรู๊วท์คัมและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และรวมลวดสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อีลิจการรี่			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1222.22 Hrs	(D) กรู๊วท์คัมและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลีด Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อีลิจการรี่			
	(M) ระบบจารจรถือได้			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์ระบบจารจรถือได้			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 6992.56 Hrs	(D) กรู๊วท์คัมและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ชุดสลัก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลีด Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลิจการรี่			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) สับใบสับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการทำงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อีลิจการรี่			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 447184	(U) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(U) ชุดมอเตอร์และสายพาน	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(U) ไฟ	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
Headblock	(U) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(U) ระบบและเวลา	✓		
	(U) อีลคาร์ท			
Boom จำนวนการทำงาน 74.60 Hrs	(U) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(U) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(U) มอเตอร์	✓		
	(U) ชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อีลคาร์ท			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์			
	(V) เติมน้ำมันไฮดรอลิก			
ถั้วสายไฟ (Cabel Reel)	(U) สภาพถั้วสายไฟ	✓		
	(U) สภาพถั้วสายไฟ	✓		
	(U) Slip and slip-ring alignment	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(V) เติมน้ำมันน้ำมันเกียร์			
ไฟส่องสว่าง	(U) ไฟส่องสว่างทางเดิน	✓		
	(U) ไฟส่องสว่างบูม	✓		
	(U) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(U) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้น	(M) เช็กทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้น			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
อีลคาร์ท	(U) ตรวจเช็คขนาดรอยเกียร์ที่บรรจุในอีลคาร์ท และสภาพสายที่วิ่งของอีลคาร์ท	✓		
ราง , แป้ง และสายไฟ	(M) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์การทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่แรง	(U) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(U) ตรวจสอบอุณหภูมิแม่แรง	
	Phase A-B	11.35 KV	Phase A	57.9 °C
	Phase B-C	11.43 KV	Phase B	57.9 °C
	Phase C-A	11.43 KV	Phase C	53.9 °C

หมายเหตุ

- (U) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (V) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจทุกเดือน 12 เดือน

QGC 001

วันที่ 4 เมษายน 2568

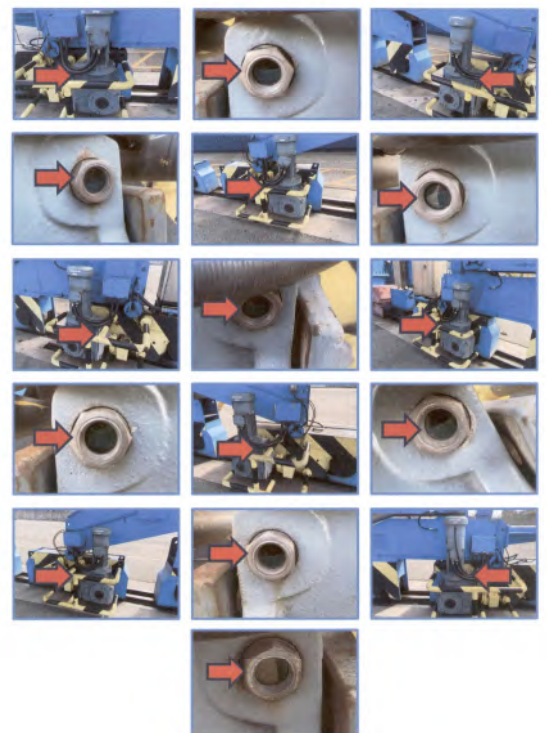
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 1 ลูก



QGC 001

วันที่ 4 เมษายน 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



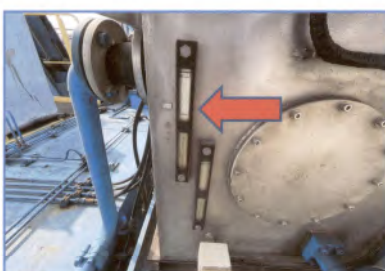
QGC 001  
วันที่ 4 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



QGC 001  
วันที่ 4 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp



QGC 001  
วันที่ 4 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Trim/List/Skew

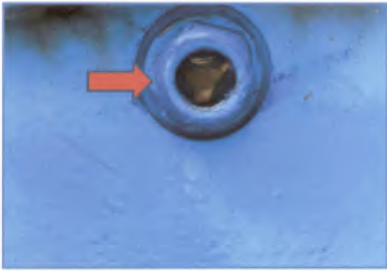


QGC 001  
วันที่ 4 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Boom จำนวน 1 ลูก





QGC 001  
วันที่ 4 เมษายน 2568  
ตรวจเข็มน้ำมันเกียร์ Cable Reel จำนวน 1 ลูก



บริษัท วี.เอส. เซอร์วิส จำกัด

Page 4 จาก 13 Page 13/22/67  
V&S-02/01

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

5 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11109.81 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสลิงและระบบสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์	✓		
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1222.53 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail camp	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) ล้อ Gantry	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันฟลักซ์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 6994.57 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราง	✓		
	(E) ชุดสายไฟ	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) ล้อ Trolley	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปและการวิ่งเดิน	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันฟลักซ์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			



บริษัท วี.เอส. เซอร์วิส จำกัด

Page 4 จาก 13 Page 13/22/67  
V&S-02/01

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 447305	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดสายไฟและสายเคเบิ้ล	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(E) ไฟ	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและสลิง	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(E) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสลิงและระบบสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์	✓		
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 74.80 Hrs	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันฟลักซ์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
หัวรถจักร (Cable Reel)	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(D) สภาพของสายเคเบิ้ล	✓		
	(D) Sling and slip-ring alignment	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างตามเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Boom	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Headblock	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Spreader	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Counter	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Boom	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Headblock	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม และทำความสะอาดตู้ควบคุมภายในห้อง E-Room			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดตู้ควบคุมเครื่องปรับอากาศ			



บริษัท วี.เอส. เซอร์วิส จำกัด

Page 4 จาก 13 Page 13/22/67  
V&S-02/01

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(M) ตรวจสอบและทำความสะอาดถังเก็บน้ำ			
ราง , ปะเก็น และสายไฟ	(M) ตรวจเช็คความสะอาด			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
HV ROOM / ห้องแปลง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	(D) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องแปลง			
Phase A-B	11.44 KV	Phase A	53.5 °C	
	11.52 KV	Phase B	56.2 °C	
	11.50 KV	Phase C	53.9 °C	

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจเช็คทุก 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

6 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ห้ามการทำงาน 11116.47 Hz	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ			
	(D) สายพานโซ่ขับเคลื่อน และสายสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบน้ำมันเบรก			
	(M) สวิตช์ฉุกเฉิน			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเบรก			
Gantry ห้ามการทำงาน 1223.10 Hz	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สวิตช์ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) สวิตช์ฉุกเฉิน			
	(M) ระบบการเบรก			
	(M) ตรวจสอบเบรกลูกสูบระบบการเบรก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเบรก			
Trolley ห้ามการทำงาน 6998.39 Hz	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สวิตช์ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) สวิตช์ฉุกเฉิน			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) คานบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สายพานโซ่ขับเคลื่อน	✓		
	(D) สายพานโซ่ขับเคลื่อน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบน้ำมันเบรก			
	(M) สวิตช์ฉุกเฉิน			
	(M) ระบบการเบรก			

รูปแบบ	รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
อีทีเอพีเอช	(D) ตรวจวัดความดันโลหิตที่ขาทั้งสองข้างในท่านอนหงายโดยที่ผู้ป่วยไม่ได้ขยับเขยื้อน	✓		
วาล์ว, ป้อนพัก และสายโซ่	(3M) ตรวจวัดที่หัวรวมวาล์ว			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการเคลื่อนที่ของวาล์วที่งานของอุปกรณ์ให้เข้า			
HV ROOM / ผลิตบดผง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง	(D) ตรวจสอบอุณหภูมิห้อง		
	Phase A-B 11.59 kV	Phase A 54.2 °C		
	Phase B-C 11.67 kV	Phase B 56.9 °C		
	Phase C-A 11.84 kV	Phase C 52.6 °C		

YANGLIANG

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

מספר	
------	--

10

WATERMANN

Spreeder	(D) อุปกรณ์หัวหมุนต่างๆ (D) ชุดขดลวดไฟและสายลม (D) หมอชนะและชุดเบรก (D) ลากเท้าวิ่งของ Spreader (D) ไฟ (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์ (M) คัดจารบี (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์		
Headblock	(D) ลากเท้าวิ่งของ Headblock (D) รถคนละเวลา (M) คัดจารบี	✓ ✓ ✓	
Boom ช่วงเวลารทำงาน 74.80 Hrs	(D) ลากเท้าวิ่งของ Boom (D) ลากเท้าวิ่งของรถเข็นล้อลิง และรถลากล้อลิง (D) หมอชนะ (D) ชุดเบรก (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์ (M) คัดจารบี (M) ระบบจ่ายไอน้ำดี (M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจ่ายไอน้ำดี (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓  ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	
ฉนวนสายไฟ (Cabel Feet)	(D) ลากแขนสายไฟ (D) ลากฉนวนสายไฟ (D) Brush and slip-ring alignment (D) หมอชนะและชุดเบรก (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์ (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓  ✓ ✓	
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างทางเดิน (D) ไฟส่องสว่างถนน (D) ไฟส่องสว่างรถ Trolley (D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓ ✓ ✓ ✓	
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room		
จัดพนักงานควบคุมเป็นชั้น	(M) จัดทำความสะอาดรถจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น (M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาด		
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และตรวจเช็ค		

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

7 เมษายน 2568

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11118.67 Hrs	(D) ศึกษารูปแบบและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรวมสายสลิง	✓		
	(D) หมอชต์	✓		
	(D) ขุมรวม	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1223.34 Hrs	(D) ศึกษารูปแบบและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) หมอชต์และขุมรวม	✓		
	(D) สลิ่ง Gantry	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 6999.80 Hrs	(D) ศึกษารูปแบบและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ขุมสายไฟ	✓		
	(D) หมอชต์และขุมรวม	✓		
	(D) สลิ่ง Trolley	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trim /List/ Skew	(D) ศึกษารูปแบบและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการวิบัติ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถยก	✓		
	(D) หมอชต์และขุมรวมไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 447621	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดคอยล์และสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ไล่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจาร์ปี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและเพลา	✓		
	(M) อีจาร์ปี			
	(M) อีจาร์ปี			
Boom ห้ามยกทำงาน 74.80 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของคอกดัด และแนวคอกดัด	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจาร์ปี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการไหลของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างตามเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างบน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ฉนวนสายไฟ	(D) ตรวจเช็คฉนวนสายไฟที่บริเวณตู้ในตู้เก็บสายไฟ และสายไฟที่ตู้เก็บสายไฟ	✓		
	(SM) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
ราง , ปัดกวาด และสายไฟ	(V) ปรับระดับการติดตั้งระบบการทำความสะอาดราง			
DRIVE / PLC	(V) ปรับระดับการติดตั้งระบบการทำความสะอาดราง			
HV ROOM / ห้องแม่เหล็ก	(D) ตรวจสอบตู้แม่เหล็ก			
	Phase A-B	11.60 KV	Phase A	53.7 °C
	Phase B-C	11.68 KV	Phase B	56.4 °C
	Phase C-A	11.67 KV	Phase C	52.1 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (M) คือ ตรวจเช็คประจำวัน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำวัน 3 เดือน (V) คือ ตรวจเช็คประจำวัน 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QG-001 ( HOHM )

วันที่

8 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ห้ามยกทำงาน 11125.50 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายพาน และแนวคอกดัด	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจาร์ปี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการไหลของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ห้ามยกทำงาน 1223.88 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจาร์ปี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการไหลของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ห้ามยกทำงาน 7003.77 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจาร์ปี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายพาน และแนวคอกดัด	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจาร์ปี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการไหลของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 447851	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดคอยล์และสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ไล่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจาร์ปี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและเพลา	✓		
	(M) อีจาร์ปี			
	(M) อีจาร์ปี			
Boom ห้ามยกทำงาน 75.00 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของคอกดัด และแนวคอกดัด	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจาร์ปี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการไหลของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างตามเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างบน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบสารทรีของถังที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปัดกวาด และสายไฟ	(SM) ตรวจสอบทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแรงดันสูง	(D) ตรวจสอบค่าแรงดันสูง		(D) อุณหภูมิห้องแรงดันสูง	
	Phase A-B	11.64 KV	Phase A	54.1 °C
	Phase B-C	11.54 KV	Phase B	56.7 °C
	Phase C-A	11.52 KV	Phase C	53.4 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

9 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11128.05 Hrs	(D) กำกับวัดความเร็วและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงและระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1224.11 Hrs	(D) กำกับวัดความเร็วและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สลึง Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบายจารบีไฮดรอลิก			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของระบบจากบีเอสไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7005.38 Hrs	(D) กำกับวัดความเร็วและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สลึง Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Shave	(D) กำกับวัดความเร็วและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการทำงานของรีเลย์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบายจารบีไฮดรอลิก			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของระบบจากบีเอสไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 447939	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รางและสลิง	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 75.20 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงและระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบายจารบีไฮดรอลิก			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของระบบจากบีเอสไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
บ้านสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพโดยรวมสายไฟ	✓		
	(D) สภาพบ้านสายไฟ	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้น	(M) เช็กทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้น			
	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบสารทรีของถังที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปัดกวาด และสายไฟ	(SM) ตรวจสอบทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแรงดันสูง	(D) ตรวจสอบค่าแรงดันสูง		(D) อุณหภูมิห้องแรงดันสูง	
	Phase A-B	11.36 KV	Phase A	54.0 °C
	Phase B-C	11.43 KV	Phase B	56.6 °C
	Phase C-A	11.43 KV	Phase C	52.3 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11130.95 Hrs	(D) ทำงานเกินและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงและระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ติดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1224.41 Hrs	(D) ทำงานเกินและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ติดจารบี			
	(M) ระบบการบีบอัด			
	(M) เปลี่ยนเบรคในที่พักของระบบการบีบอัด			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7007.21 Hrs	(D) ทำงานเกินและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ติดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trim /Jist/ Skew	(D) ทำงานเกินและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการทำงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรคไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ติดจารบี			
	(M) ระบบการบีบอัด			
	(M) เปลี่ยนเบรคในที่พักของระบบการบีบอัด			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			

ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 448061	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดของล้อและสายพาน	✓		
	(D) หมอชต์และชุดเบรก	✓		
	(D) สายพานวิ่งของ Spreader	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีทีจาโรย			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สายพานวิ่งของ HeadBlock	✓		
	(D) รอกและพลาต	✓		
	(M) อีทีจาโรย			
Boom ช่วงในการทำงาน 75.30 Hrs	(D) สายพานวิ่งของ Boom	✓		
	(D) สายพานวิ่งของมอเตอร์ลิ้ง และรอกสลิง	✓		
	(D) หมอชต์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีทีจาโรย			
	(M) ระบบจ่ายรอกไฮโดร			
	(M) เปลี่ยนจารบีในเพ็คของระบบจ่ายรอกไฮโดร			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Peel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) หมอชต์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โฟลต์สว่าน	(D) โฟลต์สว่านทำงานเดิน	✓		
	(D) โฟลต์สว่านหมุน	✓		
	(D) โฟลต์สว่านชูส Trolley	✓		
	(D) โฟลต์สว่าน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) จำลองสถานการณ์ก่อนปฏิบัติงาน และที่ควบคุมสถานะภายในห้อง E-Room			
จำลองสถานการณ์ควบคุมเป็นต้น	(3M) เชื่อมที่ควบคุมสถานะจากภายนอก และที่ควบคุมสถานะภายในห้องเพื่อทำงานควบคุมเป็นต้น			
	(3M) จำลองสถานะก่อนที่ปฏิบัติงาน			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) จำลองสถานะก่อนที่ปฏิบัติงาน และที่ตรวจสอบเช็ค			

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบหาวัสดุของถังเก็บแรงดันในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง, ป้อนไฟ และสายไฟ DRIVE / PLC	(3M) ตรวจสอบที่หัวและสาย (Y) ปรับแก้ค่าการนับของระบบการอ่านของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ผลิตอบแห้ง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(D) ตรวจสอบอุณหภูมิอบแห้ง	
	Phase A-B	11.51 kV	Phase A	56.6 °C
	Phase B-C	11.59 kV	Phase B	59.4 °C
	Phase C-A	11.58 kV	Phase C	55.2 °C

YACIAPM

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )		วันที่	11 เมษายน 2568 (ปีการศึกษา 2568)	
ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11158.67 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) หมอชต์	✓		
	(D) ชูคนบก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(G) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(G) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1224.91 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) หมอชต์และชูคนบก	✓		
	(D) สลึง Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(G) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ	✓		
	(M) เปลี่ยนวาล์วไฟฟ้าของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7011.75 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และรอก	✓		
	(D) ชูคนลาก	✓		
	(D) หมอชต์และชูคนบก	✓		
	(D) สลึง Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(G) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trim /List/ Skew	(D) คันบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการทำงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(D) หมอชต์และชูคนลาก	✓		
	(G) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(G) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ	✓		
	(M) เปลี่ยนวาล์วไฟฟ้าของระบบจารบีอัตโนมัติ	✓		
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 448346	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) ชุดมอเตอร์ไฮดรอลิก	✓		
	(03) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(04) สลักหัวโพง Spreader	✓		
	(05) โซ่	✓		
	(06) เกียร์	✓		
	(07) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(08) อีลจาบี	✓		
Headblock	(09) สลักหัวโพง Headblock	✓		
	(10) รอกและสลิง	✓		
	(11) อีลจาบี	✓		
Boom ขึ้นการทำงาน 75.30 Hrs	(12) สลักหัวโพง Boom	✓		
	(13) สลักหัวโพงสลิงและรอกสลิง	✓		
	(14) มอเตอร์	✓		
	(15) ชุดเบรก	✓		
	(16) เกียร์	✓		
	(17) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(18) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(19) อีลจาบี	✓		
	(20) ระบบจารีตไฮโดร	✓		
	(21) เติมน้ำมันไฮดรอลิกจากระบบไฮโดร	✓		
	(22) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(23) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
ถังสายไฟ (Cabel Reel)	(24) สลักหัวสายไฟ	✓		
	(25) สลักหัวสายไฟ	✓		
	(26) Slip and slip-ring alignment	✓		
	(27) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(28) เกียร์	✓		
	(29) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(30) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
โซ่ส่งระหว่าง	(31) โซ่ส่งระหว่างถัง	✓		
	(32) โซ่ส่งระหว่างถัง	✓		
	(33) โซ่ส่งระหว่างถัง Trolley	✓		
	(34) โซ่ส่งระหว่างถัง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(35) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ทดสอบยกและควบคุมขึ้น	(36) ตรวจสอบความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องยกและควบคุมขึ้น	✓		
ทดสอบยกและควบคุมขึ้น	(37) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ทดสอบตรวจสอบ (Checking)	(38) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทดสอบตรวจสอบ			



ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังค้ำ	(01) ตรวจสอบความสะอาดภายในถังค้ำ	✓		
	(02) ตรวจสอบความสะอาดภายในถังค้ำ			
ราง , ปลั๊ก และสายไฟ	(03) ตรวจสอบความสะอาด			
	(04) ตรวจสอบสายไฟ			
HV ROOM / ห้องเบรก	(05) ตรวจสอบสายไฟ			
	(06) ตรวจสอบสายไฟ			
	(07) ตรวจสอบสายไฟ			
	(08) ตรวจสอบสายไฟ			

หมายเหตุ

- (01) คือ ตรวจสอบสายไฟ (02) คือ ตรวจสอบสายไฟ (03) คือ ตรวจสอบสายไฟ  
(04) คือ ตรวจสอบสายไฟ (05) คือ ตรวจสอบสายไฟ (06) คือ ตรวจสอบสายไฟ  
(07) คือ ตรวจสอบสายไฟ (08) คือ ตรวจสอบสายไฟ (09) คือ ตรวจสอบสายไฟ

ตรวจสอบ Overheight Frame



ใบบันทึกการแจ้งซ่อมเครื่องมือทุ่นแรง

วันที่ 11 / 4 / 2568

1. ผู้แจ้งงาน ☐ รอคำนเคื่อนที่ยกตู้ลิ้นค้า เวลาแจ้งซ่อม : 05.30 น.

☐ ขึ้นจันยกตู้ลิ้นค้าหน้าท่า (MHC)

☐ รอคำนเคื่อนที่ยกตู้ลิ้นค้า (RTG)

☒ ขึ้นจันยกตู้ลิ้นค้าหน้าท่าชนิดเดินบนราง (QGC)

☐ รอคำนเคื่อนที่ยกตู้ลิ้นค้าชนิดเดินบนราง (RMG)

2. ขอแจ้งซ่อม เครื่องมือทุ่นแรง หมายเลข 05001

รายละเอียดปัญหา / การชำรุดเสียหาย / สถานที่หรือบริเวณที่ขอให้อซ่อม

ใต้บริเวณลิ้นค้ำหน้าท่า ชนิดเดินบนราง ชนิด 05001

3. ผู้รับแจ้งงาน / ผู้ปฏิบัติงาน 1. เวลาเริ่มซ่อม : 05.30 น.

2. เวลาซ่อมเสร็จ : 06.00 น.

3.

4. วิธีดำเนินการซ่อม/แก้ไข

ตรวจสอบตู้ลิ้นค้ำหน้าท่า ชนิดเดินบนราง ชนิด 05001

5. ผลการตรวจสอบและดำเนินการ

☒ ซ่อมแล้ว สามารถใช้งานได้ปกติ

☐ รอดำเนินการแก้ไข

☐ ไม่สามารถดำเนินการซ่อมได้

ลงชื่อ

ลงชื่อ

ตำแหน่ง QC / หัวหน้างาน

ตำแหน่ง พนักงานการสินค้า 10 สมก.

QGC 001

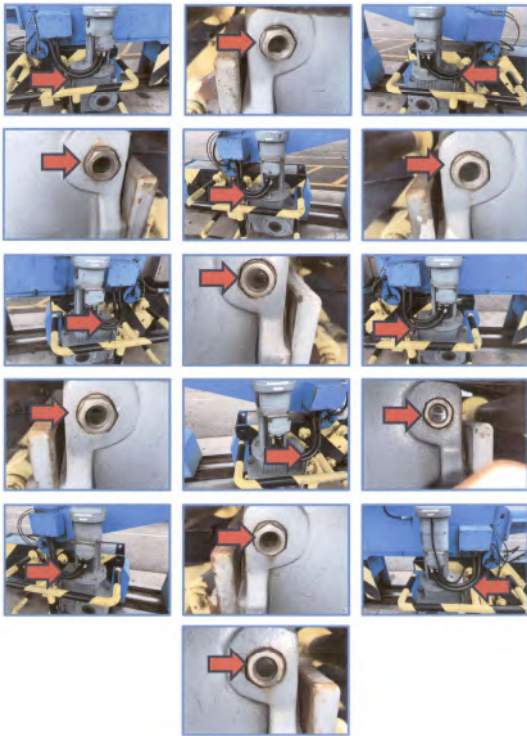
วันที่ 11 เมษายน 2568

ตรวจสอบลิ้นค้ำหน้าท่า Hoist จำนวน 1 ลูก

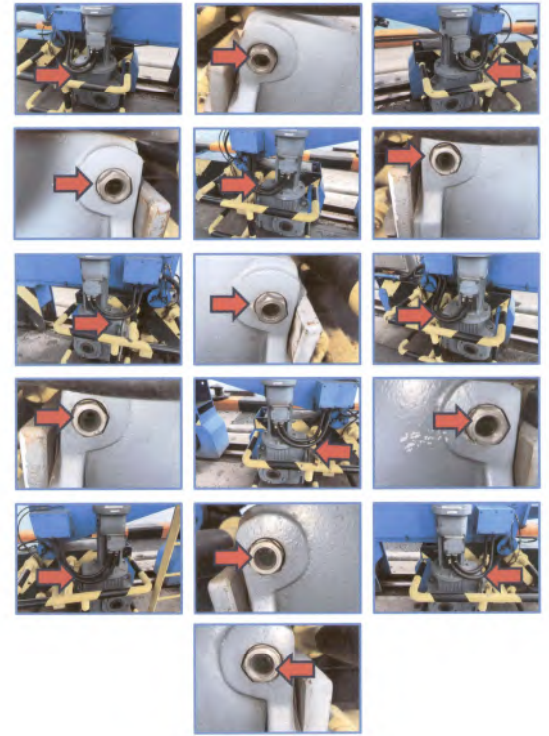




QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



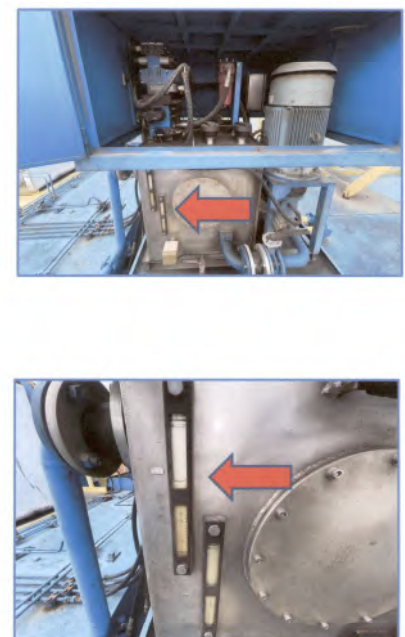
QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



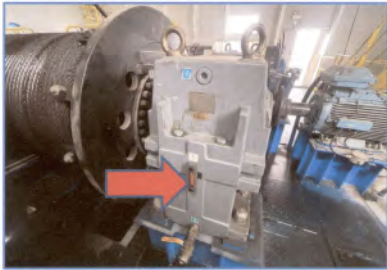
QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp



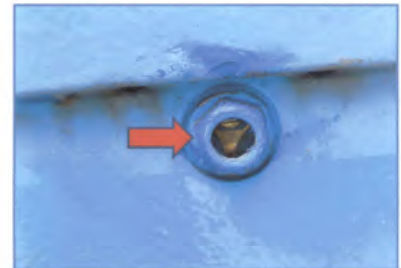
QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Trim/List/Skew



QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Boom จำนวน 1 ลูก



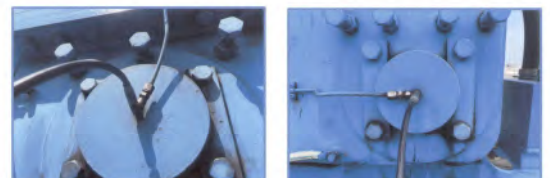
QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Cable Reel จำนวน 1 ลูก



QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัดจารบีระบบ Hoist



QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัดจารบีระบบ Gantry

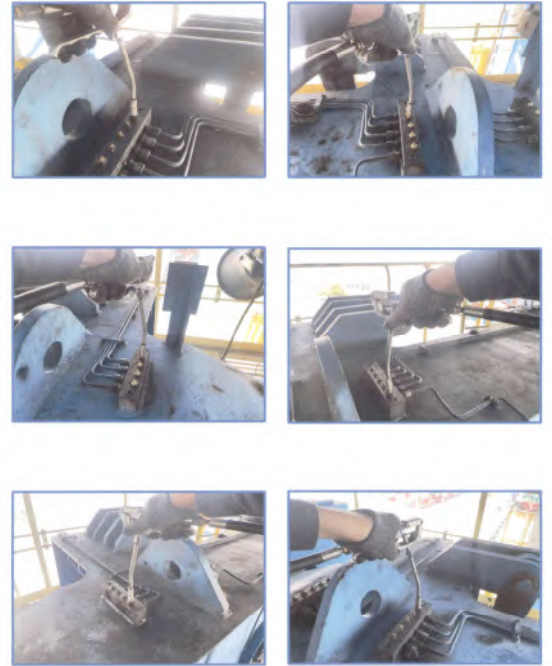




QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัตรการบิรระบบ Gantry



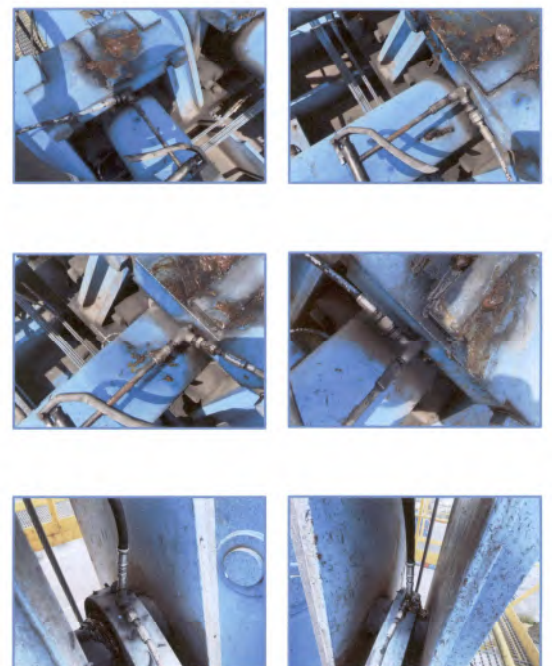
QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัตรการบิรระบบ Trolley



QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัตรการบิรระบบ Trim/List/Skew



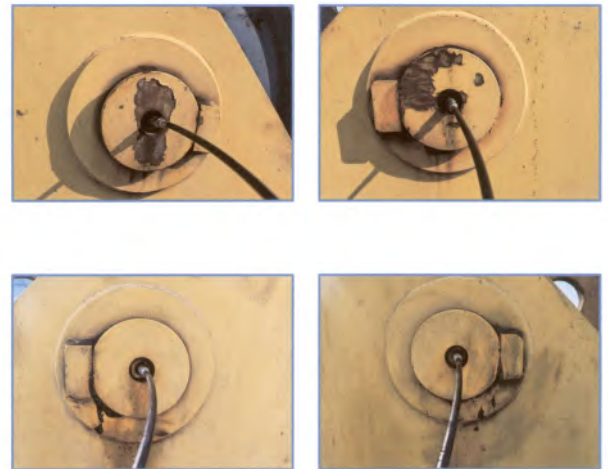
QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัตรการบิรระบบ Trim/List/Skew



QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัตรจารบี Spreader



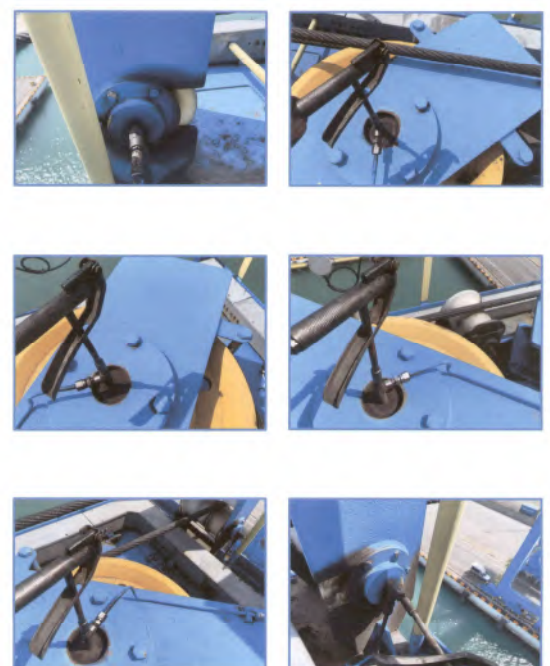
QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัตรจารบี Headblock



QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัตรจารบีระบบ Boom



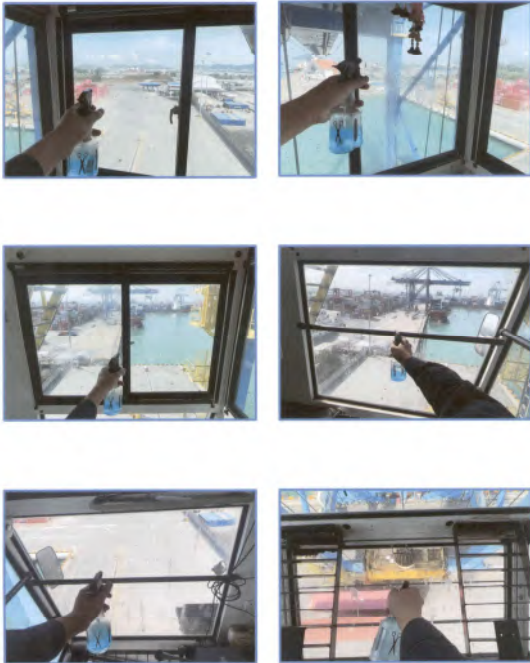
QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัตรจารบีระบบ Boom





QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
เช็คทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานคนขับปั้นจั่น

ก่อนทำ

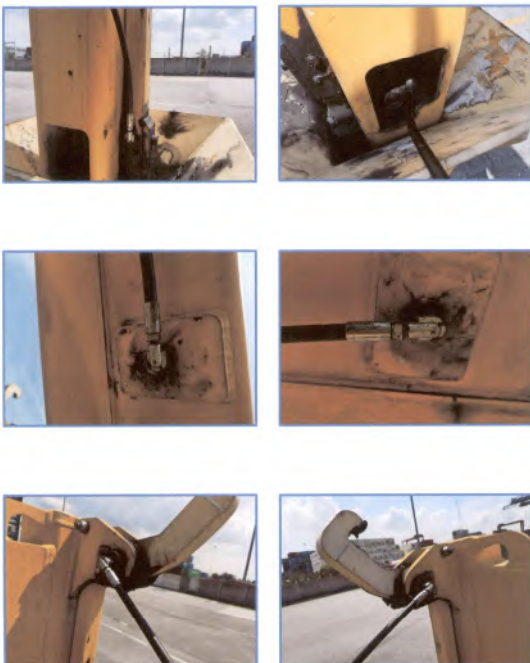


QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
เช็คทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานคนขับปั้นจั่น

หลังทำ



QGC 001  
วันที่ 11 เมษายน 2568  
อัดจารบี Overhight Frame



บริษัท วิบเอน เซอร์วิส จำกัด

Report No. VAS-001  
Rev. 01/2023

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

12 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11164.41 Hrs	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และระบบสลิง	✓		
	(03) มอเตอร์	✓		
	(04) ชุดเบรก	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(07) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(08) อัดจารบี			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1225.45 Hrs	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) Rail clamp	✓		
	(03) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(04) สลัก Gantry	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(07) อัดจารบี			
	(08) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(09) เปลี่ยนจารบีในเฟืองของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7015.38 Hrs	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) Side roller และราว	✓		
	(03) ชุดสลัก	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(05) สลัก Trolley	✓		
	(06) เบียร์	✓		
	(07) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(08) อัดจารบี			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trim /List/ Skew	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) สภาพทั่วไปของราววิ่ง	✓		
	(03) สภาพทั่วไปของรอย	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(05) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(06) อัดจารบี			
	(07) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(08) เปลี่ยนจารบีในเฟืองของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 448575	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดมอเตอร์และสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรปี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและเชือก	✓		
	(M) อีลจาโรปี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Boom ขั้วไม่มีการทำงาน 75.30 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลอตลิง และรอกสลอตลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรปี			
	(M) ระบบจารกียอลด์			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารกียอลด์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ผ้าสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพบนสายไฟ	✓		
	(D) สภาพบนสายไฟ	✓		
	(D) Sling and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างทางเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างบูม	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บตะกอน	(D) ตรวจเช็คความสะอาดถังเก็บตะกอนในถังเก็บตะกอน และสภาพถังเก็บตะกอน	✓		
ราง , ปลั๊ก และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการดำเนินงานของอุปกรณ์			
HV ROOM / ห้องแม่ข่าย	(D) แม่ข่ายไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.42 KV			
	Phase B-C 11.51 KV			
	Phase C-A 11.48 KV			
	(D) อุณหภูมิห้องแม่ข่าย			
	Phase A 56.9 °C			
	Phase B 59.3 °C			
	Phase C 55.4 °C			

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่ 13 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ขั้วไม่มีการทำงาน 11149.72 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลอตลิง และรอกสลอตลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรปี			
	(M) ระบบจารกียอลด์			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารกียอลด์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ขั้วไม่มีการทำงาน 1225.76 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรปี			
	(M) ระบบจารกียอลด์			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารกียอลด์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ขั้วไม่มีการทำงาน 7018.67 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรปี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trim /Jib/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการวิ่ง	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจาโรปี			
	(M) ระบบจารกียอลด์			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารกียอลด์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 448792	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดมอเตอร์และสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจาโรปี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและเชือก	✓		
	(M) อีลจาโรปี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Boom ขั้วไม่มีการทำงาน 75.30 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลอตลิง และรอกสลอตลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรปี			
	(M) ระบบจารกียอลด์			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารกียอลด์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ผ้าสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพบนสายไฟ	✓		
	(D) สภาพบนสายไฟ	✓		
	(D) Sling and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างทางเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างบูม	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบหาทรัพย์สินที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปะเก็ด และสายไฟ	(SM) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่ข่าย	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(D) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องแม่ข่าย	
	Phase A-B	11.45 KV	Phase A	54.3 °C
	Phase B-C	11.34 KV	Phase B	55.9 °C
	Phase C-A	11.31 KV	Phase C	54.1 °C

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกหน 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

14 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 11155.07 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของแอสบลิต และแอสบลิต	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1226.21 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7022.00 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Show	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของทรัพย์สิน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของแอสบลิต	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 449010	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดมอเตอร์และสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอยแตกและรอยขีดข่วน	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 75.40 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของแอสบลิต และแอสบลิต	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
มันสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(D) สภาพสายไฟ	✓		
	(D) Slip and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โฟล์คเฮาส์	(D) โฟล์คเฮาส์ด้านหน้า	✓		
	(D) โฟล์คเฮาส์ด้านหลัง	✓		
	(D) โฟล์คเฮาส์ชุด Trolley	✓		
	(D) โฟล์คเฮาส์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมเป็น	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็น			
ห้องตรวจสอบ (Checking)	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจสอบ			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบหาทรัพย์สินที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปะเก็ด และสายไฟ	(SM) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่ข่าย	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(D) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องแม่ข่าย	
	Phase A-B	11.51 KV	Phase A	57.6 °C
	Phase B-C	11.59 KV	Phase B	59.5 °C
	Phase C-A	11.56 KV	Phase C	56.5 °C

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกหน 12 เดือน





รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่ 15 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11158.18 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และรอกสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1226.57 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail camp	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) ล้อ Gantry	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7024.00 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราง	✓		
	(F) ชุดสายไฟ	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ล้อ Trolley	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) คันบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปและการวิ่งขึ้น	✓		
	(F) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 449133	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดสายไฟและสายเคเบิ้ล	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(H) โซ่	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(E) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(F) รอกและลวด	✓		
	(M) อีลจากรี			
	(M) อีลจากรี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 75.60 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และรอกสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Mian Shao Fei (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(E) สภาพผิวสายไฟ	✓		
	(F) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างตามเดิน	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างบน	✓		
	(F) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(G) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ตรวจสอบสถานะการทำงานของปรับอากาศ และค่าความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น	(M) ตรวจสอบสถานะการทำงานของปรับอากาศ และค่าความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(M) ตรวจสอบสถานะการทำงานของปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ตรวจสอบสถานะการทำงานของปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบมาตรวัดของก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปัดกวาด และสายไฟ	(M) ตรวจสอบสภาพของรางและสายไฟ			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่ข่าย	(D) ระดับน้ำท่วมสูง	(E) อุณหภูมิห้องเย็น		
	Phase A-B 11.40 KV	Phase A 57.2 °C		
	Phase B-C 11.48 KV	Phase B 58.1 °C		
	Phase C-A 11.46 KV	Phase C 56.8 °C		

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(G) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกเดือน 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่ 16 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11162.50 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และรอกสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1226.98 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail camp	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) ล้อ Gantry	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7026.79 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราง	✓		
	(F) ชุดสายไฟ	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ล้อ Trolley	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจากรี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) คันบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปและการวิ่งขึ้น	✓		
	(F) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 449320	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดต่อลิฟต์และสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจาโรบี			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
HeadBlock	(D) สภาพทั่วไปของ HeadBlock	✓		
	(D) รอกและเพลา	✓		
	(M) อีลจาโรบี			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom ขั้วโมเอการทำงาน 75.70 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายพาน และระบบสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
ผ้าสายพาน (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายพาน	✓		
	(D) สภาพผิวสายพาน	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
โซ่สายพาน	(D) โซ่สายพาน	✓		
	(D) โซ่สายพาน	✓		
	(D) โซ่สายพาน Trolley	✓		
	(D) โซ่สายพาน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้น	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้น			
	(M) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจเช็คถังเก็บน้ำที่บรรจุอยู่ในถังเก็บน้ำ และสภาพถังเก็บน้ำที่บรรจุอยู่ในถังเก็บน้ำ	✓		
ราง , ปอด และสายไฟ	(M) ตรวจเช็คถังเก็บน้ำ			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการควบคุม			
HV ROOM / ห้องแม่เหล็ก	(D) ตรวจสอบตู้แม่เหล็ก			
	Phase A-B 11.34 KV			
	Phase B-C 11.41 KV			
	Phase C-A 11.39 KV			

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี (V) คือ ตรวจเช็คประจำปี



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDM)

วันที่ 17 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ขั้วโมเอการทำงาน 11166.88 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายพาน และระบบสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry ขั้วโมเอการทำงาน 1227.34 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่สายพาน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trolley ขั้วโมเอการทำงาน 7029.88 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่สายพาน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจาโรบี			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim Lift/ Skew	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการวิ่ง	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 449518	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดต่อลิฟต์และสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจาโรบี			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
HeadBlock	(D) สภาพทั่วไปของ HeadBlock	✓		
	(D) รอกและเพลา	✓		
	(M) อีลจาโรบี			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom ขั้วโมเอการทำงาน 75.70 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายพาน และระบบสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
ผ้าสายพาน (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายพาน	✓		
	(D) สภาพผิวสายพาน	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
โซ่สายพาน	(D) โซ่สายพาน	✓		
	(D) โซ่สายพาน	✓		
	(D) โซ่สายพาน Trolley	✓		
	(D) โซ่สายพาน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้น	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้น			
	(M) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ติดตั้งเครื่อง	(D) ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องในระบบตู้ในตู้ควบคุมและสภาพแวดล้อมที่ปลอดภัย	✓		
ราง , ปะเก็น และสายไฟ	(SM) ตรวจสอบความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ให้ดี			
HV ROOM / ห้องแรงดัน	(D) ตรวจสอบค่าแรงดัน		(D) อุณหภูมิห้องแรงดัน	
	Phase A-B	11.37 KV	Phase A	57.3 °C
	Phase B-C	11.46 KV	Phase B	58.4 °C
	Phase C-A	11.45 KV	Phase C	56.5 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำวันอาทิตย์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจทุกพบ 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่ 18 เมษายน 2568 (สี่ปีห้า)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 11170.56 Hrs	(D) กำกับกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพที่ปลอดภัยของตู้ควบคุมและสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ลิฟต์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1227.65 Hrs	(D) กำกับกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลิฟต์ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ลิฟต์			
	(M) ระบบจ่ายน้ำ			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7032.26 Hrs	(D) กำกับกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลิฟต์ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ลิฟต์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Show	(D) กำกับกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพที่ปลอดภัยของตู้ควบคุมและสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพที่ปลอดภัยของตู้ควบคุมและสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ลิฟต์			
	(M) ระบบจ่ายน้ำ			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 449670	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพที่ปลอดภัยของ Spreader	✓		
	(D) ไร	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ลิฟต์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพที่ปลอดภัยของ Headblock	✓		
	(D) รางและสาย	✓		
	(M) ลิฟต์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 75.70 Hrs	(D) สภาพที่ปลอดภัยของ Boom	✓		
	(D) สภาพที่ปลอดภัยของสายเคเบิลและสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ลิฟต์			
	(M) ระบบจ่ายน้ำ			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Cable Reel	(D) ตรวจสอบสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพสายเคเบิล	✓		
	(D) Slip and slip-alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โฟลเดอร์	(D) โฟลเดอร์สายเคเบิล	✓		
	(D) โฟลเดอร์สายเคเบิล	✓		
	(D) โฟลเดอร์สายเคเบิล Trolley	✓		
	(D) โฟลเดอร์สายเคเบิล Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ และทำความสะอาดห้องปรับอากาศ			
ห้องพนักงานควบคุม	(M) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ และทำความสะอาดห้องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(SM) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ติดตั้งเครื่อง	(D) ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องในระบบตู้ในตู้ควบคุมและสภาพแวดล้อมที่ปลอดภัย	✓		
ราง , ปะเก็น และสายไฟ	(SM) ตรวจสอบความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการดำเนินงานของอุปกรณ์ให้ดี			
HV ROOM / ห้องแรงดัน	(D) ตรวจสอบค่าแรงดัน		(D) อุณหภูมิห้องแรงดัน	
	Phase A-B	11.45 KV	Phase A	57.8 °C
	Phase B-C	11.54 KV	Phase B	60.4 °C
	Phase C-A	11.52 KV	Phase C	56.4 °C

หมายเหตุ

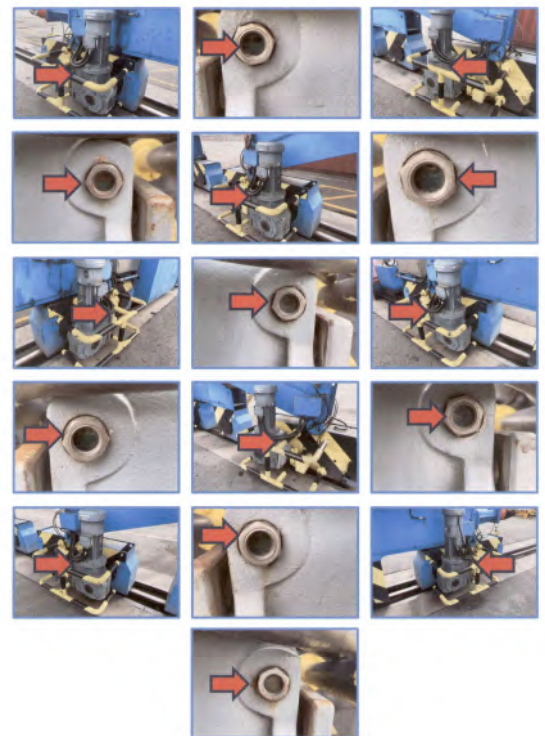
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำวันอาทิตย์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจทุกพบ 12 เดือน



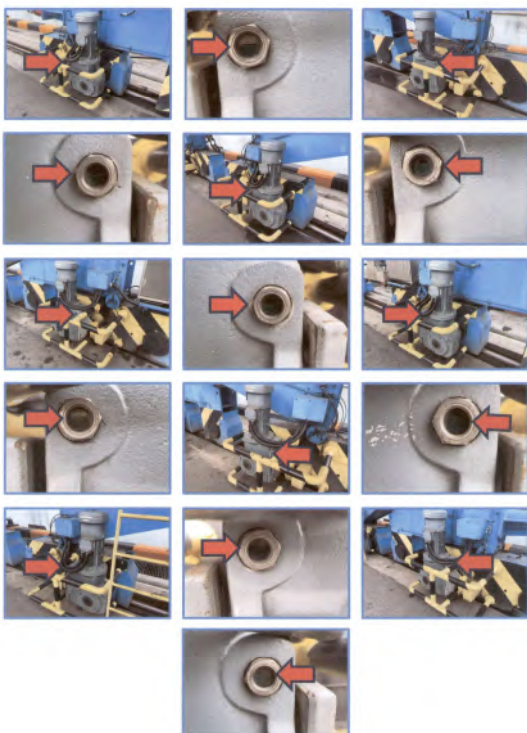
QGC 001  
วันที่ 18 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 1 ลูก



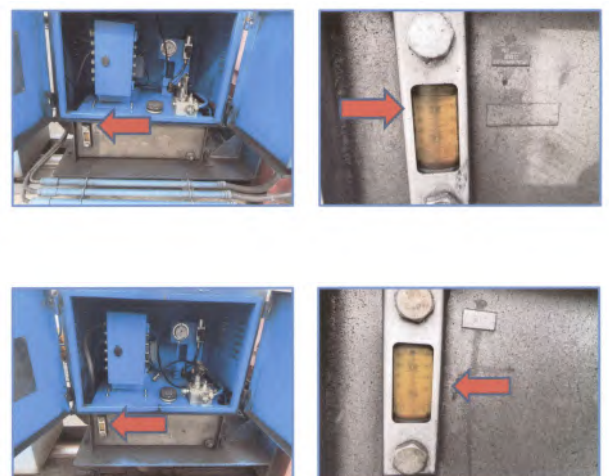
QGC 001  
วันที่ 18 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



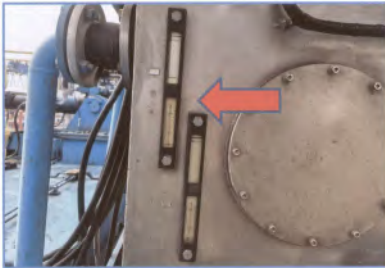
QGC 001  
วันที่ 18 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



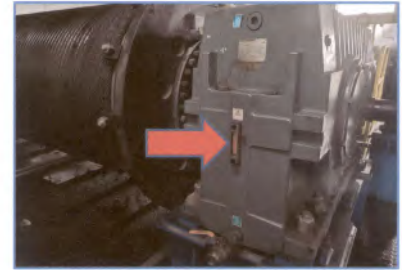
QGC 001  
วันที่ 18 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp



QGC 001  
วันที่ 18 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Trim/List/Skew



QGC 001  
วันที่ 18 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Boom จำนวน 1 ลูก



QGC 001  
วันที่ 18 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Cable Reel จำนวน 1 ลูก



บริษัท วี.เอส. เซอร์วิส จำกัด

ใบอนุญาตฯ พ.ร.บ. 13/2567  
19-001-02/19

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

19 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11174.29 Hrs	(1) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของมอเตอร์ และระบบกลไก	✓		
	(3) มอเตอร์	✓		
	(4) ชุดเบรก	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(6A) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(6B) อีลเจกทีฟ			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1227.91 Hrs	(1) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) Rail cam	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(5) ล้อ Gantry	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(6B) อีลเจกทีฟ			
	(6A) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(6A) เปลี่ยนจารบีในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7034.69 Hrs	(1) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) Side roller และจาร	✓		
	(3) ชุดสกรู	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(5) ล้อ Trolley	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(6B) อีลเจกทีฟ			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trim /List/ Skew	(1) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของเครื่องจักร	✓		
	(3) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(6B) อีลเจกทีฟ			
	(6A) ระบบจารบีอัตโนมัติ			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 449827	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดคอยล์ไฟและสายเคเบิ้ล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ไซส์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีทจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและเพลา	✓		
	(M) อีทจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 75.80 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลักตึง และรอกสลักตึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) ไซส์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีทจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการไหลของระบบจารบีอัตโนมัติ			
มันสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) Bunch and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ไซส์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) ไฟส่องสว่างทางเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างบูม	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
ห้อง E-Room	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังรับผงสี	(D) ตรวจเช็คสภาพทั่วไปของถังรับผงสีและสายเคเบิ้ล	✓		
	(M) ตรวจเช็คค่าความสะอาด			
ราง , ปัดผง และสายไฟ	(V) ปรับระดับค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
	(M) ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์			
HV ROOM / ผลิตผง	(D) ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์			
	(D) ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์			
	(D) ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์			
	(D) ตรวจสอบค่าพารามิเตอร์			

V&S 001

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (V) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่ 20 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11177.76 Hrs	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลักตึง และรอกสลักตึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) ไซส์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีทจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการไหลของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1228.28 Hrs	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) ไซส์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีทจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการไหลของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7036.83 Hrs	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) ไซส์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีทจารบี			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของเครื่องจักร	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีทจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการไหลของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 449962	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดคอยล์ไฟและสายเคเบิ้ล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ไซส์	✓		
	(D) ไซส์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีทจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและเพลา	✓		
	(M) อีทจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 76.00 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลักตึง และรอกสลักตึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) ไซส์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีทจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการไหลของระบบจารบีอัตโนมัติ			
มันสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) Bunch and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ไซส์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างทางเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างบูม	✓		
ห้อง E-Room	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(C) ตรวจเช็คความพร้อมของก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปะตัก และสายไฟ DRIVE / PLC	(3M) ตรวจเช็คค่าความสะอาด (Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่ข่าย	(C) ระดับไฟฟ้าแรงสูง		(C) อุณหภูมิห้องแม่ข่าย	
	Phase A-B	11.55 KV	Phase A	54.6 °C
	Phase B-C	11.62 KV	Phase B	57.3 °C
	Phase C-A	11.62 KV	Phase C	53.1 °C

## หมายเหตุ

(C) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกหน 12 เดือน



## รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

21 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 11181.11 Hrs	(C) กำกับเคเบิลและอุปกรณ์เคเบิลต่างๆ	✓		
	(C) สภาพทั่วไปของฮาร์ดแวร์ และระบบฮาร์ดแวร์	✓		
	(C) มอนิเตอร์	✓		
	(C) ชุดควบคุม	✓		
	(C) เวิร์ด	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำฉนวนไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำฉนวนไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1228.56 Hrs	(C) กำกับเคเบิลและอุปกรณ์เคเบิลต่างๆ	✓		
	(C) Rail camp	✓		
	(C) มอนิเตอร์และชุดควบคุม	✓		
	(C) ล็อค Gantry	✓		
	(C) เวิร์ด	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำฉนวนไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7038.89 Hrs	(C) กำกับเคเบิลและอุปกรณ์เคเบิลต่างๆ	✓		
	(C) Side roller และราง	✓		
	(C) ชุดสายไฟ	✓		
	(C) มอนิเตอร์และชุดควบคุม	✓		
	(C) ล็อค Trolley	✓		
	(C) เวิร์ด	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำฉนวนไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Show	(C) กำกับเคเบิลและอุปกรณ์เคเบิลต่างๆ	✓		
	(C) สภาพทั่วไปและการวิ่งขึ้น	✓		
	(C) สภาพทั่วไปของสายพาน	✓		
	(C) มอนิเตอร์และชุดควบคุมไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำฉนวนไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 450100	(C) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(C) ชุดมอเตอร์และสายพาน	✓		
	(C) มอนิเตอร์และชุดควบคุม	✓		
	(C) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(C) ไฟ	✓		
	(C) เวิร์ด	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำฉนวนไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(C) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(C) รอกและสลิง	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 76.00 Hrs	(C) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(C) สภาพทั่วไปของฮาร์ดแวร์ และระบบฮาร์ดแวร์	✓		
	(C) มอนิเตอร์	✓		
	(C) ชุดควบคุม	✓		
	(C) เวิร์ด	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำฉนวนไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำฉนวนไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
มีวนสายไฟ (Cabel Reel)	(C) สภาพของสายพาน	✓		
	(C) สภาพของสายพาน	✓		
	(C) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(C) มอนิเตอร์และชุดควบคุม	✓		
	(C) เวิร์ด	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำฉนวนไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(C) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(C) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(C) ไฟส่องสว่าง Trolley	✓		
	(C) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และค่าความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมบังคับ	(M) เช็คค่าความสะอาดของรถยกและค่าความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมบังคับ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(C) ตรวจเช็คความพร้อมของก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปะตัก และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คค่าความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่ข่าย	(C) ระดับไฟฟ้าแรงสูง		(C) อุณหภูมิห้องแม่ข่าย	
	Phase A-B	11.37 KV	Phase A	54.5 °C
	Phase B-C	11.46 KV	Phase B	57.1 °C
	Phase C-A	11.43 KV	Phase C	53.3 °C

## หมายเหตุ

(C) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกหน 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่ 22 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11187.06 Hrs	(D) ก้านวัดคืบและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลอตลิง และรอกสลอตลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrical			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1229.01 Hrs	(D) ก้านวัดคืบและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrical			
	(M) ระบบจารจรบัส			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7042.43 Hrs	(D) ก้านวัดคืบและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrical			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) คิววัดคืบและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการวิ่งขึ้น	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrical			
	(M) ระบบจารจรบัส			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 450322	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสลอตลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrical			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและสลอตลิง	✓		
	(M) อีลctrical			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 76.10 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลอตลิง และรอกสลอตลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrical			
	(M) ระบบจารจรบัส			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Main Cable (Cabel Reel)	(D) สภาพของรอกสายไฟ	✓		
	(D) สภาพผิวสายไฟ	✓		
	(D) Slip and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctrical			
	(M) ระบบจารจรบัส			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Hoist E-Room	(D) ไฟส่องสว่างทางเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Boom	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Trolley	✓		
Hoist E-Room	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(M) ตรวจสอบและแยกเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
Hoist E-Room	(M) ตรวจสอบและแยกเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) ตรวจสอบและแยกเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
Hoist E-Room	(M) ตรวจสอบและแยกเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) ตรวจสอบและแยกเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) ตรวจสอบและแยกเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
อีลctrical	(D) ตรวจเช็คมาตรการป้องกันไฟฟ้าช็อตในตู้ควบคุมและสายไฟ	✓		
	(M) ตรวจสอบและแยกเครื่องปรับอากาศ			
ราง , ปลั๊ก และสายไฟ	(Y) ปรับแก้ค่าการเชื่อมต่อระบบการไหลของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
	(Y) ปรับแก้ค่าการเชื่อมต่อระบบการไหลของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ผนังผนัง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			

หมายเหตุ  
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(M) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11192.66 Hrs	(D) ก้านวัดคืบและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลอตลิง และรอกสลอตลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrical			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1229.47 Hrs	(D) ก้านวัดคืบและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrical			
	(M) ระบบจารจรบัส			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7046.00 Hrs	(D) ก้านวัดคืบและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrical			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) คิววัดคืบและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการวิ่งขึ้น	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrical			
	(M) ระบบจารจรบัส			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 450579	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดลดความเร็วและสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและสลิง	✓		
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) อีลจาโรบี			
Boom ขึ้นมาการทำงาน 76.10 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงและระบบลดความเร็ว	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างตามเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างบน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บตะกอน	(D) ตรวจเช็คแนวระดับตะกอนที่บรรจุอยู่ในถังเก็บตะกอน และสภาพโดยทั่วไปของถังเก็บตะกอน	✓		
	(3M) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
ราง , ปลั๊ก และสายไฟ	(V) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการกำหนดอุณหภูมิให้ลิฟท์			
HV ROOM / ห้องแม่แรง	(D) ตรวจสอบปริมาณแรงดัน			
	Phase A-B	11.46 KV	Phase A	59.9 °C
	Phase B-C	11.54 KV	Phase B	62.6 °C
	Phase C-A	11.53 KV	Phase C	58.5 °C

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่ 24 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ขึ้นมาการทำงาน 11200.22 Hrs	(D) ถังเก็บตะกอนและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงและระบบลดความเร็ว	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry ขึ้นมาการทำงาน 1230.11 Hrs	(D) ถังเก็บตะกอนและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail Camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ขึ้นมาการทำงาน 7050.70 Hrs	(D) ถังเก็บตะกอนและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trim /List/ Skew	(D) ถังเก็บตะกอนและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการปรับเทียบ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 450894	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดลดความเร็วและสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและสลิง	✓		
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) อีลจาโรบี			
Boom ขึ้นมาการทำงาน 76.10 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงและระบบลดความเร็ว	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างตามเดิน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างบน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คมาตรฐานถังดับเพลิงที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปัดลิก และสายไฟ DRIVE / PLC	(3M) ตรวจเช็คทำความสะอาด (Y) ปรับแก้ค่าการเดินสายระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(D) ตรวจสอบหม้อแปลง	
	Phase A-B	11.46	KV	Phase A 58.7 °C
	Phase B-C	11.34	KV	Phase B 61.3 °C
	Phase C-A	11.33	KV	Phase C 57.3 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่ 25 เมษายน 2568 (สี่สิบแปด)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11207.39 Hrs	(D) เก็บบันทึกและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ติดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) เก็บบันทึกและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1230.63 Hrs	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ติดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์ที่กล่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
	(D) เก็บบันทึกและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7054.53 Hrs	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ติดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) เก็บบันทึกและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของการวิ่งขึ้น	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถยก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ติดจารบี			
Trim /List/ Skew	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์ที่กล่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 451145	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายอะ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ติดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) สภาพทั่วไปของ Headlock	✓		
Headlock	(D) รถและเสา	✓		
	(M) ติดจารบี			
	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ติดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 76.10 Hrs	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์ที่กล่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) สภาพโดยรวมสายไฟ	✓		
	(D) สภาพผิวสายไฟ	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
Cabel Reel	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) สายเบรกสายไฟ	✓		
	(D) สายเบรกสายไฟ	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) สายเบรกสายไฟ	✓		
	(D) สายเบรกสายไฟ	✓		
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Boom	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Headlock	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Counter	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Spreader	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Boom	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Headlock	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คมาตรฐานถังดับเพลิงที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปัดลิก และสายไฟ DRIVE / PLC	(3M) ตรวจเช็คทำความสะอาด (Y) ปรับแก้ค่าการเดินสายระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(D) ตรวจสอบหม้อแปลง	
	Phase A-B	11.32	KV	Phase A 60.1 °C
	Phase B-C	11.42	KV	Phase B 62.9 °C
	Phase C-A	11.40	KV	Phase C 58.7 °C

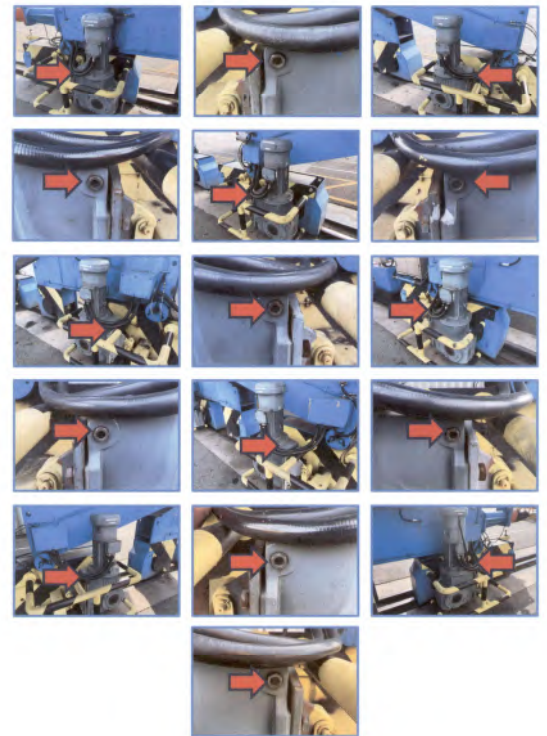
หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

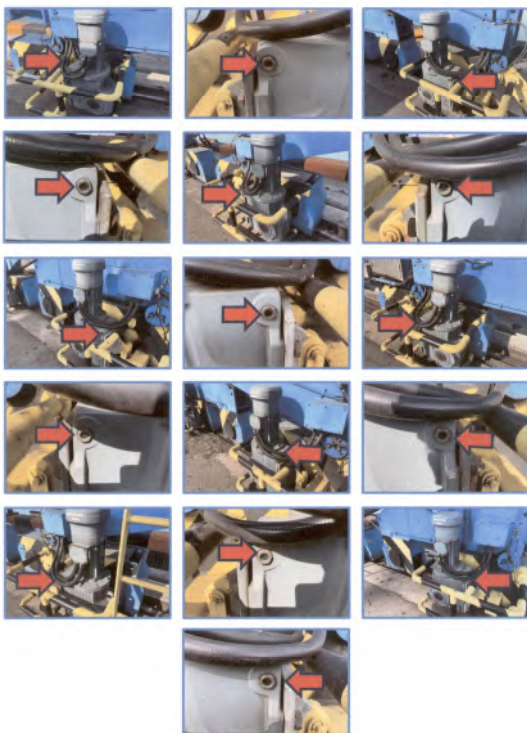
QGC 001  
วันที่ 25 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 1 ลูก



QGC 001  
วันที่ 25 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



QGC 001  
วันที่ 25 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก

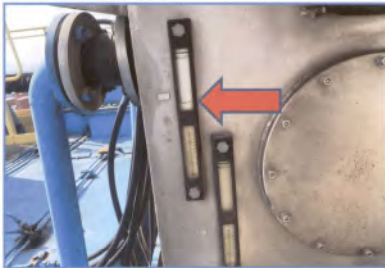


QGC 001  
วันที่ 25 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp





QGC 001  
วันที่ 25 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Trim/List/Skew



QGC 001  
วันที่ 25 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Boom จำนวน 1 ลูก



QGC 001  
วันที่ 25 เมษายน 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Cable Reel จำนวน 1 ลูก



บริษัท วีทีเอส เซอร์วิส จำกัด

สัญญาฉบับที่ ๗๗-๑/๒๕๖๗  
TH-MS-02/08

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

26 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11209.03 Hrs	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) สภาพทั่วไปของสลิงและระบบสลิง	✓		
	(03) มอเตอร์	✓		
	(04) ชุดเบรก	✓		
	(05) เกียร์	✓		
	(06) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(07) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(08) สวิตช์			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1230.85 Hrs	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) Rail Cam	✓		
	(03) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(04) สลึง Gantry	✓		
	(05) เกียร์	✓		
	(06) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(07) สวิตช์			
	(08) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(09) เปลี่ยนเกียร์ในลัดเพื่อระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7055.74 Hrs	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) Side roller และราง	✓		
	(03) ชุดสลึง	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(05) สลึง Trolley	✓		
	(06) เกียร์	✓		
	(07) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(08) สวิตช์			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trim /List/ Skew	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) สภาพทั่วไปและการวิ่ง	✓		
	(03) สภาพทั่วไปของสลิง	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(05) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(06) สวิตช์			
	(07) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(08) เปลี่ยนเกียร์ในลัดเพื่อระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 451218	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) ชุดลดความเร็วและลดแรงบิด	✓		
	(03) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(04) สลักที่รับของ Spreader	✓		
	(05) โซ่	✓		
	(06) เบียร์	✓		
	(07) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(08) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(09) อีลจาโรบี			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(01) สลักที่รับของ Headblock	✓		
	(02) รอกและสลิง	✓		
	(03) อีลจาโรบี			
Boom ขั้วโมเตอร์ทำงาน 76.10 Hrs	(01) สลักที่รับของ Boom	✓		
	(02) สลักที่รับของสลิงและแรงลดความเร็ว	✓		
	(03) มอเตอร์	✓		
	(04) ชุดขับเคลื่อน	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(07) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(08) อีลจาโรบี			
	(09) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เติมน้ำมันในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(11) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(12) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(13) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Main Cable (Cable Reel)	(01) สลักควบคุมสายไฟ	✓		
	(02) สลักควบคุมสายไฟ	✓		
	(03) Bunch and slip-ring alignment	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(07) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โซ่ส่งกำลัง	(01) โซ่ส่งกำลังตามเดิน	✓		
	(02) โซ่ส่งกำลังตาม	✓		
	(03) โซ่ส่งกำลังชุด Trolley	✓		
	(04) โซ่ส่งกำลัง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(3M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
คันบังคับ	(01) ตรวจสอบสายควบคุมทิศทางที่บรรจุอยู่ในคันบังคับและสายเคเบิลที่รับของคันบังคับ	✓		
ราง, บ่อพัก และสายไฟ	(3M) ตรวจสอบความสะอาด			
DRIVE / PLC	(1) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ให้ดี			
HV ROOM / ห้องแรงดันสูง	(02) ตรวจสอบระดับแรงดันสูง		(03) ตรวจสอบอุณหภูมิห้องแรงดันสูง	
	Phase A-B	11.45 KV	Phase A	56.8 °C
	Phase B-C	11.51 KV	Phase B	59.6 °C
	Phase C-A	11.50 KV	Phase C	55.4 °C

หมายเหตุ

- (01) คือ ตรวจสอบประจำวัน (02) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (03) คือ ตรวจสอบประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (1) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QG-001 ( HOHM )

วันที่ 27 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ขั้วโมเตอร์ทำงาน 11213.56 Hrs	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) สลักที่รับของสลิงและแรงลดความเร็ว	✓		
	(03) มอเตอร์	✓		
	(04) ชุดขับเคลื่อน	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(07) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(08) อีลจาโรบี			
	(09) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เติมน้ำมันในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Gantry ขั้วโมเตอร์ทำงาน 1231.24 Hrs	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) Rail Camp	✓		
	(03) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(04) ล้อ Gantry	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(07) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(08) อีลจาโรบี			
	(09) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เติมน้ำมันในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trolley ขั้วโมเตอร์ทำงาน 7058.79 Hrs	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) Side roller และราง	✓		
	(03) ชุดสายไฟ	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(05) ล้อ Trolley	✓		
	(06) เบียร์	✓		
	(07) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(08) อีลจาโรบี			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim A/B/ Skew	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) สลักที่รับของสลิงและแรงลดความเร็ว	✓		
	(03) สลักที่รับของสลิง	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(05) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(06) อีลจาโรบี			
	(07) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(08) เติมน้ำมันในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 451418	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) ชุดลดความเร็วและลดแรงบิด	✓		
	(03) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(04) สลักที่รับของ Spreader	✓		
	(05) โซ่	✓		
	(06) เบียร์	✓		
	(07) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(08) อีลจาโรบี			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(01) สลักที่รับของ Headblock	✓		
	(02) รอกและสลิง	✓		
	(03) อีลจาโรบี			
Boom ขั้วโมเตอร์ทำงาน 76.40 Hrs	(01) สลักที่รับของ Boom	✓		
	(02) สลักที่รับของสลิงและแรงลดความเร็ว	✓		
	(03) มอเตอร์	✓		
	(04) ชุดขับเคลื่อน	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(07) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(08) อีลจาโรบี			
	(09) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เติมน้ำมันในถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(11) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(12) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(13) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Main Cable (Cable Reel)	(01) สลักควบคุมสายไฟ	✓		
	(02) สลักควบคุมสายไฟ	✓		
	(03) Bunch and slip-ring alignment	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(07) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โซ่ส่งกำลัง	(01) โซ่ส่งกำลังตามเดิน	✓		
	(02) โซ่ส่งกำลังตาม	✓		
	(03) โซ่ส่งกำลังชุด Trolley	✓		
	(04) โซ่ส่งกำลัง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(3M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบสารวัตถุภายในถังบรรจุอยู่ในระดับปกติ และสภาพถังทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปกติ และสายไฟ	(3M) ตรวจสอบค่าความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องเครื่อง	(D) ระดับน้ำพิ้นแรงดัน		(D) อุณหภูมิห้องเครื่อง	
	Phase A-B	11.58 KV	Phase A	58.8 °C
	Phase B-C	11.47 KV	Phase B	61.5 °C
	Phase C-A	11.45 KV	Phase C	57.4 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่

28 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11216.76 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1231.45 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail Camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์เพื่อการทำงานของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7060.54 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim / List/ Skew	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการวิ่งขึ้น	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์เพื่อการทำงานของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 451523	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิ้ล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รางและเพลต	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 76.50 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์เพื่อการทำงานของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Main Cable (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายเคเบิ้ล	✓		
	(D) สภาพของสายเคเบิ้ล	✓		
	(D) Bunch and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โฟล์คสวาท	(D) โฟล์คสวาทขาเดิน	✓		
	(D) โฟล์คสวาทบูม	✓		
	(D) โฟล์คสวาท Trolley	✓		
	(D) โฟล์คสวาท Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมระบบ	(M) ตรวจสอบความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมระบบ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบสารวัตถุภายในถังบรรจุอยู่ในระดับปกติ และสภาพถังทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปกติ และสายไฟ	(3M) ตรวจสอบค่าความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องเครื่อง	(D) ระดับน้ำพิ้นแรงดัน		(D) อุณหภูมิห้องเครื่อง	
	Phase A-B	11.48 KV	Phase A	55.9 °C
	Phase B-C	11.57 KV	Phase B	56.4 °C
	Phase C-A	11.54 KV	Phase C	54.2 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 ( HDHM )

วันที่ 29 เมษายน 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 11218.53 Hrs	(D) ส่วนบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล และสายเคเบิล	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีพจาวี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1231.55 Hrs	(D) ส่วนบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail camp	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) ล้อ Gantry	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) อีพจาวี			
	(M) ระบบเบรกไฮดรอลิก			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7061.51 Hrs	(D) ส่วนบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราง	✓		
	(F) ชุดสายไฟ	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ล้อ Trolley	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) อีพจาวี			
	(M) ระบบเบรกไฮดรอลิก			
Trim / Lift / Skew	(D) ส่วนบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปและการรั่วซึม	✓		
	(F) สภาพทั่วไปของเบรก	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) อีพจาวี			
	(M) ระบบเบรกไฮดรอลิก			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 451583	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดของล้อและสายเคเบิล	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(H) โซ่	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) อีพจาวี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) ระบบและสาย	✓		
	(M) อีพจาวี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 76.50 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล และสายเคเบิล	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีพจาวี			
	(M) ระบบเบรกไฮดรอลิก			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Cable Reel (Cabel Reel)	(D) สภาพของระบบสายไฟ	✓		
	(E) สภาพของสายไฟ	✓		
	(F) Slip and slip-grip alignment	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(M) อีพจาวี			
	(M) ระบบเบรกไฮดรอลิก			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Hoist Room	(D) โซ่และสายเคเบิล	✓		
	(E) โซ่และสายเคเบิล	✓		
	(F) โซ่และสายเคเบิล	✓		
	(G) โซ่และสายเคเบิล	✓		
E-Room	(M) ตรวจสอบสายเคเบิลที่เชื่อมกับสายเคเบิล และตรวจสอบ			
	(M) ตรวจสอบสายเคเบิลที่เชื่อมกับสายเคเบิล และตรวจสอบ			
Hoist Room (Checking)	(M) ตรวจสอบสายเคเบิลที่เชื่อมกับสายเคเบิล และตรวจสอบ			
	(M) ตรวจสอบสายเคเบิลที่เชื่อมกับสายเคเบิล และตรวจสอบ			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ตัวบ่งชี้	(D) ตรวจสอบการไหลของน้ำที่บรรจุอยู่ในถังบ่งชี้	✓		
	(E) ตรวจสอบการไหลของน้ำที่บรรจุอยู่ในถังบ่งชี้			
ราง , ปกติ และสายไฟ	(F) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
	(G) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
DRIVE / PLC	(H) ปรับปรุงค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์			
	(I) ปรับปรุงค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์			
HV ROOM / ห้องแรงดัน	(D) ตรวจสอบค่าแรงดัน			
	(E) ตรวจสอบค่าแรงดัน			
	(F) ตรวจสอบค่าแรงดัน			
	(G) ตรวจสอบค่าแรงดัน			

หมายเหตุ  
(D) คือ ตรวจสอบค่าแรงดัน (E) คือ ตรวจสอบค่าแรงดัน (F) คือ ตรวจสอบค่าแรงดัน (G) คือ ตรวจสอบค่าแรงดัน

ผู้ตรวจ  
นายภูมิ นกข

ผู้ตรวจ  
นายภูมิ นกข

ผู้ตรวจสอบ  
นายภูมิ นกข



ใบบันทึกการแจ้งซ่อมเครื่องมือทุ่นแรง วันที่ 29 / 4 / 2568

- ผู้แจ้งงาน ☐ รอดคนเคสที่เกี่ยวกับทุ่นแรง เวลาแจ้งซ่อม : 09.10 น.  
☐ เป็นข้อยกเว้นด้านหน้า ( MHC )  
☐ รอดคนเคสที่เกี่ยวกับ ( RTG )  
☒ เป็นข้อยกเว้นด้านหน้าด้านหน้าด้านหน้า ( QGC )  
☐ รอดคนเคสที่เกี่ยวกับด้านหน้าด้านหน้าด้านหน้า ( RMG )
- ขอแจ้งซ่อม เครื่องมือทุ่นแรง หมายเลข 010001  
รายละเอียดปัญหา / การชำรุดเสียหาย / สถานที่หรือบริเวณที่ขอแจ้งซ่อม  
Trolley ไม่สามารถ Trolley Backing up ได้
- ผู้รับแจ้งงาน / ผู้ปฏิบัติงาน 1 เวลาเริ่มซ่อม : 09.15 น.  
2 เวลาซ่อมเสร็จ : 09.20 น.  
3.
- วิธีดำเนินการซ่อม/แก้ไข  
ใช้เครื่องมือ Trolley Backing up
- ผลการตรวจสอบและดำเนินการ  
☒ ซ่อมแล้ว สามารถใช้งานได้ปกติ  
☐ รอดำเนินการแก้ไข  
☐ ไม่สามารถดำเนินการซ่อมได้



รายงานการตรวจเช็ค OGC-001 ( HDHM )

วันที่ 30 เมษายน 2568

รอบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 11226.29 Hrs	(D) ก้านวัดความเร็วและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และขาคานสลิง	✓		
	(D) หมอชต์	✓		
	(D) จุกเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) ลิฟต์จารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1232.24 Hrs	(D) ก้านวัดความเร็วและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) หมอชต์และจุกเบรก	✓		
	(D) ลิฟต์ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) ลิฟต์จารบี			
	(M) ระบบการบีบไล่			
	(M) เปลี่ยนเบรคในที่พักของระบบการบีบไล่			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7065.92 Hrs	(D) ก้านวัดความเร็วและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) จุกสายไฟ	✓		
	(D) หมอชต์และจุกเบรก	✓		
	(D) ลิฟต์ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) ลิฟต์จารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านวัดความเร็วและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการทำงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) หมอชต์และจุกเบรคไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ลิฟต์จารบี			
	(M) ระบบการบีบไล่			

รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บเพลิง	(D) ตรวจสอบหาข้อบกพร่องการบรรจุในถังเก็บเพลิงและสภาพโดยทั่วไปของถังเก็บเพลิง	✓		
ราง, ปลั๊ก และสายไฟ	(D) ตรวจสอบหาข้อบกพร่อง			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการมีอยู่ระบบการอ่านของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(D) ตรวจสอบหม้อแปลง	
	Phase A B	11.53 KV	Phase A	59.8 °C
	Phase B-C	11.67 KV	Phase B	62.4 °C
	Phase C	11.60 KV	Phase C	58.4 °C

WILSON

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปี 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 45.1874	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดต่อลิฟต์และเสาแขวน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ไลน์	✓		
	(D) เอียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
HeadBlock	(D) สภาพทั่วไปของ HeadBlock	✓		
	(D) ระบบแสงสว่าง	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 76.50 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของเสาต่อลิ้ง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เอียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบเบรคมืออัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของระบบเบรคมืออัตโนมัติ			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) Slipsh and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เอียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โฟล์ตอร์ว	(D) โฟล์ตอร์วทำงานเดิน	✓		
	(D) โฟล์ตอร์วหมุน	✓		
	(D) โฟล์ตอร์วรถ Troiley	✓		
	(D) โฟล์ตอร์ว Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) จำนวนสถานะเครื่องปรับอากาศ และค่าความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมบินขึ้น	(SM) เช็คค่าความสะอาดจากภายนอก และค่าความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมบินขึ้น			
	(SM) จำนวนสถานะเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checklog)	(SM) จำนวนสถานะเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			

สรุปข้อมูลจากทำเนียบฯ จำนวนผู้เข้าข่ายใช้สิทธิ์ QCG-001 HDHM ประจำปีงบประมาณ 2568																	
Date	รายชื่อ																
	Control CN	19891-5	19891-6	19891-7	19891-8	19891-9	19891-10	19891-11	19891-12	19891-13	19891-14	19891-15	19891-16	19891-17	19891-18	19891-19	19891-20
1	19891-01	19891-01	19891-02	19891-03	19891-04	19891-05	19891-06	19891-07	19891-08	19891-09	19891-10	19891-11	19891-12	19891-13	19891-14	19891-15	19891-16
2	19891-17	19891-18	19891-19	19891-20	19891-21	19891-22	19891-23	19891-24	19891-25	19891-26	19891-27	19891-28	19891-29	19891-30	19891-31	19891-32	19891-33
3	19891-34	19891-35	19891-36	19891-37	19891-38	19891-39	19891-40	19891-41	19891-42	19891-43	19891-44	19891-45	19891-46	19891-47	19891-48	19891-49	19891-50
4	19891-51	19891-52	19891-53	19891-54	19891-55	19891-56	19891-57	19891-58	19891-59	19891-60	19891-61	19891-62	19891-63	19891-64	19891-65	19891-66	19891-67
5	19891-68	19891-69	19891-70	19891-71	19891-72	19891-73	19891-74	19891-75	19891-76	19891-77	19891-78	19891-79	19891-80	19891-81	19891-82	19891-83	19891-84
6	19891-85	19891-86	19891-87	19891-88	19891-89	19891-90	19891-91	19891-92	19891-93	19891-94	19891-95	19891-96	19891-97	19891-98	19891-99	19891-100	19891-101
7	19891-102	19891-103	19891-104	19891-105	19891-106	19891-107	19891-108	19891-109	19891-110	19891-111	19891-112	19891-113	19891-114	19891-115	19891-116	19891-117	19891-118
8	19891-119	19891-120	19891-121	19891-122	19891-123	19891-124	19891-125	19891-126	19891-127	19891-128	19891-129	19891-130	19891-131	19891-132	19891-133	19891-134	19891-135
9	19891-136	19891-137	19891-138	19891-139	19891-140	19891-141	19891-142	19891-143	19891-144	19891-145	19891-146	19891-147	19891-148	19891-149	19891-150	19891-151	19891-152
10	19891-153	19891-154	19891-155	19891-156	19891-157	19891-158	19891-159	19891-160	19891-161	19891-162	19891-163	19891-164	19891-165	19891-166	19891-167	19891-168	19891-169
11	19891-170	19891-171	19891-172	19891-173	19891-174	19891-175	19891-176	19891-177	19891-178	19891-179	19891-180	19891-181	19891-182	19891-183	19891-184	19891-185	19891-186
12	19891-187	19891-188	19891-189	19891-190	19891-191	19891-192	19891-193	19891-194	19891-195	19891-196	19891-197	19891-198	19891-199	19891-200	19891-201	19891-202	19891-203
13	19891-204	19891-205	19891-206	19891-207	19891-208	19891-209	19891-210	19891-211	19891-212	19891-213	19891-214	19891-215	19891-216	19891-217	19891-218	19891-219	19891-220
14	19891-221	19891-222	19891-223	19891-224	19891-225	19891-226	19891-227	19891-228	19891-229	19891-230	19891-231	19891-232	19891-233	19891-234	19891-235	19891-236	19891-237
15	19891-238	19891-239	19891-240	19891-241	19891-242	19891-243											

**SUMMARY**

*Journal of Management Education* 30(6)

54683.50 30.00



รายงานการตรวจเช็ค Spreader สำหรับ

QGC

วันที่

30 เมษายน 2568

อุปกรณ์ต่างๆ				หมายเหตุ
ครบ	ไม่ครบ	ปกติ	ไม่ปกติ	
✓		✓		

รายงานการตรวจเช็คชุด Overheight Frame

QGC

อุปกรณ์ต่างๆ				หมายเหตุ
ครบ	ไม่ครบ	ปกติ	ไม่ปกติ	
✓		✓		

หมายเหตุ

ตรวจเช็คเวลา 8.00 น.



รายการสินค้าอะไหล่เก่า QGC001 HDHM เดือนตุลาคม 2567-เดือนกันยายน 2568

ลำดับ	ว.ล.ป	Serial Number	จำนวน	หมายเหตุ
1	11/10/2567	Twist Lock-Unlock	4 ชิ้น	
2	6/12/2567	ซีล	1 ชิ้น	
3	11/1/2568	Roller	4 ชิ้น	
4	11/1/2568	ถาด Joystick	2 ชิ้น	
5	17/1/2568	สายไฮดรอลิก	1 เส้น	
6	24/1/2568	Power Supply 380V	1 ชิ้น	
7	21/3/2568	แผ่น Stopper	8 ชิ้น	

ผู้ส่งมอบโดย

ผู้รับมอบ

[illegible]





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องขึ้น	✓		
	(03) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์เครื่องขึ้น	✓		
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์เครื่องขึ้นทั้งหมดที่ตรวจสอบทุก 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(Y) ตรวจสอบลิฟต์เครื่องยก เครื่องขึ้น และเครื่องขึ้นทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(M) ตรวจสอบการเคลื่อนที่และจุดเชื่อมต่อของสายเคเบิลลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบสายเคเบิลลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบน้ำหนักและเส้นผ่านศูนย์กลางของสายเคเบิลลิฟต์			
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดในห้อง E-Room			
ห้องเก็บน้ำมัน น้ำมัน	(M) เช็กลักษณะสภาพภายนอก และทำความสะอาดภายในห้อง เก็บน้ำมันน้ำมัน (3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ระบบดับเพลิง	(01) ตรวจสอบมาตรวัดของถังเก็บน้ำดับเพลิงและสภาพ ถังดับเพลิงดับเพลิง	✓		
	(M) ทำความสะอาดและเครื่องตรวจจับควันไฟ	✓		
	(01) ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงและถัง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(01) ตรวจสอบภาพที่หน้าจอและจอ	✓		
	(01) ทำความสะอาดกล้องวงจรปิด			
	Generator			
	Engine	780 rpm		
	Oil Pressure	1.8 bar		
	Coolant Temp	60 °C		
	(01) แรงดันไฟฟ้า	400	V	
		50	Hz	

MHC0000

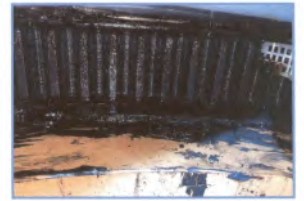
(01) คือ ตรวจสอบประจำวัน (M) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (3M) คือ ตรวจสอบประจำเดือน (Y) คือ ตรวจสอบประจำปี

ข้อมูลพื้นฐานเกี่ยวกับระบบยกโดยมีจำนวนที่ 3 ชุดของระบบยก  
จำนวนลิฟต์แบบยก 28 V

MHC 01

วันที่ 1 พฤษภาคม 2568

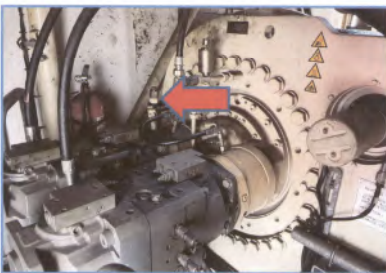
ตรวจสอบการหล่อลื่นแบริ่งคองหนา



MHC 01

วันที่ 1 พฤษภาคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoisting

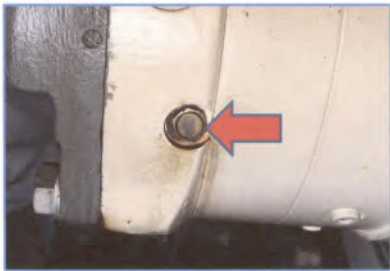


MHC 01

วันที่ 1 พฤษภาคม 2568

ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายลวดสลิง





ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15599.5 Hrs	(D) ลากอากาศก่อนเครื่องเย็น (E) การวิ่งของขอลงพวง (F) ระดับน้ำมันเบรคเกียร์ (G) ระดับน้ำในบ่อน้ำ หรือถังพัก (H) ระดับน้ำมันหล่อลื่น (I) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓	    	
น้ำมันเชื้อเพลิง 6400 ลิตร	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างทำความสะอาดรอยสกปรกจาก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างที่จับผู้ถูก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (Y) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์	    	    	
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.3 Hrs	(W) ตรวจสอบการต่อชิ้นบนเรียดอนา (M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบบอากาศ (M) พอสถังเพียง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง (R) ตรวจสอบระบบเบรก (Y) ตรวจสอบสภาพข้อแฉกจากการใช้งานของแบบ Multi Disc	    	    	
Holisting ชั่วโมงการทำงาน 5857.8 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (M) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของอุปกรณ์ Multi-Disc (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสลิงทุก (M) ติดจารบีจุดปัดไถให้เพียงพอเป็นปกติ (Y) ตรวจสอบการสึกหรอของสลาฟกับเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ตามหลัก เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง	    	    	
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(I) ตรวจสอบสภาพเท้ากับโครงขาเคลื่อน (D) ตรวจสอบความแข็งแรงของสายรัดสะเทาะ (W) ตรวจสอบสถานะปริมาณที่ 10 bar (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (M) ตรวจสอบระดับของเหลวภายในชุดขับเคลื่อน (M) ติดจารบีจุดปัดไถให้เพียงพอเป็นปกติ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสลิง (Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ที่ใช้น้ำมันชนิดพิเศษ/ตรวจสอบสลิปของสลิงทุก 2,000 ชั่วโมง	    	    	
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3504.7 Hrs	(M) ตรวจสอบน้ำมันที่ไหลออกเมื่อเริ่มยกบูม (M) ติดจารบีจุดปัดไถให้เพียงพอเป็นปกติ (M) ตรวจสอบ Slip ring	   	   	
Drum Cable 13763.1 Hrs	(Y) ตรวจสอบและติดตั้งแรงบิดของชุดขับเคลื่อน เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ด้วยน้ำมันเกรดหนัก 1,000 ชั่วโมง	 	 	

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13653.4 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (E) ชุดสายเคเบิลและคอนเนกชัน (F) สภาพทั่วไปของ Spreader (G) หม้อสเตอร์และชุดลิ้นไฮดรอลิก	<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	
Coupler 192345	(H) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (I) ตรวจสอบ/จาระรอยรั่วซึมบริเวณที่เชื่อมต่อ (M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนถ่ายไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง	<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	
Distribution Gearbox	(O) ระดับน้ำมันเกียร์ (P) ตรวจสอบสภาพ/ระบบระบายความร้อน เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง	<div><div></div><div></div><div></div></div>	<div><div></div><div></div><div></div></div>	
Rotator (Hook)	(T) ตรวจสอบทิศทางต่อลิ้นชักขึง (U) ตรวจสอบความมั่นคงทางอุปกรณ์ยึดเกาะและการปิดวงจร (V) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น (W) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก (X) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (Y) ตรวจสอบระดับน้ำมันกันน้ำต่อลิ้นชักขึง/ลูกสูบและหัวรถ (Z) ตรวจสอบไม่มีการปล่อยไฮดรอลิก (AA) ตรวจสอบประสิทธิภาพและการแยกตัวของวัสดุจากงานเชื่อมของเครื่อง ด้วยตนเอง/ความมั่นคงทางชุดยึดเกาะต่อลูกสูบ (AM) เปลี่ยนไม่ทำงานไฮดรอลิกและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง (AN) ตรวจสอบ Slip ทุก เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นทุก 2,000 ชั่วโมง	<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div>&lt;</div>		





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ปกติ	ไม่ปกติ		
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓			
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง	✓			
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง				
Brake System	(Y) ตรวจสอบการทำงานของเบรก เครื่องขึ้น และเครื่องยกทุก 6,000 ชั่วโมง				
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายของสลิง				
	(M) ตรวจสอบสลิง				
	(M) ตรวจสอบสลิงและสลิงที่เชื่อมต่อกับอุปกรณ์ยก				
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room				
ห้องพนักงานควบคุม ปั้นขึ้น	(M) เช็กทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้อง พนักงานควบคุมปั้นขึ้น				
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ				
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบมาตรวัดของก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิงและสภาพถังไปยังถังดับเพลิง	✓			
	(W) ทำความสะอาดแผ่นเครื่องตรวจจับควันไฟ				
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบสภาพที่ภาพและแสง	✓			
	(D) หน่วยวัดและผลของความร้อน				
	Engine	780	rpm	Generator	
	Oil Pressure	1.8	bar		
	Coolant Temp	81	°C		
	(D) แรงดันไฟฟ้า			400	V
				50	Hz

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปีทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ชื่อผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบในครั้งนี้นามว่า 3 หลอดจากบนลงล่าง  
เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง 1110 ลิตร



รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)		วันที่ 3 พฤษภาคม 2568			
ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ปกติ	ไม่ปกติ		
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15599.5 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓			
	(D) การวิ่งขึ้นของข้อมอบ	✓			
	(D) ระดับน้ำมันเบรค	✓			
	(D) ระดับน้ำในหม้อไอน์ พรีฮีตติง	✓			
น้ำมันเชื้อเพลิง 5510 ลิตร	(D) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓			
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน				
	ถ้าหากพบความผิดปกติของอายุทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน				
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.3 Hrs	ถ้าถึงที่ใกล้ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน				
	(F) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง				
	(F) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์				
	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ				
Holding ชั่วโมงการทำงาน 5857.8 Hrs	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/ลิฟต์ข้อมอบ				
	(M) พัดลมฮีตเตอร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง				
	(M) ตรวจสอบระบบเบรค				
	(F) ตรวจสอบสภาพลิฟต์และการทำงานของเบรค Multi-Disc				
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันฮีต				
	(W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของเบรค Multi-Disc				
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลมบูต				
	(M) ติดจารบี/จารบีไฮโดรเจนในเบรค				
Room ชั่วโมงการทำงาน 3504.7 Hrs	(F) ตรวจสอบการสึกหรบของผลาบิน/เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ผลาบิน				
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง				
	Drum Cable 13763.1 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง	✓		
		(D) ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง	✓		
(W) ตรวจสอบการวิ่งไปกลับของลิฟต์					
(M) ตรวจสอบสลิง					
Room ชั่วโมงการทำงาน 3504.7 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับฮีตเตอร์และเบรคบูต				
	(M) ติดจารบี/จารบีไฮโดรเจนในเบรค				
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลมบูต				
	(F) เปลี่ยนน้ำมันฮีต 6,000 ชั่วโมง				
Drum Cable 13763.1 Hrs	เปลี่ยนน้ำมันฮีต/เปลี่ยนน้ำมันเกียร์/ตรวจสอบสลิงและลมบูตทุก 2,000 ชั่วโมง				
	(M) ตรวจสอบระดับฮีตเตอร์และเบรคบูต				
	(M) ติดจารบี/จารบีไฮโดรเจนในเบรค				
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลมบูต				
Room ชั่วโมงการทำงาน 3504.7 Hrs	(F) ตรวจสอบการสึกหรบของผลาบิน/เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ผลาบิน				
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง				
	Drum Cable 13763.1 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง	✓		
		(D) ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง	✓		
(W) ตรวจสอบการวิ่งไปกลับของลิฟต์					
(M) ตรวจสอบสลิง					

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปีทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ชื่อผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบในครั้งนี้นามว่า 3 หลอดจากบนลงล่าง

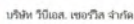


ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13653.4 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง			
Counter 192345	(D) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
Distribution Gearbox	(M) เช็กทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้อง พนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
Hydraulic Cylinder	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
Accumulator	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
Electrical System	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปีทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ชื่อผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบในครั้งนี้นามว่า 3 หลอดจากบนลงล่าง



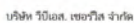


รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

4 พฤษภาคม 2568

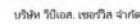
ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15599.5 Hrs	(D) สถานะน้ำมันเครื่อง	✓		
	(D) การวิ่งของเข็มรอบ	✓		
	(D) ระดับน้ำถังหมักเบส	✓		
	(D) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พรีฮีตติง	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5510 Bbs	(D) ตรวจสอบการจ่ายของเครื่อง	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงเมื่อรถทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ถ้าหากตรวจสอบการจ่ายของรถทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ถ้าหากใช้รถทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(Y) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.3 Hrs	(Y) ทำความสะอาดหัวเครื่อง			
	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นบริเวณคอห่าน			
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake น้ำมันรถ			
	(M) หม้อต้มเครื่อง เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิง 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบสายเบรก			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5857.8 Hrs	(Y) ตรวจสอบสภาพข้อต่อการทำงานของ Multi-Disc			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของรถ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสาย			
	(M) ตรวจสอบการปล่อยน้ำมันจากถังน้ำมัน			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(Y) ตรวจสอบการสึกหรบของสายเบรคเปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิง			
	เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิง 1,000 ชั่วโมง			
	(D) ตรวจสอบสภาพข้อต่อกับเกียร์	✓		
	(M) ตรวจสอบความยาวของสายเบรค	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งของรถน้ำมันเชื้อเพลิงของรถ			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3504.7 Hrs	(W) ตรวจสอบแรงดันน้ำที่ 10 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบแรงดันของสายเบรค			
	(M) ตรวจสอบการปล่อยน้ำมันจากถังน้ำมัน			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสาย			
Drum Cable 1376.3 Hrs	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิง 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงกับหัวเครื่อง/หัวรถ			
	เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงกับหัวรถ/หัวรถ			
	(M) ตรวจสอบการปล่อยน้ำมันจากถังน้ำมัน			
	(M) ตรวจสอบ Slip ring			



ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ			
		ปกติ	ไม่ปกติ				
Limit Switch	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ลิ้นชักเครื่อง	✓					
	(02) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ลิ้นชักของเครื่องเสริม	✓					
	(03) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิ้นชักลิ้นชัก	✓					
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิ้นชักความถี่ของลิ้นชักที่ประมาณ 2,000 ครั้ง/วัน						
Brake System	(V) ตรวจสอบลิ้นชักเครื่อง เครื่องใช้ และเครื่องใช้ประมาณ 6,000 ครั้ง/วัน						
	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นในจุดเชื่อมต่อของลิ้นชัก						
	(M) ตรวจสอบของเหลว						
	(M) ตรวจสอบแรงดันของลิ้นชักและลิ้นชักที่ประมาณค่าของลิ้นชัก						
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room						
ข้อบกพร่องตามบัญชี	(M) เช็คค่าความสะอาดของอุปกรณ์ และทำความสะอาดภายในห้อง						
	(3M) เช็คค่าความสะอาดของเครื่องปรับอากาศ						
ระบบดับเพลิง	(03) ตรวจสอบการทำงานของลิ้นชักดับเพลิงและอุปกรณ์	✓					
	(W) ทำความสะอาดลิ้นชักเครื่องดับเพลิง						
กล้องวงจรปิด CCTV	(03) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดงผล	✓					
	(M) บันทึกและแสดงผลตามบัญชี			Generator			
	Engine 780 rpm						
	Oil Pressure 1.8 bar						
	Coolant Temp 81 °C						
					(D) แรงดันไฟฟ้า	600	V
						50	Hz

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์  
(3A) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ซื้อกับหุ้นแล้วจ้างกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

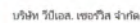


12/1/11	
---------	--

4807
------

WINTERBURY

Spreaders	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓	
ห้ามการทำงาน 13653.4 Hrs	(D) ชุดท่อและไฟแสดงสถานะ	✓	
	(D) สถานะที่ว่างของ Spreader	✓	
	(D) ระบบเบรกฉุกเฉินไฮดรอลิก	✓	
Counter 192345	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓	
	(M) ตรวจสอบจำนวนรอบที่เดินเครื่อง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง	✓	
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์		
	(M) ตรวจสอบว่าระดับของน้ำมันเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง		
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบสถานะของลิ้นชักไฮดรอลิก	✓	
	(D) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการทำงาน	✓	
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓	
	(D) ตรวจสอบสถานะที่ว่างของระบบไฮดรอลิก	✓	
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก		
	(M) ตรวจสอบระดับของน้ำมันภายในถังเก็บน้ำมัน		
	(M) ตรวจสอบสายพานลำเลียงและการทำงานของอุปกรณ์เชื่อมต่อนี้ ส่วนบน/ด้านล่างของสายพานของสายพาน		
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันเกียร์ทุก 6,000 ชั่วโมง		
	(M) ตรวจสอบ Slip ring		
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง		
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓	
	(M) ทำความสะอาดน้ำมันเชื้อเพลิงตัวกรองไฮดรอลิก		
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน		
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน		
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน		
Hydraulic Cylinder	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง		
	(M) ตรวจสอบสถานะของไฮดรอลิกและระบบไฮดรอลิก	✗	ตรวจสอบค่าเชิง จำนวน 3 ครั้งในหนึ่งชุด
	(M) ตรวจสอบสถานะของน้ำมันไฮดรอลิก		
Accumulator	(V) ตรวจสอบระดับของน้ำมันและสถานะที่ว่างทุก 4,000 ชั่วโมง		
Electrical System	(D) Test before starting ปกติและ Tower	✓	
	(D) ตรวจสอบ Generator	✓	
	(M) ตรวจสอบแบตเตอรี่		
	(M) ทำความสะอาดแบตเตอรี่ และเก็บน้ำในถังไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน		
	(V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย		
	(V) ตรวจสอบผู้ให้บริการ เปลี่ยนน้ำมันกรองทุก 4,000 ชั่วโมง		



## รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

5 нұсқасы 2568

รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine	(D) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 15599.5 Hrs	(D2) การวิ่งขึ้นของเครื่องยนต์	✓		
	(D3) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(D4) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลัดกัก	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5510 Bar	(D5) ระดับน้ำเชื้อเพลิง	✓		
	(D6) ตรวจเช็คการทำงานของปั๊ม	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนและตรวจเช็คสายพานทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างถังน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (F) เปลี่ยนกระดาษกรองทุก 6,000 ชั่วโมง (G) ทำความสะอาดถังเชื้อเพลิง			
Stewling Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.3 Hrs	(W) ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มรีดนม			
	(M) ระดับน้ำมัน MMS-Disc 8mmกว่าระดับสายพาน			
	(M) หม้อต้มน้ำร้อน เปลี่ยนน้ำมันทุก 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจเช็คระบบเบรก			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5857.8 Hrs	(F) ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มรีดนมทุก MMS-Disc			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน			
	(W) ระดับน้ำมันลัดกักบนเบรก MMS-Disc			
	(M) ตรวจเช็คความหนาแน่นของสายพาน			
	(M) ตรวจสอบการวิ่งของปั๊มรีดนม/ปั๊มการปั่น			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(F) ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มรีดนม/ปั๊มการปั่น			
	เปลี่ยนน้ำมันทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(D) ตรวจเช็คสภาพที่ปั๊มรีดนม	✓		
	(D) ตรวจเช็คความถี่ของสายพานรีดนม			
	(W) ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มรีดนม/ปั๊มการปั่น			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3504.7 Hrs	(M) ตรวจเช็คความถี่ของสายพานรีดนม			
	(M) ตรวจสอบการวิ่งของปั๊มรีดนม/ปั๊มการปั่น			
	(M) ตรวจเช็คความถี่ของสายพานรีดนม			
	(M) ตรวจเช็คความถี่ของสายพานรีดนม			
	(M) ตรวจเช็คความถี่ของสายพานรีดนม			
	(M) ตรวจเช็คความถี่ของสายพานรีดนม			
	(M) ตรวจเช็คความถี่ของสายพานรีดนม			
Drum Cable 13763.1 Hrs	(F) ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มรีดนม/ปั๊มการปั่น			
	เปลี่ยนน้ำมันทุก 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันทุก 6,000 ชั่วโมง			

[illegible]

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานและสัญญาณที่เครื่องยก (D) ตรวจสอบการทำงานและสัญญาณที่ข้อต่อเครื่องวิ่ง (D) ตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีเส้นสีฟ้าที่ข้อต่อเครื่อง (3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีจำนวนรอยขีดข่วนที่เกินกว่า 2,000 ซี่มิลลิเมตร	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
Brake System	(V) ทดสอบสายเบรกมือและสายเบรกเท้า และเครื่องเบรกมือ 6,000 ซี่มิลลิเมตร	<input checked="" type="checkbox"/>		
Rope System	(D) ตรวจสอบสายการขึ้นและลงของลิฟต์กับสายสลิงที่สายสลิง (M) ตรวจสอบสายสลิง (M) ตรวจสอบปลอกและสายสลิงที่มีเส้นสีฟ้าที่สายสลิง	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
Floor E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดและตรวจสอบความปลอดภัย และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room	<input type="checkbox"/>		
ห้องพนักงานควบคุม บันได	(M) ตรวจสอบความปลอดภัยของรถยกและสายสลิง (3M) ตรวจสอบความปลอดภัยของรถยกและสายสลิง	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
ระบบลิฟต์	(D) ตรวจสอบความปลอดภัยของลิฟต์ที่บรรจุผู้โดยสารเกินขีดจำกัด (V) ทำความสะอาดและตรวจสอบเครื่องจักรลิฟต์	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบความปลอดภัยของกล้องวงจรปิด (D) ตรวจสอบความปลอดภัยของกล้องวงจรปิด	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
	(D) ตรวจสอบความปลอดภัยของบันได Engine 780 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coolant Temp 81 °C	หมายเหตุ <input type="checkbox"/>	Generator	
		(D) ตรวจสอบลิฟต์ <input checked="" type="checkbox"/>	400 50	V Hz

YALTESMAY

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ซื้อกันฉนวนเพื่อข้างกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

6 พฤษภาคม 2568

รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine	(B) สภาพภายนอกเครื่องยนต์สมบูรณ์	✓		
ชิ้นส่วนการทำงาน 15599.5 Hrs	(B) การวิ่งสปีดของเครื่องยนต์	✓		
	(B) ระดับน้ำมันเครื่องระดับ	✓		
	(B) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก หรือมีฟอง	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5510 ลิตร	(B) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(B) ตรวจดูระบบการจ่ายของเครื่องยนต์	✓		
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องพร้อมเครื่องกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนถ่ายและกรองของอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างที่กักน้ำทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(V) ทำความสะอาดห้องเครื่องยนต์			
Slewing Machine	(W) ตรวจสอบการเคลื่อนที่บนโครงสร้าง			
ชิ้นส่วนการทำงาน 8072.3 Hrs	(B) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake ว่ามีระดับเหมาะสม			
	(B) พลังดันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(B) ตรวจทดสอบระบบเบรก			
	(V) ตรวจสอบสภาพน้ำมันการทำงานของระบบ Multi-Disc			
Hoisting	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
ชิ้นส่วนการทำงาน 5857.8 Hrs	(B) ระดับน้ำมันไฮดรอลิกของระบบ Multi-Disc			
	(B) ตรวจสอบความหนาแน่นของเหลว			
	(B) ตรวจสอบปริมาณการเติมน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบการสึกหรอของเบรคกับเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกตาม			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling	(B) ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิก			
ชิ้นส่วนการทำงาน 6.7 Hrs	(B) ตรวจสอบความถี่ของชุดสายพานขับเคลื่อน	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งของรถบนน้ำมันและไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันที่ 10 bar			
	(B) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(B) ตรวจสอบระดับของระบบกลไกชุดขับเคลื่อน			
	(B) ตรวจสอบปริมาณการเติมน้ำมันไฮดรอลิก			
	(B) ตรวจสอบความหนาแน่นของเหลว			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกตามขั้นตอนการตรวจเช็คของรถทุก 2,000 ชั่วโมง			
Boom	(B) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกของลิ้นแขนบูม			
ชิ้นส่วนการทำงาน 3504.7 Hrs	(B) ตรวจสอบการวิ่งของลิ้นแขนบูมในลิ้นชัก			
	(B) ตรวจสอบ Slip Ring			
	(V) ตรวจสอบและเติมน้ำมันไฮดรอลิกของบูม			
Drum Cable	(B) ตรวจสอบและเติมน้ำมันไฮดรอลิกของชุดขับเคลื่อน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกตามขั้นตอนการตรวจเช็ค 1,000 ชั่วโมง			

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
<b>Spreader</b> จำนวนการใช้งาน 13653.4 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมตัวใดๆ (D) ชุดของล้อและดอกยางบน (D) สภาพที่น้ำมัน Spreader (D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนโรตารี	✓ ✓ ✓ ✓	✓	
<b>Counter</b> 192345	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ติดจารึก/จารึกเพื่อให้เป็นจารึกใหม่ได้ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ลิตร เปลี่ยนวาล์วไฮดรอลิก 6,000 ลิตร	✓		
<b>Distribution Gearbox</b>	(M) ระดับน้ำมันเกียร์ (M) ตรวจสอบระดับระบบไฮดรอลิกที่บูม เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 1,000 ลิตร	✓ ✓ ✓		
<b>Rotator (Hook)</b>	(D) ตรวจเช็คสายสลิงที่เชื่อมกับสกรู (D) ตรวจสอบความแน่นของอุปกรณ์ยึดและการขึ้นแรงดึง (D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (D) ตรวจสอบสภาพน้ำมันในระบบไฮดรอลิก (M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ตรวจเช็คระบบหล่อลื่นบน/ภายใต้ระบบลูกสูบและช่วง (M) ตรวจเช็คไฮดรอลิก	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
	(M) ตรวจสอบรอยฉีกขาดและการแตกหักของรูปร่างบนชิ้นเชื่อมและข้อต่อ สลักบนสาย/ความแน่นของชุดเชื่อมยึดสายสลิง (M) เปลี่ยนไฮดรอลิกไฮดรอลิกและน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ลิตร (M) ตรวจสอบ Slip 4kg เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ลิตร			
<b>Hydraulic Oil Tank</b>	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ทำความสะอาดถังน้ำมันใต้ในถังกรองไฮดรอลิก เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก 500 ลิตร หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump 500 ลิตร หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump 500 ลิตร หรือ 1 เดือน (M) เปลี่ยนไฮดรอลิกของตัวกรองของระบบ (D) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 4,000 ลิตร	✓		
<b>Hydraulic Cylinder</b>	(M) ตรวจสอบการไฮดรอลิกและระบบไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันในระบบไฮดรอลิก	✗		การบวมที่ขา ด้านบน 3 ชิ้น/ผู้ทดสอบ
<b>Accumulator</b>	(Y) ตรวจสอบระดับของระบบและตรวจสอบความดัน/น้ำหนัก 4,000 ลิตร			
<b>Electrical System</b>	(D) ไฟส่องสว่างหลักและ ไฟส่องสว่าง Tower (D) ตรวจเช็ค Generator (M) ตรวจสอบแบตเตอรี่ (M) ทำความสะอาดแผ่นกรอง เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 500 ลิตร หรือ 1 เดือน (Y) ตรวจสอบชุดเชื่อมสาย (M) ตรวจสอบสายไฟ/เปลี่ยนแผ่นแบตเตอรี่ 4,000 ลิตร	✓ ✓ ✓ ✓		





บริษัท วิปแอล. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาฉบับที่ VMS-53/2567  
TH-MS-02/01

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(03) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(V) ตรวจสอบสภาพของเบรกมือ และเบรกเท้าทุกชุด 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อของสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบโรตอร์และเฟรมบนตัวนำสายสลิง			
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็กทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้อง พนักงานควบคุมขึ้นชั้น			
ระบบดับเพลิง	(3M) ถ้าหากความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(01) ตรวจสอบความพร้อมของถังบรรจุน้ำดับเพลิงและสภาพถังดับเพลิงดับเพลิง	✓		
	(M) ทำความสะอาดหม้อไอน้ำเครื่องทำความร้อน			
กล้องวงจรปิด CCTV	(01) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดง	✓		
	(01) หน้าปัดแสดงผลของระบบ			
หมายเหตุ	Engine	780	rpm	
	Oil Pressure	1.8	bar	
	Coolant Temp	81	°C	
	Generator			
(01) ตรวจสอบไฟฟ้า	400	V		
	50	Hz		

(01) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบรายเดือน  
(3M) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน

ชื่อผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบในตารางนี้หน้าหน้าที่ 3 ของเอกสาร



บริษัท วิปแอล. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาฉบับที่ VMS-53/2567  
TH-MS-02/01

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

7 พฤษภาคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15600.5 Hrs	(01) สภาพภายนอกของเครื่องยนต์	✓		
	(02) การรั่วซึมของของเหลว	✓		
	(03) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5500 ลิตร	(01) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.3 Hrs	(01) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
Holding ชั่วโมงการทำงาน 5858.0 Hrs	(01) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(01) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
Room ชั่วโมงการทำงาน 3504.8 Hrs Drum Cable 13765.9 Hrs	(01) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		

(01) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบรายเดือน  
(3M) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน

ชื่อผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบในตารางนี้หน้าหน้าที่ 3 ของเอกสาร



บริษัท วิปแอล. เซอร์วิส จำกัด

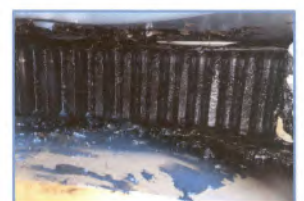
สัญญาฉบับที่ VMS-53/2567  
TH-MS-02/01

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13656.3 Hrs	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) ชุดของลิฟต์และสายสลิง	✓		
	(03) สภาพการทำงานของลิฟต์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
Counter 192345	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
Distribution Gearbox	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
Rotator (Hook)	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
Hydraulic Oil Tank	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
Hydraulic Cylinder	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
Accumulator	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
Electrical System	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(02) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมลิฟท์	✓		

(01) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบรายเดือน  
(3M) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน

ชื่อผู้ปฏิบัติงานตรวจสอบในตารางนี้หน้าหน้าที่ 3 ของเอกสาร





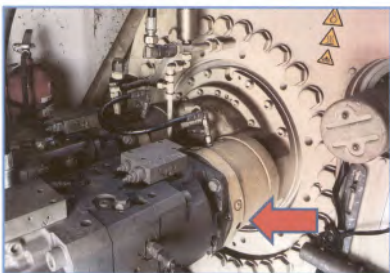
MHC 01  
วันที่ 8 พฤษภาคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoisting



MHC 01  
วันที่ 8 พฤษภาคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Multi-Disc ระบบ Hoisting



MHC 01  
วันที่ 8 พฤษภาคม 2568

ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายลวดสลิง



MHC 01  
วันที่ 8 พฤษภาคม 2568

ตรวจสอบแรงดันลมยางล้อ Traveling





ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15600.5 Hrs	(D) สกปรกมากไหมโดยเครื่องยนต์ (D) การวิ่งผิดปกติของเครื่องยนต์ (D) ระดับน้ำมันเครื่อง (D) ระดับน้ำในหม้อน้ำ หรือหม้อพัก (D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น (D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5500 ลิตร	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ปรับค่าความละเอียดกรองอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างที่จับฝุ่นทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (V) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์			
Sewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.3 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นบริเวณรอบ (M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake วาล์วระบายอากาศ (M) หม้อต้มน้ำเชื้อเพลิง เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงทุก 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบเบรก (V) ตรวจสอบสภาพปั๊มและการทำงานของระบบ Multi-Disc			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5858.0 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบ Multi Disc (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายลวด (M) ตรวจสอบการสึกหรบของสายลวด (V) ตรวจสอบการสึกหรบของสายพานเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถขุด (D) ตรวจสอบความซ้ำซ้อนของสายลวดสลิง (W) ตรวจสอบการวิ่งของรถขุดโดยไม่มีโหลด (W) ตรวจสอบระดับน้ำมันที่ 10 bar (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบระดับของระบบสายลวดสลิง (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายลวด (V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทั้งหมดตามขั้นตอน/ปริมาณหม้อหล่อลื่นทุก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3504.8 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันที่ช่องหล่อลื่นตามปกติที่ระบุ (M) ตรวจสอบการหล่อลื่นตามปกติที่ระบุ (M) ตรวจสอบ Slip Ring			
Drum Cable 15763.9 Hrs	(V) ตรวจสอบแรงดึงสายเคเบิลของชุดขับเคลื่อน เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทั้งหมดตามขั้นตอน/ปริมาณหม้อหล่อลื่นทุก 2,000 ชั่วโมง			

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทช์สวิตช์ (U) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทช์ของเครื่องเลื่อย (U) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิมิทช์อื่นที่เกี่ยวข้อง (M) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิมิทช์ทั้งหมดทุกตัว 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓		
Brake System	(U) ตรวจสอบการทำงานของเบรกมือ และเบรกเครื่องทุกตัว 6,000 ชั่วโมง	✓		
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อของสายสลิงทุกตัว (M) ตรวจสอบสลิง (M) ตรวจสอบสลิงและหัวสลิงตามกำหนดเวลา	✓ ✓ ✓		
ห้อง E-ROOM	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room	✓		
ห้องพนักงานควบคุม ขึ้นขึ้น	(M) เช็กทำความสะอาดระบบภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมขึ้น (M) เช็กทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓ ✓		
ระบบดับเพลิง	(U) ตรวจสอบความพร้อมของถังเก็บขลุ่ยในลิฟท์และถังดับเพลิง (W) ทำความสะอาดแม่เครื่องตรวจขลุ่ย	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(U) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดงผล	✓		
	(U) หน้าที่และผลการควบคุม		หมายเหตุ	
	Engine 780 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coolant Temp 81 °C			Generator
			(U) แวดินไฟฟ้า	400 V 50 Hz

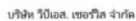
(D)	คือ ตรวจเช็คประจำวัน	(W)	คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์
(3M)	คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน	(Y)	คือ ครบกำหนด 12 เดือน

จึงกำหนดให้ข้าราชการบอกใบสกรอิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากระบบ

[illegible]

ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15600.5 Hrs	(01) สภาพการทำงานโดยรวมเรียบร้อยดี			
	(02) การวิ่งเรียบของเครื่องยนต์	✓		
	(03) ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(04) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พอสั่งเติบ	✓		
	(05) ระดับน้ำในถังดับเพลิง	✓		
น้ำมันดีเซล 5500 ลิตร	(06) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องและกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างที่กรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(07) เปลี่ยนอะไหล่ทุก 6,000 ชั่วโมง			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.3 Hrs	(08) ศึกษารายการซ่อมแซม			
	(09) ตรวจสอบการตั้งศูนย์เครื่องยก			
	(10) ระดับน้ำมัน Multi-Disc			
	(11) หม้อดับเพลิง เปลี่ยนน้ำมันทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(12) ตรวจสอบระบบเบรก			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5858.0 Hrs	(13) ตรวจสอบสภาพชิ้นส่วนการยกแบบ Multi-Disc			
	(14) ตรวจสอบระดับน้ำมัน			
	(15) ระดับน้ำมันของระบบ Multi-Disc			
	(16) ตรวจสอบความหนาแน่นของสารหล่อลื่น			
	(17) ศึกษาวิธีการป้องกันอันตราย			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(18) ตรวจสอบสภาพการเดินของล้อ	✓		
	(19) ตรวจสอบความถี่ของการหล่อลื่น	✓		
	(20) ตรวจสอบการวิ่งของล้อ			
	(21) ตรวจสอบความดันลมยาง			
	(22) ศึกษาวิธีการป้องกันอันตราย			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3504.8 Hrs	(23) ตรวจสอบการตั้งศูนย์ของเครื่องยก			
	(24) ศึกษาวิธีการป้องกันอันตราย			
	(25) ตรวจสอบ Slip ring			
Drum Cable 13763.9 Hrs	(26) ตรวจสอบสายเคเบิลและสลิง			
	(27) เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นทุก 1,000 ชั่วโมง			





ระบุ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชิ้นส่วนการงาน 13654.3 His	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) ชุดต่อกลไกและสายเคเบิ้ล	✓		
Counter 192345	(03) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(07) หมอละอิมอยู่ที่ในไฮดรอลิก	✓		
	(08) ความถี่ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(09) อัตราการไหลของน้ำมันไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(06) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(08) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
Rotator (Hook)	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(08) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(09) ตรวจสอบความดันบนสายไฮดรอลิกและสายเคเบิ้ล	✓		
	(10) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(11) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(08) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(09) ตรวจสอบความดันบนสายไฮดรอลิกและสายเคเบิ้ล	✓		
	(10) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(11) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Hydraulic Oil Tank	(08) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ทำความสะอาดถังน้ำมันไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Feed Oil Pump 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Steering Pump 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(04) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(04) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
Hydraulic Cylinder	(08) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Accumulator	(08) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Electrical System	(02) ไฟส่องสว่างการทำงาน ป้ายสัญญาณ Tower	✓		
	(02) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(04) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(04) ทำความสะอาดแบตเตอรี่			
	(07) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(08) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(08) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(G) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คันโยก (H) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ช้อนและโรลเลอร์ (I) ตรวจสอบอุปกรณ์ยึดกับตัวเครื่อง (J-M) ตรวจสอบอุปกรณ์ความดันของถังอากาศ 2,000 ซีซีมิ	✓ ✓ ✓ ✓		
Brake System	(Y) ตรวจสอบสภาพการทำงานของ เบรกฟรี และเครื่องยนต์ทุก 6,000 ชั่วโมง	✓		
Rope System	(W) ตรวจสอบการตึงเส้นและจุดเชื่อมต่อส่วนประกอบสลิง (X) ตรวจสอบสายสลิง (Z) ตรวจสอบเบรกล้อ	✓ ✓ ✓		
ห้อง E-ROOM	(A) ตรวจสอบใบปะหน้าเครื่องมือและแผ่น บัญชีรายชื่อช่างเทคนิคประจำห้อง (B-M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room	✓ ✓		
ห้องพนักงานควบคุม ปั้นขึ้น	(N) เช็กความพร้อมและการใช้งานภาพ และทำความสะอาดภายในห้อง พนักงานควบคุมปั้นขึ้น (O-M) เช็คความพร้อมของสายเคเบิลรับอากาศ	✓ ✓		
ระบบดับเพลิง	(A) ตรวจสอบแบตเตอรี่ของถังเก็บแรงดันในถังเก็บแก๊สและสภาพถังเก็บแก๊สชนิดแข็ง (W) ทำความสะอาดแผนผังการวางถังเก็บแก๊สไฟ	✓ ✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(U) ตรวจสอบจากภาพที่จับตามองตลอด	✓		
	(D) ทดสอบและซ่อมแซมตัวควบคุม			หมายเหตุ
	Engine 780 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coolant Temp 81 °C			Generator
		(D) ตรวจวัดกำลังไฟฟ้า	430 V 50 Hz	V Hz

(D) คือ ตรวจเช็กประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็กประจำวันสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็กรายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็กประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ซึ่งกันและกันเข้าในระบบออกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลังจากระบบ



รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

11 พฤษภาคม 2568

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine	(01) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
ข้อมูลการทำงาน	(02) การวิ่งสีของมอเตอร์	✓		
15600.5 Hrs	(03) ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(04) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พริ้นท์ลิต	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง	(05) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
5500 ลิตร	(06) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนสายพานและสายพานทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างที่เติมน้ำมัน 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนสายพานทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(V) ทำความสะอาดห้องเครื่องยนต์			
Slewing Machine	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นที่ข้อต่อ			
ข้อมูลการทำงาน	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake ที่ระบบขับเคลื่อน			
8072.3 Hrs	(M) หล่อลื่นเพลา เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระบบเบรก			
	(V) ตรวจสอบเพลาที่เชื่อมการทำงานต่อจาก Multi-Disc			
Hoisting	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
ข้อมูลการทำงาน	(W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบ Multi-Disc			
3858.0 Hrs	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายลวด			
	(M) ตรวจสอบปีจากรอยฉีก/เสียหายในสลัก			
	(V) ตรวจสอบการสึกหรบของเพลาที่เปลี่ยนน้ำมันที่เพลาเพี้ยน			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling	(01) ตรวจสอบสภาพพื้นที่วิ่งของรถ	✓		
ข้อมูลการทำงาน	(02) ตรวจสอบความกว้างของยางวิ่งของรถ	✓		
6.7 Hrs	(W) ตรวจสอบการวิ่งไหลของน้ำมันในระบบไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบและปรับค่าที่ 10 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบระดับของระบบอุทกสถิต			
	(M) ตรวจสอบปีจากรอยฉีก/เสียหายในสลัก			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายลวด			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันที่เชื่อมที่ข้อต่อตามปี/ความเสียหายที่ข้อต่อทุก 2,000 ชั่วโมง			
Boom	(M) ตรวจสอบน้ำมันที่ข้อต่อที่สายเคเบิลที่ขุ่น			
ข้อมูลการทำงาน	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
3504.8 Hrs	(M) ตรวจสอบ			
Drum Cable	(V) ตรวจสอบและเปลี่ยนสายเคเบิลของชุดขับเคลื่อน			
13763.9 Hrs	เปลี่ยนน้ำมันที่ข้อต่อตามปี/ความเสียหายที่ข้อต่อทุก 1,000 ชั่วโมง			



ID/VJ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ตัวขึ้นการทำงาน 13654.3 Hrs	(B) อุปกรณ์หัวขุดต่างๆ	✓		
	(C) ชุดระบบขับเคลื่อน Spreader	✓		
Counter 192345	(D) สภาพตัวปั๊มไฮดรอลิก	✓		
	(E) มอเตอร์ขับเคลื่อนไฮดรอลิก	✓		
	(F) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(G) อัตราการไหลของน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนวาล์วไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(H) ระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(I) ตรวจสอบสภาพระดับและคุณภาพน้ำมันเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(J) ตรวจสอบการหล่อลื่นเพลาหมุน	✓		
	(K) ตรวจสอบความมั่นคงบนชุดอุปกรณ์ไฮดรอลิกและทางเดินเครื่อง	✓		
	(L) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(M) ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(N) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(O) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและคุณภาพของเส้นท่อน้ำมันและวาล์ว			
	(P) ตรวจสอบวิธีการใช้ไฮดรอลิก			
	(Q) ตรวจสอบระบบการกระจายการเคลื่อนที่ของวัตถุทำงานที่เชื่อมต่อกับเครื่อง ส่วนประกอบความมั่นคงบนชุดอุปกรณ์ไฮดรอลิกและทางเดินเครื่อง (GM) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและเปลี่ยนฟิวส์ทุก 6,000 ชั่วโมง (SM) ตรวจสอบ Slip Ring เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(R) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(S) ทำความสะอาดถังเก็บน้ำมันในเวลารอใช้งาน			
	เปลี่ยนวาล์วไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนวาล์วไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนวาล์วไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(GM) เปลี่ยนไส้กรองของถังรวมของเหลวหมัก			
	(P) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(A) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและสายไฮดรอลิก	X		การบดอัดที่ ด้านบน 3 ซีกเป็นรูปวงรี
	(V) ตรวจสอบสวิตช์ป้องกันการกระแทก			
Accumulator	(T) ตรวจสอบระดับของเหลวและปริมาณความดันในถังทุก 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(B) ไฟฟ้าส่วนการทำงาน ป้ายบอก และ Tower	✓		
	(C) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(N) ทำความสะอาดแผงหน้าปัด เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(U) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			
	(V) ตรวจสอบสวิตช์ / เปลี่ยนแผ่นเบรกทุก 4,000 ชั่วโมง			

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ														
		ปกติ	ไม่ปกติ															
Limit Switch	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์ที่เครื่อง (02) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์ของเบรคมือ (03) ตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวกับเบรคมือ (3M) ตรวจสอบอุปกรณ์เกี่ยวกับความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓																
Brake System	(V) ตรวจสอบการทำงานของเบรคมือ และหรือระบบทุก 6,000 ชั่วโมง	✓																
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อที่เกี่ยวกับสายสลิง (M) ตรวจสอบสายสลิง (M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อลิฟท์และลิ้นชักสายสลิงที่เกี่ยวกับสายสลิง	✓ ✓ ✓																
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room	✓																
ห้องพนักงานควบคุม อื่น ๆ	(M) เช็กทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายใน ห้องพนักงานควบคุมอื่น ๆ (3M) ถ้าทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓ ✓ ✓																
ระบบดับเพลิง	(M) ตรวจสอบความพร้อมของก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิงและสภาพ ที่มิใช่ของถังดับเพลิง (W) ทำความสะอาดแผนผังการวางผังแปลนไฟ	✓ ✓ ✓																
กล้องวงจรปิด CCTV	(M) ตรวจสอบความพร้อมของกล้อง	✓																
	(M) ตรวจสอบและเปลี่ยนแบตเตอรี่																	
	<table><tr><td>Engine</td><td>780</td><td>rpm</td></tr><tr><td>Oil Pressure</td><td>1.8</td><td>bar</td></tr><tr><td>Coolant Temp</td><td>81</td><td>°C</td></tr></table>	Engine	780	rpm	Oil Pressure	1.8	bar	Coolant Temp	81	°C	<table><tr><th colspan="2">Generator</th></tr><tr><td>(M) ตรวจสอบไฟ</td><td>400 V</td></tr><tr><td></td><td>50 Hz</td></tr></table>	Generator		(M) ตรวจสอบไฟ	400 V		50 Hz	
Engine	780	rpm																
Oil Pressure	1.8	bar																
Coolant Temp	81	°C																
Generator																		
(M) ตรวจสอบไฟ	400 V																	
	50 Hz																	

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

จึงกันผู้รับทำจ้างระบบยกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากระบบยก

รบบงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

12 พฤษภาคม 2568

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ห้ามการทำงาน 15600.5 Hrs	(B) สลักยางบาล์มใหม่หรือเปลี่ยน	✓		
	(B) การปรับระดับของลมยาง	✓		
	(B) ระดับน้ำมันในเบรคเกอร์	✓		
	(B) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก หรือลมอัด	✓		
	(B) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(B) ตรวจสอบการทำงานของเบรคเกอร์	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมการ عوض 500 ซีซีใหม่ หรือ 1 เดือน ถ้าหากตรวจสอบการรักษาระดับน้ำมันไฮดรอลิก 500 ซีซีใหม่ หรือ 1 เดือน ถ้าหากใช้ถังลม 500 ซีซีใหม่ หรือ 1 เดือน (V) เปลี่ยนลมยางมาตรฐาน 6,000 ซีซีใหม่ (V) ทำความสะอาดหัวฉีดของเครื่องยนต์			
Slewing Machine ห้ามการทำงาน 8072.3 Hrs	(W) ตรวจสอบการติดตั้งในเบรคเกอร์			
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/หัวรับลมยางมาตรฐาน			
	(M) หม้อต้มน้ำดื่ม เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิง 2,000 ซีซีใหม่			
	(M) ตรวจสอบลมยางรถ			
	(V) ตรวจสอบลมยางที่ลมยางรถ Multi-Disc			
Hoisting ห้ามการทำงาน 5818.0 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ระดับน้ำมันไฮดรอลิกของลมยางรถ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลมยางรถ			
	(M) ตรวจสอบการเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบการสึกหรบของลมยางรถเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิง 1,000 ซีซีใหม่			
Traveling ห้ามการทำงาน 6.7 Hrs	(B) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของลมยางรถ	✓		
	(B) ตรวจสอบความถี่ของลมยางรถมาตรฐาน	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งของลมยางรถเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 10 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับของลมยางรถมาตรฐาน			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลมยางรถ			
Boom ห้ามการทำงาน 3504.8 Hrs	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ซีซีใหม่ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกใหม่ตามจำนวนลมยางรถตามลมยางรถมาตรฐาน 2,000 ซีซีใหม่			
Drum Cable 13763.9 Hrs	(3M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกของลมยางรถ			
	(3M) ตรวจสอบการติดตั้งน้ำมันไฮดรอลิก			
	(3M) ตรวจสอบ Slip ring			
	(V) ตรวจสอบลมยางรถเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกใหม่ตามลมยางรถมาตรฐาน 2,000 ซีซีใหม่ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกใหม่ตามจำนวนลมยางรถมาตรฐาน 2,000 ซีซีใหม่			

หมวดหมู่		
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน	(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์	(M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน	(Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน	

ซึ่งกันและกันทั้ง 4 ข้างการะบอบกโศตรยอีกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากการะบอบ

ชื่ออุปกรณ์	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader	(D) อุปกรณ์ควบคุมถ่วงน้ำหนัก	✓		
ชิ้นส่วนการทำงาน 13654.3 Hrs	(D) ชุดสายสลิงและตะกร้า	✓		
	(D) สายพานที่ไปของ Spreader	✓		
	(D) หมอแอมป์และชุดปั๊มไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Counter	(M) อัตราการไหล/การป้อนได้หรือไม่ระหว่างการปฏิบัติงาน	✓		
192345	เปลี่ยนถ่วงน้ำหนักไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ตรวจสอบความสะอาดระบบเกียร์ที่ชุดเกียร์	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบสภาพพร้อมใช้งานก่อนใช้	✓		
	(D) ตรวจสอบความมั่นคงบนจุดหมุนและล็อกป้องกันการเคลื่อนที่	✓		
	(D) ตรวจสอบการตั้งค่าน้ำหนักของชิ้น	✓		
	(D) ตรวจสอบสายพานที่ไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบการป้องกันความเสียหายต่อลิ้นชักปั๊มและสาย	✓		
	(M) ตรวจสอบการล็อกป้องกันการเคลื่อนที่	✓		
	(M) ตรวจสอบสายพานและการทำงานของสายพานที่จุดทำงานเชื่อมต่อนับครั้ง	✓		
	การเชื่อม/ความมั่นคงบนจุดหมุนที่เชื่อมต่อกับสายพาน	✓		
	(SM) เปลี่ยนการล็อกไฮดรอลิกและน้ำหนักของชิ้นทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(SM) ตรวจสอบ Slip Gear			
	เปลี่ยนน้ำหนักไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดและเปลี่ยนฟิลเตอร์ในการกรองน้ำมัน			
	เปลี่ยนการกรองน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนการกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนการกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(SM) เปลี่ยนการกรองของตัวกรองของเหลวในระบบ			
	(SM) เปลี่ยนน้ำหนักไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบการล็อกไฮดรอลิกและสายพานที่จุดทำงานไฮดรอลิก		✗	ตรวจสอบค่าเข้าด้านหน้า 3 ชิ้นในชุด
	(M) ตรวจสอบสวิตช์ป้องกันการเคลื่อนที่			
Accumulator	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อและสายพานที่จุดทำงานทุก 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างการทำงาน ป้ายสัญญาณ และ Tower	✓		
	(D) ตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	✓		
	(M) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(M) ทำความสะอาดและตรวจสอบ เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) ตรวจสอบชุดเชื่อมต่อน้ำมัน			
	(M) ตรวจสอบสวิตช์/เปลี่ยนน้ำมันการยก 4,000 ชั่วโมง			

[illegible]

หมวดหมู่		
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน	(W) คือ ตรวจเช็คสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	(M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คสัปดาห์ทุก 3 เดือน	(Y) คือ ตรวจเช็คทุกปี 12 เดือน	

ซึ่งกันและกันทั้ง 4 ข้างการะบอบกโศตรยอีกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากการะบอบ



ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชิ้นส่วนทำงาน 15600.5 Hrs  น้ำมันเชื้อเพลิง 5500 ลิตร	(01) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
	(02) การวิ่งของเครื่องยนต์	✓		
	(03) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(04) ระดับน้ำในหม้อน้ำ หรือหม้อพัก	✓		
	(05) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
Slewing Machine ชิ้นส่วนทำงาน 8072.3 Hrs	(06) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องตามรอบทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างตัวควบคุมและวาล์วอากาศจาก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างถังเก็บฝุ่นทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
Hoisting ชิ้นส่วนทำงาน 5858.0 Hrs	(V) ทำความสะอาดหัวเครื่อง			
	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรคชุดขา			
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/หัวขับเคลื่อนจากขา			
	(M) หม้อต้มน้ำแข็ง เปลี่ยนน้ำมันยี่ห้อทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระบบเบรค			
Traveling ชิ้นส่วนทำงาน 6.7 Hrs	(V) ตรวจสอบสภาพชิ้นส่วนการขับเคลื่อน Multi-Disc			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันยี่ห้อ			
	(M) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของยางชุด			
	(M) ตรวจสอบ/จารบีล้อ/ลิ้นของเพลาขับเคลื่อน			
Boom ชิ้นส่วนทำงาน 3504.8 Hrs	(V) ตรวจสอบการสึกหรอของระบบขับเคลื่อนน้ำมันยี่ห้อทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(W) ตรวจสอบสภาพชิ้นส่วนโครงสร้าง			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของยางชุด			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันยี่ห้อ 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันยี่ห้อใหม่/ลิ้นขับเคลื่อน/ขา/ลิ้น/หัวกระพี้เหล็กจากทุก 2,000 ชั่วโมง			
Drum Cable 31763.9 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันยี่ห้อของลิ้นขับเคลื่อน			
	(M) ตรวจสอบการหล่อลื่นลิ้นขับเคลื่อน			
	(M) ตรวจสอบการหล่อลื่นหัวขับเคลื่อน			
	(M) ตรวจสอบการหล่อลื่นหัวขับเคลื่อน			
	(M) ตรวจสอบการหล่อลื่นหัวขับเคลื่อน			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทช์เครื่องยก (D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทช์ของเครื่องลัด (D) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิมิทช์อื่นที่มีอยู่ (SM) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิมิทช์จำนวนโดยคิดที่ประมาณ 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓		
Brake System	(V) ตรวจสอบการทำงานของเบรก เครื่องขึ้น และเครื่องลงทุกชุด 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อสำหรับสายลวดสลิง (M) ตรวจสอบลวดสลิง (SM) ตรวจสอบรอยแตกในลิ้นและแผ่นลิ้นสำหรับสายลวดสลิง			
ห้อง E-ROOM	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม ขึ้นขึ้น	(M) ทำความสะอาดความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมขึ้นขึ้น (SM) ทำความสะอาดความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ระบบดับเพลิง	(M) ตรวจสอบความพร้อมของถังเก็บที่บรรจุในถังดับเพลิงและสายพาน้ำไว้ป้องกันเพลิงไหม้ (W) ทำความสะอาดแผนผังเครื่องตรวจจับเพลิงไหม้	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(SM) ตรวจสอบความพร้อมของระบบกล้อง	✓		
	(D) หน้าปัดและเครื่องควบคุม			Generator
	Engine 780 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coolant Temp 81 °C			(D) แรงดันไฟฟ้า 400 V 50 Hz

(D)	คือ ตรวจเช็คประจำวัน	(W)	คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์
(3M)	คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน	(Y)	คือ ครบกำหนด 12 เดือน

จึงกันฝุ่นเข้าข้างกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

[illegible]

รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ห้ามการทำงาน 15600.5 Hrs	(D) สถานการณ์น้ำมันเครื่องหมด	✓		
	(E) การวิ่งขึ้นของท่อลม	✓		
	(F) ระดับน้ำมันเบรคหมด	✓		
	(G) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พัดลมพัด	✓		
	(H) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(I) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
Slewing Machine ห้ามการทำงาน 8072.3 Hrs	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนถ่ายลมไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างที่กรองทุก 300 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนลมไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(V) ศึกษารายละเอียดของเครื่องยนต์			
	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรคไฮดรอลิก			
Hoisting ห้ามการทำงาน 5858.0 Hrs	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brakeวาล์วระบายอากาศ			
	(M) หม้อต้มน้ำเดือด เปลี่ยนน้ำมันทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบเบรคเบรค			
	(V) ตรวจสอบและทำความสะอาดการทำงานเบรค Multi-Disc			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมัน			
	(W) ระดับน้ำมันลิ้นชักเบรคเบรค Multi-Disc			
Traveling ห้ามการทำงาน 6.7 Hrs	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายรัด			
	(M) ศึกษาปริมาณการบีบอัดน้ำมันเบรค			
	(V) ตรวจสอบการสึกหรอของเบรคเบรค			
	เปลี่ยนน้ำมันทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(D) ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(E) ตรวจสอบความดันท่อลมของท่อลมไฮดรอลิก	✓		
Boom ห้ามการทำงาน 3504.8 Hrs	(W) ตรวจสอบเบรคเบรคที่ 30 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน			
	(M) ตรวจสอบเบรคเบรคเบรคเบรค			
	(M) ศึกษาปริมาณการบีบอัดน้ำมันเบรค			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายรัด			
	(V) เปลี่ยนน้ำมัน 6,000 ชั่วโมง			
Drum Cable 13763.9 Hrs	เปลี่ยนน้ำมันที่กรองของเบรคเบรคทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันที่กรองของเบรคเบรค			
	(M) ศึกษาปริมาณการบีบอัดน้ำมันเบรค			



[illegible]

ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์ยก (D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์ลดระดับ (D) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิมิทสวิตช์อื่น (3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิมิทความละเอียดที่อนุญาต 2,000 ซีเอ็มเอ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Brake System	(V) ทดสอบลิฟท์หรือยก เครื่องขึ้น และเครื่องลดยก 6,000 ซีเอ็มเอ	<input checked="" type="checkbox"/>		
Rope System	(W) ตรวจสอบการทอขึ้นและจุดเชื่อมต่อที่ปลายสายสลิง (D) ตรวจสอบสลิงสลิง (3M) ตรวจสอบสลิงสลิงและอุปกรณ์ที่ปลายสายสลิง	<input checked="" type="checkbox"/>		
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room	<input checked="" type="checkbox"/>		
ห้องพนักงานควบคุม บันได	(W) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมบันได (3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/>		
ระบบลิฟท์	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์ที่บรรจุในถังลิฟท์และสายพาน (W) ทำความสะอาดบันไดหรือรถลิฟท์บันได	<input checked="" type="checkbox"/>		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ดูแลภาพของภาพที่วิ่งบนจอแสดง	<input checked="" type="checkbox"/>		
	(D) ทำการเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน		เปลี่ยนถ่าย	
	Engine 780 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coolant Temp 81 °C			Generator 600 V 50 Hz

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ซึ่ลกันผุ่นเพื่เข้ากระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่ 15 พฤษภาคม 2568 (สัปดาห์)

[illegible]

STBU	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Sprocket ข้อมูลการทำงาน 13654.3 Hrs	(D) ดูอุปกรณ์ควบคุมตัวเกียร์ (E) ฟูลของน้ำมันหล่อลื่นระบบ (F) สภาพทั่วไปของ Sprocket (G) มอเตอร์และปั๊มไฮดรอลิก	✓ ✓ ✓ ✓		
Coupler 192345	(H) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ถัดจาก/จารก๊อกลังได้มีเสียงการวิ่งปกติ เปลี่ยนน้ำมันน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง	✓		
Distribution Gearbox	(A) ระดับน้ำมันเกียร์ (B) ตรวจสอบความถี่รอบรอบจากที่ปั๊มเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(C) ตรวจเช็คสภาพล้อเดินบนเหล็ก (D) ตรวจสอบความมั่นคงทางของอุปกรณ์ลิ้นบนสถานการณ์แรงดึง (E) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น (F) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก (G) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (H) ตรวจเช็คระบบหล่อเย็นบน/ภายใต้ถังรับลูกปืนและช่วง (I) ตรวจเช็คไฮดรอลิกไฮดรอลิก (J) ตรวจสอบบรอนซ์จากแผนการตามค่าหรือวัสดุทำมาเพื่อซ่อมเครื่อง สวิตช์มอเตอร์/ความมั่นคงทางของจุดเชื่อมต่อสาย/ของ (M) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกแบบน้ำมันหล่อเติมทุก 6,000 ชั่วโมง (N) ตรวจสอบ Slip ring เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง	✓  ✓ ✓   <		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์ข้อมเครื่องเรียว	✓		
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยด้วยเสียง	✓		
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยที่พร้อมทุก 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(Y) ทดสอบสายพานเครื่องยก เครื่องขึ้น และเครื่องหมุนทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายสายเคเบิล	✓		
	(M) ตรวจสอบสลิง			
	(M) ตรวจสอบเบรคสลิง			
ห้อง E-ROOM	(D) ตรวจสอบเบรคสลิงที่เชื่อมกับสายเคเบิลหรือหอคอยสลิง			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E Room			
ห้องพนักงานควบคุม ปั้นดิน	(M) ตรวจสอบความสะอาดกระจกภายนอก และทำความสะอาดภายในห้อง พนักงานควบคุมปั้นดิน			
ระบบดับเพลิง	(3M) ตรวจสอบความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(D) ตรวจสอบความพร้อมของถังเก็บบรรจุในถังเก็บเพลิงและสภาพ ทั่วไปของถังเก็บเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(W) ทำความสะอาดแผ่นเครื่องตรวจจับเพลิงไหม้	✓		
	(D) ตรวจสอบภาพที่หน้าจอคอมพิวเตอร์	✓		
	(D) หน่วยวัดและแสดงข้อมูล	หมายเหตุ		
	Engine	780	rpm	Generator
	Oil Pressure	1.8	bar	
	Coolant Temp	81	°C	
	(D) แรงดันไฟฟ้า	400	V	
		50	Hz	

หมายเหตุ

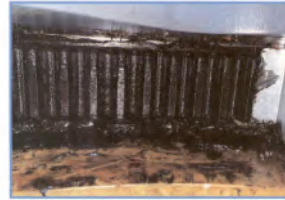
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ชื่อผู้ปฏิบัติงานช่างควบคุมปั้นดินที่ 3 พุทธจักรบรรณ  
ค่าแรงดันเบรคคือ 28 V

MHC 01

วันที่ 15 พฤษภาคม 2568

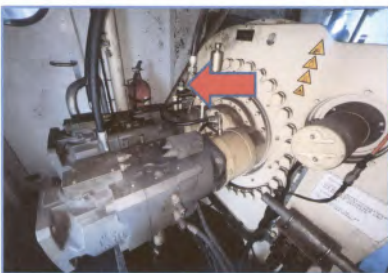
ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรคคองหนา



MHC 01

วันที่ 15 พฤษภาคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoisting



MHC 01

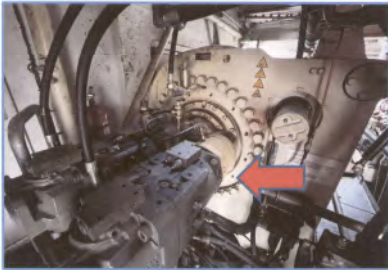
วันที่ 15 พฤษภาคม 2568

ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายสลิง





ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Multi-Disc ระบบ Hoisting



ตรวจสอบแรงดันลมยางล้อ Traveling



บริษัท วีเอส. เซอร์วิส จำกัด

App: V&S 15/05/2017  
19:40:02:00

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่ 16 พฤษภาคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 13600.5 Hrs	(01) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(02) การวิ่งของเครื่องยนต์	✓		
	(03) ระดับน้ำในแบตเตอรี่	✓		
	(04) ระดับน้ำในถังน้ำมัน	✓		
น้ำมันเครื่อง 5300 ลิตร	(05) ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(06) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(07) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(08) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.3 Hrs	(09) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(10) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(11) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(12) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5858.0 Hrs	(13) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(14) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(15) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(16) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(17) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(18) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(19) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(20) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3504.8 Hrs	(21) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(22) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(23) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(24) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
Drum Cable 13763.9 Hrs	(25) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(26) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(27) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(28) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		



บริษัท วีเอส. เซอร์วิส จำกัด

App: V&S 15/05/2017  
19:40:02:00

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13654.3 Hrs	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(03) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(04) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
Counter 192345	(05) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(06) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(07) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(08) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
Distribution Gearbox	(09) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(10) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(11) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(12) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
Rotator (Hook)	(13) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(14) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(15) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(16) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
Hydraulic Oil Tank	(17) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(18) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(19) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(20) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
Hydraulic Cylinder	(21) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(22) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(23) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(24) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
Accumulator	(25) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(26) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(27) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(28) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
Electrical System	(29) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(30) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(31) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		
	(32) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่อง	✓		



ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์เครื่องยก	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์เครื่องลั่น	✓		
	(03) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิมิทสวิตช์เครื่อง	✓		
Brake System	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ความดันไฮดรอลิกของรถ 2,000 ซีซี			
	(V) ตรวจสอบการทำงานของเบรกมือ และเบรกของรถบรรทุก 6,000 ซีซี			
Rope System	(01) ตรวจสอบการยึดและจุดเชื่อมต่อของสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบระบบไฮดรอลิกและน้ำมันไฮดรอลิก			
	(3M) ถ้าหาความสะอาดของเบรกมือ			
ห้องทำงานควบคุม อื่น	(3M) ถ้าหาความสะอาดของเบรกมือ			
	(M) ถ้าหาความสะอาดของเบรกมือ			
	(3M) ถ้าหาความสะอาดของเบรกมือ			
ระบบดับเพลิง	(01) ตรวจสอบหัวฉีดของถังดับเพลิงในตู้ดับเพลิงและสภาพที่พร้อมใช้งานปกติ	✓		
	(V) หาความสะอาดและเครื่องตรวจจับไฟไหม้			
กล้องวงจรปิด CCTV	(01) ตรวจสอบภาพที่ขึ้นบนจอ	✓		
	(02) ตรวจสอบกล้องวงจรปิด			
	(03) ตรวจสอบกล้องวงจรปิด			
	Engine 780 rpm	Generator		
	Oil Pressure 1.8 bar			
	Coolant Temp 81 °C	(03) ตรวจสอบไฟ	400	V
			50	Hz

WALTON

(D) คือ ตรวจเช็กประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็กประจำสัปดาห์  
(3M) คือ ตรวจเช็กประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

สื่อกันผ่านตัวชี้แจงกรอบยกย่องและเลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากการยกย่อง

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

17 พฤษภาคม 2568

ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15600.3 Hrs	(01) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
	(02) การรั่วซึมของเหลว	✓		
	(03) ระดับน้ำมันเบรก	✓		
	(04) ระดับน้ำในหม้อน้ำ หรือหมัก	✓		
	(05) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5500 ลิตร	(16) ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องยนต์	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องและกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องและกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เติมน้ำมัน Multi-Grade 40 หรือ 50 W			
	(17) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(18) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.3 Hrs	(19) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
	(20) ระดับน้ำมัน Multi-Grade 40 หรือ 50 W			
	(21) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(22) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5858.0 Hrs	(23) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
	(24) ระดับน้ำมัน Multi-Grade 40 หรือ 50 W			
	(25) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(26) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(27) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(28) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก	✓		
	(29) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(30) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
	(31) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
	(32) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3504.8 Hrs	(33) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
	(34) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
	(35) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
	(36) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
	(37) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
Drum Cable 13763.9 Hrs	(38) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			
	(39) ตรวจสอบการรั่วซึมของไฮดรอลิก			

---

ระบุใบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
เซ็นเซอร์ทำงาน 13654.3 Hz	(02) ชุดทดสอบในสมมติฐาน	✓		
	(03) สัญกรณ์ของ Spreader	✓		
Counter 192345	(01) หมายเลขสัญญาณในสายอิเล็กทรอนิกส์	✓		
	(02) สัญกรณ์ระบบน้ำมันในสายอิเล็กทรอนิกส์	✓		
	(04) อัตราการกระจายเชื้อเพลิง/เชื้อเพลิงกระจายในถัง เปลี่ยนน้ำมันในสายอิเล็กทรอนิกส์ 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนสายอิเล็กทรอนิกส์ทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(04) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(04) ตรวจสอบการกระจายของน้ำมันในถัง เปลี่ยนน้ำมันในถังทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(01) ตรวจสอบการเชื่อมต่อในสายอิเล็กทรอนิกส์	✓		
	(02) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ในการปฏิบัติงาน	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(04) ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบในสายอิเล็กทรอนิกส์	✓		
	(04) สัญกรณ์ระบบน้ำมันในสายอิเล็กทรอนิกส์	✓		
	(04) ตรวจสอบการเชื่อมต่อในสายอิเล็กทรอนิกส์ในถังน้ำมันและท่อ			
	(04) ตรวจสอบการเชื่อมต่อในสายอิเล็กทรอนิกส์			
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและการเชื่อมต่อในถังน้ำมันเชื้อเพลิงและท่อ สายเคเบิล/ความมั่นคงของอุปกรณ์เชื่อมต่อสายเคเบิล/สายเคเบิล (3M) เปลี่ยนการเชื่อมต่อสายเคเบิลและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง (3M) ตรวจสอบ Slip ทุกๆ เปลี่ยนน้ำมันในสายอิเล็กทรอนิกส์ 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(01) ตรวจสอบระดับน้ำมันในสายอิเล็กทรอนิกส์	✓		
	(04) ทำความสะอาดและเปลี่ยนน้ำมันในถังน้ำมันเชื้อเพลิง เปลี่ยนการเชื่อมต่อสายเคเบิล 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนการเชื่อมต่อสายเคเบิล Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนการเชื่อมต่อสายเคเบิล Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (3M) เปลี่ยนการเชื่อมต่อสายเคเบิลการเชื่อมต่อสายเคเบิล (4) เปลี่ยนน้ำมันในสายอิเล็กทรอนิกส์ 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(01) ตรวจสอบระดับน้ำมันในสายอิเล็กทรอนิกส์	✓		
Hydraulic Cylinder	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลอิเล็กทรอนิกส์และการเชื่อมต่อสายเคเบิล (04) ตรวจสอบสายเคเบิลอิเล็กทรอนิกส์และการเชื่อมต่อสายเคเบิล		✗	ตรวจสอบสายเคเบิล จำนวน 3 สายในถังน้ำมัน
Accumulator	(01) ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายเคเบิลและการเชื่อมต่อสายเคเบิล 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(01) ไฟฟ้าส่วนประกอบใน ปลั๊กไฟ และ Tower	✓		
	(02) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและท่อ เชื่อมต่อในถังน้ำมันเชื้อเพลิง 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(1) ตรวจสอบสายเคเบิลและท่อ			
	(1) ตรวจสอบสายเคเบิล / เปลี่ยนการเชื่อมต่อสายเคเบิล 4,000 ชั่วโมง			

---

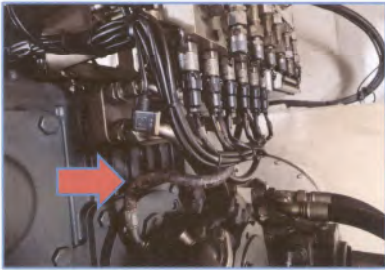
ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(G) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ขึ้นลง	✓		
	(H) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ขึ้นลง	✓		
	(I) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
Brake System	(G) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
	(H) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
Rope System	(G) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
	(H) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
ห้อง E-ROOM	(G) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
	(H) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
ห้องพักรอคนควบคุมขึ้นชั้น	(G) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
	(H) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
ระบบลิฟต์	(G) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
	(H) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(G) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		
	(H) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลง	✓		

## MULTIPLER

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ซีลกันฝุ่นเข้าข้างกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 พัดจากกระบอก

MHC 01  
วันที่ 17 พฤษภาคม 2568  
เปลี่ยน สายไฮดรอลิก Feed oil Pump  
ก่อนทำ



MHC 01  
วันที่ 17 พฤษภาคม 2568  
เปลี่ยน สายไฮดรอลิก Feed oil Pump  
หลังทำ



บริษัท วิเบอกล. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ พอส.จ.35/2567  
FMAS-05/00

ใบส่งมอบอะไหล่เก่าเป็นจันทน์หน้าทำ MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่ 17 พฤษภาคม 2568

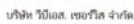
ขอส่งมอบอะไหล่เก่าเป็นจันทน์หน้าทำ MHC-01 (LIEBHERR) ให้กับการทำเรือแหลมฉบังตามรายการดังนี้

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	สายไฮดรอลิก	1 เส้น

MHC 01  
วันที่ 17 พฤษภาคม 2568  
อะไหล่เก่า  
สายไฮดรอลิก Feed oil Pump







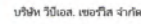
Reprinted with permission from *Journal of Management Education*, 35(2), 2011, by the author. All rights reserved. DOI: 10.1177/0013164410392092

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

18 พฤษภาคม 2568

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine	(0) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 15600.9 Hrs	(0) การวิ่งที่ราบของเหลว	✓		
	(0) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5500 ลิตร	(0) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พรีฮีตเตอร์	✓		
	(0) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(0) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องพร้อมอะไหล่ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างทำความสะอาดอะไหล่ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างถังน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(Y) เปลี่ยนอะไหล่ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(Y) ทำความสะอาดห้องเครื่องยนต์			
Sewing Machine	(0) ตรวจสอบการหล่อลื่นกับรีดเย็บ			
ชั่วโมงการทำงาน 8072.4 Hrs	(0) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake ด้วยระบบอากาศ			
	(0) พอลี่เอทีเฟือง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(0) ตรวจสอบระบบเบรก			
	(Y) ตรวจสอบสภาพชิ้นส่วนการทำงานของระบบ Multi-Disc			
Hoisting	(0) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
ชั่วโมงการทำงาน 5858.0 Hrs	(0) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบ Multi-Disc			
	(0) ตรวจสอบความหนาแน่นของอะไหล่			
	(0) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(0) ตรวจสอบการสึกหรบของสายพานเปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) ตรวจสอบการสึกหรบของสายพานเปลี่ยนน้ำมันเกียร์โดยเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling	(0) ตรวจสอบสภาพน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(0) ตรวจสอบความดันของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(0) ตรวจสอบสายพานที่เชื่อมกับไฮดรอลิก			
	(0) ตรวจสอบและเปลี่ยนที่ 10 bar			
	(0) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(0) ตรวจสอบระดับของกระบอกสูบไฮดรอลิก			
	(0) ตรวจสอบการสึกหรบของสายพานเปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(0) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายพาน			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์โดยเปลี่ยนน้ำมันเกียร์/เปลี่ยนสายพานทุก 2,000 ชั่วโมง			
Boom	(3M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของระบบไฮดรอลิก			
ชั่วโมงการทำงาน 3504.9 Hrs	(3M) ตรวจสอบการสึกหรบของสายพานเปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(3M) ตรวจสอบ Slip ring			
Drum Cable	(Y) ตรวจสอบและเปลี่ยนสายพานของชุดขับเคลื่อน			
13764.2 Hrs	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์พร้อมระบบไฮดรอลิก 1,000 ชั่วโมง			



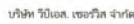
Page 4 of 25  
14-005-02/00

ระบบ	ระบบการตรวจเช็ค
------	-----------------

1400
1400

YD/T 0100-92

100

[illegible]

Page 4 of 40  
14-05-2019

PLATE	
-------	--

วันที่

19 нұмбары 2568

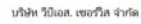
ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(A) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์สวิทช์เบรก (B) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์สวิทช์ของเครื่องขึ้น (C) ตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีชิ้นส่วนต้องเปลี่ยน (SM) ตรวจสอบอุปกรณ์มีชิ้นส่วนเคลื่อนที่ทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓		
Brake System	(V) ทดสอบสัทธาหรือเบรค เครื่องขึ้น และเครื่องลงบรรทุก 6,000 กิโลกรัม	✓		
Rope System	(W) ตรวจสอบสภาพสลิงและจุดเชื่อมต่อระหว่างสลึงตลอดทั้ง (M) ตรวจสอบสลึงเหล็ก (K) ตรวจสอบโกลนและดีไดมและแผ่น บันไดภายในห้องโดยสาร ลิฟต์	✓ ✓ ✓		
ห้อง E-ROOM	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำห้ความสะอาดภายในห้อง E-Room	✓		
ห้องนักบินควบคุม ขึ้นชั้น	(M) เช็คให้หาความสะอาดกระจกภายนอก และทำให้ความสะอาดภายในห้อง พนักบินควบคุมขึ้นชั้น (SM) ถ้าหากหาความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓ ✓		
ระบบดับเพลิง	(E) ตรวจสอบเข็มวัดระดับถังเก็บบรรจุเพลิงในถังเก็บเพลิงและสภาพ ชิ้นประกอบยึดกับถัง (W) ทำความสะอาดแผนผังเครื่องตรวจจับเพลิงไหม้	✓ ✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพจากทีวีในห้องควบคุมและ	✓		
	(D) หัวกินลมและเครื่องควบคุม			Generator
	Engine 780 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coolant Temp 81 °C			(D) ระดับน้ำที่
				400 V 50 Hz

MANUSCRIPT

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปีหรือ 12 เดือน

(M) คือ ตรวจดูเข็มนาฬิกา

สื่อกันผ่านเข้าข้างการบอกโดยอ้อมอีกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากการบอก



EN 45-02/00

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

19 нұмбары 2568

รายการ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15600.9 Hrs	(D) สภาพภายนอกเครื่องยนต์ (E) การวิ่งที่เรียบของเพล (F) ระดับน้ำมันเครื่อง (G) ระดับน้ำในถังน้ำ พรหมพักติ (H) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
น้ำมันเชื้อเพลิง 5500 ลิตร	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์ เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกระดาษ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกระดาษกรองอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างที่กรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (F) เปลี่ยนกระดาษทุก 6,000 ชั่วโมง (G) ทำความสะอาดถังน้ำมันเชื้อเพลิง	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.4 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรคยก (M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc ตามค่าที่แนะนำจากส (N) พอร์ตลิฟต์ไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันทุก 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบเบรค (F) ตรวจสอบและเปลี่ยนการทำงานของเบรค Multi-Disc	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5858.0 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันลิฟท์ (W) ระดับน้ำมันที่เชื่อมกับเบรค Multi-Disc (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลวดถัก (M) ตรวจสอบการยึดได้เป็นปกติ (F) ตรวจสอบการสึกหรบของเพลกับเปลี่ยนน้ำมันลิฟท์เพลกับ เปลี่ยนน้ำมันลิฟท์ทุก 1,000 ชั่วโมง	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพที่วิ่งได้ของสาย (D) ตรวจสอบความถี่ของสายเคเบิลสายลา (W) ตรวจสอบการวิ่งที่เรียบของน้ำมันลิฟท์และเครนลิ (W) ตรวจสอบระดับอากาศ 10 bar (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันลิฟท์ (M) ตรวจสอบระดับของเบรคทุกจุด (M) ตรวจสอบการยึดได้เป็นปกติ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลวด (F) เปลี่ยนน้ำมันลิฟท์ 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันลิฟท์กับลิฟท์เบรคกับลิฟท์เครนลิฟท์เครนทุก 2,000 ชั่วโมง	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3504.9 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันลิฟท์ของลิฟท์สายเคเบิลลิฟท์ (M) ตรวจสอบการยึดได้เป็นปกติ (M) ตรวจสอบ Slip ring	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Drum Cable 13766.2 Hrs	(F) ตรวจสอบและเปลี่ยนเบรคของทุ่นทุ่น เปลี่ยนน้ำมันลิฟท์ของลิฟท์เบรคกับลิฟท์เครนลิฟท์เครนทุก 2,000 ชั่วโมง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	



ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ			
ชิ้นส่วนทำงาน 13654.5 Hz	(02) ชุดต่อลิ้นคานสอยละ	✓		
	(03) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Counter 192345	(01) ระบบเซ็นเซอร์ในไฮดรอลิก	✓		
	(04) อัตราการไหลของน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(01) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(04) ตรวจสอบการรั่วระบบจากที่เติมเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(01) ตรวจสอบสภาพข้อต่อรับกับลิ้น	✓		
	(02) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์ยึดและการปรับแรงตึง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(05) ตรวจสอบสภาพที่น้ำมันไฮดรอลิกในไฮดรอลิก			
	(06) ตรวจสอบการสึกหรบและการแตกหักของชิ้นส่วนที่เชื่อมกับเครื่อง หรือมอเตอร์/ความมั่นคงของจุดเชื่อมต่อสายพาน (3M) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง (3M) ตรวจสอบ Slip ring เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(01) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ทำความสะอาดถังน้ำมันที่เก็บไว้ในถังกรองไฮดรอลิก เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (3M) เปลี่ยนไส้กรองของตัวกรองเศษขนาดเล็ก (1) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(01) ตรวจสอบสภาพไฮดรอลิกและระบบภายในไฮดรอลิก		✗	ตรวจสอบที่ข้อต่อ น้ำมัน 3 ซิ่งใน 1 ปี
Accumulator	(04) ตรวจสอบระดับความดันและความถี่ในการชาร์จ 4,000 ชั่วโมง			
	(05) ตรวจสอบสภาพน้ำมัน	✓		
Electrical System	(01) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(02) ระบบไฟ Generator	✓		
	(04) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(05) ทำความสะอาดแบตเตอรี่ ตรวจสอบระดับไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (1) ตรวจสอบชุดเชื่อมสาย (1) ตรวจสอบชุดไฟฟ้า / เปลี่ยนแบตเตอรี่ทุก 4,000 ชั่วโมง			

ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิตช์เครื่องยก (E) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ขาเชื่อมหรือเลเซอร์ (F) ตรวจสอบอุปกรณ์เสริมลิฟต์ด้วยมือ (3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีค่าความละเอียดอยู่ที่หยาบสุด 2,000 ซิกม่า	✓ ✓ ✓		
Brake System	(Y) ทดสอบสายรีเบรค เครื่องขึ้น และเครื่องหนุมตก 6,000 ซิกม่า			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลิ้นและจุดยึดบนส่วนปลายของสลิง (R) ตรวจสอบสลิงเคเบิล (S) ตรวจสอบปริมาณสลิงและลิ้น บนชุดกลไก หัวรถจักร และลิ้น	✓ ✓ ✓		
Floor E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ข้อบกพร่องตาม ปีขึ้น	(D) เติมน้ำมันไฮดรอลิคตามกำหนด และทำการตรวจสอบภายในห้อง พนักบินควบคุมปีขึ้น (3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบความพร้อมของถังบรรจุแก๊สในถังเก็บเพลิงและสภาพ ข้างใต้ของถังดับเพลิง (W) ทำความสะอาดแผ่นเครื่องตรวจจับไฟแอลเอพี	✓ ✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่รับของกล้อง (D) หน้าที่เป็นผลและชื่อหน่วย	✓		
	Engine 780 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coolant Temp 81 °C			Generator 600 V 50 Hz
		(D) แบตเตอรี่ไฟฟ้า		

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ชิงกันเผื่อนเข้าข้ามกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากระบบ

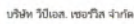
รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

20 พฤษภาคม 2568

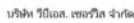
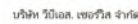
ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15600.9 Hrs	(D) สลักภายในไคโรนเคอร์ชั่น (D) การวิ่งของเพลน (D) ระดับน้ำมันเบรค (D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก (D) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (D) ตรวจสอบการไหลของน้ำหล่อเย็น	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5500 ลิตร	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องฟรีแมคกรอก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนระบบสายพานจากชุด 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างที่จับชุด 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (Y) เปลี่ยนระบบสายพานชุด 6,000 ชั่วโมง (Y) ทำความสะอาดฟิลเตอร์เชื้อเพลิง			
Swelling Machine ชั่วโมงการทำงาน 8072.4 Hrs	(W) ตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงปริมาตร (M) ระดับน้ำมัน Multi-Dis Brake/วาล์วระบบอากาศ (M) ฟิลเตอร์เชื้อเพลิง เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงชุด 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบแก๊ส (Y) ตรวจสอบเพลาขับเคลื่อนการทำงานบนระบบ Multi-Dis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		
Holding ชั่วโมงการทำงาน 5858.0 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นบนระบบ Multi-Dis (M) ตรวจสอบความดันบนข้อต่อชุด (M) ตรวจสอบการปิดกั้นไม่มีการปิดกั้น (Y) ตรวจสอบการสึกหรอของเพลน/เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ตามกำหนด เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ชุด 1,000 ชั่วโมง	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพที่จับไว้กดหยุด (D) ตรวจสอบความถี่ของสายเคเบิลขับเคลื่อน (W) ตรวจสอบการวิ่งของน้ำมันเกียร์และไฮดรอลิก (W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ 10 bar (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (M) ตรวจสอบระดับของเหลวภายในชุดลิฟท์ (M) ตรวจสอบการปิดกั้นไม่มีการปิดกั้น (M) ตรวจสอบความดันบนข้อต่อชุด (D) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ที่จุดเปลี่ยน/วัดความดันของสายพานชุด 2,000 ชั่วโมง	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3504.9 Hrs	(M) ตรวจสอบการปิดกั้นไม่มีการปิดกั้น (M) ตรวจสอบ Slip ring	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		
Drum Cable 13764.2 Hrs	(Y) ตรวจสอบเพลาที่เชื่อมกับโรตารีของชุดขับเคลื่อน เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของระบบไฮดรอลิก 1,000 ชั่วโมง	<input checked="" type="checkbox"/>		

32/U	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ข้อมูลการจำหน่าย 13654.5 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) จุดเชื่อมต่อและสายพาน (D) สภาพทั่วไปของ Spreader (D) หม้อต้มน้ำมันเชื้อเพลิงในสโตนิก	✓ ✓ ✓ ✓		
Counter 192345	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ถังจารก/จารกที่อยู่ใต้ถังเก็บไว้ในถ้ำ เปลี่ยนน้ำมันใหม่โดยเฉลี่ยทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนระบบไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง	✓		
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์ (M) ตรวจสอบความเรียบร้อยจากสภาพที่ดูด้วย เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คการหล่อลื่นหม้อไอน์ (D) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์เชื่อมและการขึ้นแรงดึง (D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น (D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก (M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ตรวจเช็คระบบหล่อลื่นบนด้านที่สนับสนุนลูกปืนและหัว (M) ตรวจสอบได้จากการไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบรอยร้าวและการแตกหักของวัสดุทำเนียบเชื่อมหรือจะ ด้วยเหตุผล/ความมั่นคงของจุดเชื่อมต่อลูกสูบ/คาน (CM) เปลี่ยนสีโลหะโดยเฉลี่ยแล้วเป็นหนึ่งครั้งทุก 6,000 ชั่วโมง (CM) ตรวจสอบ Slip ใดๆ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓ ✓		
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ทำความสะอาดตามแม่พิมพ์ในการกรองโดยการ เปลี่ยนบ่อยครั้งโดยเฉลี่ยทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนการกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนการกรองไฮดรอลิก Storing Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (CM) เปลี่ยนสีโลหะของตัวกรองของเหลวตามเงื่อนไข (V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง	✓		
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบทั้งไฮดรอลิกและกลไกของไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบข้อบกพร่องเกี่ยวกับกระบอกสูบ		X	กระบอกสูบที่ จำนวน 3 ชิ้นมีปัญหามาก
Accumulator	(V) ตรวจสอบประสิทธิภาพร่วมกับผลและความถี่อย่างทุก 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก ปลั๊กบูม และ Tower (D) ตรวจเช็ค Generator (M) ตรวจสอบแบตเตอรี่ (M) ทำความสะอาดแผ่นกรอง เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย (V) ตรวจสอบระดับน้ำ / เปลี่ยนแผ่นการกรอง 4,000 ชั่วโมง	✓ ✓		



(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี 12 เดือน

ซื้อกันผ่านตัวช่างกระบอกโอทอรลิกผ่านหน้าพี่ 3 หลุดจากกระบอก

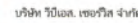
[illegible]

## รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

21 พฤษภาคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ห้ามการกำหนัด 15600.9 Hrs  น้ำมันเชื้อเพลิง 3500 ลิตร	(01) สภาพภายนอกเครื่องเครื่องยนต์	✓		
	(02) การวิ่งที่เรียบของแบริ่ง	✓		
	(03) ระดับน้ำมันแบริ่ง	✓		
	(04) ระดับน้ำมันหม้อน้ำ พรีมิกซ์	✓		
	(05) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
Slewing Machine ห้ามการกำหนัด 8072.4 Hrs	(11) ตรวจสอบการกำหนัดของเครื่องยนต์ เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกระดาษ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เป้าค่าความสะอาดกระดาษ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ถ้าต่ำกว่าค่า 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (12) เปลี่ยนกระดาษ 6,000 ชั่วโมง (13) ค่าความสะอาดน้ำมันหม้อน้ำ	✓		
	(14) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรค			
	(15) ตรวจสอบสภาพน้ำมันและการทำงานของ Multi Disc			
	(16) ระดับน้ำมัน Multi-Disc และน้ำมันแบริ่ง			
	(17) หม้อน้ำเชื้อเพลิง เปลี่ยนน้ำมันหม้อน้ำ 2,000 ชั่วโมง			
Hoisting ห้ามการกำหนัด 5858.0 Hrs	(18) ตรวจสอบสภาพน้ำมันและการทำงานของ Multi-Disc			
	(19) ระดับน้ำมันหล่อลื่นเบรค Multi-Disc			
	(20) ตรวจสอบความสมบูรณ์ของสลิง			
	(21) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(22) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
Traveling ห้ามการกำหนัด 6.7 Hrs	(23) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง	✓		
	(24) ตรวจสอบความสมบูรณ์ของสลิง	✓		
	(25) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(26) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(27) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
Boom ห้ามการกำหนัด 3504.9 Hrs	(28) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(29) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(30) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(31) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(32) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
Drum Cable 13764.2 Hrs	(33) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(34) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(35) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(36) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			
	(37) ตรวจสอบการสึกหรอของสลิง			



ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ปกติ	ไม่ปกติ		
Limit Switch	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ลิ้นชัก	✓			
	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ลิ้นชักบนเครื่องเลื่อย	✓			
	(U) ตรวจสอบอุปกรณ์เซ็นเซอร์ลิ้นชัก	✓			
	(SM) ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง				
Brake System	(V) ตรวจสอบการทำงานของเบรก เครื่องขึ้น และเครื่องลงทุก 6,000 ชั่วโมง				
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อสายสลิงตามปกติ				
	(M) ตรวจสอบสายสลิง				
	(M) ตรวจสอบลิ้นสายสลิงและลิ้นควบคุมความปลอดภัย				
ห้อง E-ROOM	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room				
ห้องพนักงานควบคุม ปั้นขึ้น	(M) เช็กความพร้อมและการกระจายของลม และทำความสะอาดภายในห้อง พนักงานควบคุมปั้นขึ้น				
	(SM) เช็กความพร้อมของเครื่องปรับอากาศ				
ระบบเบรก	(U) ตรวจสอบความพร้อมของการทำงานของลิ้นชักเบรกและสายพานลิ้นชักเบรก	✓			
	(W) ทำความสะอาดแผ่นเครื่องตรวจลิ้นชักเบรก				
กล้องวงจรปิด CCTV	(U) ตรวจสอบภาพที่รับข้อมูลภาพ	✓			
	(U) หน้าที่และแหล่งควบคุม	หมายเหตุ			
	Engine 780 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coolant Temp 81 °C			Generator	
				(U) แบตเตอรี่ลิ	
					400 V
					50 Hz

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

สีกันฝุ่นฟ้าขาวกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากระบบ





รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่ 22 พฤษภาคม 2568 (สัปดาห์)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15604.8 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การวิ่งของเครื่องยนต์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำหล่อเย็น	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	✓		
	(D) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องหรือกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ถ้าทำตามระยะเวลาของรายการทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ถ้าทำเกินกว่า 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8074.2 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบบไฮดรอลิก			
	(D) ฟิล์มสลิป เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ชั่วโมง			
	(D) ตรวจสอบระบบเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค Multi-Disc			
Holding ชั่วโมงการทำงาน 5859.5 Hrs	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิกของเบรค Multi-Disc	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3505.8 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
Drum Cable 13767.3 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13657.4 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
Counter 192394	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
Distribution Gearbox	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
Hydraulic Cylinder	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค		✗	การเบรคทำงานผิดปกติ
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
Accumulator	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
Electrical System	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
Brake System	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
Rope System	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
E-ROOM	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
ห้องพนักงานควบคุม บังคับ	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
Generator	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเบรค			

หมายเหตุ  
(D) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบรายสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบรายเดือน  
(3M) คือ ตรวจสอบทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน

จึงเป็นต้นที่สำนักงานบริการลูกค้า ณ วันที่ 3 พฤษภาคม 2568  
ค่าแรงบริการลูกค้า 28 V

MHC 01  
วันที่ 22 พฤษภาคม 2568

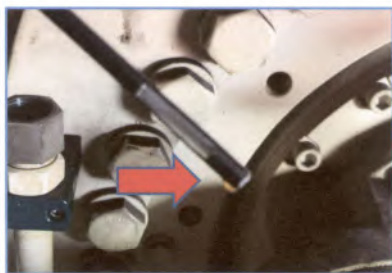
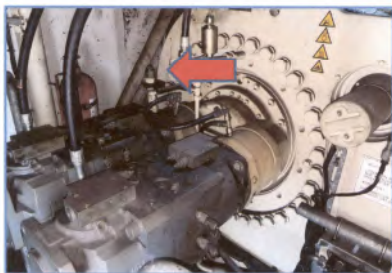
ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรคคอนหา





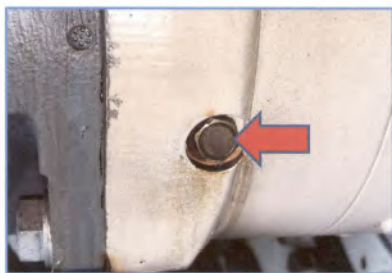
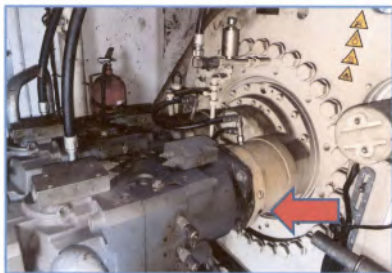
MHC 01  
วันที่ 22 พฤษภาคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoisting



MHC 01  
วันที่ 22 พฤษภาคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Multi-Disc ระบบ Hoisting



MHC 01  
วันที่ 22 พฤษภาคม 2568

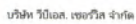
ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายลวดสลิง



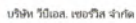
MHC 01  
วันที่ 22 พฤษภาคม 2568

ตรวจสอบแรงดันลมยางล้อ Traveling



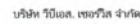


รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15605.5 Hrs	(D) สถานะการปล่อยแก๊สไอเสีย (D) การรั่วซึมของแอมโมเนีย (D) ระดับน้ำมันเบรค (D) ระดับน้ำมันอิลล์ (D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5300 ลิตร	(D) ตรวจสอบการไหลของแก๊สไอเสีย เปลี่ยนน้ำมันเครื่องและกรองอากาศ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ทำความสะอาดและกรองอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างฟิลเตอร์ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (Y) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (Y) ทำความสะอาดฟิลเตอร์แก๊สไอเสีย		✓	
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8074.2 Hrs	(W) ตรวจสอบการปล่อยแก๊สไอเสีย (W) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake ล้างและทำความสะอาด (W) ซ่อมแซมและ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง (W) ตรวจสอบเบรคเบรค (Y) ตรวจสอบและเปลี่ยนผลการทำงานของเบรค Multi-Disc			
Holding ชั่วโมงการทำงาน 5859.5 Hrs	(W) ตรวจสอบการรั่วซึมแก๊สไอเสีย (W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นเบรคเบรค Multi-Disc (M) ตรวจสอบความดันของแก๊สไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบการปล่อยแก๊สไอเสีย (Y) ตรวจสอบการสึกหรบและเปลี่ยนน้ำมันเกียร์และฟิลเตอร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(W) ตรวจสอบการรั่วซึมแก๊สไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบความดันของแก๊สไฮดรอลิก (W) ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 10 ลิตร (M) ตรวจสอบการรั่วซึมแก๊สไอเสีย (M) ตรวจสอบระดับของแก๊สไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบความดันของแก๊สไฮดรอลิก (Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์และฟิลเตอร์และทำความสะอาดทุก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3505.8 Hrs	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมแก๊สไฮดรอลิกและเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ (M) ตรวจสอบและเปลี่ยนแก๊สไฮดรอลิก			
Drum Cable 13747.5 Hrs	(Y) ตรวจสอบและเปลี่ยนและเปลี่ยนของชุดขับเคลื่อน เปลี่ยนน้ำมันเกียร์และฟิลเตอร์และทำความสะอาดทุก 1,000 ชั่วโมง			

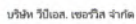


(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน	(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์	(M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน	(Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน	

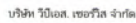
ซื้อกันฉนวนเท้าช้างกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก





[illegible]

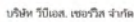
ซื้อกันผืนผ้าจ้างกรบนอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากระบบ



วันที่ 25 พฤษภาคม 2568

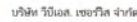
[illegible]





(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน	(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์	(M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน	(Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน	

ซื้อกันผืนเล็กจ้าวกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก



รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

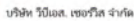
วันที่

26 พฤษภาคม 2568

ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชิ้นส่วนการทำงาน 15610.2 Hrs	(01) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
	(02) การวิ่งเรียบของเหลว	✓		
	(03) ระดับน้ำมันเบรก	✓		
	(04) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(05) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5200 ลิตร	เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงเมื่อระดับอยู่ที่ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ทำความสะอาดสายกรองอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างที่กรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(07) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(08) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์			
Slewing Machine ชิ้นส่วนการทำงาน 8076.9 Hrs	(09) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรียลของยาน			
	(10) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake น้ำมันเบรกของยาน			
	(11) ชล่อลื่นเฟือง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(12) ตรวจสอบระบบเบรก			
Hoisting ชิ้นส่วนการทำงาน 5861.3 Hrs	(13) ตรวจสอบเพลาลูกเบี้ยวของยาน Multi-Disc			
	(14) ตรวจสอบการระดับน้ำมันเกียร์			
	(15) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของเบรก Multi-Disc			
	(16) ตรวจสอบความดันลมของสายลูง			
	(17) ตรวจสอบปัจจัยที่ก่อให้เกิดเสียงการวิ่งผิดปกติ			
Traveling ชิ้นส่วนการทำงาน 6.7 Hrs	(18) ตรวจสอบการสึกหรบของเพลาลูกเบี้ยวเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(19) ตรวจสอบสภาพชิ้นลิ้นหัวเสา	✓		
	(20) ตรวจสอบความถี่ของของยานกับหัวเสา	✓		
	(21) ตรวจสอบความเร็วของเบรียน้ำมันเกียร์เมื่อหยุดรถ			
	(22) ตรวจสอบแรงดันลมที่ 10 bar			
Boom ชิ้นส่วนการทำงาน 3506.8 Hrs	(23) ตรวจสอบการระดับน้ำมันเกียร์			
	(24) ตรวจสอบระดับของเบรกของสายลูง			
	(25) ตรวจสอบปัจจัยที่ก่อให้เกิดเสียงการวิ่งผิดปกติ			
	(26) ตรวจสอบความดันลมของสายลูง			
	(27) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง			
Drum Cable 13771.8 Hrs	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของเบรียน้ำมันเกียร์/ตรวจสอบสายลูงทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(30) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของเบรียน้ำมันเกียร์			
	(31) ตรวจสอบ Slip ring			
	(32) ตรวจสอบแรงเสียดทานเบรียลของเบรียน้ำมันเกียร์			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของเบรียน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ซื้อกันหุ้นเข้าข้างกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

[illegible]

บริษัท วีบีเอส. เซอร์วิส จำกัด

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ปกติ	ไม่ปกติ			
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องแรก	✓				
	(E) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องที่สอง	✓				
	(M) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ทั้งสองฝั่ง	✓				
Brake System	(SM) ตรวจสอบอุปกรณ์ความกดอากาศที่แรงดันชุด 2,000 psi					
Rope System	(V) ทดสอบหันทันเชือก หรือโซ่ และตรวจสอบจุดผูก 6,000 psi					
	(M) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดยึดบนเสาโกลด์วอลล์					
	(M) ตรวจสอบสายสลิง					
	(M) ตรวจสอบโรตารีทอร์คและเซ็นเซอร์อุณหภูมิบนเพดานลิฟต์					
ห้อง E-ROOM	(SM) ทำความสะอาดภายในบริเวณทาง และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room					
ห้องปฏิบัติการควบคุม บันได	(M) เช็กทำความสะอาดกระจกภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องปฏิบัติงานควบคุมบันได					
	(SM) เช็กทำความสะอาดภายในบริเวณทาง					
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบความพร้อมของถังเก็บแรงดันในถังเก็บและสภาพตัวถังอย่างละเอียด	✓				
กล้องวงจรปิด CCTV	(W) ทำความสะอาดเลนส์กล้องวงจรปิดทั่วไป					
	(M) ศูนย์ภาพจากทั้งสี่มุมอาคาร	✓				
	(E) ทดสอบและตั้งศูนย์รวม	หมายเหตุ		Generator		
	Engine      780 rpm					
	Oil Pressure    1.8 bar					
	Coolant Temp    61 °C					
				(D) แบตเตอรี่ไฟฟ้า	600	V
					50	Hz

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ซื้อกันหุ้นเข้าข้างกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

ประเภท	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15610.2 Hrs  น้ำมันเชื้อเพลิง 5200 ลิตร	(B) สถานะน้ำมันเครื่องเครื่องยนต์		✓	
	(C) การรั่วไหลของเหลว		✓	
	(D) ระดับน้ำกลั่นเบรคคีย์		✓	
	(E) ระดับน้ำในบ่อน้ำ พาวเวอร์สแต็ค		✓	
	(F) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก		✓	
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8076.9 Hrs	(G) ตรวจสอบการรั่วไหลของเครื่องยนต์		✓	
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องที่อุณหภูมิ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องที่อุณหภูมิ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ถ้าอยู่ที่อุณหภูมิ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(Y) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5861.3 Hrs	(Y) ทำความสะอาดฟิลเตอร์น้ำมัน			
	(W) ตรวจสอบการตั้งลิ้นเบรคชดเชย			
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/ตัวรับเบรคชดเชย			
	(M) ฟิลเตอร์เชื้อเพลิง เปลี่ยนน้ำมันที่อุณหภูมิ 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระบบเบรค			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(Y) ตรวจสอบเบรคที่เชื่อมการทำงานของเบรค Multi-Disc			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ระดับน้ำมันไฮดรอลิกของเบรค Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของเบรค			
	(M) ถ้าจารบีจารบีหรือไม่ได้เปลี่ยนเป็นปกติ			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3506.8 Hrs	(Y) ตรวจสอบการสึกหรอของเบรคที่เชื่อมกับเบรคชดเชย			
	เปลี่ยนน้ำมันที่อุณหภูมิ 1,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบการรั่วไหลของเบรคชดเชย			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของเบรค			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันที่อุณหภูมิ 6,000 ชั่วโมง			
Drum Cable ชั่วโมงการทำงาน 13771.8 Hrs	เปลี่ยนน้ำมันที่อุณหภูมิ 6,000 ชั่วโมง/ตรวจสอบที่อุณหภูมิ 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบการรั่วไหลของเบรคชดเชย			
	(M) ถ้าจารบีจารบีหรือไม่ได้เปลี่ยนเป็นปกติ			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของเบรค			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันที่อุณหภูมิ 6,000 ชั่วโมง			

[illegible]

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(A) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์เกี่ยวกับ (B) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์ของเครื่อง (C) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านเครื่อง (D) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมด 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓ ✓		
Brake System	(A) ตรวจสอบการทำงานของเบรก และเครื่องเบรก 6,000 ชั่วโมง	✓		
Rope System	(A) ตรวจสอบการทำงานของสายเคเบิลและอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย (B) ตรวจสอบสายเคเบิล	✓ ✓		
ห้อง E-ROOM	(A) ตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับสภาพ และการทำงานของสายเคเบิลในห้อง E-ROOM	✓		
ห้องพนักงานควบคุม ขึ้นลิ้น	(A) ตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับสภาพ และการทำงานของสายเคเบิลในห้องพนักงานควบคุมขึ้นลิ้น (B) ตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับสายเคเบิล	✓ ✓		
ระบบเบรก	(A) ตรวจสอบการทำงานของเบรกเกี่ยวกับลิ้นเบรกและสายเคเบิล (B) ตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับสายเคเบิล	✓ ✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(A) ตรวจสอบการทำงานของกล้องวงจรปิด	✓		
	(C) ตรวจสอบการทำงานของสายเคเบิล			
	Engine 780 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coolant Temp 60 °C			Generator
		(D) ตรวจสอบลิ้น	50	V
			50	Hz

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ชื่อถิ่นฐานเก่าข้างกระบอกไฮครอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)		วันที่		28 พฤษภาคม 2568	
ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ปกติ	ไม่ปกติ		
Engine					
ชั่วโมงการทำงาน	(D) สถานะนาฬิกาเครื่องยนต์	✓			
15610.2 Hrs	(D) การแจ้งเตือนของเหลว	✓			
	(D) ระดับน้ำมันเบรค	✓			
	(D) ระดับน้ำมันดิวอีล	✓			
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓			
น้ำมันเชื้อเพลิง					
5200 ลิตร	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	✓			
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมค่าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน				
	เปลี่ยนค่าความสะอาดของอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน				
	เปลี่ยนค่าฝุ่นทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน				
	(Y) เปลี่ยนเบรคอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง				
	(Y) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์				
Slewing Machine					
ชั่วโมงการทำงาน	(W) ตรวจสอบการแจ้งเตือนเบรค				
8076.9 Hrs	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/ค่าปรับเบรคอากาศ				
	(M) เปลี่ยนลิฟท์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง				
	(M) ตรวจสอบระบบเบรค				
	(Y) ตรวจสอบสภาพซีลและการทำงานของเบรค Multi-Disc				
Hoisting					
ชั่วโมงการทำงาน	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์				
5861.3 Hrs	(W) ระดับน้ำมันไฮดรอลิกของเบรค Multi-Disc				
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายลวด				
	(M) ตรวจสอบการบิดเบี้ยวของสายลวด				
	(Y) ตรวจสอบการสึกหรบของเบรค/เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ตามค่า				
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 1,000 ชั่วโมง				
Traveling					
ชั่วโมงการทำงาน	(D) ตรวจสอบสภาพพื้นใต้เบรคอากาศ	✓			
6.7 Hrs	(D) ตรวจสอบความเข้าชุดของสายลวด	✓			
	(M) ตรวจสอบการแจ้งเตือนของน้ำมันเกียร์และไฮดรอลิก				
	(W) ตรวจสอบและปรับค่าที่ 10 bar				
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์				
	(M) ตรวจสอบระดับของเบรคอากาศทุกชุด				
	(M) ติดจารบีจารบีข้อต่อลิฟท์และเบรค				
	(M) ตรวจสอบสภาพความแน่นของสายลวด				
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง				
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์และน้ำมันไฮดรอลิกตามค่าเบรคอากาศทุก 2,000 ชั่วโมง				
Boom					
ชั่วโมงการทำงาน	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของลิฟท์และเบรค				
3506.8 Hrs	(M) ติดจารบีจารบีข้อต่อลิฟท์และเบรค				
	(M) ตรวจสอบ Slip ring				
Drum Cable					
13771.8 Hrs	(Y) ตรวจสอบและเปลี่ยนลิฟท์ของเบรค				
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของเบรคทุก 1,000 ชั่วโมง				





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13662.1 Hrs	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) ชุดต่อลิ้นและสลักบาน	✓		
	(03) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนไฮดรอลิก	✓		
Counter 192463	(01) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบจากบิโอมมิเตอร์เป็นปกติ			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(04) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(04) ตรวจสอบว่าระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในระดับที่ถูกต้อง			
Rotator (hook)	(01) ตรวจเช็คสภาพของสลักกับสลัก	✓		
	(02) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการปรับแรงดึง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Hydraulic Oil Tank	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ทำความสะอาดถังน้ำมันไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(3M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(3M) ตรวจสอบ Slip ring			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Hydraulic Cylinder	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก		✗	ตรวจสอบถ้าจำเป็น จำนวน 3 ชิ้น/คัน/ชุด
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Accumulator	(01) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกและตรวจสอบความดัน			
Electrical System	(01) ไฟฟ้าส่วนกลางและไฟฟ้าส่วน Tower	✓		
	(02) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(04) ตรวจสอบระบบสาย			
	(04) ทำความสะอาดหม้อแปลง เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลสาย			
	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลสาย			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิ้นชักลิ้นชัก	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของลิ้นชักลิ้นชัก	✓		
	(03) ตรวจสอบการทำงานของลิ้นชักลิ้นชัก	✓		
	(3M) ตรวจสอบการทำงานของลิ้นชักลิ้นชัก			
Brake System	(01) ตรวจสอบสายเบรกและสายเบรก			
Rope System	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิ้นชักลิ้นชัก			
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิล			
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิล			
	(3M) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
ห้อง E-ROOM	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
ห้องพนักงานควบคุม ปืนขึ้น	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
ระบบดับเพลิง	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล	✓		
	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
กล้องวงจรปิด CCTV	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล	✓		
	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
Generator	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			
	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล			

(01) คือ ตรวจเช็คระดับน้ำมัน (02) คือ ตรวจเช็คระดับน้ำมัน (04) คือ ตรวจเช็คสายเคเบิล  
(3M) คือ ตรวจเช็คสายเคเบิล 3 เดือน (01) คือ ตรวจเช็คสายเคเบิล 12 เดือน

สิ่งกีดขวางที่ห้ามกระโดดหรือกระโดดข้ามพื้นที่ 3 หลุมจากกระโดด



รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)		วันที่ 29 พฤษภาคม 2568 (สิบห้า/พฤษภาคม)		
ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15610.2 Hrs	(01) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
	(02) การทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(03) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 5200 ลิตร	(01) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8076.9 Hrs	(01) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(04) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/Valve/สายเคเบิล	✓		
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิล	✓		
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิล	✓		
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5861.3 Hrs	(01) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล	✓		
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล	✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(01) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล	✓		
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล	✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3506.8 Hrs	(01) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล	✓		
	(04) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายเคเบิล	✓		
Drum Cable 13771.8 Hrs	(01) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13662.1 Hrs	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) ชุดต่อลิ้นและสลักบาน	✓		
	(03) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนไฮดรอลิก	✓		
Counter 192463	(01) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบจากบิโอมมิเตอร์เป็นปกติ	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(04) ระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(04) ตรวจสอบว่าระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในระดับที่ถูกต้อง	✓		
Rotator (Hook)	(01) ตรวจเช็คสภาพของสลักกับสลัก	✓		
	(02) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการปรับแรงดึง	✓		
	(03) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Hydraulic Oil Tank	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(04) ทำความสะอาดถังน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(3M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(3M) ตรวจสอบ Slip ring			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Hydraulic Cylinder	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก		✗	ตรวจสอบถ้าจำเป็น จำนวน 3 ชิ้น/คัน/ชุด
	(04) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Accumulator	(01) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกและตรวจสอบความดัน			
Electrical System	(01) ไฟฟ้าส่วนกลางและไฟฟ้าส่วน Tower	✓		
	(02) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(04) ตรวจสอบระบบสาย	✓		
	(04) ทำความสะอาดหม้อแปลง เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน	✓		
	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลสาย			
	(01) ตรวจสอบสายเคเบิลสาย			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่องยกเครื่อง	✓		
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์เครื่อง	✓		
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์เครื่องยกที่ประมาณ 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(Y) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์เครื่อง และลิฟต์เครื่อง 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อสายเคเบิล	✓		
	(M) ตรวจสอบสายเคเบิล	✓		
	(M) ตรวจสอบน้ำหนักและน้ำหนักของสายเคเบิล	✓		
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดลิฟต์ปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม	(M) ตรวจสอบความสะอาดภายในห้อง และทำความสะอาดภายในห้อง พนักงานควบคุม	✓		
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบความพร้อมของถังดับเพลิงและอุปกรณ์	✓		
	(W) ทำความสะอาดลิฟต์ปรับอากาศ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่กล้องวงจรปิด	✓		
	(D) ตรวจสอบภาพที่กล้องวงจรปิด	✓		
	Generator			
	Engine	780	rpm	
	Oil Pressure	1.8	bar	
	Generator	400	V	
		50	Hz	

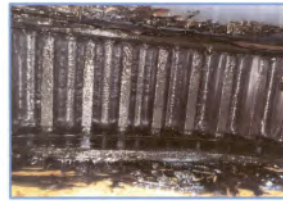
หมายเหตุ  
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปี 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี 12 เดือน

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน: นายสมชาย ใจดี  
ตำแหน่ง: วิศวกร

MHC 01

วันที่ 29 พฤษภาคม 2568

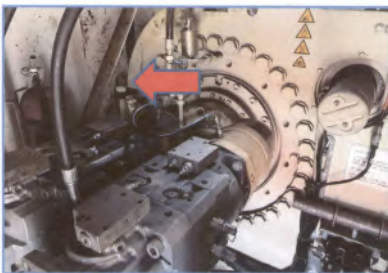
ตรวจสอบการหล่อลื่นเบร็กคอป



MHC 01

วันที่ 29 พฤษภาคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoisting



MHC 01

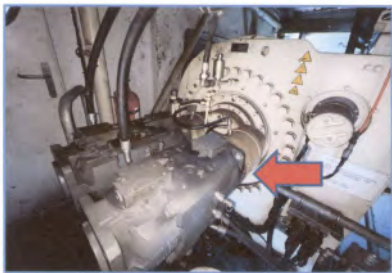
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568

ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อสายเคเบิล



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Multi-Disc ระบบ Hoisting



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568

ตรวจสอบแรงดันลมยางล้อ Traveling



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น

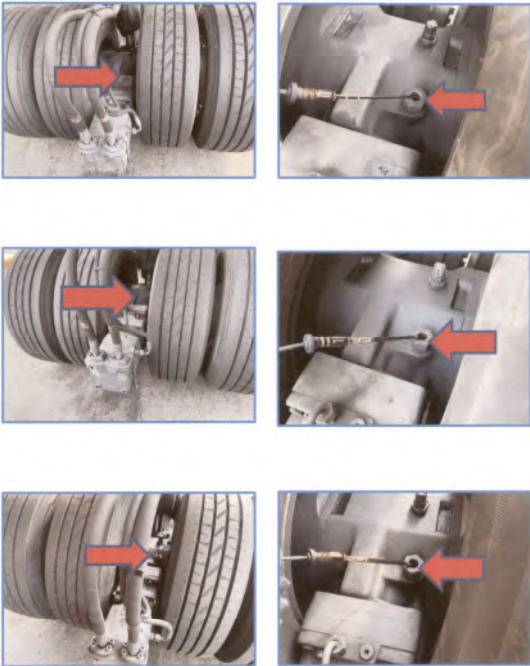


MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Slewing Machine

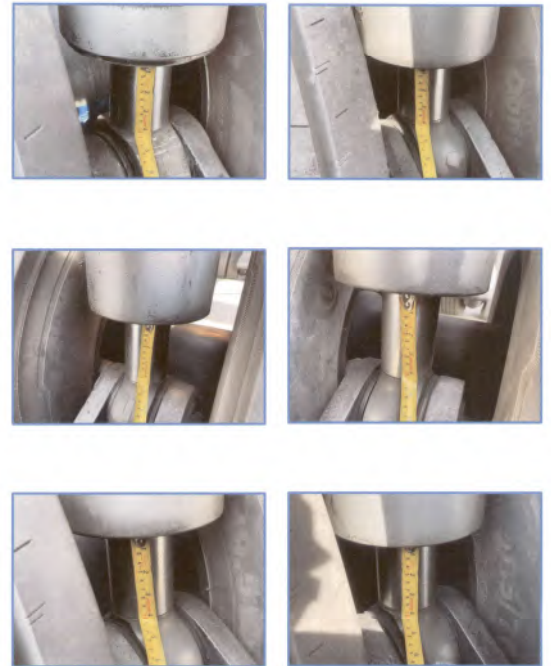




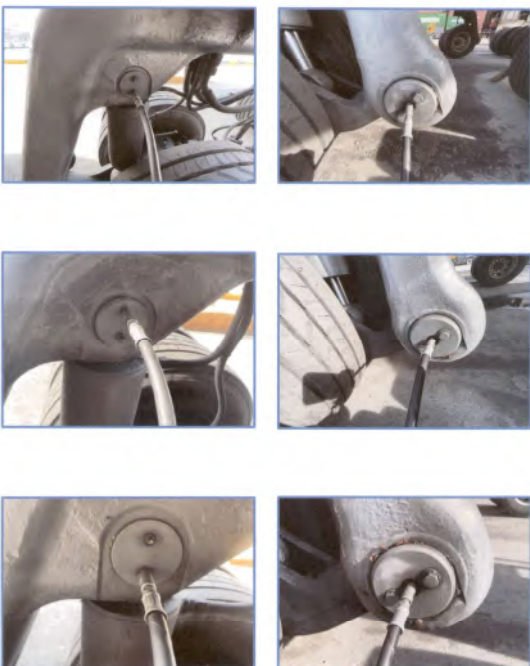
MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Traveling



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจสอบระดับของกระบอกสูบชุดล้อ



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
อัดจารบี Traveling



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
อัดจารบี Traveling





MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจสอบความหนาแน่นของสกรูระบบ Traveling



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Spreader



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คกระบอกไฮดรอลิก Spreader



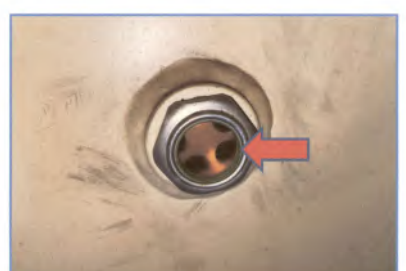
MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิกมอเตอร์ Rotator



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Distribution Gearbox



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คน้ำมัน Hydraulic Oil Tank



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ทำความสะอาดถังแม่เหล็กใน Return Filter



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คกระบอก Hydraulic



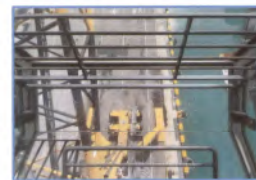
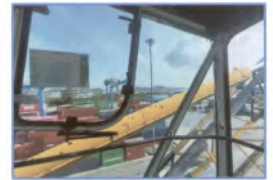


MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
เป้าทำความสะอาดกรอง Filter Generator



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
เช็คทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานขับปั้นจั่น

ก่อนทํา



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
เช็คทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานขับปั้นจั่น

หลังทํา



MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คและวัดร่องคัมลวดสลิง





MHC 01  
วันที่ 29 พฤษภาคม 2568  
ตรวจเช็คกลศาสตร์ Hoisting ค่ามาตรฐาน Ø44mm.±5%  
ค่าที่วัดได้ Ø43.8 mm.



ค่าที่วัดได้ Ø43.8 mm.



บริษัท วี.เอส. เซอร์วิส จำกัด

Page 1 จาก 1 หน้า 15/2/2017  
151-00-0210

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13662.1 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดลดความเร็วและเบรก	✓		
Counter 192463	(D) สภาพที่นำใบ Spread	✓		
	(D) หมอคนและชุดขึ้นไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกได้เพียงพอในถังพัก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบสภาพของลิ้นชักลิ้นชัก	✓		
	(D) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์ยึดและการรับแรงดึง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพที่นำใบไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดถังน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Accumulator	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟฟ้าสวิตช์และ Tower	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			



บริษัท วี.เอส. เซอร์วิส จำกัด

Page 1 จาก 1 หน้า 15/2/2017  
151-00-0210

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

30 พฤษภาคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15610.2 Hrs	(D) สภาพน้ำมันเครื่อง	✓		
	(D) การรั่วซึมของน้ำมัน	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8076.9 Hrs	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5861.3 Hrs	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.7 Hrs	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3506.8 Hrs Drum Cable 13771.8 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			



บริษัท วี.เอส. เซอร์วิส จำกัด

Page 1 จาก 1 หน้า 15/2/2017  
151-00-0210



บริษัท วี.เอส. เซอร์วิส จำกัด

Page 1 จาก 1 หน้า 15/2/2017  
151-00-0210

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
Brake System	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
Rope System	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
E-ROOM	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
ห้องนักบินควบคุม ปืน	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
ระบบดับเพลิง	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓		
Generator	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			

หมายเหตุ  
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (M) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน  
(M) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน

ชั่วโมงการทำงานไฮดรอลิกทั้งหมด 3 ชั่วโมง



รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

31 พฤษภาคม 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine	(D) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 15611.9 Hrs	(D) การรั่วซึมของเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(D) ระดับน้ำป้อนน้ำ ให้อัดฉีด	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 3200 ลิตร	(D) ตรวจสอบ ท่อ ฝาครอบของเครื่องยนต์	✓		
	(D) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องทุกๆ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(D) ทำความสะอาดเครื่องยนต์ทุกๆ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(D) ทำความสะอาดหัวฉีดทุกๆ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(D) ทำความสะอาดหัวฉีดทุกๆ 6,000 ชั่วโมง			
Slewing Machine	(D) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบายอากาศ			
	(M) ฟลลิ่งเฟือง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระบบเบรค			
Hoisting	(D) ตรวจสอบสภาพและการทำงานของ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันของ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความดันของไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
Traveling	(D) ตรวจสอบการสึกหรอของล้อ/ตีนรถ	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบแรงดันที่ 10 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
Drum Cable	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreaders	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 13663.1 Hrs	(D) ตรวจสอบไฟแสดงสถานะ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreaders	✓		
	(D) ตรวจสอบและเช็คน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Counter	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
Distribution	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Hydraulic Cylinder	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
Accumulator	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
Electrical System	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Brake System	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Rope System	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
E-ROOM	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
Generator	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก			

MHC-01

(D) คือ ตรวจสอบการรั่วซึม (M) คือ ตรวจสอบการรั่วซึม (D) คือ ตรวจสอบการรั่วซึม

สิ่งนี้เป็นการรับประกันว่าเครื่องยนต์จะทำงานได้ตามที่ระบุไว้



สรุปชั่วโมงการทำงานและจำนวนชั่วโมงการทำงาน MHC-01 LIEBHERR ประจำเดือนพฤษภาคม 2568		ระบบ																	
Order	Engine	Fuel	4035	Slewing	8045.1	Hoisting	5615.3	Traveling	6.7	Boom	3503.2	Cable Drum	13757.4	Spreaders	15687.8	Counter	192262		
1	15596.2	2.7	4200	135	8078.5	1.8	5616.4	1.1	6.7	0	3503.8	0.8	13760	2.6	15650.6	2.6	192299	37	
2	15599.5	3.3	4400	130	8072.5	1.8	5617.8	1.4	6.7	0	3504.7	0.9	13763.1	3.1	15653.4	3.0	192305	46	
3	15599.5	0.0	3510	0	8072.5	0.0	5617.8	0.0	6.7	0	3504.7	0.0	13763.1	0.0	15653.4	0.0	192305	0	
4	15599.5	0.0	3510	0	8072.5	0.0	5617.8	0.0	6.7	0	3504.7	0.0	13763.1	0.0	15653.4	0.0	192305	0	
5	15599.5	0.0	3510	0	8072.5	0.0	5617.8	0.0	6.7	0	3504.7	0.0	13763.1	0.0	15653.4	0.0	192305	0	
6	15599.5	0.0	3510	0	8072.5	0.0	5617.8	0.0	6.7	0	3504.7	0.0	13763.1	0.0	15653.4	0.0	192305	0	
7	15600.5	3.0	3500	10	8072.5	0.0	5618.0	0.2	6.7	0	3504.8	0.1	13763.9	0.8	15656.5	0.9	192305	0	
8	15600.5	0.0	3500	0	8072.5	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.8	0.0	13763.9	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
9	15600.5	0.0	3500	0	8072.5	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.8	0.0	13763.9	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
10	15600.5	0.0	3500	0	8072.5	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.8	0.0	13763.9	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
11	15600.5	0.0	3500	0	8072.5	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.8	0.0	13763.9	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
12	15600.5	0.0	3500	0	8072.5	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.8	0.0	13763.9	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
13	15600.5	0.0	3500	0	8072.5	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.8	0.0	13763.9	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
14	15600.5	0.0	3500	0	8072.5	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.8	0.0	13763.9	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
15	15600.5	0.0	3500	0	8072.5	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.8	0.0	13763.9	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
16	15600.5	0.0	3500	0	8072.5	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.8	0.0	13763.9	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
17	15600.5	0.0	3500	0	8072.5	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.8	0.0	13763.9	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
18	15600.5	0.4	3500	0	8072.4	0.1	5618.0	0.0	6.7	0	3504.9	0.1	13764.2	0.3	15656.5	0.2	192305	0	
19	15600.9	0.0	3500	0	8072.4	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.9	0.0	13764.2	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
20	15600.9	0.0	3500	0	8072.4	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.9	0.0	13764.2	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
21	15600.9	0.0	3500	0	8072.4	0.0	5618.0	0.0	6.7	0	3504.9	0.0	13764.2	0.0	15656.5	0.0	192305	0	
22	15604.8	5.8	5300	130	8074.2	1.8	5619.5	1.5	6.7	0	3505.8	0.9	13767.1	2.9	15657.4	2.9	192394	49	
23	15605.5	0.7	3500	0	8074.2	0.0	5619.5	0.0	6.7	0	3505.8	0.0	13767.5	0.4	15657.4	0.0	192394	0	
24	15607.5	2.0	3500	0	8075.5	1.3	5619.5	0.8	6.7	0	3506.5	0.1	13769.5	1.8	15659.4	2.3	192394	0	
25	15607.5	0.0	3500	0	8075.5	0.0	5619.5	0.0	6.7	0	3506.5	0.0	13769.5	0.0	15659.4	0.0	192394	0	
26	15610.2	2.7	3200	100	8076.9	1.4	5619.5	1.0	6.7	0	3506.8	0.5	13771.8	2.5	15662.1	2.5	192463	49	
27	15610.2	0.0	3200	0	8076.9	0.0	5619.5	0.0	6.7	0	3506.8	0.0	13771.8	0.0	15662.1	0.0	192463	0	
28	15610.2	0.0	3200	0	8076.9	0.0	5619.5	0.0	6.7	0	3506.8	0.0	13771.8	0.0	15662.1	0.0	192463	0	
29	15610.2	0.0	3200	0	8076.9	0.0	5619.5	0.0	6.7	0	3506.8	0.0	13771.8	0.0	15662.1	0.0	192463	0	
30	15610.2	0.0	3200	0	8076.9	0.0	5619.5	0.0	6.7	0	3506.8	0.0	13771.8	0.0	15662.1	0.0	192463	0	
31	15611.9	1.7	5200	0	8076.9	0.0	5619.5	0.1	6.7	0	3506.9	0.1	13772.9	1.1	15663.1	1.0	192463	0	
Total	18.4		545		7.8		6.1		0		3.7		15.5		15.3		201		





บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ พจน.35/2567  
FM-MG-03/00

หมายเหตุ :

อัตราค่าจ้างวันขึ้นเครื่องเฉลี่ย 29.62 ล้านบาท  
วันที่ 02/05/2568 เวลา 09:20 น. เริ่มวันขึ้นเครื่องเฉลี่ย 1110 ลิตร



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ พจน.35/2567  
FM-MG-03/00

รายงานการตรวจเช็ค Hook สี่ล้อ

MHC

วันที่

31 พฤษภาคม 2568

อุปกรณ์ต่างๆ				หมายเหตุ
ครบ	ไม่ครบ	ปกติ	ไม่ปกติ	
✓		✓		

รายงานการตรวจเช็คยางสี่ล้อ ยี่ห้อ Continental จำนวน 2 เส้น

อุปกรณ์ต่างๆ				หมายเหตุ
ครบ	ไม่ครบ	ปกติ	ไม่ปกติ	
✓		✓		

หมายเหตุ

ตรวจเช็คเวลา 8.00 น.



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

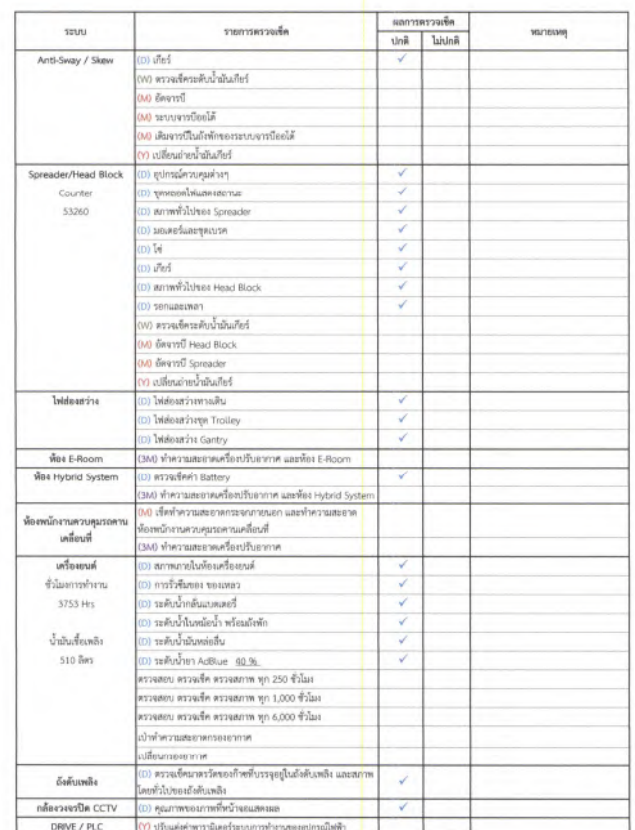
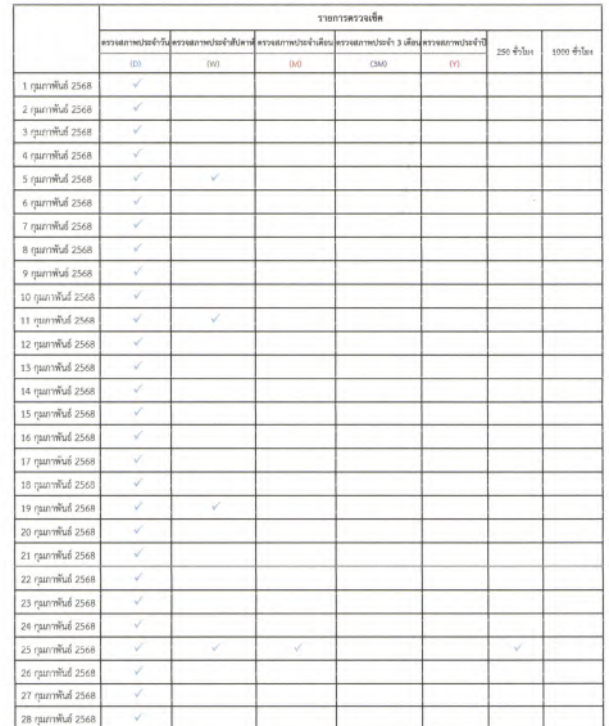
สัญญาจ้างเลขที่ พจน.35/2567  
FM-MG-03/00

รายการสินค้าอะไหล่รถ MHC01 LIEBHERR เดือนตุลาคม 2567-เดือนกันยายน 2568

ลำดับ	ว.ด.ป	Serial Number	จำนวน	หมายเหตุ
1	7/11/2567	Extinguish Generator	5 ชุด	
2		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 272345502	1 ลูก	
3		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 511707814	1 ลูก	
4		กรองสกั๊โกล์เสีย 10136801	1 ลูก	
5	14/11/2567	กรองน้ำมันไฮดรอลิก 13130288	1 ลูก	
6		กรองน้ำมันไฮดรอลิก 13130287	2 ลูก	
7		กรองน้ำมันไฮดรอลิก 11060250	1 ลูก	
8		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 12820742	2 ลูก	
9		กรองน้ำมันเครื่อง 10297295	2 ลูก	
10	27/2/2568	สายไฮดรอลิก	2 เส้น	
11	2/4/2568	Seal Kit	1 ชุด	
12		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 272345502	1 ลูก	
13		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 511707814	1 ลูก	
14		กรองสกั๊โกล์เสีย 10136801	1 ลูก	
15		กรองน้ำมันไฮดรอลิก 13130288	1 ลูก	
16	7/4/2568	กรองน้ำมันไฮดรอลิก 13130287	2 ลูก	
17		กรองน้ำมันไฮดรอลิก 11060250	1 ลูก	
18		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 12820742	2 ลูก	
19		กรองน้ำมันเครื่อง 10297295	2 ลูก	
20		กรองอากาศ 11291030	1 ชิ้น	
21		กรองอากาศ 11291031	1 ชิ้น	
22	17/5/2568	สายไฮดรอลิก	2 เส้น	



## ผู้จัดการโครงการ



TYPE	รายการตรวจวัด				หมายเหตุ
Generator	(1) แรงดันไฟฟ้า		(2) รั่วไหลของไฮดรอลิก		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	403 V	Oil Pressure	384 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	85 °C	

YALOWITZ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน



ใบบันทึกการแจ้งซ่อมเครื่องมือทุนแรง วันที่ 1 / 9 / 2568

วันที่ 1 / 2 / 2568

1. ผู้แจ้งงาน ☐ รอตามเคสที่ยกผู้สืบคำ  
☐ ปรับงานผู้สืบคำหัวหน้าฯ (MHC)  
☒ รอตามเคสที่ลือฮาง (RTG)  
☐ ปรับงานผู้สืบคำหัวหน้าฯชนิดเดินบวง (QGC)  
☐ รอตามเคสที่ยกผู้สืบคำชนิดเดินบวง (RMG)
- เวลาแจ้งข้อม : 05.55 น.

2. ขออนุญาต เชื้อโรคมือหุ่นแรง หมายเลข..... RT6005  
รายละเอียดปัญหา / การชำรุดเสียหาย / สถานที่หรือบริเวณที่ขอให้ซ่อม

Hoist ไม้ไผ่ เมื่อตก ทุกลูกในค้ำข้างๆ ไม้ไผ่ Spreader ทำหน้าที่ลด

3. ผู้รับแจ้งงาน / 1. เวลาเริ่มซ่อม : 03.37 น.  
ผู้ปฏิบัติงาน 2. เวลาซ่อมเสร็จ : 03.54 น.  
3.

4. วิธีดำเนินการซ่อม/แก้ไข

Bypass and Hoist

5. ผลการตรวจสอบและดำเนินการ

- ☒ ข้อ ๑๖. ข้อใดต่อไปนี้เป็นการดำเนินการที่ถูกต้องในการจัดการข้อมูลส่วนบุคคล



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trím ชั่วโมงการทำงาน 264.42 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เกียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เหมจักรไฟฟ้าเพื่อทดสอบระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / กลิ้งเหล็ก ชั่วโมงการทำงาน 384.86 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไซ	✓		
	(D) อัดจารบี	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เกียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การวิ่งของรถของลิ้นชัก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack กลิ้งเหล็ก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1876.21 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสลิง และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เกียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เหมจักรไฟฟ้าเพื่อทดสอบระบบจารบีอัตโนมัติ			
Anti-Sway / Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		



S220B	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์		✓	
	(M) ดีดจารบี		✓	
	(M) ตรวจสอบจารบีไฮดรอลิก		✓	
	(M) เปลี่ยนจารบีไฮดรอลิกในระบบยกไฮดรอลิก		✓	
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์		✓	
Spreader/Head Block Counter 5330B	(D) ดูรูปเล่มคู่มือต่างๆ	✓		
	(D) จุดตรวจหัวแกสและสายแกส	✓		
	(D) สภาพท้าวไปรอก Spreader	✓		
	(D) หมอเคลือบและจุดบรกด	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพท้าวไปรอก Head Block	✓		
	(D) รอกและสลัก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์		✓	
	(M) ดีดจารบี Head Block		✓	
	(M) ดีดจารบี Spreader		✓	
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์		✓	
โซ่ต่อเสาข้าง	(D) โซ่ต่อเสาข้างเดิม	✓		
	(D) โซ่ต่อเสาข้าง Trolley	✓		
	(D) โซ่ต่อเสาข้าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room		✓	
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจสอบค่า Battery	✓		
	(M) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System		✓	
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเส้นทางเดิน	(M) ตรวจสอบทำความสะอาดรถตามทางเดิน และทำความสะอาด		✓	
	ห้องพนักงานควบคุมรถตามเส้นทางเดิน		✓	
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ		✓	
เครื่องพิมพ์ ข้อมูลการทำงาน 3757 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 450 ลิตร	(D) สภาพการเดินเครื่องเครื่องพิมพ์	✓		
	(D) การรีเซ็ตของ ซอฟต์แวร์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบรคไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหม้อไอน้ำ พร้อมดีดจารบี	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ระดับน้ำยา AdBlue 34.3%	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ ทูบ 250 ซีซีใหม่		✓	
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ ทูบ 1,000 ซีซีใหม่		✓	
ถังเก็บเบรค	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบสภาพ ทูบ 6,000 ซีซีใหม่		✓	
	เจ้าหน้าที่ความสะอาดทางออกทาง		✓	
ถังเก็บเบรค	เปลี่ยนเบรคออกทาง		✓	
	ถังเก็บเบรค		✓	
ถังเก็บเบรค	(D) ตรวจสอบสภาพหัวของเกียร์ที่บรรจุอยู่ในถังเก็บเบรค และสภาพ	✓		
	หัวของเกียร์ที่บรรจุอยู่ในถังเก็บเบรค		✓	
ถังเก็บเบรค CCTV	(D) ตรวจสอบสภาพเกียร์ที่หัวของเบรค	✓		
	(V) ปรับแก้ความเร็วในการหมุนของเกียร์ที่หัวของเบรคใหม่		✓	
DRIVE / PLC	(D) ตรวจสอบสภาพเกียร์ที่หัวของเบรค	✓		
	(V) ปรับแก้ความเร็วในการหมุนของเกียร์ที่หัวของเบรคใหม่		✓	



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(D) ตรวจสอบไฟฟ้า		(E) ควบคุมและตรวจสอบระบบ		
	Phase A-B	405 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	458 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	70 °C	

## หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



## รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

3 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2644.42 Hrs	(D) ควบคุมและตรวจสอบความเร็ว	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของเครื่องยนต์ และระบบหล่อลื่น	✓		
	(D) หม้อไอน้ำ	✓		
	(D) ขดลวด	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจ่ายวอเตอร์			
	(M) ตรวจสอบน้ำมันเกียร์ในระบบจ่ายวอเตอร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คลิป ชั่วโมงการทำงาน 384.86 Hrs	(D) ควบคุมและตรวจสอบความเร็ว	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและขดลวด	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การรั่วซึมของเหลวในระบบ	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack คลิป			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจ่ายวอเตอร์			
	(M) ตรวจสอบน้ำมันเกียร์ในระบบจ่ายวอเตอร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1876.21 Hrs	(D) ควบคุมและตรวจสอบความเร็ว	✓		
	(D) ขดลวดไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และสาย	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและขดลวด	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจ่ายวอเตอร์			
	(M) ตรวจสอบน้ำมันเกียร์ในระบบจ่ายวอเตอร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
Anti-Sway / Skew	(D) ควบคุมและตรวจสอบความเร็ว	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของเครื่องยนต์ และระบบหล่อลื่น	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและขดลวด	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจ่ายวอเตอร์			
	(M) ตรวจสอบน้ำมันเกียร์ในระบบจ่ายวอเตอร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
Spreader/Head Block Counter 53308	(D) ควบคุมและตรวจสอบความเร็ว	✓		
	(D) ขดลวดไฟและสาย	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและขดลวด	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(D) รอยแตก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีจากรี Head Block			
โฟล์คสวอร์	(D) ควบคุมและตรวจสอบความเร็ว	✓		
	(D) โฟล์คสวอร์ชุด Trolley	✓		
	(D) โฟล์คสวอร์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ควบคุมและตรวจสอบความเร็ว			
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจเช็ค Battery	✓		
	(3M) ควบคุมและตรวจสอบความเร็ว			
ห้องควบคุมระบบควบคุม	(M) ควบคุมและตรวจสอบความเร็ว			
เครื่องวัด	(D) สภาพภายในเครื่องวัด	✓		
ชั่วโมงการทำงาน	(D) การรั่วซึมของ ของเหลว	✓		
3757 Hrs	(D) ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง	(D) ระดับน้ำมันในหม้อไอน้ำ	✓		
450 ลิตร	(D) ระดับน้ำยา AcBlue 35.5%		✗	เปลี่ยนน้ำยา AcBlue 30 ลิตร
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	บันทึกการตรวจเช็คการตรวจเช็ค			
	เปลี่ยนการตรวจเช็ค			
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คความพร้อมของถังดับเพลิงในถังดับเพลิง และสภาพ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ควบคุมการถ่ายภาพที่บันทึกและแสดงผล	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับปรุงสภาพการถ่ายภาพที่บันทึกและแสดงผล			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า		(E) ค่าอื่นของผลผลิตที่ตรวจพบ		
	Phase A-B	405 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	458 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	70 °C	

## หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



เมืองบ้านชัยเพิง 533 ปี



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568 (สืบค่า)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2653.06 Hrs	(C) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(C) สภาพทั่วไปของสลิงและระบบสลิง	✓		
	(C) มอเตอร์	✓		
	(C) ชุดเบรก	✓		
	(C) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันหล่อลื่นระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / กลิ้งล้อ ชั่วโมงการทำงาน 386.17 Hrs	(C) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(C) โซ่	✓		
	(C) ล้อ	✓		
	(C) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(C) เบียร์	✓		
	(C) Wheel Turning Pump	✓		
	(C) การรั่วไหลของเหลวในระบบ	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) Jack กลิ้งล้อ	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันหล่อลื่นระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1881.04 Hrs	(C) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(C) ชุดสายโซ่ และ Energy chain	✓		
	(C) Side roller และราง	✓		
	(C) ล้อ	✓		
	(C) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(C) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันหล่อลื่นระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Anti-Sway / Skew	(C) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(C) สภาพทั่วไปของสลิง และระบบสลิง	✓		
	(C) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(C) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันหล่อลื่นระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Spreader/Head Block Counter 53457	(C) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(C) ชุดสลิงและสลิง	✓		
	(C) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(C) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(C) โซ่	✓		
	(C) เบียร์	✓		
	(C) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(C) รางและเพลก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี Head Block			
โซ่สายพาน	(C) โซ่สายพาน	✓		
	(C) โซ่สายพาน Trolley	✓		
	(C) โซ่สายพาน Gantry	✓		
	(C) โซ่สายพาน	✓		
ห้อง E-Room	(C/M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(C/M) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
ห้องพนักงานควบคุมรถสวน เคลื่อนที่	(C/M) เช็คค่าความสะอาดจากภายนอก และค่าความสะอาด ห้องพนักงานควบคุมรถสวนเคลื่อนที่			
	(C/M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(C/M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เบรค ชั่วโมงการทำงาน 3768 Hrs	(C) สภาพภายในเบรค	✓		
	(C) การรั่วไหลของของเหลว	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 823 ลิตร	(C) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(C) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง เจ้าหน้าที่ตรวจสอบสภาพ และสภาพอากาศ	(C) ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	(C) ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(C) ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(C) ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(C) ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
อัปเดตเบรค	(C) ตรวจสอบสภาพเบรคที่บรรจุอยู่ในเบรค และสภาพ เบรคที่บรรจุอยู่ในเบรค	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(C) ตรวจสอบสภาพกล้องวงจรปิด	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการขับเคลื่อนระบบการทำงานของอุปกรณ์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
	(D) แรงดันไฟฟ้า		(D) น้ำหนักและเวลาที่โหลด		
Generator	Phase A-B	404	V	Engine	1499 rpm
	Phase B-C	403	V	Oil Pressure	384 Kpa
	Phase C-D	403	V	Coolant Temp	85 °C

หมายเหตุ

(C) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(C/M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

RTG 003

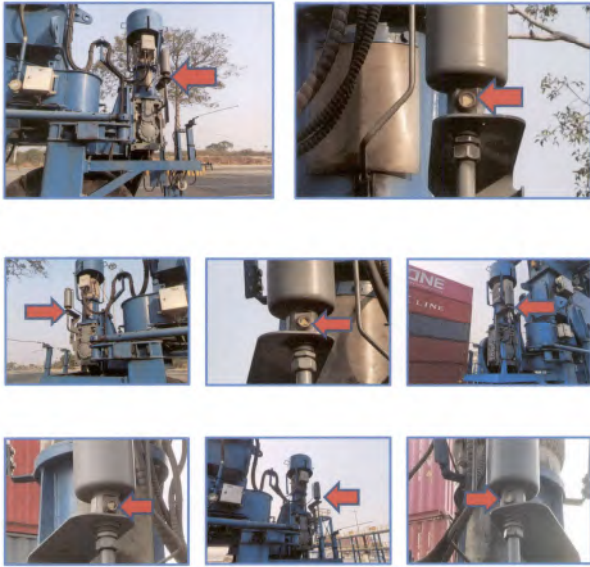
วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568

ตรวจเช็คน้ำมันเบียร์ Hoist จำนวน 2 ลูก

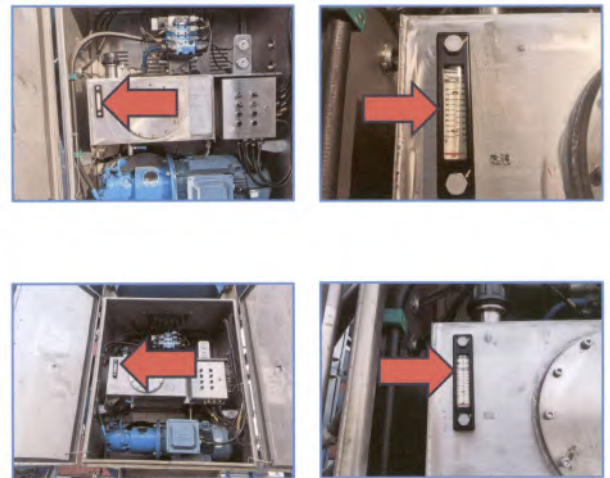




RTG 003  
วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 4 ลูก



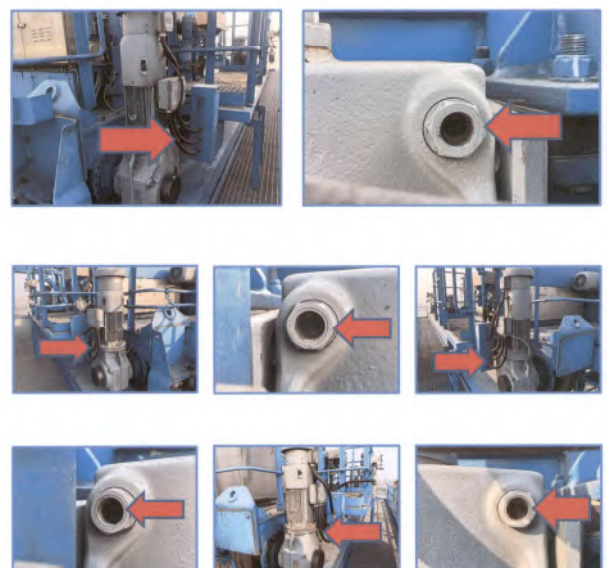
RTG 003  
วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมัน Hydraulic กลับล้อ จำนวน 2 ชุด



RTG 003  
วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็ค Jack กลับล้อ จำนวน 4 ชุด

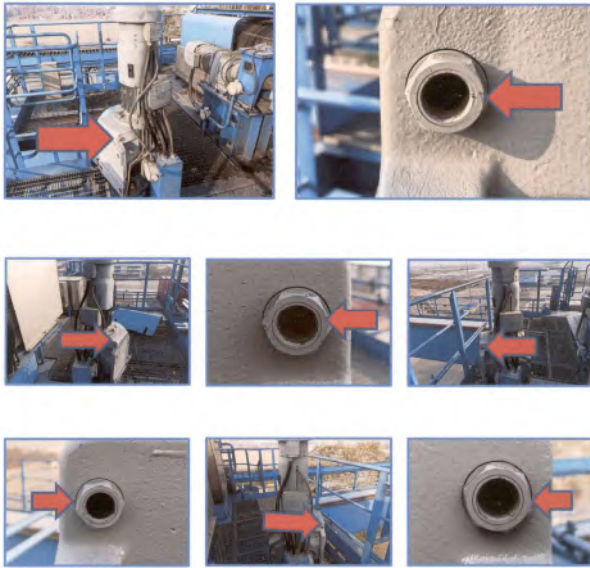


RTG 003  
วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Trolley จำนวน 4 ลูก





RTG 003  
วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Skew จำนวน 4 ลูก



บริษัท วี.ที.เอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่ VAS-03/2567  
19-05-02/00

รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

6 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2653.06 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และวาล์วสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
Gantry / ทิ้งถ้ำ ชั่วโมงการทำงาน 386.17 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ลิ้นชัก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การรั่วซึมของของเหลวในระบบ	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack กลิ้ง			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1881.04 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายโซ่ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และวาล์ว	✓		
	(D) ลิ้น	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Anti-Sway / Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และวาล์วสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลิ้นชัก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			



บริษัท วี.ที.เอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่ VAS-03/2567  
19-05-02/00

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายโซ่และสายพาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
Spreader/Head Block Counter 53457	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(D) รอกและสลิง	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี Head Block			
	(M) อัดจารบี Spreader			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(D) โซ่สายพาน	✓		
	(D) โซ่สายพาน Trolley	✓		
โซ่สายพาน	(D) โซ่สายพาน	✓		
	(D) โซ่สายพาน Trolley	✓		
	(D) โซ่สายพาน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room	✓		
	(D) ตรวจสอบค่า Battery	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System	✓		
	(M) เช็กทำความสะอาดถังเก็บน้ำฝน และทำความสะอาด	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	✓		
ห้องเครื่องปรับอากาศ เครื่องปรับอากาศ 3768 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องปรับอากาศ	✓		
	(D) การรั่วซึมของของเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ระดับน้ำยาแอร์	✓		
น้ำยาแอร์ 823 ลิตร	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
ถังเก็บน้ำฝน	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำยาแอร์	✓		
DRIVE / PLC	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			



บริษัท วี.ที.เอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่ VAS-03/2567  
19-05-02/00

ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า		(D) ทดสอบมอเตอร์ที่ติดตั้ง		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	403 V	Oil Pressure	523 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	28 °C	

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน

(M) คือ ตรวจเช็คทุก 3 เดือน

(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

7 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2657.12 Hrs	(D) กันบริเวณและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถสตาร์ท และระบบสตาร์ท	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ขุมบรรทุก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการป้อนน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / กลิ้งล้อ ชั่วโมงการทำงาน 386.69 Hrs	(D) กันบริเวณและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และขุมบรรทุก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การรั่วซึมของไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack กลิ้งล้อ			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการป้อนน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1885.64 Hrs	(D) กันบริเวณและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ขุมสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และขุมบรรทุก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการป้อนน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
Anti-Sway / Skew	(D) กันบริเวณและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถสตาร์ท และระบบสตาร์ท	✓		
	(D) มอเตอร์และขุมบรรทุก	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบการป้อนน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Spreader/Head Block Counter 53534	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายพาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และขุมบรรทุก	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(D) รางและราว	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อัดจารบี Head Block			
	(M) อัดจารบี Spreader			
โฟลเดอร์	(D) โฟลเดอร์ถาดเดิน	✓		
	(D) โฟลเดอร์รถ Trolley	✓		
	(D) โฟลเดอร์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) จำนวนสายเคเบิลปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจสอบ Battery	✓		
	(M) จำนวนสายเคเบิลปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องพนักงานควบคุมรถ	(M) เช็กจำนวนสายเคเบิลปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
	(M) จำนวนสายเคเบิลปรับอากาศ			
เครื่องยนต์ ชั่วโมงการทำงาน 3773 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การรั่วซึมของ น้ำมัน	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ระดับน้ำยา AcidBase 64.8.36	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	ค่ากำหนดของเครื่องยนต์			
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง			
	(D) ตรวจสอบสายเคเบิลที่เชื่อมต่อในใต้เบรค และสภาพ	✓		
	ใต้เบรค			
	(D) ตรวจสอบสภาพที่เชื่อมต่อของสายเคเบิล	✓		
Drive / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการเชื่อมต่อของสายเคเบิล			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(D) เมาท์ใบพัด		(D) ทั่วไปและอุณหภูมิเครื่องยนต์		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	461 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	66 °C	

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจสอบทุกปี



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )		วันที่		8 กุมภาพันธ์ 2568	
ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ปกติ	ไม่ปกติ		
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2662.64 Hrs	(D) กันบริเวณและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓			
	(D) สภาพทั่วไปของรถสตาร์ท และระบบสตาร์ท	✓			
	(D) มอเตอร์	✓			
	(D) ขุมบรรทุก	✓			
	(D) เบียร์	✓			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค				
	(M) อัดจารบี				
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ				
	(M) ตรวจสอบการป้อนน้ำมันเบรค				
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค				
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก				
Gantry / กลิ้งล้อ ชั่วโมงการทำงาน 387.52 Hrs	(D) กันบริเวณและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓			
	(D) ไฟ	✓			
	(D) ล้อ	✓			
	(D) มอเตอร์และขุมบรรทุก	✓			
	(D) เบียร์	✓			
	(D) Wheel Turning Pump	✓			
	(D) การรั่วซึมของไฮดรอลิกในระบบ	✓			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค				
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก				
	(W) Jack กลิ้งล้อ				
	(M) อัดจารบี				
(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ					
(M) ตรวจสอบการป้อนน้ำมันเบรค					
(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค					
(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก					
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1886.84 Hrs	(D) กันบริเวณและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓			
	(D) ขุมสายไฟ และ Energy chain	✓			
	(D) Side roller และราว	✓			
	(D) ล้อ	✓			
	(D) มอเตอร์และขุมบรรทุก	✓			
	(D) เบียร์	✓			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค				
	(M) อัดจารบี				
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ				
	(M) ตรวจสอบการป้อนน้ำมันเบรค				
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค				
Anti-Sway / Skew	(D) กันบริเวณและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓			
	(D) สภาพทั่วไปของรถสตาร์ท และระบบสตาร์ท	✓			
	(D) มอเตอร์และขุมบรรทุก	✓			



ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ติดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อจารบีไม่เพียงพอระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเบียร์			
Spreader/Head Block Counter 53632	(D) อุปกรณ์ครบชุดทุก	✓		
	(D) จุกยึดหัวโผล่และสกรู	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(D) รอกและสาย	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ติดจารบี Head Block			
	(M) ติดจารบี Spreader			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเบียร์			
โฟลเดอร์	(D) โฟลเดอร์ทำงาน	✓		
	(D) โฟลเดอร์ทุก Trolley	✓		
	(D) โฟลเดอร์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจเช็ค Battery	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องดำเนินการควบคุมรถบนแท่นลิฟต์	(D) เช็กค่าความสะอาดกระจกภายนอก และค่าความสะอาดห้องปฏิบัติงานควบคุมรถบนแท่นลิฟต์			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องขุด ชั่วโมงการทำงาน 3780 Hrs	(D) สภาพการวิ่งเครื่องขุด	✓		
	(D) การวิ่งขึ้นลง ของขุด	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ระดับน้ำยา AdBlue 24.3%	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 510 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ขุด 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ขุด 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ขุด 6,000 ชั่วโมง			
	นำค่าความสะอาดรถออกจาก			
	ถังเก็บรถออกจาก			
ถังเก็บถัง	(D) ตรวจสอบภาวดีของเก้าอี้บรรทุกผู้ปฏิบัติงานในถังเก็บ และสภาพโลหะทั่วไปของถังเก็บ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบสภาพการติดตั้งกล้อง			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าความถี่ของระบบการกำหนดจุดจอดลิฟต์			

IVUW	รายการตรวจวัด				หมายเหตุ
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า		(D) จำนวนรอบต่อวินาที/รอบต่อนาที		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	403 V	Oil Pressure	444 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	76 °C	

WILLIAMS

(D) คือ ตรวจสอบประจำปี (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

9 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trlm ขั้วโมการทำงาน 2662.64 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีลจาวี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เหมจักรเป็นไฟฟ้าของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เบร็ลล์ผ่านน้ำมันเบียร์			
	(V) เบร็ลล์ผ่านน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / กลึงถือ ขั้วโมการทำงาน 387.32 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) สลัก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การฟัดของลวดสลิงในระบบ	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) Jack กลึงถือ			
Trolley ขั้วโมการทำงาน 1886.84 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) สลัก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีลจาวี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เหมจักรเป็นไฟฟ้าของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Anti-Sway / Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		

รูปแบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Arti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ดิจิตอลรี			
	(M) จานเบียร์อัตโนมัติ			
	(M) เมินาการบีบอัดก๊าซระบบเบียร์อัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Spreader/Head Block Counter 53632	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดทดสอบไฟทดสอบระบบ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) หมดเขตและชุดเบรก	✓		
	(D) ฝา	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(V) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(D) รถทดสอบ	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ดิจิตอลรี Head Block			
โฟล์คสวีน	(M) ดิจิตอลรี Spreader			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
โฟล์คสวีน	(D) ไลน์ส่วตัวถาดเดิน	✓		
	(D) ไลน์ส่วตัวชุด Trolley	✓		
	(D) ไลน์ส่วตัว Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจสอบระดับ Battery	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องเก็บยานควบคุมสถานะ แท่นขึ้น	(M) ทำความสะอาดรถจากภายนอก และทำความสะอาด ห้องเก็บยานควบคุมสถานะขึ้น			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องขึ้น ขึ้นมีการทำงาน 3780 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 510 ลิตร	(D) สภาพภายในห้องเครื่อง	✓		
	(D) การวัดของ ชลประทาน	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก หรือไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมัน AdBlue 54.3%	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
ถังเก็บน้ำ	บันทึกทำความสะอาดภายนอก			
	บันทึกทำความสะอาด			
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจสอบสภาพถังเก็บน้ำที่บรรจุอยู่ในถังเก็บน้ำ และสภาพ	✓		
	ถังเก็บน้ำภายในถังเก็บน้ำ			
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบสภาพกล้องวงจรปิด	✓		
	(V) ปรับปรุงสภาพกล้องวงจรปิด			





ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า		(D) ทั่วไปและอะไหล่ที่ตรวจสอบ		
	Phase A-B	405 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	410 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	84 °C	

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

10 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2667.71 Hrs	(D) ทั่วไปและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) หมุนฟรี	✓		
	(D) ชูบลูก	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / ก้านค้ำ ชั่วโมงการทำงาน 388.02 Hrs	(D) ทั่วไปและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) ลีด	✓		
	(D) หมุนฟรี	✓		
	(D) หมุนฟรีและชูบลูก	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การรั่วซึมของของเหลวในระบบ	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) Jack ก้านค้ำ			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1889.86 Hrs	(D) ทั่วไปและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชูบลูกไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ลีด	✓		
	(D) หมุนฟรีและชูบลูก	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Anti-Sway / Skew	(D) ทั่วไปและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) หมุนฟรีและชูบลูก	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบรค	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อีลจากรี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Spreader/Head Block Counter 53715	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชูบลูกไฟและสายสลิง	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) หมุนฟรีและชูบลูก	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(D) ชูบลูกและ	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรค			
	(M) อีลจากรี Head Block			
	(M) อีลจากรี Spreader			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องพนักงานควบคุมรถตาม เคเบิลทีวี	(M) เช็คทำความสะอาดรถตามเคเบิลทีวี และทำความสะอาด ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิลทีวี			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องชั่ง ชั่วโมงการทำงาน 3786 Hrs	(D) สถานการณ์ในเครื่องชั่ง	✓		
	(D) การวัดน้ำหนักของ	✓		
	(D) ระดับน้ำหนักบนเบรค	✓		
	(D) ระดับน้ำหนักบนเบรค	✓		
	(D) ระดับน้ำหนักบนเบรค	✓		
	(D) ระดับน้ำหนักบนเบรค	✓		
	(D) ระดับน้ำหนักบนเบรค	✓		
น้ำดื่มเย็น 410 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	นำน้ำดื่มสะอาดมากรอง			
	เปลี่ยนกรองอากาศ			
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจเช็คถังเก็บน้ำที่เก็บน้ำดื่มและถังเก็บน้ำดื่ม	✓		
	(D) ตรวจสอบถังเก็บน้ำที่เก็บน้ำดื่มและถังเก็บน้ำดื่ม	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบกล้องวงจรปิดที่เก็บภาพและบันทึก	✓		
	(D) ตรวจสอบกล้องวงจรปิดที่เก็บภาพและบันทึก	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการเดินเครื่องของอุปกรณ์อัตโนมัติ			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
	(D) ตรวจสอบไฟฟ้า		(D) ทั่วไปและอะไหล่ที่เ็นการระบุ		
Generator	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	475 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	65 °C	

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



ใบบันทึกการแจ้งซ่อมเครื่องมือขนส่ง วันที่ 10 / 8 / 2568

1. ผู้แจ้งงาน ☐ รวดความเคลื่อนที่ยกตู้สินค้า เวลาแจ้งซ่อม : 8.30 น.

☐ ชิ้นงานยกตู้สินค้าทำ (MHC)

☒ รวดความเคลื่อนที่ล้อยาง (RTG)

☐ ชิ้นงานยกตู้สินค้าทำชนิดเดินบนราง (QGC)

☐ รวดความเคลื่อนที่ยกตู้สินค้าชนิดเดินบนราง (RMG)

2. ขอแจ้งซ่อม เครื่องมือขนส่ง หมายเลข RTG003

รายละเอียดปัญหา / การชำรุดเสียหาย / สถานที่หรือบริเวณที่ขอให้ซ่อม

Hoist ไม่ไต่ รางวิ่ง Tron Hoist 1/2 ผิดทางวิ่ง

3. ผู้รับแจ้งงาน / 1 เวลาเริ่มซ่อม : 8.30 น.

ผู้ปฏิบัติงาน 2 เวลาซ่อมเสร็จ : 8.34 น.

3.

4. วิธีดำเนินการซ่อม/แก้ไข

เปลี่ยน รางวิ่ง Tron Hoist 1/2

5. ผลการตรวจสอบและดำเนินการ

☒ ซ่อมแล้ว สามารถใช้งานได้ปกติ

☐ รอดำเนินการแก้ไข

☐ ไม่สามารถดำเนินการซ่อมได้



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 (SANY)

วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568 (ฉบับร่าง)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Tron ห้ามการทำงาน 2671.58 Hrs	(D) ทำการปรับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถและล้อ	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) ชุมสาย	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบ			
	(M) ระบบจ่ายน้ำมัน			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คับบี้ ห้ามการทำงาน 388.72 Hrs	(D) ทำการปรับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไซ	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การปรับระดับของระบบ	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) Jack คับบี้	✓		
	(M) ตรวจสอบ			
	(M) ระบบจ่ายน้ำมัน			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ห้ามการทำงาน 1892.32 Hrs	(D) ทำการปรับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy ปลาย	✓		
	(D) Side roller และถาด	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบ			
	(M) ระบบจ่ายน้ำมัน			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Anti-Sway / Skew	(D) ทำการปรับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถและล้อ	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบ			
	(M) ระบบจ่ายน้ำมัน			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Spreader/Head Block Counter 53783	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) ไซ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(D) รอกและเพลา	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบ Head Block			
โฟล์คสวอร์	(D) โฟล์คสวอร์	✓		
	(D) โฟล์คสวอร์ Trolley	✓		
	(D) โฟล์คสวอร์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
	(D) ตรวจสอบ Battery	✓		
ห้อง Hybrid System	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
	(D) ตรวจสอบ Battery	✓		
ห้องควบคุมการเคลื่อนที่ เคลื่อนที่	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุมการเคลื่อนที่			
	(D) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(D) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(D) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(D) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องขึ้น ห้ามการทำงาน 3791 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของเครื่องขึ้น	✓		
	(D) การปรับระดับของเครื่องขึ้น	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
น้ำดื่มเย็น 360 ลิตร	(D) น้ำดื่มเย็น	✓		
	(D) น้ำดื่มเย็น	✓		
	(D) น้ำดื่มเย็น	✓		
	(D) น้ำดื่มเย็น	✓		
	(D) น้ำดื่มเย็น	✓		
	(D) น้ำดื่มเย็น	✓		
	(D) น้ำดื่มเย็น	✓		
	(D) น้ำดื่มเย็น	✓		
	(D) น้ำดื่มเย็น	✓		
	(D) น้ำดื่มเย็น	✓		
ถังดับเพลิง	(D) ถังดับเพลิง	✓		
	(D) ถังดับเพลิง	✓		
	(D) ถังดับเพลิง	✓		
	(D) ถังดับเพลิง	✓		
	(D) ถังดับเพลิง	✓		
	(D) ถังดับเพลิง	✓		
	(D) ถังดับเพลิง	✓		
	(D) ถังดับเพลิง	✓		
	(D) ถังดับเพลิง	✓		
	(D) ถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV DRIVE / PLC	(D) กล้องวงจรปิด	✓		
	(D) กล้องวงจรปิด	✓		
	(D) กล้องวงจรปิด	✓		
	(D) กล้องวงจรปิด	✓		
	(D) กล้องวงจรปิด	✓		
	(D) กล้องวงจรปิด	✓		
	(D) กล้องวงจรปิด	✓		
	(D) กล้องวงจรปิด	✓		
	(D) กล้องวงจรปิด	✓		
	(D) กล้องวงจรปิด	✓		



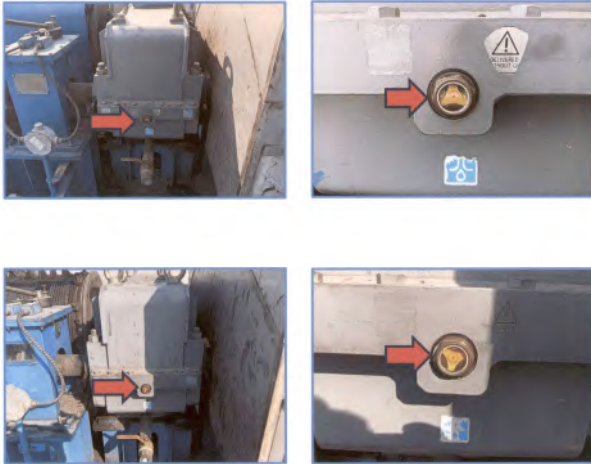
ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
	(D) ตรวจสอบไฟฟ้า		(D) ตรวจสอบระบบไฮดรอลิก		
Generator	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	403 V	Oil Pressure	441 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	72 °C	

หมายเหตุ  
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี

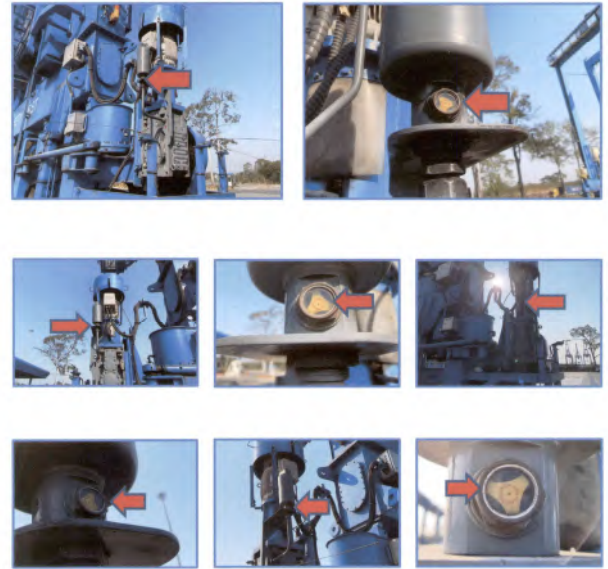
เมื่อวันจันทร์ที่ 502 ลิตร



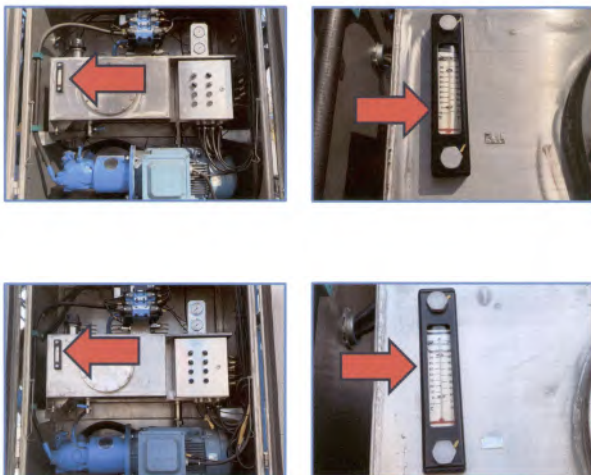
RTG 003  
วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 2 ลูก



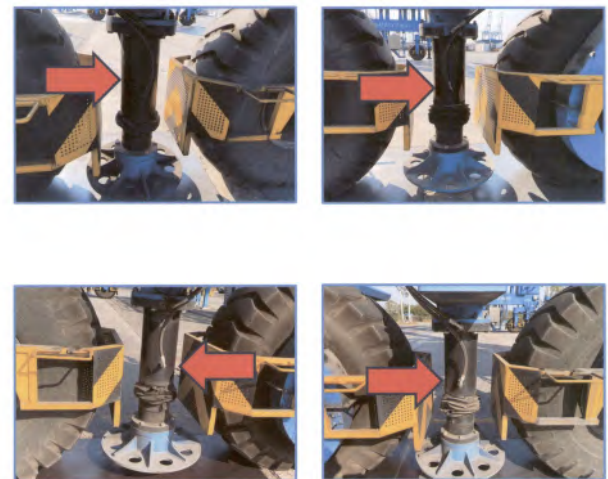
RTG 003  
วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 4 ลูก



RTG 003  
วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมัน Hydraulic กลับล้อ จำนวน 2 ชุด



RTG 003  
วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็ค Jack กลับล้อ จำนวน 4 ชุด









ระบบ	รายการตรวจเช็ค						หมายเหตุ
Generator	(1) แบตเตอรี่ไฟฟ้า			(2) หน้าปัดและเลขที่ของมาตร			
	Phase A-B	404	V	Engine	1499	rpm	
	Phase B-C	403	V	Oil Pressure	441	Kpa	
	Phase C-D	404	V	Coolant Temp	72	°C	

## หมายเหตุ

(1) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



## รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

13 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trum ชั่วโมงการทำงาน 2675.42 Hrs	(1) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของอ่าวสลึง และราวสลึง	✓		
	(3) มอเตอร์	✓		
	(4) ชุดเบรก	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลิจการบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คานลิฟต์ ชั่วโมงการทำงาน 389.22 Hrs	(1) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ไซ	✓		
	(3) ล้อยาง	✓		
	(4) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(6) Wheel Turning Pump	✓		
	(7) การวิ่งขึ้นลงของรถลิฟต์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) Jack คานลิฟต์			
	(M) อีลิจการบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1894.41 Hrs	(1) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(3) Side roller และราว	✓		
	(4) ล้อ	✓		
	(5) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลิจการบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Anti-Sway / Skew	(1) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของอ่าวสลึง และราวสลึง	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(1) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลิจการบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Spreader/Head Block Counter 53850	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(3) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(4) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(5) ไซ	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(7) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(8) รอกและสลิง	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลิจการบี Head Block			
	(M) อีลิจการบี Spreader			
ไฟส่องสว่าง	(1) ไฟส่องสว่างตามเดิน	✓		
	(2) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(3) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(1) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องควบคุมระบบควบคุม เครื่องขึ้น	(M) เช็คทำความสะอาดระบบควบคุมเครื่องขึ้น			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องขึ้น ชั่วโมงการทำงาน 3796 Hrs	(1) สภาพภายในห้องเครื่องขึ้น	✓		
	(2) การวิ่งขึ้นลงของรถ	✓		
	(3) ระดับน้ำขึ้นลงของรถ	✓		
	(4) ระดับน้ำในถังน้ำ หรือถังเก็บ	✓		
	(5) ระดับน้ำในถังน้ำ	✓		
	(6) ระดับน้ำในถังน้ำ	✓		
	(7) ระดับน้ำในถังน้ำ	✓		
	(8) ระดับน้ำในถังน้ำ	✓		
	(9) ระดับน้ำในถังน้ำ	✓		
	(10) ระดับน้ำในถังน้ำ	✓		
น้ำดื่มเย็น 740 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบทุก 5,000 ชั่วโมง			
	เก็บค่าความสะอาดของรถ			
	เปลี่ยนรถของรถ			
ถังเก็บน้ำ	(1) ตรวจเช็คมาตรฐานการเก็บน้ำดื่ม	✓		
	(2) ตรวจสอบการเก็บน้ำดื่ม	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(1) ตรวจสอบการเก็บภาพ	✓		
	(2) ตรวจสอบการเก็บภาพ	✓		
DRIVE / PLC	(1) ปรับระดับการเดินของรถ	✓		
	(2) ปรับระดับการเดินของรถ	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(01) แบตเตอรี่ไฟฟ้า		(02) หน้าปัดและเลขที่ของมาตร		
	Phase A-B	404	V	Engine	1499 rpm
	Phase B-C	403	V	Oil Pressure	390 Kpa
	Phase C-D	404	V	Coolant Temp	85 °C

## หมายเหตุ

(1) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจพบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trum ข้อมูลการทำงาน 2681.35 Hrs	(D) ถังน้ำเก็บและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / กลิ้งใบ ข้อมูลการทำงาน 390.09 Hrs	(D) ถังน้ำเก็บและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ลิ้นชัก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การวิ่งของรถของระบบใบ	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) Jack กลิ้งใบ			
	(M) อัดจารบี			
Trolley ข้อมูลการทำงาน 1897.91 Hrs	(D) ถังน้ำเก็บและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
Anti-Sway / Skew	(D) ถังน้ำเก็บและอุปกรณ์ตัวควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skive	(01) เบียร์	✓		
	(04) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(04) ลิฟจารบี			
	(04) ตรวจจุดหยดน้ำมัน			
	(04) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเบียร์			
Spreader/Head Block Counter 53947	(01) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) ชุดของลิฟและกลไกอื่นๆ	✓		
	(02) สลักที่ไม้ประ Spread	✓		
	(02) มอเตอร์และชุดควบคุม	✓		
	(02) โซ่	✓		
	(02) เบียร์	✓		
	(02) สลักที่ไม้ประ Head Block	✓		
	(02) รอกและพลา	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
โฟล์คสว่าน	(02) โฟล์คสว่านตามเดิน	✓		
	(02) โฟล์คสว่านชุด Trolley	✓		
	(02) โฟล์คสว่าน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(02) ตรวจเช็คค่า Battery (3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System	✓		
ห้องอิเล็กทรอนิกส์ควบคุม แทลิ้นท์	(04) เช็คค่าความสะอาดของจุดยกของ และค่าความสะอาด สวิตช์อิเล็กทรอนิกส์บนแทลิ้นท์			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องยอนท์ ห้ามแกว่งทำงาน 3804 Hrs  น้ำมันเชื้อเพลิง 620 ลิตร	(02) สภาพภายในห้องเครื่องยอนท์	✓		
	(02) การรั่วซึมของ ขอบยาง	✓		
	(02) ระดับน้ำมันบนเบรค	✓		
	(02) ระดับน้ำมันหัวฉีด	✓		
	(02) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(02) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(02) ระดับน้ำมัน AcBlue 68.6.3%	✓		
	ตรวจสาย ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสาย ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสาย ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
ถังเก็บเบียร์	ถังพักความสะอาดของรถยก			
	ถังเก็บของรถยก			
ถังเก็บเบียร์	(02) ตรวจเช็คความสะอาดถังเก็บเบียร์ทุกถังในถังเก็บเบียร์ และสภาพ โลหะที่ถังเก็บเบียร์	✓		
	(02) ตรวจสภาพถังเก็บเบียร์ทุกถังและถังเก็บเบียร์	✓		
ถังเก็บเบียร์ CCTV	(02) ตรวจสภาพถังเก็บเบียร์ทุกถังและถังเก็บเบียร์	✓		
	(V) ปรับแต่งค่าการนับระดับเบียร์ทุกถังและถังเก็บเบียร์			
DRIVE / PLC				

ชื่อรูป	รายการตรวจวัด				หมายเหตุ
Generator	(D) น้ำประปา	(E) น้ำมันหล่อลื่น			
	Phase A-B	405 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	452 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	75 °C	

WATERMAN

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trum ห้ามยกทำงาน 2694.05 Hrs	(1) การปรับตั้งและอุปกรณ์มีความถูกต้อง	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของสลิงและตะลึง และระบบควบคุม	✓		
	(3) หมอเซอร์	✓		
	(3) จุกเบรก	✓		
	(3) เบียร์	✓		
	(4) ความแข็งแรงตะลึงและตะลึง			
	(4) ฮีตเจอร์			
	(4) ระบบจ่ายน้ำมันดีเซล			
	(4) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจ่ายน้ำมันดีเซล			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / กลึงสี่ ห้ามยกทำงาน 390.55 Hrs	(1) การปรับตั้งและอุปกรณ์มีความถูกต้อง	✓		
	(1) ไซ	✓		
	(2) สลัก	✓		
	(3) หมอเซอร์และชุดเบรก	✓		
	(3) เบียร์	✓		
	(3) Wheel Turning Pump	✓		
	(3) การปรับตั้งของตะลึงในระบบ	✓		
	(4) ความแข็งแรงตะลึงและตะลึง			
	(4) ความแข็งแรงตะลึงและตะลึง			
	(4) Jack กลึงสี่			
Trolley ห้ามยกทำงาน 1899.34 Hrs	(1) การปรับตั้งและอุปกรณ์มีความถูกต้อง	✓		
	(2) ชุดสลิงและ Energy chain	✓		
	(2) Side roller และสลิง	✓		
	(3) สลัก	✓		
	(3) หมอเซอร์และชุดเบรก	✓		
	(3) เบียร์	✓		
	(4) ความแข็งแรงตะลึงและตะลึง			
	(4) ฮีตเจอร์			
	(4) ระบบจ่ายน้ำมันดีเซล			
	(4) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจ่ายน้ำมันดีเซล			
Anti-Sway / Skew	(1) การปรับตั้งและอุปกรณ์มีความถูกต้อง	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของสลิงและตะลึง และระบบควบคุม	✓		
	(3) หมอเซอร์และชุดเบรก	✓		
	(3) เบียร์	✓		





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ลิฟต์จารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Spreader/Head Block Counter 53990	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดชุดค้ำโพลและถาด	✓		
	(D) สภาพท้าวโพล Spread	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพท้าวโพล Head Block	✓		
	(D) รถยกและถาด	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ลิฟต์จารบี Head Block			
	(M) ลิฟต์จารบี Spreader			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
โฟลเดอร์วาง	(D) โฟลเดอร์วางถาด	✓		
	(D) โฟลเดอร์วางชุด Trolley	✓		
	(D) โฟลเดอร์วาง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) จำหน่ายสายเคเบิลระบบปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
	(SM) จำหน่ายสายเคเบิลระบบปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล	(M) เช็คค่าความสะอาดรถจากภายนอก และค่าความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล			
	(SM) จำหน่ายสายเคเบิลระบบปรับอากาศ			
	(D) สภาพภายในห้องคนเรือยนต์	✓		
	(D) การวิ่งขึ้นลงของรถ	✓		
เครื่องยอนต์ ชั่วโมงการทำงาน 3808 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 540 ลิตร	(D) ระดับน้ำในแบตเตอรี่ หรือแบตเตอรี่	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ระดับน้ำยา Acidule 63.6 3%	✓		
	ตรวจเช็ค ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจเช็ค ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจเช็ค ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	นำค่าความสะอาดรถจากภายนอก			
	เปลี่ยนรถจากภายนอก			
	(D) ตรวจเช็คสภาพรถจากภายนอก	✓		
	โดยทั่วไปของรถเคเบิล			
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่หน้าจอและจอ	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการเดินรถของรถจากภายนอกของอุปกรณ์ไฟฟ้า			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(D) แบตเตอรี่ไฟฟ้า		(D) ค่าเดินรถของเครื่องยนต์ตามคู่มือ		
	Phase A-B	404 V	Engine	1498 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	432 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	75 °C	

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

16 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trlm ชั่วโมงการทำงาน 2691.49 Hrs	(D) กำกับกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพท้าวโพลและถาด	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ลิฟต์จารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คับลิ้ง ชั่วโมงการทำงาน 391.56 Hrs	(D) กำกับกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ลิฟต์จารบี	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การวิ่งขึ้นลงของรถตามเคเบิล	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack คับลิ้ง			
	(M) ลิฟต์จารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1903.01 Hrs	(D) กำกับกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดชุดค้ำโพลและ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ลิฟต์จารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Anti-Sway / Skew	(D) กำกับกับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพท้าวโพลและถาด	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ลิฟต์จารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Spreader/Head Block Counter 54125	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดชุดค้ำโพลและถาด	✓		
	(D) สภาพท้าวโพล Spread	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพท้าวโพล Head Block	✓		
	(D) รถยกและถาด	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ลิฟต์จารบี Head Block			
	(M) ลิฟต์จารบี Spreader			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
โฟลเดอร์วาง	(D) โฟลเดอร์วางถาด	✓		
	(D) โฟลเดอร์วางชุด Trolley	✓		
	(D) โฟลเดอร์วาง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) จำหน่ายสายเคเบิลระบบปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
	(SM) จำหน่ายสายเคเบิลระบบปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล	(M) เช็คค่าความสะอาดรถจากภายนอก และค่าความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล			
	(SM) จำหน่ายสายเคเบิลระบบปรับอากาศ			
	(D) สภาพภายในห้องคนเรือยนต์	✓		
	(D) การวิ่งขึ้นลงของรถ	✓		
เครื่องยอนต์ ชั่วโมงการทำงาน 3816 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 430 ลิตร	(D) ระดับน้ำในแบตเตอรี่ หรือแบตเตอรี่	✓		
	(D) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ระดับน้ำยา Acidule 53.2 3%	✓		
	ตรวจเช็ค ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจเช็ค ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจเช็ค ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	นำค่าความสะอาดรถจากภายนอก			
	เปลี่ยนรถจากภายนอก			
	(D) ตรวจเช็คสภาพรถจากภายนอก	✓		
	โดยทั่วไปของรถเคเบิล			
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่หน้าจอและจอ	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการเดินรถของรถจากภายนอกของอุปกรณ์ไฟฟ้า			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(I) แรตต์ไฟฟ้า		(II) หน่วยกลและสิ่งอื่นที่ควบคุม		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	403 V	Oil Pressure	432 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	77 °C	

## หมายเหตุ

(I) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปีทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน



## รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

17 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2691.49 Hrs	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของรถคลั่ง และแรงกดคลั่ง	✓		
	(III) มอเตอร์	✓		
	(IV) ชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจากบิโอได้			
	(M) เมื่อจากรีโมตที่ติดกับระบบจากบิโอได้			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คลับเบิส ชั่วโมงการทำงาน 391.56 Hrs	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) โซ่	✓		
	(III) ล้อ	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) Wheel Turning Pump	✓		
	(VII) การรั่วซึมของของเหลวในระบบ	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack คลับเบิส			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจากบิโอได้			
	(M) เมื่อจากรีโมตที่ติดกับระบบจากบิโอได้			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1903.01 Hrs	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) ชุดโซ่และ Energy chain	✓		
	(III) Side roller และราว	✓		
	(IV) ล้อ	✓		
	(V) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(VI) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจากบิโอได้			
	(M) เมื่อจากรีโมตที่ติดกับระบบจากบิโอได้			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
Anti-Sway / Skew	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของรถคลั่ง และแรงกดคลั่ง	✓		
	(III) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี			
	(M) ระบบจากบิโอได้			
	(M) เมื่อจากรีโมตที่ติดกับระบบจากบิโอได้			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
Spreader/Head Block Counter 54125	(I) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) ชุดโซ่และพลังงาน	✓		
	(III) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) โซ่	✓		
	(VI) เบียร์	✓		
	(VII) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(VIII) รอกและสลิง	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลจาโรบี Head Block			
	(M) อีลจาโรบี Spreader			
โซ่และสลิง	(I) โซ่และสลิง	✓		
	(II) โซ่และสลิงชุด Trolley	✓		
	(III) โซ่และสลิง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(I) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องพนักงานควบคุมรถตาม เคเบิล	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาด ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องขึ้น ชั่วโมงการทำงาน 3816 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 430 ลิตร	(I) สภาพภายในห้องเครื่อง	✓		
	(II) การรั่วซึมของ ของเหลว	✓		
	(III) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(IV) ระดับน้ำในหม้อน้ำ หรือถังพัก	✓		
	(V) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(VI) ระดับน้ำยา AcBlue 53.2.5g	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสอบทุก 6,000 ชั่วโมง			
	แจ้งทำทำความสะอาดจากภายนอก และเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน			
ถังดับเพลิง	(I) ตรวจเช็คความพร้อมอุปกรณ์ถังดับเพลิงในถังดับเพลิง และสภาพ โดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(I) ตรวจสอบภาพจากกล้องวงจรปิด	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการเดินเครื่องระบบการยกของ			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
	(I) แรตต์ไฟฟ้า		(II) พารามิเตอร์ของเครื่องยนต์		
Generator	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	403 V	Oil Pressure	432 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	77 °C	

## หมายเหตุ

(I) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปีทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน



ใบบันทึกการแจ้งซ่อมเครื่องมือขนส่ง วันที่ 17 / 8 / 2565

1. ผู้แจ้งงาน ☐ รวดความเคลื่อนที่ยกตู้สินค้า เวลาแจ้งซ่อม : 17.15 น.

☐ ปั่นจั่นยกตู้สินค้าหน้าท่า (MHC)

☒ รวดความเคลื่อนที่ถ้อยาง (RTG)

☐ ปั่นจั่นยกตู้สินค้าท่าขนสินค้าดินบนราง (QGC)

☐ รวดความเคลื่อนที่ยกตู้สินค้าท่าขนสินค้าดินบนราง (RMG)

2. ขอแจ้งซ่อม เครื่องมือขนส่ง หมายเลข R33303

รายละเอียดปัญหา / การชำรุดเสียหาย / สถานที่หรือบริเวณที่ขอแจ้งซ่อม

ห้อง 1212 ห้อง 1/2 ฝั่งตะวันออก

3. ผู้รับแจ้งงาน / 1. เวลาเริ่มซ่อม : 14.30 น.

ผู้ปฏิบัติงาน 2. เวลาซ่อมเสร็จ : 14.35 น.

4. วิธีดำเนินการซ่อม/แก้ไข  
ใช้เครื่อง Trim Hoist 1/2 ฝั่งตะวันออก

5. ผลการตรวจสอบและดำเนินการ

☒ ซ่อมแล้ว สามารถใช้งานได้ปกติ

☐ รอดำเนินการแก้ไข

☐ ไม่สามารถดำเนินการซ่อมได้



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trum ชั่วโมงการทำงาน 2694.90 Hrs	(D) ทัศนวิสัยและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจ่ายวาล์ว			
	(M) เมื่อจากรีในลักษณะที่ระบบจ่ายวาล์ว			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คลังสินค้า ชั่วโมงการทำงาน 391.96 Hrs	(D) ทัศนวิสัยและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) สีสัน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การติดตั้งของเหลวในระบบ	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack คลังสินค้า			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1904.94 Hrs	(D) ทัศนวิสัยและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) สีสัน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจ่ายวาล์ว			
	(M) เมื่อจากรีในลักษณะที่ระบบจ่ายวาล์ว			
Anti-Sway / Skew	(D) ทัศนวิสัยและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีจากรี			
	(M) ระบบจ่ายวาล์ว			
	(M) เมื่อจากรีในลักษณะที่ระบบจ่ายวาล์ว			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Spreader/Head Block Counter 54196	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(D) รอกและสลิง	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีจากรี Head Block			
โฟล์คสวีน	(D) ทัศนวิสัยและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) โซ่	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
	(D) ตรวจสอบระดับแบตเตอรี่	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องเก็บของตู้สินค้า	(M) ตรวจสอบระดับแบตเตอรี่			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องสูบลมตู้สินค้า 3820 Hrs	(D) สภาพภายนอกของตู้สินค้า	✓		
	(D) การติดตั้งของตู้สินค้า	✓		
	(D) ระดับน้ำในตู้สินค้า	✓		
	(D) ระดับน้ำในตู้สินค้า	✓		
	(D) ระดับน้ำในตู้สินค้า	✓		
	(D) ระดับน้ำในตู้สินค้า	✓		
	(D) ระดับน้ำในตู้สินค้า	✓		
	(D) ระดับน้ำในตู้สินค้า	✓		
	(D) ระดับน้ำในตู้สินค้า	✓		
	(D) ระดับน้ำในตู้สินค้า	✓		
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า		(D) ทัศนวิสัยและอุณหภูมิควบคุม		
	Phase A-B	405 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	447 Kpa	
	Phase C-D	405 V	Coolant Temp	70 °C	

หมายเหตุ  
(D) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน



ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trím ชั่วโมงการทำงาน 2698.30 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงลึง และระบบสลึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) ถังจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / กลิ้งลิ้น ชั่วโมงการทำงาน 392.26 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) ถังธาร	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การวิ่งของรถของลิ้นในรูป	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) Jack กลิ้งลิ้น	✓		
	(M) ถังจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1907.08 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และสาย	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) ถังจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Anti-Sway / Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงลึง และระบบสลึง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		

[illegible]

ระบุ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(B) แรงดันไฟฟ้า		(C) ทั่วไปและ ข้อดีที่ตรวจพบ		
	Phase A-B	404 V	Engine	1500 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	444 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	71 °C	

WATSON

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกกำหนด 12 เดือน

เติมน้ำด้วยเชื้อเพลิง: 656 ลิตร

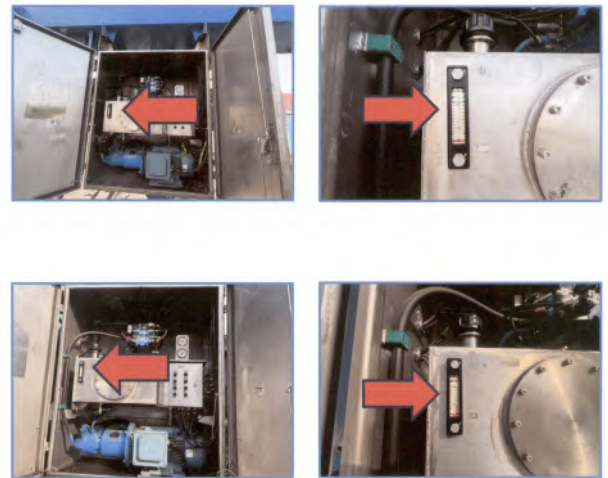
RTG 003  
วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเขื่อนน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 2 ลูก



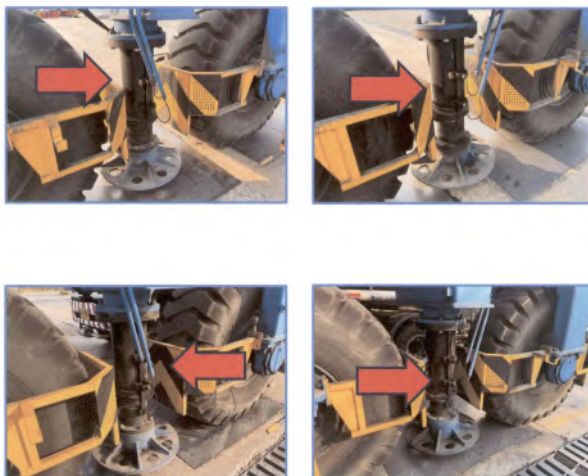
RTG 003  
วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 4 ลูก



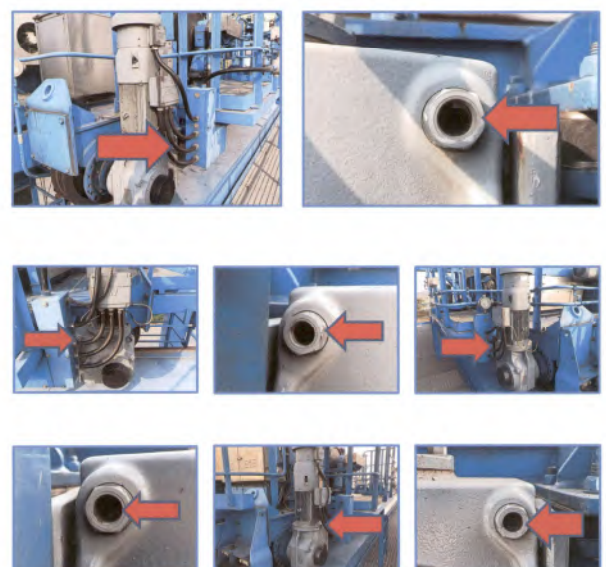
RTG 003  
วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมัน Hydraulic กลับล้อ จำนวน 2 ชุด



RTG 003  
วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็ค Jack กลับล้อ จำนวน 4 ชุด

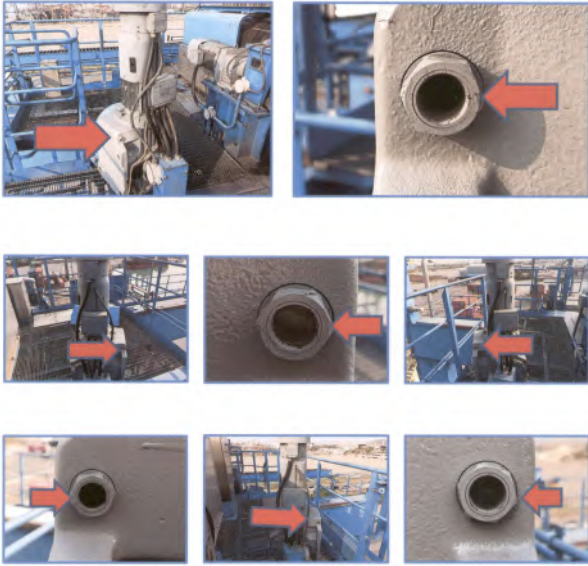


RTG 003  
วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Trolley จำนวน 4 ลูก





RTG 003  
วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Skew จำนวน 4 ลูก



บริษัท วิโอแอล เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่ พว.ร.332947  
19-05-2568

รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

20 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2698.30 Hrs	(D) กิ่งบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถเครื่อ และแรงกดขี่	✓		
	(D) หม้อไอน้ำ	✓		
	(D) ขุดบรอก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ดิจิตอล			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry / กลิ้งล้อ ชั่วโมงการทำงาน 392.26 Hrs	(D) กิ่งบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและขุดบรอก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การวิ่งของรถเครื่อในระบบ	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) Jack กลิ้งล้อ			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1907.08 Hrs	(D) กิ่งบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ขุดบรอก และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและขุดบรอก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ดิจิตอล			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Anti-Sway / Skew	(D) กิ่งบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถเครื่อ และแรงกดขี่	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและขุดบรอก	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและขุดบรอก	✓		



บริษัท วิโอแอล เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่ พว.ร.332947  
19-05-2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ดิจิตอล			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ขุดบรอกและพลังงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและขุดบรอก	✓		
Spreader/Head Block Counter 54284	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(D) ขุดบรอก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ดิจิตอล Head Block			
	(M) ดิจิตอล Spreader			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(D) โซ่	✓		
	(D) โซ่	✓		
โซ่สายพาน	(D) โซ่สายพาน	✓		
	(D) โซ่สายพาน	✓		
	(D) โซ่สายพาน	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room	✓		
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องเครื่องควบคุมระบบ เครื่องปั้นดินเผา	(M) เช็ควัดความสะอาดของเครื่องปั้นดินเผา			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปั้นดินเผา			
	(D) สภาพภายในห้องเครื่องปั้นดินเผา	✓		
	(D) การวัดอุณหภูมิของเครื่องปั้นดินเผา	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
เครื่องปั้นดินเผา	ชั่วโมงการทำงาน	3825 Hrs		
	น้ำมันเชื้อเพลิง	956 ลิตร		
	ตรวจเช็ค	ตรวจเช็ค		
	ตรวจเช็ค	ตรวจเช็ค		
	ตรวจเช็ค	ตรวจเช็ค		
	ตรวจเช็ค	ตรวจเช็ค		
	ตรวจเช็ค	ตรวจเช็ค		
	ตรวจเช็ค	ตรวจเช็ค		
	ตรวจเช็ค	ตรวจเช็ค		
	ตรวจเช็ค	ตรวจเช็ค		
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจเช็คปริมาณน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
	(D) ตรวจเช็คปริมาณน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจเช็คกล้องวงจรปิด	✓		
	(D) ตรวจเช็คกล้องวงจรปิด	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับปรุงสภาพการทำงานของระบบขับเคลื่อน			



บริษัท วิโอแอล เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่ พว.ร.332947  
19-05-2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
	(D) แรงดันไฟฟ้า		(D) หน้าที่และค่าของตัวตรวจวัด		
Generator	Phase A-B	404 V	Engine	1500 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	444 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	71 °C	

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

21 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Holt / Trim จำแนกการทำงาน 2705.15 Hz	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ดีเซล			
	(M) ระบบจารีตอิล			
	(M) เช็คน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารีตอิล			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
Gentry / ทดสอบ จำแนกการทำงาน 393.12 Hz	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) ดีเซล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การรั่วซึมของของเหลวในระบบ	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack ทดสอบ			
Trolley จำแนกการทำงาน 1910.90 Hz	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และสาย	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ดีเซล			
	(M) ระบบจารีตอิล			
	(M) เช็คน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารีตอิล			
Anti-Sway / Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของลวดสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		

ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(01) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(04) ลิฟต์จารบี			
	(04) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(04) เครื่องปั๊มไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(07) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(08) อุปกรณ์หัวรถบรรทุกฯ	✓		
Spreader/Head Block Counter 54400	(09) จุกกดลิฟท์และสถานะ	✓		
	(01) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(02) มอเตอร์ในแม่ขุดรถ	✓		
	(02) โซ่	✓		
	(03) เบียร์	✓		
	(03) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(03) รถยกและเสา	✓		
	(06) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(04) ลิฟต์จารบี Head Block			
	(04) ลิฟต์จารบี Spreader			
	(07) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
โฟล์คสว่าง	(01) โฟล์คสว่างทางเดิน	✓		
	(01) โฟล์คสว่างชุด Trolley	✓		
	(01) โฟล์คสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(GM) จำนวนและสถานะเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(01) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
	(GM) จำนวนและสถานะเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องปฏิบัติการควบคุมรถคนขับ บนพื้นที่	(04) เจ้าหน้าที่ควบคุมรถจากภายนอก และห้องควบคุมรถ			
	ห้องปฏิบัติการควบคุมรถคนขับในพื้นที่			
	(GM) จำนวนและสถานะเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องชนิด ห้ามียากทำงาน 3832 Hrs.  น้ำมันเชื้อเพลิง 760 ลิตร	(01) สภาพภายในห้องและเครื่องยนต์	✓		
	(01) การรั่วซึมของ ซอสเตอร์	✓		
	(01) ระดับน้ำยาในแบตเตอรี่	✓		
	(01) ระดับน้ำมันหม้อน้ำ พร้อมฉีดล้าง	✓		
	(01) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(01) ระดับน้ำยา AGBlue 69.8.3c.	✓		
ตัวถังคันหลัง	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบทุก 6,000 ชั่วโมง			
	น้ำมันทำความสะอาดรถจากภายใน			
	เปลี่ยนกรองอากาศ			
กล้องวงจรปิด CCTV	(01) ตรวจเช็คภาพวิดีโอของกล้องที่ติดตั้งบนผนัง และสภาพสายไฟที่ไปยังกล้องบนผนัง	✓		
	(01) ศึกษาภาพจากกล้องที่จำนวนและผล			
DRIVE / PLC	(07) ปรับแต่งค่าจากระบบรับส่งสัญญาณและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์			

ระบุ	รายการตรวจเช็ค			หมายเหตุ
Generator	(01) แรงดันไฟฟ้า	(02) หน้าที่และผลที่ผิดปกติของ		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	384 Kpa
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	85 °C

REVIEWS

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกหนทุกปี 12 เดือน

รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

22 กุมภาพันธ์ 2568

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trum ห้ามไม่การทำงาน 2712.27 Hrs	(D) ถ้านิวส์คัมและอุปกรณ์นิวส์คัมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพการวิ่งไปของแกลตลิ่ง และระบบกลลิ่ง	✓		
	(D) ระบบคัม	✓		
	(D) ชูสมรถ	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ถังจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากปริมาณที่หักออกจากระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คัมเบิ้ล ห้ามไม่การทำงาน 394.09 Hrs	(D) ถ้านิวส์คัมและอุปกรณ์นิวส์คัมต่างๆ	✓		
	(D) ไค	✓		
	(D) ลีฮาล	✓		
	(D) ระบบคัมและชูสมรถ	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การวิ่งขึ้นลงของคัมเบิ้ลในขบวน	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack คัมเบิ้ล			
Trolley ห้ามไม่การทำงาน 1914.50 Hrs	(D) ถ้านิวส์คัมและอุปกรณ์นิวส์คัมต่างๆ	✓		
	(D) ชูสมรถ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และรอก	✓		
	(D) ลีค	✓		
	(D) ระบบคัมและชูสมรถ	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ถังจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากปริมาณที่หักออกจากระบบจารบีอัตโนมัติ			
Anti-Sway / Skew	(D) ถ้านิวส์คัมและอุปกรณ์นิวส์คัมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพการวิ่งไปของแกลตลิ่ง และระบบกลลิ่ง	✓		
	(D) ระบบคัมและชูสมรถ	✓		
	(D) เบรค	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ถังจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากปริมาณที่หักออกจากระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันน้ำมันไฮดรอลิก			



บริษัท วีบีเอส เซอร์วิส จำกัด

Report No. VAS-15/2567  
FM-MG-03/01

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(U) เบียร์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีลจาร์บี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจหารีโนลิทที่ช่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเบียร์			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Spreader/Head Block Counter 54536	(U) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(U) ชุดสายไฟและสายเคเบิ้ล	✓		
	(U) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) ไฟ	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(U) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(U) รถและเตลา	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีลจาร์บี Head Block			
	(M) อีลจาร์บี Spreader			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเบียร์			
โฟล์คลิฟท์	(U) โฟล์คลิฟท์จากเดิน	✓		
	(U) โฟล์คลิฟท์ชุด Trolley	✓		
	(U) โฟล์คลิฟท์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(U) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องขุด	(U) สภาพภายในห้องเครื่องขุด	✓		
	(U) การวิ่งขึ้นของ ขอบเขตร	✓		
	(U) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(U) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(U) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(U) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(U) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(U) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(U) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(U) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
ถังดับเพลิง	(U) ตรวจเช็คความพร้อมของถังดับเพลิงและอุปกรณ์	✓		
	(U) ตรวจสอบความพร้อมของถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV DRIVE / PLC	(U) ตรวจสอบความพร้อมของกล้องวงจรปิด	✓		
	(V) ปรับปรุงความพร้อมของกล้องวงจรปิด			



บริษัท วีบีเอส เซอร์วิส จำกัด

Report No. VAS-15/2567  
FM-MG-03/01

12/1/2	รายการตรวจสอบเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(U) แรงดันไฟฟ้า		(U) ชนิดและขนาดของมอเตอร์		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499	rpm
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	455	Kpa
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	73	°C

#### หมายเหตุ

- (U) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (V) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจเช็คทุก 12 เดือน



บริษัท วีบีเอส เซอร์วิส จำกัด

8 ซอยเฉลิมพระเกียรติ 9 ซอย 30 เขต 11 ถนนเฉลิมพระเกียรติ 9 แขวงคลองไม้แดง เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250 FM-MG-07 / 00  
Tel : 086-852-8100 E-mail : sales@vbsserv.com

#### ใบบันทึกการแจ้งซ่อมเครื่องมือขนส่ง

วันที่ 09 / 09 / 2567

1. ผู้แจ้งงาน ☐ รถคันเคลื่อนที่ยกตู้สินค้า เวลาแจ้งซ่อม : 09.09 น.

☒ ปีนชั้นยกตู้สินค้าหน้าท่า (MHC)

☒ รถคันเคลื่อนที่ยกตู้สินค้า (RTG)

☐ ปีนชั้นยกตู้สินค้าหน้าท่าชนิดเดินบนราง (QGC)

☐ รถคันเคลื่อนที่ยกตู้สินค้าชนิดเดินบนราง (RMG)

2. ขอแจ้งซ่อม เครื่องมือขนส่ง หมายเลข RTG005

รายละเอียดปัญหา / การชำรุดเสียหาย / สถานที่หรือบริเวณที่ขอให้อุปกรณ์

Spreader ไม่สามารถยกตู้สินค้าได้

3. ผู้รับแจ้งงาน / ผู้ปฏิบัติงาน 1. เวลาเริ่มซ่อม : 09.30 น.

2. เวลาซ่อมเสร็จ : 10.00 น.

3.

4. วิธีดำเนินการซ่อม/แก้ไข

ให้ช่างซ่อมรถยกตู้สินค้า

5. ผลการตรวจสอบและดำเนินการ

☒ ซ่อมแล้ว สามารถใช้งานได้ปกติ

☐ รอดำเนินการแก้ไข

☐ ไม่สามารถดำเนินการซ่อมได้

ตำแหน่ง QC / หัวหน้างาน

ตำแหน่ง พนักงานการเดินสินค้า 10 สป.



บริษัท วีบีเอส เซอร์วิส จำกัด

Report No. VAS-15/2567  
FM-MG-03/01

รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 (SANY)

วันที่ 23 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2717.83 Hrs	(U) การบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(U) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล และสายเคเบิล	✓		
	(U) มอเตอร์	✓		
	(U) ชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีลจาร์บี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจหารีโนลิทที่ช่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเบียร์			
Gantry / คลัง ชั่วโมงการทำงาน 394.98 Hrs	(U) การบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(U) ไฟ	✓		
	(U) สายเคเบิล	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(U) Wheel Turning Pump	✓		
	(U) การวิ่งขึ้นของหัวรถบรรทุก	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) Jacks คลัง			
	(M) อีลจาร์บี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1917.55 Hrs	(U) การบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(U) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(U) Side roller และสาย	✓		
	(U) ล้อ	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อีลจาร์บี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจหารีโนลิทที่ช่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
Anti-Sway / Skew	(U) การบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(U) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล และสายเคเบิล	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		





ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(01) เบียร์	✓		
	(02) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(03) อัดจารบี			
	(04) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(05) ตรวจสอบน้ำมันที่จ่ายระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(06) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(07) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(08) ตรวจสอบหัวฉีดต่างๆ	✓		
	(09) ตรวจสอบหัวฉีดและสาย	✓		
Spreader/Head Block Counter 54650	(10) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(11) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(12) โซ่	✓		
	(13) เบียร์	✓		
	(14) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(15) รอกและสลิง	✓		
	(16) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(17) อัดจารบี Head Block			
	(18) อัดจารบี Spreader			
	(19) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(20) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(21) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
โฟล์คสว้าง	(22) โฟล์คสว้างตามดิน	✓		
	(23) โฟล์คสว้างชุด Trolley	✓		
	(24) โฟล์คสว้าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(25) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(26) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล	(27) ตรวจสอบสถานะการทำงานของรถตามเคเบิล			
	(28) ตรวจสอบสถานะการทำงานของรถตามเคเบิล			
	(29) ตรวจสอบสถานะการทำงานของรถตามเคเบิล			
	(30) ตรวจสอบสถานะการทำงานของรถตามเคเบิล			
เครื่องขุด ขุดดิน 3846 Hrs	(31) สภาพภายนอกของเครื่องขุด	✓		
	(32) การวิ่งของรถขุด	✓		
	(33) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(34) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(35) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(36) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(37) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(38) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(39) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(40) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 530 ลิตร	(41) ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(42) ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(43) ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
ถังดับเพลิง	(44) ตรวจสอบถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(45) ตรวจสอบกล้องวงจรปิด	✓		
DRIVE / PLC	(46) ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน	✓		



220V	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า		(D) หน้าที่ของมอเตอร์ที่เชื่อมระบบ		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	443 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	69 °C	

หมายเหตุ

(01) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (02) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (03) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(04) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (05) คือ ตรวจเช็คทุก 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่

24 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ขั้วโมเมนตัม 2717.83 Hrs	(01) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(02) สภาพทั่วไปของรถขุด	✓		
	(03) มอเตอร์	✓		
	(04) ชุดขับเคลื่อน	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(07) อัดจารบี			
	(08) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(09) ตรวจสอบน้ำมันที่จ่ายระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(11) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(12) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry / ลิ้นชัก ขั้วโมเมนตัม 394.98 Hrs	(13) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(14) โซ่	✓		
	(15) ลิ้นชัก	✓		
	(16) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(17) เบียร์	✓		
	(18) Wheel Turning Pump	✓		
	(19) การวิ่งของรถขุดในระบบ	✓		
	(20) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(21) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(22) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(23) Jack คัดลิ้นชัก			
	(24) อัดจารบี			
Trolley ขั้วโมเมนตัม 1917.55 Hrs	(25) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(26) ชุดขับเคลื่อนและชุดขับเคลื่อน	✓		
	(27) Side roller และสาย	✓		
	(28) ลิ้นชัก	✓		
	(29) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(30) เบียร์	✓		
	(31) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(32) อัดจารบี			
	(33) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(34) ตรวจสอบน้ำมันที่จ่ายระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(35) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(36) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Anti-Sway / Skew	(37) ตรวจสอบหัวฉีดต่างๆ	✓		
	(38) สภาพทั่วไปของรถขุด	✓		
	(39) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(01) เบียร์	✓		
	(02) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(03) อัดจารบี			
	(04) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(05) ตรวจสอบน้ำมันที่จ่ายระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(06) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(07) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(08) ตรวจสอบหัวฉีดต่างๆ	✓		
	(09) ตรวจสอบหัวฉีดและสาย	✓		
Spreader/Head Block Counter 54650	(10) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(11) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(12) โซ่	✓		
	(13) เบียร์	✓		
	(14) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(15) รอกและสลิง	✓		
	(16) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(17) อัดจารบี Head Block			
	(18) อัดจารบี Spreader			
	(19) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(20) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(21) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
โฟล์คสว้าง	(22) โฟล์คสว้างตามดิน	✓		
	(23) โฟล์คสว้างชุด Trolley	✓		
	(24) โฟล์คสว้าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(25) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(26) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
ห้องพนักงานควบคุมรถตามเคเบิล	(27) ตรวจสอบสถานะการทำงานของรถตามเคเบิล			
	(28) ตรวจสอบสถานะการทำงานของรถตามเคเบิล			
	(29) ตรวจสอบสถานะการทำงานของรถตามเคเบิล			
	(30) ตรวจสอบสถานะการทำงานของรถตามเคเบิล			
เครื่องขุด ขุดดิน 3846 Hrs	(31) สภาพภายนอกของเครื่องขุด	✓		
	(32) การวิ่งของรถขุด	✓		
	(33) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(34) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(35) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(36) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(37) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(38) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(39) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(40) ระดับน้ำมันเบียร์	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 530 ลิตร	(41) ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(42) ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(43) ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
ถังดับเพลิง	(44) ตรวจสอบถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(45) ตรวจสอบกล้องวงจรปิด	✓		
DRIVE / PLC	(46) ตรวจสอบการทำงานของระบบขับเคลื่อน	✓		





ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า		(E) หน้าปัดและค่าที่แสดง		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	443 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	69 °C	

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568 (สินค้าใหม่/250 ชั่วโมง)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2722.68 Hrs	(D) การวัดระดับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถยกและเครื่องยนต์	✓		
	(D) หม้อไอน้ำ	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อีลจาโรปี	✓		
	(M) ระบบจารีตโยนได้	✓		
	(M) เต็มจากปริมาณน้ำมันของระบบจารีตโยนได้	✓		
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คลังลิ้น ชั่วโมงการทำงาน 395.59 Hrs	(D) การวัดระดับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การวัดระดับของรถยกในโรงงาน	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) Jack คลังลิ้น	✓		
	(M) อีลจาโรปี	✓		
	(M) ระบบจารีตโยนได้	✓		
	(M) เต็มจากปริมาณน้ำมันของระบบจารีตโยนได้	✓		
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1920.17 Hrs	(D) การวัดระดับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายโซ่ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อีลจาโรปี	✓		
	(M) ระบบจารีตโยนได้	✓		
	(M) เต็มจากปริมาณน้ำมันของระบบจารีตโยนได้	✓		
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
Anti-Sway / Skew	(D) การวัดระดับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถยกและเครื่องยนต์	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและชุดเบรก	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อีลจาโรปี	✓		
	(M) ระบบจารีตโยนได้	✓		
	(M) เต็มจากปริมาณน้ำมันของระบบจารีตโยนได้	✓		
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Spreader/Head Block Counter 54732	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายโซ่และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและชุดเบรก	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(D) หม้อไอน้ำและชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) อีลจาโรปี Head Block	✓		
	(M) อีลจาโรปี Spreader	✓		
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์			
โฟล์ตเรว	(D) โฟล์ตเรวเพน	✓		
	(D) โฟล์ตเรวชุด Trolley	✓		
	(D) โฟล์ตเรว Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องพนักงานควบคุมรถยก เคลื่อนที่	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาด ห้องพนักงานควบคุมรถยกเคลื่อนที่	✓		
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องย่น ชั่วโมงการทำงาน 3853 Hrs	(D) สภาพภายในเครื่องย่น	✓		
	(D) การวัดระดับของ	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังน้ำมัน	✓		
	(D) ระดับน้ำในถังน้ำ หรือถังดับเพลิง	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำยา ABlue 35.5 ลิ.		✗	เปลี่ยนน้ำยา ABlue 30 ลิตร
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง	✓		ตรวจสภาพ 250 ชั่วโมง ครึ่งที่ 1
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คความพร้อมถังดับเพลิงในถังดับเพลิง และสภาพ โดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
	(D) ความปลอดภัยของถังดับเพลิงและหลอด	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ปรับแก้ค่าการมองเห็นของภาพที่สายเคเบิลสัญญาณ			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการมองเห็นของภาพที่สายเคเบิลสัญญาณ			



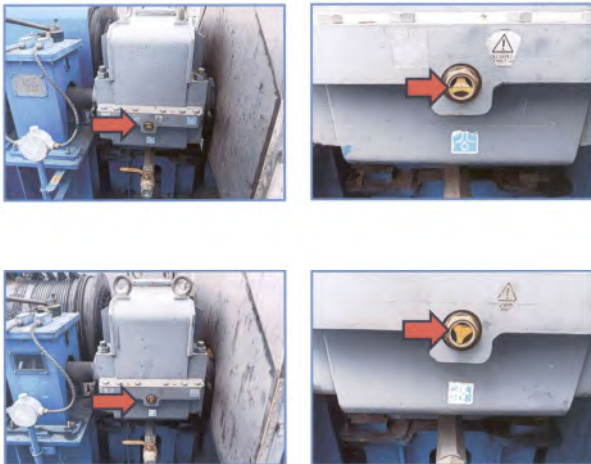
ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(D) แรงดันไฟฟ้า		(E) หน้าปัดและค่าที่แสดงบนรูป		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	438 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	79 °C	

หมายเหตุ

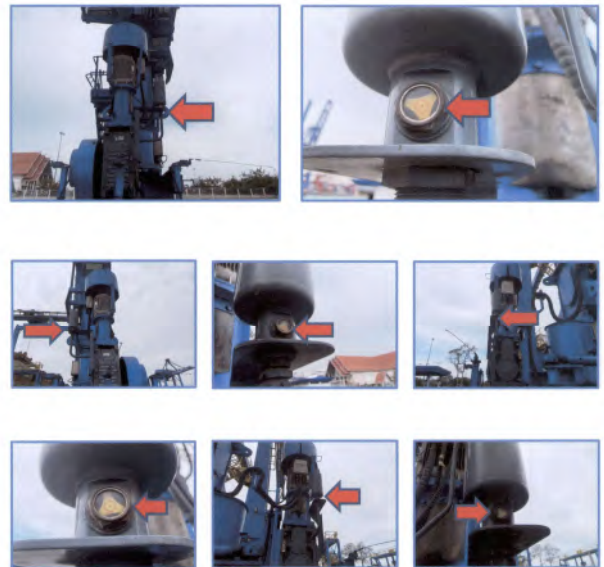
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ตรวจเช็คตามเงื่อนไข Gantry ได้ระบุไว้ในหน้า 10 Bar

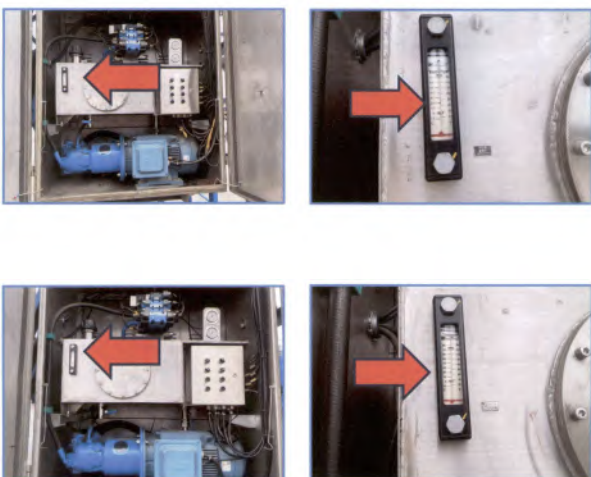
RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 2 ลูก



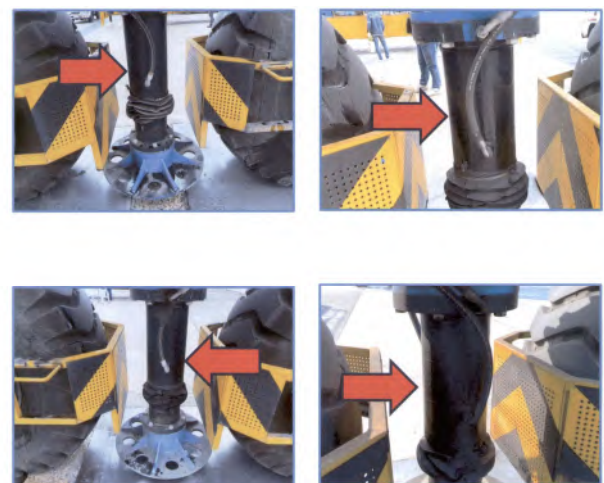
RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 4 ลูก



RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมัน Hydraulic กลับล้อ จำนวน 2 ชุด

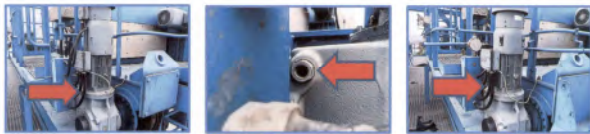


RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็ค Jack กลับล้อ จำนวน 4 ชุด





RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Trolley จำนวน 4 ลูก



RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Skew จำนวน 4 ลูก



RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
อัดจารบีระบบ Hoist

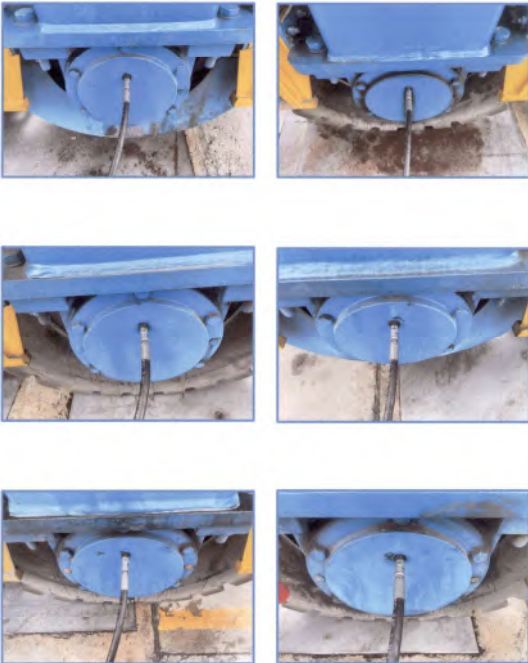


RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
อัดจารบีระบบ Gantry

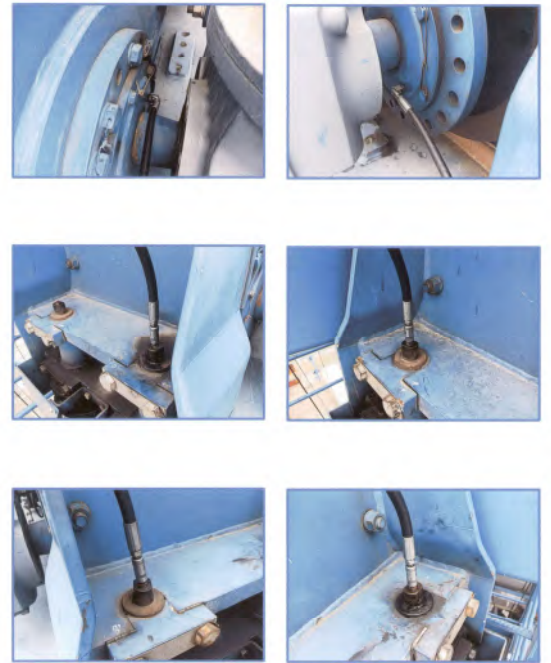




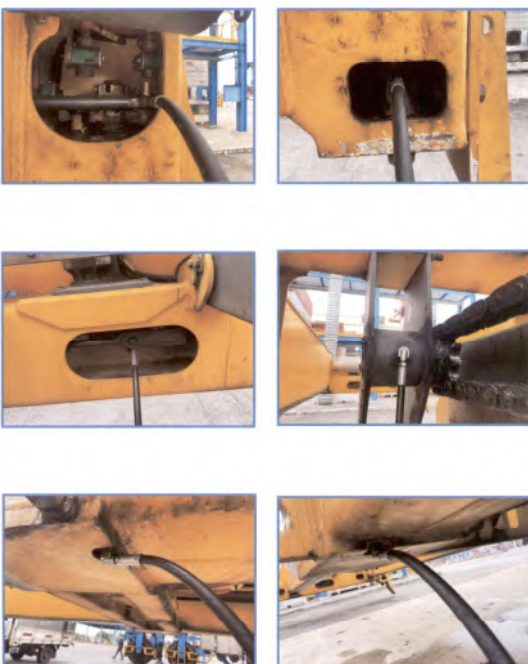
RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
อัตรการป้ระบบ Gantry



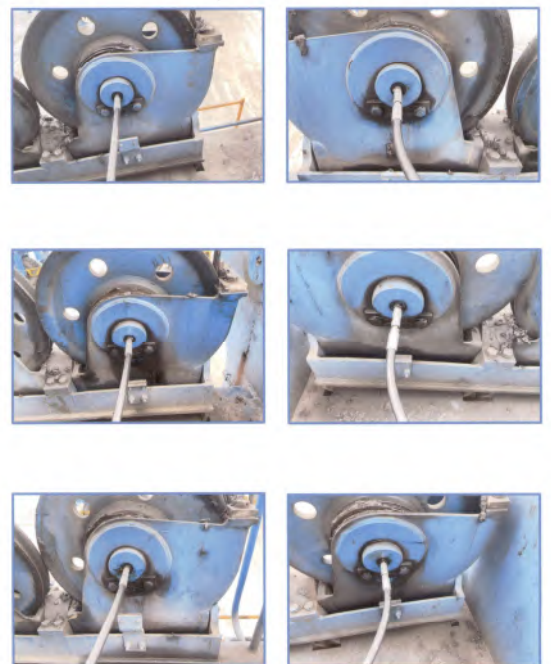
RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
อัตรการป้ระบบ Trolley



RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
อัตรการป้ระบบ Spreader



RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
อัตรการป้ระบบ Headblock



RTG 003

วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568

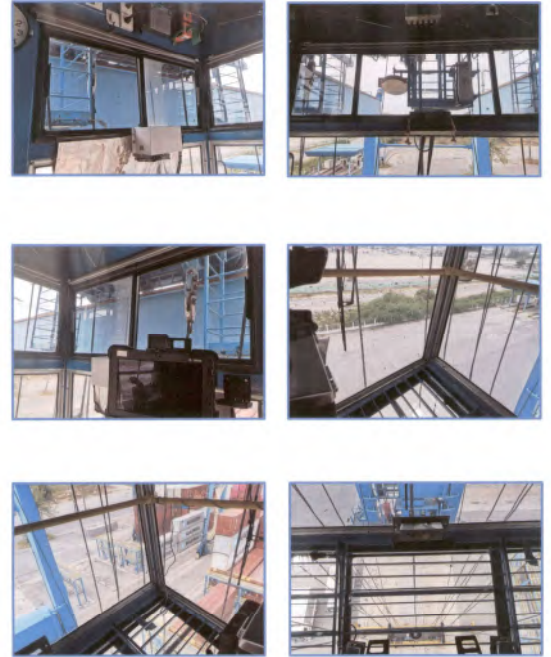
เช็คทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานควบคุมรถเคลื่อนที่  
ก่อนทำ



RTG 003

วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568

เช็คทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานควบคุมรถเคลื่อนที่  
หลังทำ



RTG 003

วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568

ตรวจสอบภาพ 250 ชั่วโมง ครั้งที่ 1  
เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง

ก่อนทำ



RTG 003

วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568

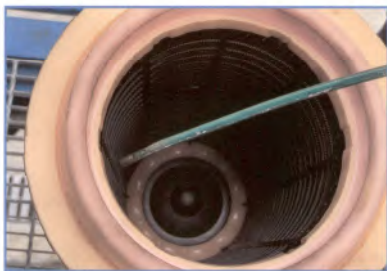
ตรวจสอบภาพ 250 ชั่วโมง ครั้งที่ 1  
เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง

หลังทำ





RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ตรวจสภาพ 250 ชั่วโมง ครั้งที่ 1  
ทำความสะอาดกรงอากาศ



RTG 003  
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568  
ส่งมอบอะไหล่เก่า  
กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 21538975  
กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 21746575  
กรองน้ำมันเครื่อง 23476561



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ พณ.ร.95/2567  
PM-M5-05/00

ใบส่งมอบอะไหล่การรุดานเคลื่อนที่ชื่อ RTG003-SANY

วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568

ขอส่งมอบอะไหล่การรุดานเคลื่อนที่ชื่อ RTG003-SANY ให้กับการทำเรือเหมืองดังรายการดังนี้

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 21538975	1 ชิ้น
2	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 21746575	1 ชิ้น
3	กรองน้ำมันเครื่อง 23476561	1 ชิ้น



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ พณ.ร.95/2567  
PM-M5-05/00

รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่ 26 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2727.22 Hrs	(D) กรานด์คัมและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดรอก	✓		
	(D) เบรก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก			
	(M) ดีเซล			
	(M) ระบบจารีต			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารีต			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเบรก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คลิป ชั่วโมงการทำงาน 396.42 Hrs	(D) กรานด์คัมและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดรอก	✓		
	(D) เบรก	✓		
	(D) Wheel Turning Pump	✓		
	(D) การรีเซ็ตของระบบจารีต	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack คลิป			
	(M) ดีเซล			
	(M) ระบบจารีต			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1922.92 Hrs	(D) กรานด์คัมและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และรา	✓		
	(D) ล้อ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดรอก	✓		
	(D) เบรก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก			
	(M) ดีเซล			
	(M) ระบบจารีต			
	(M) เติมน้ำมันในถังของระบบจารีต			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันเบรก			
Anti-Sway / Skew	(D) กรานด์คัมและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดรอก	✓		



ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Spreader/Head Block Counter 54815	(D) ดูการติดตั้งชุดต่างๆ	✓		
	(D) ขุดลอกค้ำและกะบะ	✓		
	(D) สลักที่นำร่อง Spreader	✓		
	(D) หมอเซอร์โมดูลเซอร์	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(D) สลักที่นำร่อง Head Block	✓		
	(D) รอกและสลิง	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี Head Block			
โฟลด์เฮวล์	(M) อัดจารบี Spreader			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(D) โฟลด์เฮวล์ตามเดิม	✓		
	(D) โฟลด์เฮวล์ชุด Trolley	✓		
	(D) โฟลด์เฮวล์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(D) ตรวจเช็ค Battery	✓		
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้อง Hybrid System			
ห้องพนักงานควบคุมรถยนต์	(M) เช็กทำความสะอาดกระจกจากภายนอก และทำความสะอาดห้องพนักงานควบคุมรถยนต์			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
เครื่องชนิดขับเคลื่อนทางาน 3858 Hrs	(D) สลักการเกี่ยวเคเบิล	✓		
	(D) การปรับตั้ง ชนเคเบิล	✓		
	(D) ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหม้อน้ำ พร้อมเติมน้ำ	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำยา AddBlue 80.3%	✓		
น้ำมันเครื่อง 340 ลิตร	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ชุด 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ชุด 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ชุด 6,000 ชั่วโมง			
	เป้าหมายความสะอาดของอากาศ เป็ป็นการขยายภาค			
ถังเก็บน้ำแข็ง	(D) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ถังบรรจุถังเก็บน้ำแข็ง และภาคใต้ที่นำร่องถังเก็บน้ำแข็ง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบกล้องที่หัวกล้องและเลนส์			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าความถี่บนระบบการกำหนดยกอุปกรณ์ลิฟท์			

รูป	รายการตรวจวัด				หมายเหตุ
Generator	(ก) แรงดันไฟฟ้า		(ข) ค่าที่เปลี่ยนแปลงครั้งล่าสุด		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	442 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	77 °C	

YALOWAYE

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hoist / Trlm ชั่วโมงการทำงาน 2727.22 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์			
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(A) อัดจารบี			
	(A) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(A) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันฉนวนเกียร์			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันฉนวนสลิง			
Gantry / กลิ้งใบ ชั่วโมงการทำงาน 396.42 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) สลิ่งสาย	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก			
	(E) เบียร์	✓		
	(E) Wheel Turning Pump	✓		
	(E) การวิ่งของเพลาของใบในเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) Jack กลิ้งใบ			
	(A) อัดจารบี			
	(A) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(A) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันฉนวนเกียร์			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันฉนวนสลิง			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1922.92 Hrs	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดโซ่ไฟ และ Energy chain	✓		
	(D) Side roller และสาย	✓		
	(D) สลิ่ง	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(A) อัดจารบี			
	(A) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(A) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันฉนวนเกียร์			
Anti-Sway / Skew	(D) ถังน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสายสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		

S/NBU	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(B) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ยึดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เมื่อจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Spreader/Head Block Counter 54815	(B) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(B) ชุดของล้อและสายสลิง	✓		
	(B) สภาพตัวถังของ Spreader	✓		
	(B) มอเตอร์และชุดมอเตอร์	✓		
	(B) โซ่	✓		
	(B) เบียร์	✓		
	(B) สภาพตัวถังของ Head Block	✓		
	(B) รถยกและเตา	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ยึดจารบี Head Block			
โฟล์คสว่าน	(B) โฟล์คสว่านทางเดิน	✓		
	(B) โฟล์คสว่านชุด Trolley	✓		
	(B) โฟล์คสว่าน Gantry	✓		
	(B) หัวรวมสายเคเบิลรับน้ำหนัก และห้อง E-Room			
	(B) ตรวจสอบค่า Battery	✓		
ห้อง Hybrid System	(B) หัวรวมสายเคเบิลรับน้ำหนัก และห้อง Hybrid System			
	(M) เช็กค่าความสะอาดของรถยกและเตา และค่าความสะอาดถังเก็บน้ำจืดบริเวณชุดควบคุมเบียร์			
ห้องพลังงานควบคุมอุณหภูมิเย็นที่	(B) หัวรวมสายเคเบิลรับน้ำหนัก			
	(B) อุปกรณ์ภายในห้องเย็นที่	✓		
	(B) การรั่วซึมของ ซองลม	✓		
	(B) ระดับน้ำยาในเบสเออร์	✓		
	(B) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(B) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(B) ระดับน้ำยา A/B Blue 80.56	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจสอบ ตรวจสอบทุก 6,000 ชั่วโมง			
ถังเก็บเบียร์	ป้องกันการปนเปื้อนจากอากาศ			
	ป้องกันการปนเปื้อนจากอากาศ			
	ป้องกันการปนเปื้อนจากอากาศ			
ถังเก็บเบียร์	(B) ตรวจสอบการรั่วซึมเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์ถังเก็บเบียร์ และสภาพถังเก็บเบียร์ถังเก็บเบียร์	✓		
	(B) คุณภาพของอากาศที่เข้าสู่อากาศ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(Y) ปรับแก้ค่าการเชื่อมต่อระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
DRIVE / PLC				



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
Generator	(1) แรงดันไฟฟ้า		(2) หน้าที่และผลของเครื่องควบคุม		
	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	442 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	77 °C	

หมายเหตุ

(1) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปีทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

เดินน้ำมันขึ้นพลัง 623 ลิตร



รายงานการตรวจเช็ค RTG-003 ( SANY )

วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Hobst / Trim ชั่วโมงการทำงาน 2729.02 Hrs	(1) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของสายสลิง และสายสลิง	✓		
	(3) หม้อสูบลม	✓		
	(3) ชุดขับเคลื่อน	✓		
	(3) เบียร์	✓		
	(4) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(4) อีลจากรี			
	(4) ระบบการบีบอัด			
	(4) เมื่อการบีบอัดทำงานระบบการบีบอัด			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry / คลังสินค้า ชั่วโมงการทำงาน 396.77 Hrs	(1) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) โซ่	✓		
	(2) สีสาย	✓		
	(3) หม้อสูบลมและชุดขับเคลื่อน	✓		
	(3) เบียร์	✓		
	(3) Wheel Turning Pump	✓		
	(3) การรั่วซึมของเหลวในระบบ	✓		
	(4) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(4) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(4) Jack คลังสินค้า			
	(4) อีลจากรี			
	(4) ระบบการบีบอัด			
	(4) เมื่อการบีบอัดทำงานระบบการบีบอัด			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 1923.94 Hrs	(1) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดสายไฟ และ Energy chain	✓		
	(2) Side roller และสาย	✓		
	(2) สีส	✓		
	(3) หม้อสูบลมและชุดขับเคลื่อน	✓		
	(3) เบียร์	✓		
	(4) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(4) อีลจากรี			
	(4) ระบบการบีบอัด			
	(4) เมื่อการบีบอัดทำงานระบบการบีบอัด			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Anti-Sway / Skew	(1) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของสายสลิง และสายสลิง	✓		
	(3) หม้อสูบลมและชุดขับเคลื่อน	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Anti-Sway / Skew	(1) เบียร์	✓		
	(4) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(4) อีลจากรี			
	(4) ระบบการบีบอัด			
	(4) เมื่อการบีบอัดทำงานระบบการบีบอัด			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรค			
Spreader/Head Block Counter 54846	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(3) หม้อสูบลมและชุดขับเคลื่อน	✓		
	(3) โซ่	✓		
	(3) เบียร์	✓		
	(3) สภาพทั่วไปของ Head Block	✓		
	(3) หอคอยและเสา	✓		
	(4) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค			
	(4) อีลจากรี Head Block			
	(4) อีลจากรี Spreader			
โฟลเดอร์	(1) โฟลเดอร์ทำงาน	✓		
	(2) โฟลเดอร์รถ Trolley	✓		
	(2) โฟลเดอร์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) จำหน่ายและเอกสารเกี่ยวกับอาคาร และห้อง E-Room			
ห้อง Hybrid System	(1) ตรวจเช็คค่า Battery	✓		
	(3M) จำหน่ายและเอกสารเกี่ยวกับอาคาร และห้อง Hybrid System			
ห้องพนักงานควบคุมรถสวน เคลื่อนที่	(4) เช็คค่าความสะอาดของรถสวนเคลื่อนที่ และค่าความสะอาด ห้องพนักงานควบคุมรถสวนเคลื่อนที่			
	(3M) จำหน่ายและเอกสารเกี่ยวกับอาคาร			
เครื่องวัด ชั่วโมงการทำงาน 3860 Hrs	(1) สภาพภายในเครื่องวัด	✓		
	(2) การรั่วซึมของ ชุดขับเคลื่อน	✓		
	(2) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(2) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(2) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(2) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(2) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 923 ลิตร	(1) ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง 77.2 %	✓		
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 250 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	ตรวจสอบ ตรวจเช็ค ตรวจสภาพ ทุก 6,000 ชั่วโมง			
	แจ้งค่าความสะอาดของรถสวนเคลื่อนที่			
	แจ้งค่าความสะอาดของรถสวนเคลื่อนที่			
	แจ้งค่าความสะอาดของรถสวนเคลื่อนที่			
ถังดับเพลิง	(1) ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิงที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพ ถังดับเพลิงในถังดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(1) สภาพของภาพที่บันทึกและแสดง	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการขับเคลื่อนของอุปกรณ์ไฟฟ้า			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค				หมายเหตุ
	(1) แรงดันไฟฟ้า		(2) หน้าที่และผลของเครื่องควบคุม		
Generator	Phase A-B	404 V	Engine	1499 rpm	
	Phase B-C	404 V	Oil Pressure	437 Kpa	
	Phase C-D	404 V	Coolant Temp	76 °C	

หมายเหตุ

(1) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน  
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปีทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน



สรุปข้อมูลการทำงานและจำนวน RTG-003 SANY ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2568												
Date	รวม											
	Control On	8836.08	Hoist	2635.71	Gantry	3483.80	Trolley	1871.12	Counter	53138	Engine	3746
1	8858.80	22.72	2641.61	5.90	388.49	0.69	1874.68	3.36	33290	102	3753	7
2	8871.26	12.66	2644.42	2.81	384.86	0.37	1876.21	1.53	33308	48	3757	6
3	8871.26	0.00	2644.42	0.00	384.86	0.00	1876.21	0.00	33308	0	3757	0
4	8878.74	7.68	2646.96	2.54	385.31	0.83	1877.73	1.52	33352	64	3761	8
5	8901.26	22.52	2653.06	6.10	386.17	0.86	1881.04	3.31	33457	105	3768	7
6	8901.26	0.00	2655.06	0.00	386.17	0.00	1881.04	0.00	33457	0	3768	0
7	8917.17	15.91	2657.12	4.06	386.69	0.52	1883.44	2.40	33534	77	3773	5
8	8941.63	24.84	2662.64	5.52	387.32	0.83	1886.84	3.40	33632	98	3780	7
9	8941.63	0.00	2662.64	0.00	387.32	0.00	1886.84	0.00	33632	0	3780	0
10	8961.22	19.39	2667.71	5.07	388.02	0.70	1889.96	3.02	33715	85	3786	6
11	8975.36	16.16	2671.58	3.87	388.72	0.70	1892.32	2.46	33783	68	3791	5
12	8975.36	0.00	2671.58	0.00	388.72	0.00	1892.32	0.00	33783	0	3791	0
13	8997.23	21.85	2675.42	3.84	389.22	0.50	1894.41	2.09	33850	67	3796	5
14	9014.54	17.51	2681.35	5.93	390.09	0.87	1897.91	3.50	33947	97	3804	6
15	9028.94	14.40	2684.05	2.70	390.55	0.46	1899.34	1.43	33990	43	3808	4
16	9045.77	16.83	2691.49	7.48	391.56	1.01	1903.01	3.67	34125	135	3816	8
17	9045.77	0.00	2691.49	0.00	391.56	0.00	1903.01	0.00	34125	0	3816	0
18	9059.66	13.89	2694.90	3.61	391.96	0.40	1904.94	1.39	34196	71	3820	4
19	9067.94	8.28	2698.30	3.40	392.26	0.30	1907.08	2.14	34244	48	3825	5
20	9067.94	0.00	2698.30	0.00	392.26	0.00	1907.08	0.00	34244	0	3825	0
21	9089.95	22.02	2705.15	6.85	393.12	0.86	1910.90	3.82	34400	156	3832	7
22	9112.20	22.24	2712.27	7.12	394.09	0.97	1914.50	3.40	34536	136	3840	8
23	9134.42	22.42	2717.83	5.58	394.98	0.89	1917.55	3.03	34650	114	3846	6
24	9134.42	0.00	2717.83	0.00	394.98	0.00	1917.55	0.00	34650	0	3846	0
25	9155.78	21.18	2722.68	6.85	395.59	0.81	1920.17	2.62	34732	82	3853	7
26	9170.74	14.96	2727.22	4.54	396.42	0.83	1922.92	3.75	34815	85	3858	5
27	9170.74	0.00	2727.22	0.00	396.42	0.00	1922.92	0.00	34815	0	3858	0
28	9175.09	5.33	2729.02	1.80	396.77	0.35	1923.94	1.02	34846	31	3860	2
Total		339.01		93.31		12.97		52.82		1688		114
												2021



หมายเหตุ :

มีการทำงานในวันเสาร์

17.75

คิดค่าไม่

วันที่ 04/02/2568 เวลา 09:55 น. เริ่มนำสินค้าลงลิ้ง 533 ลิตร

วันที่ 11/02/2568 เวลา 08:10 น. เริ่มนำสินค้าลงลิ้ง 502 ลิตร

วันที่ 19/02/2568 เวลา 08:19 น. เริ่มนำสินค้าลงลิ้ง 656 ลิตร

วันที่ 27/02/2568 เวลา 08:17 น. เริ่มนำสินค้าลงลิ้ง 623 ลิตร

วันที่ 03/02/2568 เวลา 08:23 น. เริ่มนำสินค้าลงลิ้ง 30 ลิตร

วันที่ 11/02/2568 เวลา 08:58 น. เริ่มนำสินค้าลงลิ้ง 30 ลิตร

วันที่ 19/02/2568 เวลา 09:08 น. เริ่มนำสินค้าลงลิ้ง 20 ลิตร

วันที่ 25/02/2568 เวลา 14:26 น. เริ่มนำสินค้าลงลิ้ง 30 ลิตร



รายการสินค้าที่ส่งมอบ RTG003-SANY เดือนตุลาคม 2567-เดือนกันยายน 2568

ลำดับ	ว.ด.ป	Serial Number	จำนวน	หมายเหตุ
1	22/10/2567	การนำสินค้าลงลิ้ง 21538975	1 ลูก	
2		การนำสินค้าลงลิ้ง 21746575	1 ลูก	
3		การนำสินค้าลงลิ้ง 23476561	1 ลูก	
4		การนำสินค้าลงลิ้ง 21377909	1 ลูก	
5	12/11/2567	สวิตช์ 16 mm.	1 ชิ้น	
6	20/11/2567	การนำสินค้าลงลิ้ง 21538975	1 ลูก	
7		การนำสินค้าลงลิ้ง 21746575	1 ลูก	
8		การนำสินค้าลงลิ้ง 23476561	1 ลูก	
9		การนำสินค้าลงลิ้ง 21377909	1 ลูก	
10	24/12/2567	การนำสินค้าลงลิ้ง 21538975	1 ลูก	
11		การนำสินค้าลงลิ้ง 21746575	1 ลูก	
12		การนำสินค้าลงลิ้ง 23476561	1 ลูก	
13		สวิตช์	1 ชิ้น	
14	19/1/2568	แบตเตอรี่ 12V 60Ah	2 ลูก	
15	29/1/2568	การนำสินค้าลงลิ้ง 21538975	1 ลูก	
16		การนำสินค้าลงลิ้ง 21746575	1 ลูก	
17		การนำสินค้าลงลิ้ง 23476561	1 ลูก	
18		การนำสินค้าลงลิ้ง 21538975	1 ลูก	
19	25/2/2568	การนำสินค้าลงลิ้ง 21746575	1 ลูก	
20		การนำสินค้าลงลิ้ง 23476561	1 ลูก	